



## Guía avanzada del usuario

# **Commander SK**

Accionamiento de CA de velocidad variable para motores trifásicos de inducción de 0,25 kW a 4 kW (0,33 a 5,5 cv)

Nº de referencia: 0472-0042-05

5ª Edición

#### Instrucciones originales

A efectos de conformidad con la Directiva sobre máquinas de la UE 2006/42/CE, la versión en inglés de este manual corresponde a las instrucciones originales. Los manuales en otros idiomas son traducciones de dichas instrucciones originales.

#### **Documentación**

Los manuales están disponibles para descarga en las siguientes ubicaciones: http://www.drive-setup.com/ctdownloads

Se considera que la información que contiene este manual es correcta en el momento de la impresión y que no constituye parte de contrato alguno. El fabricante se reserva el derecho de cambiar la especificación del producto y sus prestaciones, así como el contenido del manual sin previo aviso.

#### Garantía y responsabilidad

En ningún caso ni por circunstancia alguna se considerará al fabricante responsable de los daños y fallos debidos a mal uso, instalación incorrecta o condiciones anómalas de temperatura, polvo o corrosión, o desperfectos debidos al funcionamiento fuera de los valores nominales indicados. El fabricante no es responsable de daños derivados ni fortuitos. Consulte al proveedor si desea conocer todos los datos de la garantía.

#### Política medioambiental

Control Techniques Ltd utiliza un sistema de gestión medioambiental (EMS, Environmental Management System) con certificación internacional ISO 14001.

Se puede consultar más información sobre nuestra Política medioambiental en: http://www.drive-setup.com/environment

#### Restricción de sustancias peligrosas (RoHS)

Los productos sobre los que trata este manual cumplen la normativa europea e internacional sobre la Restricción de Sustancias Peligrosas, incluida la Directiva de la UE 2011/65/UE y las medidas restrictivas chinas acerca de las sustancias peligrosas en productos eléctricos y electrónicos.

#### Eliminación y reciclaje (WEEE)



Al final de la vida útil de los productos, no deben desecharse con los residuos domésticos sino depositarse en un centro especializado en el reciclaje de equipos electrónicos. Los productos de Control Techniques están diseñados para desmontar con facilidad los componentes principales con el fin de lograr un reciclaje eficiente. La mayoría de los materiales utilizados en el producto son adecuados para reciclaje.

El embalaje del producto es de buena calidad, por lo que puede reutilizarse. Los productos de gran tamaño se embalan en contenedores de madera. Los más pequeños se embalan en cajas de cartón resistentes con un contenido de fibra sumamente reciclable. Las cajas de cartón se pueden reutilizar y reciclar. El polietileno empleado en la película protectora y en el embalaje del producto también puede reciclarse. Aténgase a las normativas locales y aplique un método óptimo cuando recicle o deseche cualquiera de los productos o embalajes.

#### Legislación REACH

El reglamento comunitario 1907/2006 sobre Registro, Evaluación y Autorización de Sustancias Químicas (REACH) exige al proveedor de cualquier artículo informar al usuario del contenido, en cualquier proporción, de sustancias que la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) considere extremadamente preocupante (SVHC) y que, por tanto, incluya en la lista de sustancias que requieren autorización obligatoria.

Se puede consultar más información sobre nuestro cumplimiento de la norma REACH en: http://www.drive-setup.com/reach

#### **Domicilio social**

**Nidec Control Techniques Ltd** 

The Gro

Newtown

Powys

**SY16 3BE** 

RU

Registrada en Inglaterra y Gales. Empresa con número de registro 01236886.

#### Copyright

El contenido de esta publicación se considera correcto en el momento de la impresión. En aras del compromiso a favor de una política de continuo desarrollo y mejora, el fabricante se reserva el derecho de modificar las especificaciones o prestaciones de este producto, así como el contenido de esta guía sin previo aviso.

Reservados todos los derechos. Queda prohibida la reproducción o transmisión de cualquier parte de esta guía por cualquier medio o manera, ya sea eléctrico o mecánico, incluidos fotocopias, grabaciones y sistemas de almacenamiento o recuperación de la información, sin la autorización por escrito del editor.

Copyright © enero 2018 Nidec Control Techniques Ltd.

## Contenido

1		Introducción	4
2		Parámetro x.00	5
_	2.1	Almacenamiento de parámetros	
	2.2	Carga de parámetros por defecto	
	2.3	Diferencias en los parámetros EUR/USA	
_	2.0	·	
3		Descripción de parámetros	
	3.1	Definición de las variables máximas de software	
	3.2	Información de parámetros	
	3.3	Claves de codificación de parámetros	
	3.4	Origen y destino	
	3.5	Intervalos de exploración/actualización	9
4		Teclado y pantalla	10
-	4.1	Teclas de programación	
	4.2	Teclas de control	
	4.3	Selección y cambio de parámetros	
_		·	
5		Comunicaciones serie	
	5.1	Introducción	
	5.2	Comunicaciones EIA232 a EIA485	
	5.3	Conexiones de comunicaciones serie	15
6		CT Modbus RTU	17
	6.1	Especificaciones de CT Modbus RTU	
_	0	·	
7		Programación del PLC ladder	
8		CTSoft	27
9		Menú 0	29
9 10	)		
_	<b>)</b> 10.1	Menú 0  Descripción de parámetros avanzados  Descripción	32
_		Descripción de parámetros avanzados  Descripción	3 <b>2</b>
_	10.1	Descripción de parámetros avanzados	32 32
_	10.1 10.2	Descripción de parámetros avanzados	32 33 45
_	10.1 10.2 10.3	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas	32 33 45
_	10.1 10.2 10.3 10.4	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia	32 33 45 54
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad	32 33 45 54 60
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor	32 33 45 54 60 71
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento	32 33 45 54 60 71 82
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria	3233455460718297104
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico	3233455460718297104114
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria	3233455460718297104114
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable	3233455460718297104114124134
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID	3233455460718297104114124147160
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional	3233455460718297104114124134147160166
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.1	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.1 10.15.2	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet  SM-Ethernet	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.1 10.15.2 10.15.3	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet  SM-Ethernet  SM-CANopen	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.1 10.15.2	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet  SM-Ethernet  SM-CANopen  SM-Interbus	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.1 10.15.2 10.15.3	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet  SM-Ethernet  SM-CANopen  SM-Interbus	
_	10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10 10.11 10.12 10.13 10.14 10.15 10.15.2 10.15.3 10.15.5 10.15.5	Descripción de parámetros avanzados  Descripción  Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros  Menú 2: rampas  Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia  Menú 4: control de intensidad  Menú 5: control del motor  Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento  Menú 7: entradas y salidas analógicas  Menú 8: entradas y salidas digitales  Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria  Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico  Menú 11: configuración general del accionamiento  Menú 12: umbral programable y selector de variable  Menú 14: controlador PID  Menú 15: configuración del módulo opcional  Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer  SM-DeviceNet  SM-Ethernet  SM-CANopen  SM-Interbus  SM-Profibus DP	

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y Comunicacio		CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Μορύ Ο	Descripción de
Introducción	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CISoft	Menú 0	parámetros avanzados

## 1 Introducción

En esta Guía avanzada del usuario se proporciona información sobre los parámetros y las funciones más avanzados del Commander SK:

- Tipos de parámetros
- · Información del teclado y la pantalla
- · Protocolo de comunicaciones serie Modbus RTU
- · Programación lógica del PLC ladder
- Herramienta de puesta en servicio y control CTSoft basada en Windows™
- · Diagramas lógicos de parámetros avanzados y descripción completa de los parámetros
- · Diagramas lógicos del módulo de resolución del Commander SK y descripción de los parámetros

#### **Commander SK**

El accionamiento Commander SK es un convertidor de CA de velocidad variable con control vectorial de bucle abierto que se utiliza para controlar la velocidad de un motor de inducción de CA. El accionamiento utiliza el control vectorial de bucle abierto para mantener un flujo prácticamente constante en el motor mediante el ajuste dinámico de la tensión del motor en función de la carga del mismo.

Para generar un bus de CC con tensión constante, la alimentación de CA se rectifica mediante un rectificador puente y, a continuación, se filtra a través de los condensadores de alta tensión. Después, esta corriente continua se conmuta mediante un puente de IGBT para generar corriente alterna a una frecuencia y tensión variables. Esta salida de corriente alterna se sintetiza mediante un patrón de conexión/desconexión que se aplica a las compuertas de los IGBT. Este método utilizado para conmutar IGBT se denomina Modulación de ancho de pulso (PWM).

#### Estructura del software

En la mayoría de las aplicaciones, el teclado y la pantalla del Commander SK se pueden utilizar para configurar el accionamiento por medio del "menú 0". El menú 0 está organizado para facilitar al máximo la configuración de un accionamiento simple, pero con la flexibilidad que requieren aplicaciones más exigentes. Para obtener información detallada, consulte la *Guía de Usuario del Commander SK*.

En aplicaciones que requieren funciones adicionales se pueden emplear los parámetros avanzados de los menús 1 a 21. Los parámetros avanzados se pueden programar y ajustar mediante el uso de la pantalla y el teclado o mediante el programa CTSoft. Asimismo, para controlar y ajustar los parámetros es posible usar el indicador luminoso (LED) opcional o teclados LCD.

#### **Opciones**

A fin de optimizar las funciones del Commander SK, también existen a disposición una serie de módulos de resolución, opciones de duplicación de SmartStick y una opción lógica LogicStick PLC ladder. Puede consultar los detalles en el sitio www.controltechniques.com.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------------	-------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

## 2 Parámetro x.00

Pr x.00 (no Pr 0.00) está disponible en todos los menús y tiene las siguientes funciones:

1000 Almacenamiento de parámetros

1070 Reinicio de opciones

## 2.1 Almacenamiento de parámetros

Cuando el usuario guarda parámetros, todos los parámetros (US) se almacenan en la memoria EEPROM del accionamiento. Pr x.00 (no Pr 0.00) se ajusta normalmente en 1000 y se envía una orden de reinicio para almacenar los parámetros. Esta operación se puede realizar ajustando primero Pr 71 en 1.00 y luego Pr 61 en 1000, seguido de una orden de reinicio para activar el almacenamiento de parámetros. Cuando la operación de almacenamiento termina, el accionamiento ajusta Pr x.00 en cero. El accionamiento no debe presentar una condición de subtensión (UU) para que los parámetros se almacenen. Los parámetros tardan entre 400 ms y varios segundos en guardarse, dependiendo de la cantidad de parámetros que presentan valores distintos a los almacenados en la memoria EEPROM. Si se interrumpe la alimentación eléctrica durante el almacenamiento de los parámetros, es posible que los datos de la memoria EEPROM resulten dañados y que se genere un fallo EEF cuando se vuelva a encender el accionamiento.

### 2.2 Carga de parámetros por defecto

Cuando se cargan los parámetros por defecto, los nuevos parámetros por defecto se almacenan automáticamente en la memoria EEPROM del accionamiento.

Consulte el parámetro Pr 29 en la Guía de Usuario del Commander SK o el parámetro Pr 11.43 de esta guía.

### 2.3 Diferencias en los parámetros EUR/USA

En la tabla siguiente se indican las diferencias existentes en los ajustes para Europa y EE.UU. de los parámetros por defecto:

Pr	Descripción	EUR por defecto	USA por defecto	Tensión nominal
1.06	Velocidad máxima fijada	50,0 Hz	60,0 Hz	Todos
2.08	Tensión de rampa estándar	750 V	775 V	400 V
5.06	Frecuencia nominal del motor	50,0 Hz	60,0 Hz	Todos
5.08	RPM nominal del motor a plena carga	1500 rpm	1800 rpm	Todos
5.09	Tensión nominal del motor	400 V	460 V	400 V
6.04	Seleccionar lógica de inicio/parada	0	4	Todos
8.22	Destino de entrada digital de terminal B4	Pr <b>6.29</b>	Pr <b>6.39</b>	Todos
8.23	Destino de entrada digital de terminal B5	Pr <b>6.30</b>	Pr <b>6.34</b>	Todos
8.24	Destino de entrada digital de terminal B6	Pr <b>6.32</b>	Pr <b>6.31</b>	Todos
21.01	Velocidad máx. prefijada del motor 2	50,0 Hz	60,0 Hz	Todos
21.06	Frecuencia nominal del motor 2	50,0 Hz	60,0 Hz	Todos
21.08	RPM nominal del motor 2 a plena carga	1500 rpm	1800 rpm	Todos
21.09	Tensión nominal del motor 2	400 V	460 V	400 V

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones CT-Modbus		Programación del	CTSoft	Μοριί Ο	Descripción de
ITILIOUUCCIOIT	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSOIL	ivieriu 0	parámetros avanzados

## 3 Descripción de parámetros

## 3.1 Definición de las variables máximas de software

Tabla 3-1

Máximo	Definición
FRECUENCIA_MAX	Referencia de frecuencia máxima
[550,0 Hz]	FRECUENCIA_MÁX = Pr 1.06
	(Si se selecciona el plano del motor auxiliar, se utiliza Pr 21.01 en lugar de Pr 1.06)
INTENSIDAD_NOMINAL_MÁX	Máxima intensidad nominal del motor
[999,9 A]	INTENSIDAD_NOMINAL_MÁX ≤ 1,36 x Intensidad nominal del accionamiento
	En accionamientos duales (monofásico y trifásico) la intensidad nominal puede aumentar por encima de
	la intensidad nominal del accionamiento hasta un cierto nivel, siempre que no supere el valor resultante
	de multiplicar 1,36 por la intensidad nominal del accionamiento. El nivel varía en función del tamaño del accionamiento.
INTENCIDAD ACCIONAMIENTO MÁY	Intensidad máxima del accionamiento
INTENSIDAD_ACCIONAMIENTO_MÁX [999,9 A]	La intensidad máxima del accionamiento es aquella que alcanza el nivel en el que se produce una
[999,9 A]	desconexión por sobreintensidad y se determina de la manera siguiente:
	INTENSIDAD_MÁX_ACCIONAMIENTO = intensidad nominal del accionamiento x 2
LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_MOTOR1	Ajuste máximo de límite de intensidad para el mapa del motor 1
[999,9%]	Este ajuste corresponde al valor máximo aplicado a los parámetros de límite de intensidad del mapa del
• •	motor 1. Consulte la definición en la introducción a la sección 10.5 Menú 4: control de intensidad .
LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_MOTOR2	Ajuste máximo de límite de intensidad para el mapa del motor 2
[999,9%]	Este ajuste corresponde al valor máximo aplicado a los parámetros de límite de intensidad del mapa del
	motor 2. Consulte la definición en la introducción a la sección 10.5 Menú 4: control de intensidad .
INTENSIDAD_MÁX_PROD_PAR	Máxima intensidad generadora de par
[999,9%]	Se utiliza como valor máximo de los parámetros de par e intensidad generadora de par. Corresponde a
	LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_MOTOR1 o LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_MOTOR2, dependiendo del
NITENOIDAD CONCUMO MÁY	mapa del motor que se encuentre activo.
INTENSIDAD_CONSUMO_MÁX [999,9%]	Límite del parámetro de intensidad seleccionado por el usuario El usuario puede seleccionar el valor máximo de Pr 4.08 (referencia de par) y Pr 4.20 (porcentaje de
[999,970]	carga) a fin de proporcionar una escala adecuada para la E/S analógica con <b>4.24</b> . Está sujeto al límite
	establecido por LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX
	INTENSIDAD_CONSUMO_MÁX = Pr 4.24
AJUSTE_TENSIÓN_CA_MÁX	Punto de referencia de tensión de salida máxima
[480 V]	Determina la tensión máxima del motor que se puede seleccionar.
	Accionamientos de 200 V: 240 V
	Accionamientos de 400 V: 480 V
TENSIÓN_CA_MÁX	Tensión de salida de CA máxima
[618 V]	La elección de este valor máximo prevé la tensión de CA máxima que puede generar el accionamiento,
	incluidas las operaciones de onda trapezoidal: TENSIÓN_CA_MÁX = 0,7446 X TENSIÓN_CC_MÁX
	Accionamientos de 200 V: 309 V
	Accionamientos de 400 V: 618 V
AJUSTE_MÁX_TENSIÓN_CC	Punto de referencia de tensión de CC máxima
[800 V]	Accionamiento de 200 V nominal: 0 a 400 V
	Accionamiento de 400 V nominal: 0 a 800 V
TENSIÓN_CC_MÁX	Tensión máxima del bus de CC
[830 V]	La tensión del bus de CC más elevada que se puede medir.
	Accionamientos de 200 V: 415 V
	Accionamientos de 400 V: 830 V
POTENCIA_MÁX	Potencia máxima en kW
[999,9 kW]	La elección de este valor máximo prevé la potencia máxima que puede generar el accionamiento con tensión de salida de CA máxima, intensidad máxima controlada y factor de potencia uno.
	Por consiguiente
	POTENCIA_MÁX = √3 X TENSIÓN_CA_MÁX X INTENSIDAD_NOMINAL_MÁX X 1,5
	FOTEINGIA - V3 A TENSION_CA_WAX A INTENSIDAD_NOWINAL_WAX A 1,5

Los valores que aparecen entre llaves son los valores máximos que pueden tener las variables. La "intensidad nominal del accionamiento" es la que utiliza el software como intensidad nominal, aunque no siempre coincida con el régimen nominal del accionamiento especificado en Pr 11.32 (consulte la sección 10.5 *Menú 4: control de intensidad* ).

Parámetro Descripción de Teclado v Comunicaciones CT-Modbus Programación de Descripción de Introducción CTSoft Menú 0 pantalla x.00 parámetros serie RTU PLC ladder parámetros avanzados

### 3.2 Información de parámetros

#### 3.2.1 Parámetro x.00

El parámetro Pr x.00 (no Pr 0.00) de cada menú se utiliza para almacenar parámetros. Tiene un rango de 4000 y códigos especiales:

1000 Almacenamiento de parámetros

1070 Reinicio de opciones

#### 3.2.2 Tipos de parámetros

En el accionamiento hay dos tipos básicos de parámetros: de sólo lectura (RO) y de lectura-escritura (RW). El usuario no puede modificar los parámetros de sólo lectura, cuya función es proporcionar información útil sobre el estado del accionamiento. Los parámetros de lectura-escritura permiten al usuario configurar la forma en que funciona el accionamiento.

Además, los parámetros se pueden clasificar en parámetros de bits y parámetros que no son de bits. Los parámetros de bits sólo tienen dos valores (0 o 1). Si son bits de lectura y escritura (RW), funcionan como selectores o como variables de entrada de dos estados lógicos del accionamiento. Cuando son de sólo lectura (RO), indican varias condiciones del accionamiento que pueden ser verdaderas (1) o falsas (0). Los parámetros que no son de bits pueden tener más de dos valores, cuyo rango se indica en las descripciones siguientes.

En el conjunto de parámetros básicos, algunos de ellos se representan como cadenas en lugar de como valores numéricos, lo que proporciona más información sobre el ajuste del parámetro.

Como los parámetros básicos son copias de los parámetros extendidos, se indican tanto las cadenas como el valor numérico. Para la configuración a través de la interfaz serie se requieren datos numéricos.

Los ajustes efectuados en la mayoría de parámetros se aplican de inmediato, pero no ocurre lo mismo con los parámetros de origen y destino. El uso de los valores de estos parámetros mientras se están ajustando podría causar fallos de funcionamiento en el accionamiento, ya que puede tomarse un valor intermedio. Para que se aplique el nuevo valor de estos parámetros es preciso "reiniciar el accionamiento" (consulte la sección 3.2.4 *Reinicio del accionamiento*).

Los cambios realizados en los parámetros a través de la interfaz serie no se guardan en la memoria EEPROM del accionamiento hasta que se almacenan de forma manual.

#### 3.2.3 Parámetros de 32 bits

Los parámetros de 32 bits no se pueden mostrar en la pantalla LED. Asimismo, no es posible utilizar parámetros de 32 bits como parámetros de origen y destino.

#### 3.2.4 Reinicio del accionamiento

El reinicio del accionamiento es necesario para:

- Restablecer el accionamiento tras una desconexión
- Iniciar la carga de parámetros por defecto
- · Aplicar un cambio en el valor de determinados parámetros
- Almacenar parámetros en la memoria EEPROM

Las dos últimas operaciones se pueden realizar mientras el accionamiento está funcionando.

El accionamiento se puede reiniciar de varias maneras:

- 1. Mediante el cambio de la entrada de activación de 0 a 1 mientras está desconectado, con lo que no se necesita un terminal de reinicio especial.
- 2. Mediante el cambio del parámetro Pr 10.33 (Reiniciar accionamiento) de 0 a 1. Este parámetro garantiza el control por una entrada digital programable, de forma que se pueda utilizar un terminal para reiniciar el accionamiento.
- 3. Mediante el uso de la tecla de parada/reinicio. Si el accionamiento no se encuentra en el modo de teclado y el parámetro "parar siempre" no está ajustado, esta tecla sólo sirve para reiniciar el accionamiento. En el modo de teclado o con el parámetro "parar siempre" ajustado es posible reiniciar el accionamiento mientras está funcionando si se mantiene pulsada la tecla de marcha al mismo tiempo que la tecla de parada/reinicio. Si el accionamiento no está funcionando, se reinicia mediante la tecla de parada/reinicio.
- 4. Mediante el uso de la interfaz serie. El accionamiento se reinicia al introducir el valor 100 en el parámetro Pr 10.38 (Desconexión de usuario).

#### 3.2.5 Almacenamiento de parámetros del accionamiento

Si los parámetros se modifican mediante el uso del teclado, los valores se almacenan al pulsar la tecla de modo una vez que se realiza el ajuste. Cuando se utiliza la interfaz serie, los parámetros se almacenan al ajustar Pr x.00 (no Pr 0.00) en 1000 y "reiniciar el accionamiento". Los valores de algunos parámetros se aplican al reiniciar el accionamiento, pero todos los valores nuevos se guardan al almacenarlos.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

## 3.3 Claves de codificación de parámetros

En las secciones siguientes se describen los parámetros avanzados. Con cada parámetro se ofrece la información siguiente.

5.11	5.11 Número de polos del motor															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
oodigo					1								1	1	1	
Rango	Rango Auto(0), 2P(1), 4P(2), 6P(3), 8P(4)															
Por defecto	Auto	(0)														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21.11</b>															
Velocidad de actualización Nivel de referencia																

En la fila superior se indica el menú:número de parámetro y el nombre del parámetro. En las demás filas se proporciona otra información.

#### 3.3.1 Código

El código define los atributos del parámetro.

Código	Atributo
Bit	Parámetro de 1 bit
SP	Reservado: no utilizado
FI	Filtrado: los parámetros cuyos valores pueden variar rápidamente se filtran cuando se muestran en el accionamiento para facilitar su visualización.
DE	Destino: indica que éste puede ser un parámetro de destino.
Txt	Texto: el parámetro utiliza cadenas de texto en lugar de números.
VM	Variable máxima: variación máxima que puede sufrir este parámetro.
DP	Decimales: indica el número de decimales que puede incluir este parámetro.
ND	No predeterminado: este parámetro no se modifica cuando se cargan valores por defecto (excepto durante la fabricación del accionamiento o cuando se produce un error de EEPROM).
RA	Dependiente del valor nominal: este parámetro puede tener valores y rangos distintos con accionamientos de tensión e intensidad nominal diferentes. SmartStick no transfiere estos parámetros cuando el régimen nominal del accionamiento de destino y de origen es diferente.
NC	No duplicado: no se transfiere a SmartStick, o desde esta tarjeta, durante la duplicación de parámetros.
NV	No visible: no visible en el teclado.
PT	Protegido: no se puede utilizar como destino.
US	Almacenamiento de usuario: se guarda en la memoria EEPROM del accionamiento cuando el usuario guarda un parámetro.
RW	Lectura/escritura: puede introducirlo el usuario.
BU	Bit por defecto uno/sin signo: los parámetros de bits en los que este indicador está ajustado en uno tienen el valor uno por defecto (los demás parámetros de bits tienen el valor cero por defecto). Los parámetros que no son de bits son unipolares si este indicador es uno.
PS	Almacenamiento al apagar: se guarda automáticamente en la memoria EEPROM del accionamiento al apagar el sistema.

#### 3.3.2 Definiciones de términos

#### Rango

Indica el intervalo de valores en los que se puede ajustar el parámetro.

#### Por defecto

Son los valores estándar del accionamiento.

#### Parámetro de motor auxiliar

Algunos parámetros disponen de un valor de mapa del motor auxiliar equivalente que se puede utilizar como alternativa cuando se selecciona un motor auxiliar con Pr 11.45. Todos los parámetros del mapa del motor auxiliar se encuentran en el menú 21.

#### Velocidad de actualización

Determina la velocidad a la que el accionamiento introduce, lee o modifica los datos de los parámetros. En el nivel de referencia, la velocidad de actualización depende de la carga del procesador del accionamiento. Aunque el intervalo de actualización suele durar entre 10 ms y 100 ms, se amplía de forma considerable cuando se cargan valores por defecto, se transfieren datos desde o hasta la tarjeta SmartStick o se transfieren bloques de parámetros desde o hasta el accionamiento a través del puerto de comunicaciones serie de éste.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------------	-------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

### 3.4 Origen y destino

#### 3.4.1 Origen

Algunas funciones tienen parámetros de origen, como las salidas del accionamiento, el controlador PID, etc. Los parámetros de origen pueden ser Pr 0.00 a Pr 21.51.

- 1. Si no existe un parámetro de origen, la entrada es nula.
- 2. La entrada se obtiene a partir de (valor de origen x 100%) / valor máximo del parámetro de origen.

#### 3.4.2 Destino

Algunas funciones tienen parámetros de destino, como las entradas del accionamiento, etc. Los parámetros de destino pueden ser Pr 0.00 a Pr 21.51.

- 1. Si no existe un parámetro de destino, la salida no produce efecto.
- 2. La salida tampoco produce efecto cuando el parámetro de destino está protegido.
- 3. Si la salida es un valor de bits (como una entrada digital), el valor de destino es 0 o 1, dependiendo del estado de la salida de función. Si la salida de función no es un valor de bits (como una entrada analógica), el valor de destino se obtiene mediante (salida de función x parámetro de destino máximo) / 100%, redondeado por defecto. Pr 1.36 y Pr 1.37 son casos especiales. La escala indicada en la descripción de Pr 1.10 se utiliza cuando se asocia un valor que no es de bits a estos parámetros.
- 4. Si se asocia más de un selector de destino al mismo destino, el parámetro de destino tienen un valor indeterminado. El accionamiento comprueba esto cuando se definen destinos en cualquier menú, excepto el menú 15. Ante conflictos, el accionamiento sufre una desconexión dESt y no es posible reiniciarlo hasta que se resuelve el conflicto.

#### NOTA

Si el origen o destino se define en Pr 0.00, el parámetro se desactiva.

#### 3.4.3 Origen y destino

- 1. Los parámetros de bits y que no son de bits se pueden interconectar como parámetro de origen o destino. En el caso de los parámetros de bits, sólo se pueden conectar a un origen o destino.
- 2. Las nuevas ubicaciones de origen y destino sólo se aplican cuando se reinicia el accionamiento.
- 3. Cuando se cambia un parámetro de destino, el anterior se anula, a menos que el cambio sea producto de cargar valores por defecto o de transferir parámetros desde una tarjeta SmartStick. Cuando se introducen valores por defecto, el destino anterior se ajusta en su valor por defecto.
- 4. No es posible seleccionar parámetros de 32 bits.

#### 3.4.4 Parámetros cuyos valores se aplican al salir del modo de edición y al reiniciar el accionamiento

Algunos parámetros (Pr **6.04**, Pr **11.27**, Pr **11.42**, Pr **11.43** y Pr **12.41**) se actualizan al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento. Tras acceder a estos parámetros a través de la interfaz serie, es preciso reiniciar el accionamiento. Los cambios en Pr **6.04**, Pr **11.27** y Pr **12.41** sólo se aplican al reiniciar el accionamiento.

### 3.5 Intervalos de exploración/actualización

Los intervalos de exploración/actualización que se indican en las especificaciones del terminal de control de la *Guía técnica del Commander SK* son los valores por defecto correspondientes al ajuste del terminal por defecto. El intervalo de exploración/actualización depende del parámetro de origen/destino de las entradas y salidas digitales o analógicas.

Se trata de los intervalos de exploración o actualización del microprocesador de control. En la práctica, este intervalo puede tener una duración ligeramente mayor a causa del diseño del Commander SK.

#### 3.5.1 Intervalos de operaciones de rutina

Al principio de cada menú se incluye una descripción del parámetro de una sola línea, en la que se indica la velocidad de actualización de cada parámetro. Representa el tiempo que el software tarda en actualizar el parámetro mediante operaciones de rutina. En el caso de la actualización en segundo plano, la duración depende de la carga del procesador; es decir, de las funciones que el accionamiento está realizando y de los menús avanzados que está utilizando.

Velocidad de actualización	Intervalo de actualización del microprocesador	Comentarios
2 ms	2 ms	Actualización cada 2 ms
5 ms	5 ms	Actualización cada 5 ms
21 ms	21 ms	Actualización cada 21 ms
128 ms	128 ms	Actualización cada 128 ms
Reinicio	n/d	Cambio de parámetro de destino/origen al reiniciar el sistema
В	Nivel de referencia	Actualización como torgo en cogundo plano. La valocidad de
BR	Lectura en segundo plano	Actualización como tarea en segundo plano. La velocidad de actualización depende de la carga del procesador.
BW	Escritura en segundo plano	detadización depende de la carga del procesador.

La siguiente información se deriva de pruebas prácticas efectuadas:

Condición	Mínimo	Máximo	Medio
Intervalo de tiempo establecido para que el accionamiento responda a una orden de marcha	4,1 ms	5,62 ms	5,02 ms
Intervalo de tiempo establecido para que el accionamiento responda a una orden de parada	2,82 ms	3,94 ms	3,31 ms
Intervalo de tiempo establecido para que el accionamiento responda a un cambio gradual en la tensión de entrada analógica			7,93 ms

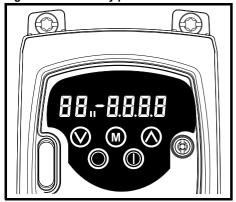
Introducción Parámetro Descripción de parámetros parámetros parámetros Programación del parámetros parámetros parámetros parámetros serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

## 4 Teclado y pantalla

El teclado y la pantalla permiten realizar las acciones siguientes:

- Mostrar el estado operativo del accionamiento
- · Mostrar un código de fallo o desconexión
- Leer y cambiar los valores de los parámetros
- · Detener, poner en funcionamiento y reiniciar el accionamiento

Figura 4-1 Teclado y pantalla



### 4.1 Teclas de programación

La tecla **MODO** sirve para cambiar el modo de funcionamiento del accionamiento.

Las teclas **ARRIBA** y **ABAJO** sirven para seleccionar los parámetros y modificar los valores de éstos. En el modo de funcionamiento por teclado, permiten aumentar o reducir la velocidad del motor.

#### 4.2 Teclas de control

La tecla INICIO se utiliza para poner en marcha el accionamiento en el modo de teclado.

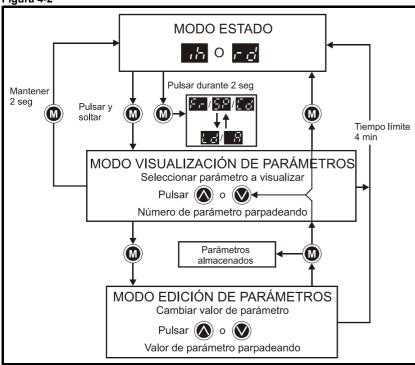
La tecla **PARADA/REINICIO** se utiliza en el modo de teclado para detener y reiniciar el accionamiento. También permite reiniciar el accionamiento en el modo de terminal.

## 4.3 Selección y cambio de parámetros

#### NOTA

Este procedimiento incluye las instrucciones necesarias para utilizar el accionamiento desde la primera vez que se enciende, sin que haya terminales conectados, parámetros modificados ni medidas de seguridad definidas.

Figura 4-2



Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Μοριά Ο	Descripción de
	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSOIL	Menú 0	parámetros avanzados

Si mantiene pulsada la tecla ( MODO durante 2 segundos en el modo de estado, la pantalla alterna las indicaciones de velocidad y carga.

Sin embargo, si pulsa y suelta la tecla **MODO**, la pantalla pasa del modo de estado al de visualización de parámetros. En el modo de visualización de parámetros, el número del parámetro parpadea en la parte izquierda de la pantalla y el valor del parámetro en la parte derecha.

Al pulsar y soltar la tecla **MODO** otra vez, la pantalla cambia del modo de visualización de parámetros al modo de edición. Cuando se usa el modo de edición de parámetros, en la parte derecha de la pantalla parpadea el valor del parámetro mostrado a la izquierda.

Para que el accionamiento regrese al modo de visualización de parámetros, pulse la tecla (10) MODO en el modo de edición de parámetros.

Cuando pulse la tecla **MODO** otra vez, el accionamiento regresará al modo de estado. Sin embargo, si utiliza la tecla **ARRIBA** o **AR** 

#### Modos de estado

Izquierda de la pantalla	Estado	Descripción
r d	Accionamiento preparado	El accionamiento está activado y listo para recibir una orden de inicio. El puente de salida no está activo.
<i>1</i> 5	Accionamiento inhibido	El accionamiento se inhibe por falta de una orden de activación, porque marcha por inercia hasta detenerse o durante el reinicio por desconexión.
E F		El accionamiento ha sufrido una desconexión. El código de desconexión aparecerá en la parte derecha de la pantalla.
de	Frenado por inyección de CC	Se está aplicando corriente de frenado por inyección de CC al motor.
RE	Pérdida principal	Cuando el accionamiento está realizando una suspensión de la pérdida principal o una transferencia.

#### Indicaciones de velocidad

Indicación en pantalla	Descripción
<i>E</i> ,-	Frecuencia de salida del accionamiento en Hz
58	Velocidad del motor en rpm
<i>E8</i>	Velocidad de la máquina en unidades definidas por el usuario

#### Indicaciones de carga

Indicación en pantalla	Descripción				
E a	Corriente de carga como porcentaje de la corriente de carga nominal del motor				
R	Intensidad de salida del accionamiento por fase en amperios (A)				

El funcionamiento de la pantalla y el teclado de los accionamientos se describe en la Guía de Usuario del Commander SK.

En el modo de edición de parámetros, las teclas **ARRIBA** y **ABAJO** sirven para cambiar los valores de los parámetros. Cada vez que se pulsa una de estas teclas, el valor del parámetro aumenta o se reduce según un valor unitario mínimo.

Si desea cambiar los valores con más rapidez, puede pulsar al mismo tiempo las teclas **MODO** y **ARRIBA**, o **MODO** y **MOD** 

Es imprescindible que se requiera una rampa de deceleración de 2500 segundos.

Seleccione Pr 04 mediante el procedimiento normal.

- Pulse la tecla MODO para entrar en el modo de edición de parámetros.
- Pulse las teclas MODO y ARRIBA al mismo tiempo.
- Pulse la tecla ARRIBA para ajustar las unidades de centenas.
- Vuelva a pulsar las teclas MODO y ARRIBA al mismo tiempo.
- Pulse una vez la tecla ABAJO para ajustar las decenas
- Pulse la tecla MODO para regresar al modo de visualización de parámetros.



Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
Introducción	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	IVIETIU U	parámetros avanzados

Pulse la tecla MODO otra vez para regresar al modo de estado.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones		Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	0.00.0		parámetros avanzados

## 5 Comunicaciones serie

#### 5.1 Introducción

- EIA RS485 de 2 hilos a través del conector RJ45
- Soporta el protocolo Modbus RTU (consulte el capítulo 6 CT Modbus RTU en la página 17 para obtener información detallada)

El enlace de comunicaciones serie permite utilizar uno o varios accionamientos en una red controlada por un dispositivo maestro, como un PLC (controlador lógico programable) u ordenador. En el enlace de comunicaciones se utiliza una interfaz de hardware EIA, también conocida como RS485. También se admite la interfaz de hardware EIA422 (RS422).

El Commander SK tiene una interfaz semidúplex ElA485 de 2 hilos estándar que permite configurar, utilizar y controlar el accionamiento, si fuese necesario. Por consiguiente, es posible controlar globalmente el accionamiento mediante la interfaz ElA485 sin necesidad de otro cableado de control. etc.

Si no se utiliza un amplificador de corriente, es posible controlar hasta 32 dispositivos EIA485 con un controlador maestro. En caso necesario, la cantidad de dispositivos se puede incrementar mediante el empleo de amplificadores de corriente. Cada transmisor/receptor del Commander SK carga las líneas de EIA485 mediante 2 cargas unitarias (con las resistencias de terminación conectadas). Esto significa que es posible conectar hasta 16 accionamientos por cada amplificador de señal. Cuando se utilizan amplificadores de señal intermedios se puede llegar a conectar hasta 247 accionamientos

#### 5.2 Comunicaciones EIA232 a EIA485

Es posible utilizar una interfaz de hardware EIA232 externa, como un PC, con un convertidor adecuado. Este convertidor debe contar con soporte de hardware y software para convertir en triestado la memoria intermedia de transmisión después de transmitir el mensaje. De lo contrario, el transmisor EIA485 del Commander SK no será capaz de transmitir correctamente una respuesta debido al conflicto que crea el transmisor principal en la interfaz de 2 hilos.

#### Ejemplos de convertidores EIA232 a EIA485 (uno a uno)

- Cable de comunicaciones CT (nº de referencia 4500-0087)
- Amplicon 485F

El cable de comunicaciones CT está especialmente diseñado para realizar la conversión de EIA232 a EIA485 con productos de Control Techniques.

#### NOTA

Estos convertidores se usan en la conexión uno a uno entre el PC y el Commander SK, y no ofrecen la característica multiterminal.

#### NOTA

Tanto el cable de comunicaciones CT como el convertidor Amplicon 485Fi están aislados. El cable de comunicaciones de Control Techniques se ha reforzado conforme a lo definido en la IEC60950 para altitudes de hasta 3000 m y está diseñado para conectar el Commander SK a equipos como ordenadores portátiles.

#### 5.2.1 Cable de comunicaciones CT

Si se emplea un programa de software como el CTSoft, el cable de comunicaciones CT permite utilizar las comunicaciones serie con el Commander SK, lo que garantiza el acceso a todos los parámetros y menús avanzados del accionamiento.

El cable de comunicaciones CT sólo se utiliza durante la puesta en servicio del accionamiento. Por consiguiente:

- No se puede conectar de forma permanente.
- No garantiza la conectividad con una red basada en el protocolo EIA485.

Cuando se utiliza este convertidor con el Commander SK y además un dispositivo principal EIA232, como por ejemplo un PC, no se necesita alimentación externa. Esto se debe a que el convertidor recibe alimentación tanto del accionamiento como del puerto EIA232. Sin embargo, es posible que se requiera una fuente de alimentación externa si el convertidor conectado al dispositivo principal no cuenta con un puerto EIA232 estándar.

El cable de comunicaciones CT no utiliza directamente las funciones de intercambio que se encuentran disponibles en los puertos EIA232 estándar, sino que emplea 2 de los terminales de intercambio (terminales 4 y 7) como fuente de alimentación. Cuando estas señales no se encuentran disponibles, se debe aplicar alimentación de +10 V a los terminales 4 y 7 con relación al terminal 5 del conector tipo D de 9 terminales.

Tabla 5-1 Funciones de los terminales del conector tipo sub D de 9 pins del cable de comunicaciones CT

EIA232 de 9 terminales tipo D	Función del terminal
1	No conectado
2	TX
3	RX
4	DTR
5	GND
6	No conectado
7	RTS
8	No conectado
9	No conectado

Introduction				
x.00 parámetros panta	Teclado y Comunicaciones CT-Modbi pantalla serie RTU	Programación del CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

#### Tabla 5-2 Funciones de los terminales RJ45 del Commander SK

En la tabla siguiente se muestran las funciones de los terminales correspondientes al conector RJ45 de la tarjeta de circuito impreso (PCB) del Commander SK:

EIA485 RJ45	Función del terminal
1	Conexión de resistencia de terminación EIA485 integrada (120 Ω). Conexión al terminal 8 si se requiere terminación*.
2	RX-TX (EIA485 de 2 hilos +)
3	0 V
4	+24 V (±15%) 100 mA para módulos de opciones
5	No conectado
6	Activación de TX∖
7	RX\-TX\ (EIA485 de 2 hilos -)
8	Conexión de resistencia de terminación EIA485 integrada (120 Ω). Conexión al terminal 1 si se requiere terminación*.

#### NOTA

Activación de TX\ es una señal de 0 a +5 V generada por el accionamiento que se puede utilizar para controlar las memorias intermedias de un convertidor de comunicaciones serie externo.

#### Tabla 5-3 Funciones de los terminales RJ45 de conexión remota del teclado del Commander SK

En la tabla siguiente se muestran las funciones que desempeña los terminales del conector RJ45 en la conexión remota del teclado del Commander SK:

EIA485 RJ45	Función del terminal
1	Conexión de resistencia de terminación EIA485 integrada (120 $\Omega$ ). Conexión al terminal 8 si se requiere terminación*.
2	RXTX (EIA485 de 2 hilos +)
3	0 V
4	+24 alimentación de teclado
5	0 V
6	No conectado
7	RXTX\ (EIA485 de 2 hilos -)
8	Conexión de resistencia de terminación EIA485 integrada (120 Ω). Conexión al terminal 1 si se requiere terminación*.

<sup>\*</sup> Consulte el capítulo 5.2.3 Resistencias de terminación en la página 15 para obtener información sobre las resistencias de terminación.

#### Tabla 5-4 Funciones de los terminales RJ45 del SM Keypad Plus

En la tabla siguiente se muestran las funciones de los terminales del conector RJ45 del SM Keypad Plus:

EIA485 RJ45	Función del terminal
1	No conectado
2	RX-TX (EIA485 de 2 hilos +)
3	0 V
4	+24 V alimentación de teclado
5	0 V
6	Activación de TX\
7	RX\-TX\ (EIA485 de 2 hilos -)
8	No conectado

#### NOTA

Cuando se utiliza el cable de comunicaciones CT, la velocidad en baudios se limita a 19,2 kilobaudios.

#### 5.2.2 Convertidores multiterminal

Existen a disposición convertidores multiterminal de los siguientes fabricantes:

Amplicon Magic 485F25 o Magic 485F9
 (485F25 es un conector tipo D de 25 terminales y 485F9 un conector tipo D de 9 terminales)
 www.amplicon.co.uk
 Correo electrónico: support@amplicon.co.uk

Westermo MA44

www.westermo.dircon.co.uk

Correo electrónico: sales@westermo.co.uk

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------------	-------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

#### 5.2.3 Resistencias de terminación

Se recomienda desconectar las resistencias de terminación de la red al utilizar uno de los convertidores anteriores u otro convertidor adecuado con el Commander SK. Esta recomendación es aplicable a cualquier accionamiento conectado en red y a cualquier convertidor utilizado. Puede ser necesario desactivar la resistencia de terminación dentro del convertidor, según el tipo utilizado. Normalmente, la explicación sobre cómo desactivar la resistencia de terminación se incluye en la información destinada al usuario que se suministra con el convertidor. Las resistencias de terminación tienen poco o ningún valor cuando se utilizan en redes EIA485 que funcionan a una velocidad de 38,4 kilobaudios o inferior.

#### NOTA

Los convertidores Amplicon Magic 485F25 o F9 no están aislados, mientras que los Westermo MA44 sí.

#### 5.2.4 Aislamiento del puerto de comunicaciones



El puerto de comunicaciones del accionamiento Commander SK está doblemente aislado de los sistemas electrónicos de potencia y satisface los requisitos establecidos en EN50178 para circuitos de tensión extra-baja de seguridad (SELV). No obstante, las barreras de seguridad se pueden romper en caso de que se produzca una avería grave en el accionamiento. Por consiguiente, cuando se utilice el puerto de comunicaciones con un ordenador personal o un controlador centralizado, como un PLC, habrá que instalar un dispositivo de aislamiento con tensión nominal mínima equivalente a la tensión de alimentación del accionamiento. Asegúrese de instalar los fusibles adecuados en la entrada del accionamiento y verifique que el accionamiento está conectado a una toma con tensión de alimentación correcta.

#### 5.2.5 Dispositivos de aislamiento

Existen a disposición dispositivos de aislamiento de los siguientes fabricantes:

- Seccionador OP232/B1 www.scimar.co.uk
   Correo electrónico: sales@scimar.co.uk
- Seccionador 232SPM14 (4 vías)
- Seccionador 95POP2 (2 vías) www.bb-elec.com www.bb-europe.com

#### NOTA

El cable de comunicaciones CT también dispone de aislamiento (nº de referencia 4500-0087).

#### NOTA

El enlace serie del Commander SK es idéntico al del Commander SE.

#### 5.3 Conexiones de comunicaciones serie

Si va a conectar más de un accionamiento a un enlace serie, realice las conexiones que se indican en la Figura 5-1. (Las conexiones de red deberían disponerse en una cadena tipo serie en lugar de en estrella. Se permite el acoplamiento directo.)

Aunque los terminales 4 del conector RJ45 (+24 V) se pueden conectar mediante cables RJ45, no existe ningún mecanismo de distribución de la alimentación entre los accionamientos y, por consiguiente, la alimentación máxima disponible es la misma que para un único accionamiento. Si el terminal 4 no está conectado a otros accionamientos de la red y tiene una carga individual, el terminal 4 de cada accionamiento ofrece la corriente máxima (100 mA).

El cable de comunicaciones serie debe estar apantallado. Las mallas se conectan conforme se muestra en la Figura 5-1.

#### NOTA

El cable de comunicaciones de datos no debe tener una trayectoria paralela a la de otros cables de alimentación, especialmente los que conectan los accionamientos a motores. Si el tendido en paralelo es inevitable, asegúrese de que quede un espacio mínimo de 300 mm entre el cable de comunicaciones y el de alimentación.

#### NOTA

Los cables cruzados en ángulo recto no suelen causar problemas. El cable de un enlace EIA485 debe tener una longitud máxima de 1.200 metros.

#### NOTA

Si el cable de comunicaciones serie tiene más de 30 metros, hay que tener en cuenta lo siguiente:

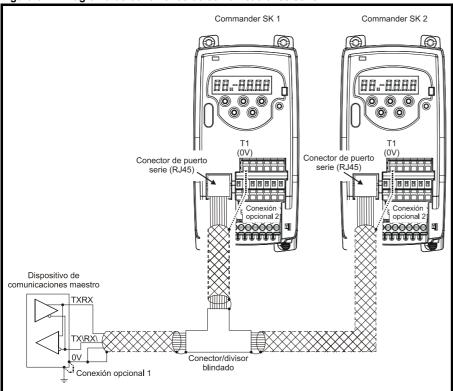
- Es preciso utilizar un cable apantallado.
  - Además, debe respetarse lo siguiente:
  - No se debe conectar el terminal de 0 V a tierra en el accionamiento.
     O bien
  - · Se debe aislar de tierra el dispositivo remoto o el dispositivo de comunicaciones principal.

#### NOTA

Si va a conectar más de un accionamiento a un ordenador principal, PLC, etc., cada accionamiento debe tener una dirección serie única (consulte Pr 11.23 en la página 135). Aunque se puede utilizar cualquier número en el rango de 0 a 247, es preferible evitar las direcciones que contengan ceros, ya que se emplean en las direcciones de grupo.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Monú O	Descripción de
Introducción	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSOIL	Menú 0	parámetros avanzados

Figura 5-1 Diagrama de conexiones de comunicaciones serie



El cable que se muestra está apantallado. Se trata de un cable de interconexiones estándar RJ45 a RJ45, uno a uno, de par trenzado y 8 hilos con conectores RJ45 apantallados.

#### **Enlace opcional 1**

No se requiere si el dispositivo de comunicaciones principal está aislado galvánicamente.

#### **Enlace opcional 2**

Si surgen problemas de ruido, puede resultar útil conectar la pantalla del cable a la toma de 0 V del accionamiento.

#### Conector en T/divisor

Existen a disposición conectores en T/divisores apantallados y sin apantallar de los siguientes fabricantes:

#### Sin apantallar

Nº de referencia: CNX3A02KNW

www.insight.com

Nº de referencia: 34011

Adaptador UTP Y (par trenzado sin blindaje)

www.lindy.co.uk

Apantallados

Nº de referencia: 34001

Adaptador STP Y (par trenzado blindado)

www.lindy.co.uk

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
Introduccion	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTOOK	Werld 0	parámetros avanzados

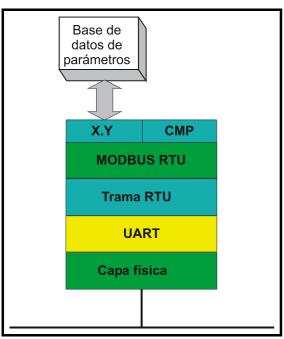
## 6 CT Modbus RTU

## 6.1 Especificaciones de CT Modbus RTU

En esta sección se describe la adaptación del protocolo MODBUS RTU que ofrecen los productos de Control Techniques.

MODBUS RTU es un sistema maestro-esclavo con intercambio de mensajes half-dúplex. La implementación del protocólo CT (Control Techniques) soporta los principales códigos de función para registros de lectura y escritura. En un esquema se definen las asignaciones entre los registros MODBUS y los parámetros CT. La implementación CT también define una extensión de 32 bits para el formato de datos de los registros de 16 bits.

Además, si se utiliza un código de función específico del proveedor, es posible usar el protocolo CMP. Este protocolo se suministra en algunos productos CT para descargar y depurar programas, realizar diagnósticos avanzados, etc.



#### 6.1.1 MODBUS RTU

#### Capa física

Atributo	Descripción					
Capa física normal para operaciones multicapa	RS485 de 2 hilos					
Tren de bits	Símbolos de receptor/transmisor asíncrono universal (UART) sin retorno al nivel cero (NRZ)					
Símbolo	Cada símbolo consta de lo siguiente: 1 bit de inicio 8 bits de datos (bit menos significativo primero) 2 bits de parada					
Velocidad en baudios	2400,4800, 9600, 19200, 38400					

#### **Trama RTU**

El formato básico de la trama es el siguiente:



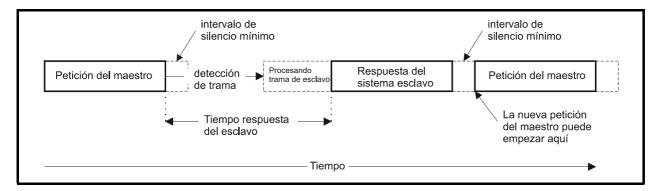
La trama termina con un intervalo de tiempo de espera equivalente al múltiplo de 3,5 caracteres (por ejemplo, el intervalo de silencio mínimo es de 2 ms a velocidad de 19200 baudios). Los nodos utilizan el intervalo de silencio de terminación para detectar el final de la trama y comenzar con el procesado de la trama. Por consiguiente, todas las tramas se deben transmitir de manera continua, evitando espacios de duración mayor o igual que el intervalo de silencio. Si se inserta un espacio erróneo, los nodos receptores pueden empezar a procesar la trama de forma prematura, en cuyo caso la prueba de redundancia cíclica (CRC) falla y la trama se descarta.

MODBUS RTU es un sistema maestro-esclavo. Todas las peticiones de un dispositivo master, excepto las de transmisión, conllevan una respuesta por parte de un dispositivo esclavo. El dispositivo esclavo responde (es decir, empieza transmitir la respuesta) dentro del tiempo de respuesta máximo indicado (este intervalo de tiempo se proporciona en la hoja de datos de todos los productos de Control Techniques). El tiempo de respuesta mínimo del dispositivo secundario también se indica, pero nunca dura menos que el intervalo de silencio mínimo definido por el múltiplo de 3,5 caracteres.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y		CT-Modbus		CTSoft	Menú 0	Descripción de
ITILIOUUCCIOIT	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	010010	Wichia	parámetros avanzados

Si el dispositivo maestro realiza una petición de transmisión, puede transmitir una nueva petición una vez que expira el tiempo de respuesta máximo del dispositivo esclavo.

Para identificar los mensajes de error, el dispositivo maestro debe aplicar un límite de tiempo a los mensajes. Este límite de tiempo se debe definir en el tiempo de respuesta máximo del dispositivo esclavo + el tiempo de transmisión de la respuesta.



#### 6.1.2 Dirección de dispositivo esclavo

El primer byte de la trama es la dirección del nodo esclavo. Los valores considerados válidos en la dirección del nodo esclavo son decimales entre 1 y 247. En la petición del dispositivo maestro, este byte indica el nodo esclavo de destino; en la respuesta del dispositivo esclavo, este byte indica la dirección del dispositivo esclavo que envía la respuesta.

#### Dirección global

La dirección cero se aplica a todos los nodos esclavos de la red. Los nodos esclavos suprimen los mensajes de respuesta de las peticiones de transmisión

#### 6.1.3 Registros MODBUS

El rango de dirección de los registros MODBUS es de 16 bits (65536 registros), lo que a nivel de protocolo se representa mediante los índices 0 a 65535.

#### **Registros PLC**

Los PLC Modicon suelen definir 4 "archivos" de registro, cada uno de los cuales contiene 65536 registros. Tradicionalmente, los registros tienen una referencia entre 1 y 65536, en lugar de entre 0 y 65535. Por consiguiente, la dirección del registro se reduce en el dispositivo principal antes de pasar al protocolo.

Tipo de archivo	Descripción
1	Bits de sólo lectura ("bobina")
2	Bits de lectura-escritura ("bobina")
3	Registro de sólo lectura de 16 bits
4	Registro de lectura-escritura de 16 bits

MODBUS NO transmite el código de tipo correspondiente al archivo de registro y se puede considerar que todos los archivos de registro se asignan a un único espacio de dirección de registro. No obstante, en MODBUS se definen códigos de función específicos para permitir el acceso a los registros de "bobina".

Todos los parámetros de accionamientos CT estándar se asignan al archivo de registro "4" y no se necesitan códigos de función de bobina.

#### Asignación de parámetros CT

Todos los productos CT se parametrizan mediante el uso de la notación menu.param. Los índices "menu" y "param" se encuentran en el rango de 0 a 99. En el espacio de registro MODBUS, la notación menu.param se asigna como menu\*100 + param.

Para asignar correctamente los parámetros en la capa de aplicación, el dispositivo esclavo incrementa la dirección de registro recibida. Como consecuencia de esto, no es posible acceder a Pr 0.00.

Parámetro CT Registro PLC MODBU		Dirección de registro (nivel de protocolo)	Comentarios
X.Y	40000 + X x 100 + Y	X x 100 + Y - 1	No se puede acceder a Pr <b>0.00</b> .
Ejemplos:			
Pr <b>1.02</b>	40102	101	
Pr <b>1.00</b>	40100	99	
Pr <b>0.01</b>	40001	0	

#### Tipos de datos

En las especificaciones del protocolo MODBUS, los registros se definen como enteros con signo de 16 bits. Todos los dispositivos CT admiten este tamaño de datos.

Consulte la sección 6.1.8 *Tipos de datos extendidos* en la página 21 para obtener información detallada sobre el acceso a datos de registros de 32 bits.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------------	-------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

#### 6.1.4 Coherencia de los datos

Todos los dispositivos CT admiten una coherencia de datos mínima de un parámetro (datos de 16 bits ó 32 bits). Algunos dispositivos soportan la coherencia en transacciones completas de múltiples registros.

#### 6.1.5 Codificación de datos

MODBUS RTU emplea una representación con el byte más significativo primero para las direcciones y elementos de datos excepto CRC (Checksum), que es con el byte menos significativo primero. Esto significa que cuando se transmite una cantidad numérica de más de un solo byte, se envía primero el byte MÁS significativo. Por ejemplo:

16 bits 0x1234 sería 0x12 0x34

32 bits 0x12345678L sería 0x12 0x34 0x56 0x78

#### 6.1.6 Códigos de función

El código de función determina el contenido y el formato de los datos del mensaje. El bit 7 del código de función se utiliza en la respuesta del dispositivo esclavo para indicar una excepción.

Los códigos de función admitidos son los siguientes:

Código	Descripción
3	Lectura múltiple en registros de 16 bits
6	Escritura en único registro
16	Escritura múltiple en registros de 16 bits
23	Lectura y escritura múltiple en registros de 16 bits
40	Código de función no estándar de protocolo encapsulado CMP

#### FC03 Lectura múltiple

Lee una matriz contigua de registros. El dispositivo esclavo limita el número máximo de registros que se pueden leer. Si se supera este límite, el dispositivo esclavo genera un código de excepción 2.

Tabla 6-1 Petición de sistema maestro

Byte	Descripción
0	Dirección de nodo de destino secundario 1 a 247, 0 es global
1	Código de función 0x03
2	MSB (más siginificativo) de dirección de registro inicial
3	LSB (menos significativo) de dirección de registro inicial
4	MSB del número de registros de 16 bits
5	LSB del número de registros de 16 bits
6	LSB del CRC (Checksum)
7	MSB del CRC (Checksum)

#### Tabla 6-2 Respuesta de sistema secundario

Byte	Descripción
0	Dirección de nodo de origen esclavo
1	Código de función 0x03
2	Longitud de datos de registro en bloque de lectura (en bytes)
3	MSB del dato del registro 0
4	LSB del dato del registro 0
3+recuento de bytes	LSB del CRC
4+recuento de bytes	MSB del CRC

#### FC6 Escritura en único registro

Escribe un valor en un único registro de 16 bits. La respuesta normal es un eco de la petición, y se devuelve tras escribir el contenido del registro. Aunque la dirección del registro puede corresponder a un parámetro de 32 bits, sólo es posible enviar 16 bits de datos.

	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del			Descripción de
Introducción	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSoft	Menú 0	parámetros avanzados

#### Tabla 6-3 Petición de sistema del maestro

Byte	Descripción
0	Dirección de nodo esclavo 1 a 247, 0 es global
1	Código de función 0x6
2	MSB de dirección de registro
3	LSB de dirección de registro
4	MSB de datos de registro
5	LSB de datos de registro
6	LSB del CRC
7	MSB del CRC

Tabla 6-4 Respuesta de sistema esclavo

Byte	Descripción						
0	Dirección de nodo de origen del esclavo						
1	Código de función 0x6						
2	MSB de dirección de registro						
3	LSB de dirección de registro						
4	MSB de datos de registro						
5	LSB de datos de registro						
6	LSB del CRC						
7	MSB del CRC						

#### FC16 Escritura múltiple

Escribe una matriz contigua de registros. El dispositivo esclavo limita el número máximo de registros en los que se puede escribir. Si se supera este límite, el dispositivo esclavo descarta la petición y el límite de tiempo del dispositivo maestro expira.

Tabla 6-5 Petición de sistema maestro

Byte	Descripción					
0	Dirección de nodo esclavo 1 a 247					
O .	0 es global					
1	Código de función 0x10					
2	MSB de dirección de registro inicial					
3	LSB de dirección de registro inicial					
4	MSB de número de registros de 16 bits					
5	LSB de número de registros de 16 bits					
6	Longitud de datos de registro para escritura (en bytes)					
7	MSB del dato del registro 0					
8	LSB del dato del registro 0					
7+recuento de bytes	LSB del CRC					
8+recuento de bytes	MSB del CRC					

Tabla 6-6 Respuesta de sistema esclavo

Byte	Descripción						
0	Dirección de nodo de origen esclavo						
1	Código de función 0x10						
2	MSB de dirección de registro inicial						
3	LSB de dirección de registro inicial						
4	MSB de número de registros de 16 bits escritos						
5	LSB de número de registros de 16 bits escritos						
6	LSB del CRC						
7	MSB del CRC						

#### FC23 Lectura/escritura múltiple

Lectura y escritura de dos matrices contiguas de registros. El dispositivo esclavo limita el número máximo de registros en los que se puede escribir. Si se supera este límite, el dispositivo esclavo descarta la petición y el límite de tiempo del dispositivo maestro expira.

Tabla 6-7 Petición de sistema principal

Byte	Descripción					
0	Dirección de nodo secundario 1 a 247					
U	0 es global					
1	Código de función 0x17					
2	MSB de dirección de registro inicial para lectura					
3	LSB de dirección de registro inicial para lectura					
4	MSB de número de registros de 16 bits para lectura					
5	LSB de número de registros de 16 bits para lectura					
6	MSB de dirección de registro inicial para escritura					
7	LSB de dirección de registro inicial para escritura					
8	MSB de número de registros de 16 bits para escritura					
9	LSB de número de registros de 16 bits para escritura					
10	Longitud de datos de registro para escritura (en bytes)					
11	MSB 0 de datos de registro					
12	LSB 0 de datos de registro					
11+recuento de bytes	LSB del CRC					
12+recuento de bytes	MSB del CRC					

Tabla 6-8 Respuesta de sistema esclavo

Byte	Descripción
0	Dirección de nodo de origen secundario
1	Código de función 0x17
2	Longitud de datos de registro en bloque de lectura (en bytes)
3	MSB 0 de datos de registro
4	LSB 0 de datos de registro
3+recuento de bytes	CRC LSB
4+recuento de bytes	CRC MSB

#### 6.1.7 Interrupciones de comunicación

Cuando un dispositivo maestro CT Modbus RTU envía un mensaje a un dispositivo esclavo, el dispositivo maestro debe aplicar un límite de tiempo para detectar el fallo de respuesta del dispositivo esclavo. Lo ideal sería utilizar un límite de tiempo variable basado en el número de intentos que realiza el mensaje de CT Modbus RTU entre el dispositivo maestro y su destino final.

En la práctica existe la posibilidad de que un dispositivo maestro no pueda controlar los límites de tiempo variables de esta forma. En este caso habrá que utilizar un único límite de tiempo que sea lo bastante extenso como para que se tenga en cuenta la ruta más larga hasta un destino. En las quías del usuario de cada producto se recomienda los límites de tiempo específicos de cada uno de ellos.

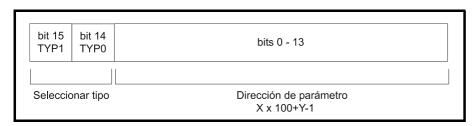
#### 6.1.8 Tipos de datos extendidos

Los registros MODBUS estándar son de 16 bits. Mediante la asignación convencional se asocia un solo parámetro X.Y a un único registro MODBUS. Para trabajar con datos de 32 bits (entero y decimal), se transfiere una matriz contigua de registros de 16 bits utilizando las funciones de lectura y escritura múltiple de MODBUS.

Los dispositivos esclavos suelen contener conjunto mixto de registros de 16 bits y 32 bits. Con el fin de permitir que el dispositivo maestro seleccione el acceso de 16 bits o 32 bits que desee, el tipo de datos seleccionado se indica en los dos bits de la parte superior de la dirección del registro.

#### NOTA

La selección se aplica al acceso del bloque completo.



Parám								
Introducción x.00	narámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

El campo de tipo de 2 bits selecciona el tipo de datos de conformidad con la tabla siguiente:

Campo de tipo bits 15-14	Tipo de datos seleccionado	Comentarios
00	Entero 16bits	Compatible con versiones anteriores
01	Entero 32bits	
10	Coma fija 32 bits	Norma IEEE794  No aceptado en todos los dispositivos secundarios.
11	Reservado	

Si se selecciona un tipo de datos de 32 bits, el dispositivo esclavo utiliza dos registros MODBUS consecutivos de 16 bits (byte más significativo primero). El dispositivo maestro también debe establecer el "número de registros de 16 bits" correcto.

Por ejemplo, leer parámetros del Pr 20.21 a Pr 20.24 como parámetros de 32 bits mediante FC03 del nodo 8:

Tabla 6-9 Petición de sistema maestro

Byte	Valor	Descripción
0	0x08	Dirección de nodo de destino esclavo
1	0x03	FC03 Lectura múltiple
2	0x40	Dirección de registro inicial Pr 20.21
3	0xC8	(0x4000 + 2021 - 1) = 18404 = 0x47E4
4	0x00	Número de registros de 16 bits para lectura
5	0x08	Pr <b>20.21</b> a Pr <b>20.24</b> es 4 registros de 32 bits = 8 registros de 16 bits
6	CRC LSB	
7	CRC MSB	

Tabla 6-10 Respuesta de sistema esclavo

Byte	Valor	Descripción
0	0x08	Dirección de nodo de destino esclavo
1	0x03	FC03 Lectura múltiple
2	0x10	Longitud de datos (bytes) = 4 registros de 32 bits = 16 bytes
3-6		Datos Pr <b>20.21</b>
7-10		Datos Pr 20.22
11-14		Datos Pr 20.23
15-18		Datos Pr <b>20.24</b>
19	CRC LSB	
20	CRC MSB	

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------------	-------------------	------------------------------	-----------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

#### Lectura cuando el tipo de parámetros actual es distinto del seleccionado

El dispositivo esclavo envía el byte menos significativo de un parámetro de 32 bits si el parámetro se interpreta como parte de una palabra de 16 bits.

Si se accede a un parámetro de 16 bits como a un parámetro de 32 bits, el dispositivo secundario llevará a cabo una extensión con signo del byte menos significativo. El número de registros de 16 bits debe ser par durante el acceso de 32 bits.

Ejemplo: si Pr 20.21 es un parámetro de 32 bits con valor 0x12345678, Pr 20.22 un parámetro de 16 bits con valor 0xABCD y Pr 20.23 un parámetro de 16 bits con valor 0x0123.

Lectura	Dirección de registro inicial	Número de registros de 16 bits	Respuesta	Comentarios
Pr <b>20.21</b>	2020	1	0x5678	El acceso de 16 bits estándar a un registro de 32 bits devuelve 16 bits bajos de datos truncados del LSB.
Pr <b>20.21</b>	18404	2	0x12345678	Acceso de 32 bits completo
Pr <b>20.21</b>	18404	1	Excepción 2	El número de bits debe ser par para el acceso de 32 bits.
Pr <b>20.22</b>	2021	1	0xABCD	El acceso de 16 bits estándar a un registro de 32 bits devuelve 16 bits bajos de datos.
Pr <b>20.22</b>	18405	2	0xFFFFABCD	El acceso de 32 bits a un registro de 16 bits devuelve 32 bits de datos extendidos con signo.
Pr <b>20.23</b>	18406	2	0x00000123	El acceso de 32 bits a un registro de 16 bits devuelve 32 bits de datos extendidos con signo.
Pr <b>20.21</b> a Pr <b>20.22</b>	2020	2	0x5678, 0xABCD	El acceso de 16 bits estándar a un registro de 32 bits devuelve 16 bits bajos de datos truncados del LSB.
Pr <b>20.21</b> a Pr <b>20.22</b>	18404	4	0x12345678, 0xFFFFABCD	Acceso de 32 bits completo

#### Escritura cuando el tipo de parámetros actual es distinto del seleccionado

El dispositivo esclavo permite la introducción de un valor de 32 bits en un parámetro de 16 bits siempre que el valor de 32 bits está comprendido en el rango normal del parámetro de 16 bits.

El dispositivo esclavo permite la escritura de 16 bits en un parámetro de 32 bits. Como el dispositivo secundario aplicará una extensión con signo al valor introducido, el rango efectivo de este tipo de escritura será de ±32767.

Ejemplos: si Pr 20.21 tiene un rango de  $\pm 100000$  y Pr 20.22 un rango de  $\pm 10000$ .

Escritura	Dirección de registro inicial	Número de registros de 16 bits	Datos	Comentarios
Pr <b>20.21</b>	2020	1	0x1234	Introducción de 16 bits estándar en un registro de 32 bits Valor introducido = 0x00001234
Pr <b>20.21</b>	2020	1	0xABCD	Introducción de 16 bits estándar en un registro de 32 bits Valor introducido = 0xFFFFABCD
Pr <b>20.21</b>	18404	2	0x00001234	Valor introducido = 0x00001234
Pr <b>20.22</b>	2021	1	0x0123	Valor introducido = 0x0123
Pr <b>20.22</b>	18405	2	0x00000123	Valor introducido = 0x00000123

#### 6.1.9 Excepciones

Si se detecta un error en la petición del dispositivo maestro, el dispositivo esclavo envía una respuesta de excepción. Si el mensaje está dañado y la trama no se recibe o falla la prueba de redundancia cíclica, el dispositivo no genera una excepción. En este caso, el límite de tiempo del dispositivo principal expira. Si una petición de escritura múltiple (FC16 o FC23) supera el tamaño máximo de la memoria intermedia del dispositivo esclavo, éste descarta el mensaje. En este caso no se transmite ninguna excepción y el límite de tiempo del dispositivo maestro expira.

#### Formato de mensajes de excepción

El formato de los mensajes de excepción del dispositivo esclavo es el siguiente:

Byte	Descripción
0	Dirección de nodo de origen esclavo
1	Código de función original con bit 7 activado
2	Código de excepción
3	CRC LSB
4	CRC MSB

	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
Introduccion		parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	OTOOR	Wichia	parámetros avanzado	

#### Códigos de excepción

Los códigos de excepción admitidos son los siguientes.

Código	Descripción
1	Código de función no admitido
2	Dirección de registro fuera de rango o petición de lectura de demasiados registros

#### Parámetro por encima del rango durante escritura de bloque FC16

El dispositivo esclavo procesa el bloque de escritura en el orden en que se reciben los datos. Si la escritura falla debido a que hay un valor fuera de rango, el bloque de escritura se termina. Sin embargo, el dispositivo esclavo no genera un respuesta de excepción, sino que la condición de error se indica al dispositivo maestro mediante el número de escrituras correctas en la respuesta.

#### Parámetro por encima del rango durante lectura/escritura de bloque FC23

Durante el acceso FC23 no se indica la existencia de un valor fuera de rango.

#### 6.1.10 CRC

CRC es una prueba de redundancia cíclica de 16 bits en la que se utiliza la función polinómica estándar de CRC-16: x16 + x15 + x2 + 1. La prueba de redundancia cíclica de 16 bits se agrega al mensaje y se transmite primero el bit menos significativo (LSB).

El valor de CRC se calcula en TODOS los bytes de la trama.

Introducción Parámetro Descripción de parámetros pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

## 7 Programación del PLC ladder

#### Programación de PLC Ladder y SYPTLite

El Commander SK es capaz de almacenar y ejecutar un programa lógico PLC ladder de 3 kb.

#### NOTA

Para que el Commander SK pueda almacenar y ejecutar un programa SYPTLite, es preciso insertar un LogicStick en el accionamiento.

El programa lógico ladder se escribe utilizando SYPTLite, un editor de diagrama ladder basado en Windows que permite desarrollar programas que se ejecutan en el Commander SK.

SYPTLite se ha diseñado para que resulte fácil de utilizar y para facilitar en lo posible el desarrollo de programas. Los programas SYPTLite se desarrollan mediante el empleo de la lógica ladder, que es un lenguaje gráfico de uso frecuente en la programación de dispositivos PLC (IEC 61131-3). SYPTLite permite al usuario "dibujar" un diagrama ladder que representa un programa.

SYPTLite ofrece un entorno completo para el desarrollo de diagramas ladder. Estos diagramas se pueden crear, compilar en programas PLC ladder y descargar en el Commander SK para ejecutarlos a través del puerto de comunicaciones serie RJ45 del frontal del accionamiento. El tiempo de ejecución del diagrama ladder compilado en el sistema de destino se puede controlar mediante SYPTLite. Asimismo, se proporcionan utilidades para interactuar con el programa del sistema de destino y ajustar los valores de los parámetros de destino.

SYPTLite se encuentra disponible para descarga en www.controltechniques.com. Para adquirir un LogicStick, puede ponerse en contacto con el distribuidor o el centro de accionamientos de Control Techniques de su localidad.

#### **Ventajas**

La combinación del programa PLC ladder y SYPTLite permite al Commander SK sustituir nano PLC y algunos micro PLC de distintas aplicaciones. El programa ladder del Commander SK puede contener un máximo de 50 renglones de lógica ladder, hasta 7 bloques de función y 10 contactos por renglón. El programa ladder se almacena en el LogicStick.

Además de los símbolos básicos del ladder, SYPTLIte contiene:

- Bloques aritméticos
- Bloques de comparación
- Temporizadores
- Contadores
- Multiplexores
- Enclavamientos
- · Manipulación de bits

En las aplicaciones típicas del programa PLC ladder se incluyen:

- · Bombas auxiliares
- · Ventiladores y válvulas de control
- · Lógica de interconexión
- · Rutinas secuenciales
- · Palabras de control personalizadas

#### Limitaciones

El programa PLC ladder presenta las siguientes limitaciones:

- El programa puede tener un tamaño máximo de 3 kbytes, incluido el encabezado y el código de origen opcional.
- El usuario no puede crear variables personalizadas. En caso de que sean necesarias, habrá que utilizar los registros disponibles en los menús 18 y 20. El programa PLC ladder puede manipular cualquier parámetro del accionamiento, excepto los parámetros del menú 0.
- · Al programa sólo se puede acceder a través del puerto de comunicaciones serie RJ45 del accionamiento.
- No existen tareas en tiempo real y, por consiguiente, no se puede garantizar la velocidad de programación del programa. La programación del PLC ladder no se debe utilizar para aplicaciones de tiempo crítico.

#### NOTA

El LogicStick tiene capacidad para 1.000.000 descargas. Además, es posible transferir el LogicStick de un accionamiento a otro o hacer una copia original del programa PLC ladder en un LogicStick diferente mediante la descarga del programa desde SYPTLite.

#### Ejecución del programa de usuario

Los programas tienen baja prioridad. El Commander SK ofrece una única tarea en segundo plano durante la cual se se ejecuta el diagrama ladder. El accionamiento concede prioridad a sus funciones principales, como el control del motor, y dedica el tiempo de proceso restante a la ejecución del diagrama ladder. A medida que la carga del procesador del accionamiento aumenta durante el desempeño de sus funciones principales, el tiempo disponible de ejecución del programa se reduce. SYPTLite muestra el tiempo de ejecución medio calculado durante los 10 últimos barridos del programa de usuario.

#### Procedimientos preliminares y requisitos del sistema

SYPTLite se encuentra para descarga en www.controltechniques.com.

- · LogicStick del Commander SK
- Windows 98/98SE/ME/NT4/2000/XP
- Internet explorer V5.0 o posterior
- Resolución de pantalla mínima de 800x600 con 256 colores
- 96 MB de memoria RAM
- Pentium II 266MHz o superior (recomendado)
- Adobe Acrobat 5.10 o posterior (para la ayuda de los parámetros)
- Cable de comunicaciones RJ45, RS232 a RS485, para conectar el PC al Commander SK

I	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

#### NOTA

El usuario debe tener derechos de administrador en Windows NT/2000/XP para instalar el software.

Consulte el archivo de ayuda de SYPTLite para obtener más información sobre el uso de SYPTLite, la creación de diagramas ladder y los bloques de función disponibles.

Si desea obtener información sobre los parámetros asociados al programa PLC ladder, consulte los parámetros Pr 11.47, Pr 11.48 y Pr 11.50 en la Guía avanzada del usuario del Commander SK.

### Desconexiones de programa de usuario

Desconexión	Diagnóstico
t090	El programa PLC ladder ha intentado dividir entre cero.
t091	El programa PLC ladder ha intentado acceder a un parámetro que no existe.
t092	El programa PLC ladder ha intentado introducir un valor en un parámetro de sólo lectura.
t094	El programa PLC ladder ha intentado introducir un valor fuera de rango en un parámetro.
t095	Desbordamiento de pila de memoria virtual del programa PLC ladder
t097	Programa PLC ladder activado sin insertar LogicStick o con LogicStick desinstalado
t096	Llamada al sistema operativo no válida del programa PLC ladder
t098	Instrucción no válida del programa PLC ladder
t099	Argumento de bloque de función no válido del programa PLC ladder

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú O	Descripción de
IIIIOddccioii	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSoft Menú 0	Wichia	parámetros avanzados

## 8 CTSoft

CTSoft es una herramienta de software basada en Windows™ que permite poner en servicio y controlar el Commander SK y otros productos de Control Techniques.

Además de utilizarse en operaciones de puesta en servicio y control, CTSoft permite cargar, descargar y comparar los parámetros del accionamiento, así como crear listas de menús sencillas o personalizadas. Los menús del accionamiento se pueden mostrar en formato de lista estándar o como diagramas funcionales dinámicos. CTSoft puede establecer la comunicación con un único accionamiento o con una red.

CTSoft contiene un asistente que facilita la configuración del accionamiento tanto a usuarios expertos como inexpertos, y permite importar archivos con extensión ctd del Commander SE Soft en el Commander SK.

El programa CTSoft se encuentra disponible en el sitio www.controltechniques.com.

#### Requisitos del sistema

- Procesador Pentium II de 266 MHz o superior (recomendado)
- Windows 98/98SE/ME/NT4/2000/XP. NO es compatible con Windows 95.
- Internet Explorer V5.0 o una versión posterior del navegador instalada
- Resolución de pantalla mínima de 800x600 con 256 colores (1024x768 recomendado)
- Adobe Acrobat 5.1 o posterior (para la ayuda de los parámetros)
- 128 MB de RAM
- Derechos de administrador en Windows NT/2000/XP para instalar y ejecutar el software

#### Desinstalación de CTSoft

Para desinstalar CTSoft, vaya al Panel de control y seleccione "Add and Remove Programs" (Agregar o quitar programas). Desplácese hacia abajo por la lista hasta que encuentre "CTSoft" y, a continuación, haga clic en "Change/Remove" (Cambiar/Quitar). Al desinstalar el programa no se perderán los proyectos ni los archivos de datos de los usuarios.

#### Descripción de comunicaciones

CTSoft funciona en dos (2) modos de comunicación básicos:

En el modo ONLINE (en línea), CTSoft se conecta con el accionamiento seleccionado con el fin de actualizar todos los valores de los parámetros mostrados. Cualquier cambio realizado en el valor de un parámetro se refleja en CTSoft.

En el modo OFFLINE (fuera de línea), CTSoft no necesita establecer la conexión con ningún accionamiento. Los parámetros se pueden visualizar y editar, pero los cambios sólo afectan al conjunto de parámetros interno de CTSoft.

#### Introducción a CTSoft

Consulte la información más reciente en el archivo Readme (Léame) que se encuentra disponible en el directorio de instalación.

Durante el proceso de inicio de CTSoft se accede a una serie de archivos de inicialización. Estos archivos permiten a CTSoft almacenar y recuperar los datos del sistema, la información específica del usuario y los datos de los parámetros.

Durante la inicialización se muestra un cuadro de diálogo de inicio que permite crear un proyecto nuevo, abrir proyectos anteriormente almacenados o trabajar con un accionamiento, con lo que automáticamente se crea un proyecto y se establece de inmediato la comunicación con un único accionamiento.

Antes de que resulte posible continuar con la puesta en servicio es necesario configurar el puerto de comunicaciones para establecer la comunicación entre el PC principal y el accionamiento. Seleccione el menú "Drive" (Accionamiento) seguido de Properties (Propiedades) para acceder al cuadro de diálogo Drive Properties (Propiedades del accionamiento).

Con el programa CTSoft se proporcionan las guías avanzadas del usuario correspondientes a los modelos de accionamiento compatibles. Para consultar la ayuda de los parámetros, CTSoft incluye vínculos a los parámetros de las guías pertinentes. Haga doble clic con el ratón en el parámetro elegido y seleccione la ayuda del parámetro en el cuadro que aparece.

A continuación se incluye una breve introducción a las funciones disponibles. Para obtener información detallada es preciso consultar los archivos de Ayuda de CTSoft y del accionamiento.

- El asistente de instalación del accionamiento guía a los usuarios inexpertos durante la introducción de los datos del motor y la aplicación. El asistente ofrece ayuda en todas las etapas de la instalación. Una vez que se descargan los datos en el accionamiento, es posible realizar una prueba rápida del motor.
- · CTSoft actualiza automáticamente la pantalla con los valores obtenidos.
- · El panel de navegación permite al usuario moverse entre las pantallas de CTSoft.
- En las pantallas Terminal Configuration (Configuración de terminales) se presenta gráficamente la opción de instalación. Estas pantallas permiten ajustar los parámetros de forma rápida y eficaz para conseguir la configuración deseada, y sin que se informe de los parámetros que se están configurando. Las pantallas Analogue References (Referencias analógicas) también ofrecen la posibilidad de configurar el modo de funcionamiento de las entradas analógicas. La representación gráfica del diagrama de cableado, imprescindible para el control básico, cambia de forma dinámica en función de la opción elegida por el usuario.
- Las pantallas de control muestran los parámetros de estado del motor que aparecen en los paneles de control. También se muestran los fallos del accionamiento y el registro de errores con las diez últimas desconexiones, acompañadas de la fecha y una descripción.
- Las listas de parámetros sirven para presentar todo el contenido de un menú. Esto permite acceder a los parámetros que no están visibles en las
  pantallas gráficas o los diagramas funcionales. También se incluyen funciones para cargar y descargar parámetros, y se ofrece la posibilidad de
  guardarlos en disco. Las funciones completas de comparación permiten comparar el contenido de la memoria de CTSoft con cualquier archivo
  de parámetros guardado por el usuario o con los valores por defecto de la base de datos, y resaltar las diferencias.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

- La lista Custom (Personalizado) permite añadir parámetros a una lista personalizada, formada por todos los parámetros del accionamiento disponibles. Esto permite visualizar en la misma pantalla los parámetros que no están relacionados. El usuario puede guardar los archivos personalizados para un uso posterior.
- Muchos de estos menús tienen diagramas funcionales asociados que reflejan gráficamente la forma en que interactúan los parámetros relacionados. Para cambiar el valor de un parámetro, basta hacer clic con el botón derecho del ratón en un parámetro y seleccionar "Edit Parameter" (Editar parámetro).

I	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
ı	IIIIIOddccioii	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	OTOOK	mona o	parámetros avanzados

## 9 Menú 0

Tabla 9-1 Parámetros del menú 0: descripciones de una línea

Parám.	Descripción	Por c	defecto	Parámetro correspondiente de	Ajuste	
<u></u>	Descripcion	Eur	USA	menú extendido	,	
01	Velocidad mínima fijada (Hz)		0,0	Pr <b>1.07</b>		
02	Velocidad máxima fijada (Hz)	50,0	60,0	Pr <b>1.06</b>		
03	Rampa de aceleración (s/100 Hz)	į	5,0	Pr <b>2.11</b>		
04	Rampa de deceleración (s/100 Hz)	1	0,0	Pr <b>2.21</b>		
05	Configuración del accionamiento	AI.AV		Pr <b>11.27</b>		
06	Intensidad nominal del motor (A)	Valores nominales del accionamiento		Pr <b>5.07</b>		
07	Velocidad nominal del motor (rpm)	1500	1800	Pr <b>5.08</b>		
08	Tensión nominal del motor (V)	230/400	230/460	Pr <b>5.09</b>		
09	Factor de potencia del motor (cos φ)	0	,85	Pr <b>5.10</b>		
10	Acceso a parámetros		L1	Pr <b>11.44</b>		
11	Seleccionar lógica de inicio/parada	0	4	Pr <b>6.04</b>		
12	Activar controlador de freno	(	diS	Pr <b>12.41</b>		
15	Referencia de velocidad lenta (Hz)		1,5	Pr <b>1.05</b>		
16	Modo de entrada analógica 1 (mA)	4-	20	Pr <b>7.06</b>		
17	Activar velocidades prefijadas negativas	OF	F (0)	Pr <b>1.10</b>		
18	Velocidad prefijada 1 (Hz)		0,0	Pr <b>1.21</b>		
19	Velocidad prefijada 2 (Hz)	(	0,0	Pr <b>1.22</b>		
20	Velocidad prefijada 3 (Hz)	(	0,0	Pr <b>1.23</b>		
21	Velocidad prefijada 4 (Hz)		0,0	Pr <b>1.24</b>		
22	Unidades de carga visualizadas		Ld	Pr <b>4.21</b>		
23	Unidades de velocidad visualizadas	Fr		Pr <b>5.34</b>		
24	Escala definida por el usuario	1,000		Pr <b>11.21</b>		
25	Código de seguridad del usuario	0		Pr 11.30		
27	Referencia de teclado inicial	0		Pr <b>1.51</b>		
28	Duplicación de parámetro	no		Pr 11.42		
29	Ajuste a parámetros por defecto		no	Pr 11.43		
30	Seleccionar modo de rampa		1	Pr <b>2.04</b>		
31	Seleccionar modo de parada		1	Pr <b>6.01</b>		
32	Seleccionar V/f dinámica	OF	F (0)	Pr <b>5.13</b>		
33	Seleccionar detección de motor en giro		0	Pr <b>6.09</b>		
34	Seleccionar modo de terminal B7		dig	Pr <b>8.35</b>		
35	Función de salida digital (terminal B3)		1=0	Pr <b>8.41</b>		
36	Función de salida analógica (terminal B1)		<u>.                                    </u>	Pr <b>7.33</b>		
37	Frecuencia de conmutación máxima (kHz)		3	Pr <b>5.18</b>		
38	Autoajuste		0	Pr <b>5.12</b>		
39	Frecuencia nominal del motor (Hz)	50,0	60,0	Pr <b>5.06</b>		
40	Número de polos del motor		auto	Pr <b>5.11</b>		
41	Seleccionar modo de tensión		Jr I	Pr <b>5.14</b>		
42	Aumento de tensión a baja frecuencia (%)		3,0	Pr <b>5.15</b>		
43	Velocidad en baudios de comunicaciones serie		9,2	Pr <b>11.25</b>		
44	Dirección de comunicaciones serie	<u> </u>	1	Pr 11.23		
45	Versión de software			Pr 11.29		
46	Umbral de intensidad para liberar freno (%)		50	Pr 12.42		
47	Umbral de intensidad para aplicar freno (%)	10		Pr 12.43		
48	Frecuencia para liberar freno (Hz)	1,0		Pr <b>12.44</b>		
49	Frecuencia para aplicar freno (Hz)	2,0		Pr <b>12.45</b>		
50	Retardo anterior a aplicar freno (s)	1,0		Pr <b>12.46</b>		
51	Retardo posterior a liberar freno (s)	1,0		Pr 12.47		
52	Dirección de nodo del bus de campo	0		Pr <b>15.03</b>		
53	Velocidad en baudios del bus de campo		0	Pr 15.04		
54	Diagnósticos de bus de campo		0	Pr <b>15.06</b>		
55	Última desconexión		-	Pr 10.20		

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTC-A	Mani 0	Descripción de
	x.00	parámetros	pantalla	serie	RTU	PLC ladder	C1Soft Menu		parámetros avanzados

		Por	defecto	Parámetro correspondiente de	
Parám.	Descripción	Eur	USA	menú extendido	Ajuste
56	Desconexión anterior a Pr 55			Pr <b>10.21</b>	
57	Desconexión anterior a Pr <b>56</b>			Pr <b>10.22</b>	
58	Desconexión anterior a Pr 57			Pr <b>10.23</b>	
59	Activar programa PLC ladder		0	Pr <b>11.47</b>	
60	Estado del programa PLC ladder			Pr <b>11.48</b>	
61	Parámetro configurable 1				
62	Parámetro configurable 2				
63	Parámetro configurable 3				
64	Parámetro configurable 4				
65	Parámetro configurable 5				
66	Parámetro configurable 6				
67	Parámetro configurable 7				
68	Parámetro configurable 8				
69	Parámetro configurable 9				
70	Parámetro configurable 10				
71	Parámetro de configuración Pr 61			Pr <b>11.01</b>	
72	Parámetro de configuración Pr 62			Pr <b>11.02</b>	
73	Parámetro de configuración Pr 63			Pr <b>11.03</b>	
74	Parámetro de configuración Pr 64			Pr <b>11.04</b>	
75	Parámetro de configuración Pr 65			Pr <b>11.05</b>	
76	Parámetro de configuración Pr 66			Pr <b>11.06</b>	
77	Parámetro de configuración Pr 67			Pr <b>11.07</b>	
78	Parámetro de configuración Pr 68			Pr <b>11.08</b>	
79	Parámetro de configuración Pr 69			Pr <b>11.09</b>	
80	Parámetro de configuración Pr 70			Pr <b>11.10</b>	
81	Referencia de frecuencia seleccionada			Pr <b>1.01</b>	
82	Referencia anterior a rampa	]		Pr <b>1.03</b>	
83	Referencia posterior a rampa			Pr <b>2.01</b>	
84	Tensión de bus de CC			Pr <b>5.05</b>	
85	Frecuencia del motor			Pr <b>5.14</b>	
86	Tensión del motor			Pr <b>5.02</b>	
87	Velocidad del motor	Parámetros	de diagnóstico	Pr <b>5.04</b>	
88	Intensidad del motor		o lectura	Pr <b>4.01</b>	
89	Corriente activa del motor	]		Pr <b>4.02</b>	
90	Lectura de de E/S digital			Pr <b>8.20</b>	
91	Indicador de referencia activada			Pr <b>1.11</b>	
92	Indicador de marcha atrás seleccionada			Pr <b>1.12</b>	
93	Indicador de velocidad lenta seleccionada			Pr <b>1.13</b>	
94	Nivel de entrada analógica 1	]		Pr <b>7.01</b>	
95	Nivel de entrada analógica 2			Pr <b>7.02</b>	

Introducción Parámetro Descripción de parámetros pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

Diagrama lógico del menú 0 Figura 9-1 Limitadores de velocidad Rampas Entradas analógicas Velocidad Rampa de aceleración 01 Entrada Modo de entrada 03 analógica 1 (%) analógica 1 Velocidad Rampa de deceleración 02 04 Referencia seleccionada (Hz) máxima ▶ T2 □ → 16 94 30 Modo de rampa Entrada analógica 2 (%) 81 Referencia anterio a rampa (Hz) ▶ T4 □ 95 82 Referencia de velocidad lenta B7 ----15 0Hz Referencia posterior a 83 E/S digital Secuenciado rampa (Hz) Velocidad lenta Seleccionar lógica inicio/ parada seleccionada Frecuencia del motor **1** T6 □ Palabra 93 Control del motor de lectura 11 **4** T5 □ Función de de E/S 85 digital Pr 90 Activar freno salida digital Marcha atrás seleccionada **4** B3 □ 35 ◀ Velocidad nomina del motor 07 12 ▶ B4 🔲 92 Modo de 08 ΧХ parada ▶ B5 □ Factor de potencia del motor 31 09 Tensión del Referencia motor activada Selecciona Seleccionar par variable ▶ B6 □ 32 captura del notor en ain cionar modo 91 86 Frecuencia de conmutación 37 Tensión de bus de CC 33 38 Autoaiuste Frecuencia nominal del moto 39 84 Velocidad 40 del motor Nº de polos Palabra de lectura de E/S digital Pr 90 en rpm Seleccionar modo de tensión 41 Terminal Valor binario de xx 87 ВЗ Incremento de tensión Corriente activa 42 В4 Medida de del motor B5 intensidad В6 89 B7 T5/T6 16 Salida 64 analógica Función de Intensidad del motor salida analógica 88 **▶**□B1 36 Otros parámetros 10 Activar velocidades prefijadas negativas 17 25 Clave Acceso de seguridad

18 to 21

22

23

Velocidades prefijada

Unidades de velocidad visualizadas

Unidades de carga

visualizadas

Duplicación de parámetro

Parámetro por defecto

28

29

Terminales de entrada

Terminales

de salida

ΧХ

ХX

▶XX □

Parámetro de lectura y escritura (RW)

Parámetro de sólo lectura (RO)

## 10 Descripción de parámetros avanzados

## 10.1 Descripción

Tabla 10-1 Descripción de los menús

Menú	Descripción						
1	Referencia de frecuencia/velocidad						
2	Rampas						
3	E/S de frecuencia, realimentación de velocidad y control de velocidad						
4	Control de intensidad						
5	Control del motor						
6	Secuenciador y reloj						
7	E/S analógica						
8	E/S digital						
9	Lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria						
10	Estado y diagnósticos						
11	Configuración general del accionamiento						
12	Detectores de umbral y selectores de variables						
14	Controlador PID de usuario						
15*	Parámetros de módulo de aplicación						
18	Menú de aplicaciones 1						
20	Menú de aplicaciones 2						
21	Parámetros del motor auxiliar						

<sup>\*</sup>Sólo se muestra cuando se instala un módulo opcional en el Commander SK.

En la Tabla 10-2 se proporcionan las claves de codificación que aparecen en las tablas de parámetros siguientes.

Tabla 10-2 Clave de codificación de parámetros

Código	Atributo					
Bit	Parámetro de 1 bit					
SP	Reservado: no utilizado					
FI	Filtrado: los parámetros cuyos valores pueden variar rápidamente se filtran cuando se muestran en el teclado del accionamiento para facilitar su visualización.					
DE	Destino: indica que éste puede ser un parámetro de destino.					
Txt	Texto: el parámetro utiliza cadenas de texto en lugar de números.					
VM	Variable máxima: variación máxima que puede sufrir este parámetro.					
DP	Decimales: indica el número de decimales que puede incluir este parámetro.					
ND	No predeterminado: este parámetro no se modifica cuando se cargan valores por defecto (excepto durante la fabricación del accionamiento o cuando se produce un error de EEPROM).					
RA	Dependiente del valor nominal: este parámetro puede tener valores y rangos distintos con accionamientos de tensión e intensidad nominal diferentes. SmartStick no transfiere estos parámetros cuando el régimen nominal del accionamiento de destino y de origen es diferente.					
NC	No duplicado: no se transfiere a SmartStick, o desde esta tarjeta, durante la duplicación.					
NV	No visible: no visible en el teclado.					
PT	Protegido: no se puede utilizar como destino.					
US	Almacenamiento de usuario: se guarda en la memoria EEPROM del accionamiento cuando el usuario almacena un parámetro.					
RW	Lectura/escritura: puede introducirlo el usuario.					
BU	Bit por defecto uno/sin signo: los parámetros de bits en los que este indicador está ajustado en uno tienen el valor uno por defecto (los demás parámetros de bits tienen el valor cero por defecto). Los parámetros que no son de bits son unipolares si este indicador es uno.					
PS	Almacenamiento al apagar: se guarda automáticamente en la memoria EEPROM del accionamiento al apagar el sistema.					

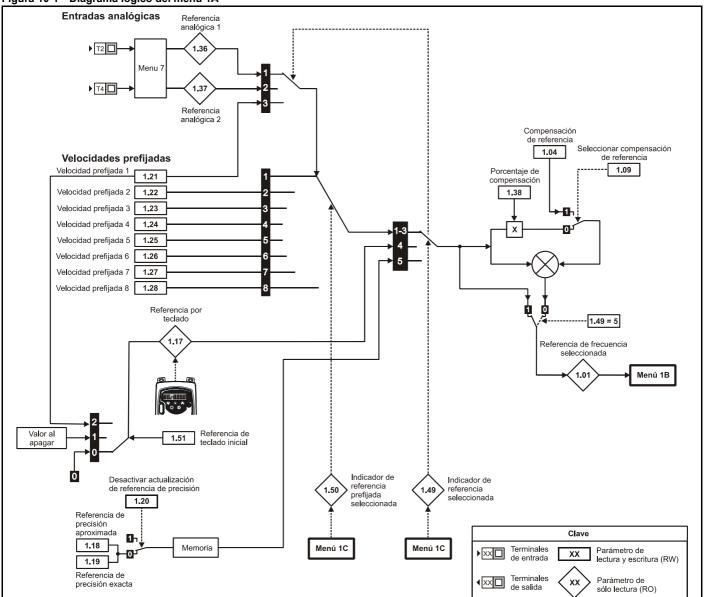
## 10.2 Menú 1: selección de referencia de velocidad, límites y filtros

Tabla 10-3 Parámetros del menú 1: descripciones de una línea

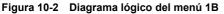
Parámetro			Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
1.01	Referencia de frecuencia seleccionada	{81}	± 550,0 Hz*			5 ms
1.02	Referencia de filtro anterior a salto		± 550,0 Hz			5 ms
1.03	Referencia anterior a rampa	{82}	± 550,0 Hz			5 ms
1.04	Compensación de referencia		± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.05	Referencia de velocidad lenta	{15}	0,0 a 400,0 Hz	1,5		5 ms
1.06	Velocidad máxima fijada	{02}	0,0 a 550,0 Hz	50(EUR) 60(USA)		В
1.07	Velocidad mínima fijada	{01}	0,0 a Pr <b>1.06</b>	0,0		В
1.08	No utilizado					
1.09	Seleccionar compensación de referencia		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.10	Permitir referencias negativas	{17}	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
1.11	Indicador de referencia activada	{91}	OFF(0) u On(1)			2 ms
1.12	Indicador de marcha atrás seleccionada	{92}	OFF(0) u On(1)			2 ms
1.13	Indicador de velocidad lenta seleccionada	{93}	OFF(0) u On(1)			2 ms
1.14	Selector de referencia		A1.A2(0), A1.Pr(1), A2.Pr(2), Pr(3), PAd(4), Prc(5)	A1.A2(0)		5 ms
1.15	Selector de velocidad prefijada		0 a 8	0		5 ms
1.16	No utilizado					
1.17	Referencia de teclado		± 550,0 Hz	0,0		В
1.18	Referencia de precisión aproximada		± 550,0 Hz	0<,0		5 ms
1.19	Referencia de precisión exacta		0,000 a 0,099 Hz	0,000		5 ms
1.20	Desactivar actualización de referencia de precisión		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.21	Velocidad prefijada 1	{18}	± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.22	Velocidad prefijada 2	{19}	± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.23	Velocidad prefijada 3	{20}	± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.24	Velocidad prefijada 4	{21}	± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.25	Velocidad prefijada 5	,	± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.26	Velocidad prefijada 6		± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.27	Velocidad prefijada 7		± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.28	Velocidad prefijada 8		± 550,0 Hz	0,0		5 ms
1.29	Referencia de salto 1		0,0 a 550,0 Hz	0,0		В
1.30	Banda de referencia de salto 1		0,0 a 25 Hz	0,5		В
1.31	Referencia de salto 2		0,0 a 550,0 Hz	0,0		В
1.32	Banda de referencia de salto 2		0,0 a 25 Hz	0,5		В
1.33	Referencia de salto 3		0,0 a 550,0 Hz	0,0		В
1.34	Banda de referencia de salto 3		0,0 a 25 Hz	0,5		В
1.35	Referencia en zona de eliminación		OFF(0) u On(1)	0,0		5 ms
1.36	Referencia analógica 1		± 550,0 Hz*			5 ms
1.37	Referencia analógica 2		± 550,0 Hz*			5 ms
1.38	Porcentaje de compensación		±100,0%	0,0		5 ms
1.39	No utilizado			5,5		3 1110
1.40	No utilizado					
1.41	Seleccionar referencia analógica 2		OFF(0) u On(1)	On(1)		5 ms
1.42	Seleccionar referencia prefijada		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.43	Seleccionar referencia de teclado		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.44	Seleccionar referencia de recisión		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.45	Bit de selección prefijada 0		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.46	Bit de selección prefijada 0		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.47	Bit de selección prefijada 1		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
1.47	No utilizado			OI F(U)		3 1118
1.40	Indicador de referencia seleccionada		105			5 mg
4 40	r moncador de referencia seleccionada		1 a 5			5 ms
1.49	Indicador de referencia prefijada seleccionada		1 a 8			5 ms

<sup>\*</sup> El valor máximo es Pr 1.06 o Pr 21.01

Figura 10-1 Diagrama lógico del menú 1A







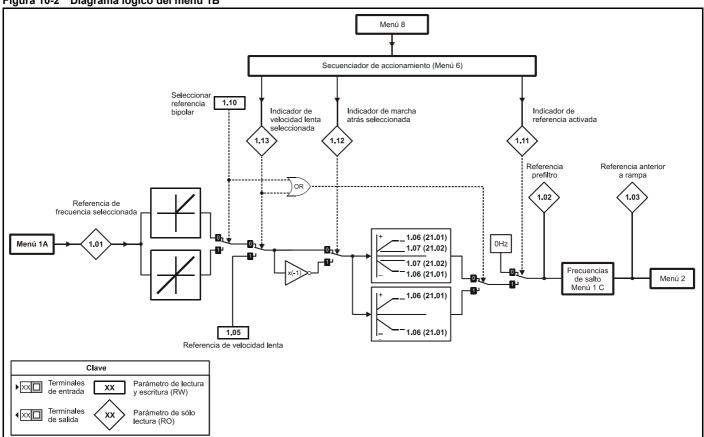
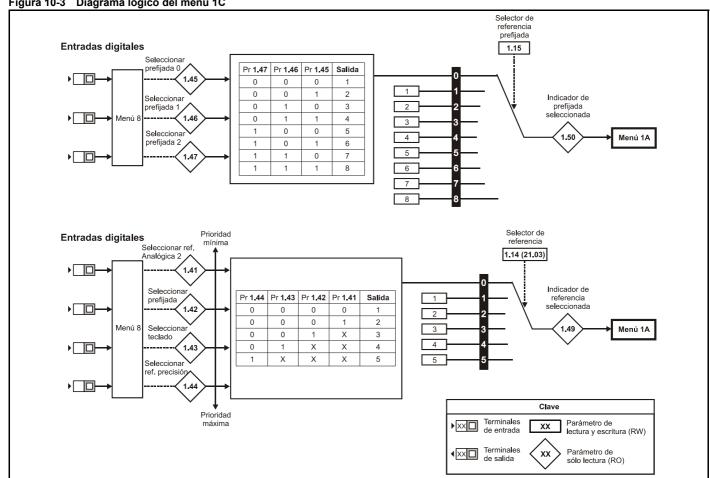
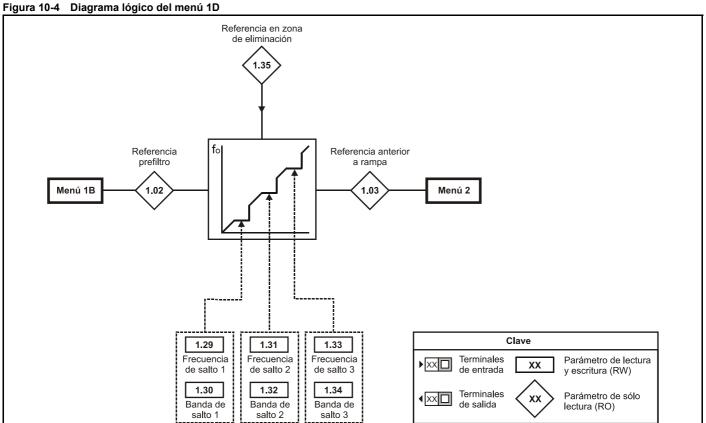


Figura 10-3 Diagrama lógico del menú 1C





Introducción

1.01	Refe	rencia	a de f	recue	ncia	selec	ciona	ıda								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1	1		1		1				
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	5 ms															

Indicación de la referencia que utiliza el accionamiento. Se usa para configurar el sistema y detectar fallos.

1.02	Refe	rencia	a de f	iltro a	nteri	or a s	alto									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo						1	1	1		1		1				
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	5 ms															

1.03	Refe	rencia	a ante	erior a	a ram	ра										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo						1	1	1		1		1				
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	5 ms															

Indicación de la referencia que utiliza el accionamiento para configurar el sistema y detectar fallos.

1.04	Com	pensa	ación	de re	feren	cia										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1						1	1		
Rango	±550	,0 Hz														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	5 ms															

Consulte Pr 1.09 en la página 38.

1.05	Refe	rencia	a de v	/eloci	dad l	enta										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	400,0	) Hz													
Por defecto	1,5															
Velocidad de actualización	5 ms															

Referencia utilizada para la marcha lenta. Para obtener información detallada sobre el momento en que se puede activar el modo de velocidad lenta, consulte la sección 10.7 Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento.

1.06	Velo	cidad	máxi	ma fi	jada											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	550,0	) Hz													
Por defecto		50,0 60,0														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.01														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro establece un límite simétrico en ambas direcciones de rotación.

Define la referencia de frecuencia máxima absoluta del accionamiento. La compensación de deslizamiento y el límite de intensidad pueden hacer que la frecuencia del motor aumente aún más.

Menú 1	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

1.07	Velo	cidad	míniı	ma fij	ada											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1						1	1	1	
Rango	0,0 a	550,0	) Hz													
Por defecto	0,0															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.02														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Se utiliza en el modo unipolar para definir la velocidad mínima fijada del accionamiento. Se puede anular si el parámetro de bloqueo de la velocidad máxima Pr 1.06 se ajusta por debajo de Pr 1.07. Inactivo durante la marcha lenta. Si Pr 1.10 se ajusta en On, Pr 1.07 es 0,0.

1.08	Parámetro no utilizado

1.09	Sele	ccion	ar co	mpen	sació	n de	refere	encia								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	5 ms															

Cuando este parámetro se ajusta en OFF, la referencia tiene el siguiente origen:

Pr **1.01** = referencia seleccionada x (100 + Pr **1.38**) / 100

Cuando se ajusta en ON, la referencia tiene el siguiente origen:

Pr 1.01 = Referencia seleccionada + Pr 1.04

1.10	Pern	nitir re	eferer	ncias	nega	tivas										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

- 0: OFF Permitir referencias negativas desactivado
- 1: On Permitir referencias negativas activado

Debe ajustarse cuando el usuario necesita cambiar la dirección de rotación con una referencia negativa. Si no se ajusta, se interpreta que todas las referencias negativas tienen valor cero. Las referencias negativas posibles son:

Velocidades prefijadas 1 a 8

Referencia de teclado

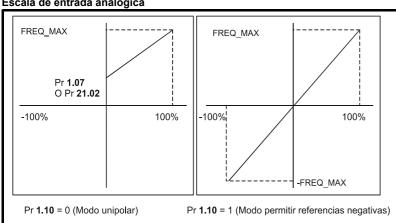
Referencia de precisión

Referencia analógica del módulo de opciones de E/S

Referencia de un módulo de opciones de comunicación

Ambas entradas analógicas estándar son unipolares y el ajuste de este bit no permite aplicar referencias analógicas bipolares al accionamiento. No obstante, el módulo de opciones de E/S dispone de una entrada bipolar para este fin.

### Escala de entrada analógica



Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 1
IIIIIOddccioii	x.00	parámetros	reciado y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	Wieriu 0	parámetros avanzados	Wiellu

1.11	Indic	ador	de re	feren	cia ac	Indicador de referencia activada														
1.12	Indic	Indicador de marcha atrás seleccionada																		
1.13	Indicador de velocidad lenta seleccionada																			
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS				
Coulgo																				
Velocidad de actualización	2 ms																			

El secuenciador del accionamiento definido en el menú 6 controla estos indicadores. Seleccionan la referencia apropiada conforme a la lógica del accionamiento.

1.14	Selec	ctor d	e refe	erenc	ia											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	A1.A2(0), A1.Pr(1), A2.Pr(2), Pr(3), PAd(4), Prc(5)															
Por defecto	A1.A	A1.A2(0)														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21.03</b>															
Velocidad de actualización	5 ms															

Este parámetro se utiliza para seleccionar un referencia de velocidad para el motor 1, como sigue:

- 0: A1.A2 Referencia analógica 1 ó 2 seleccionada por entrada de terminal
- 1: A1.Pr Referencia analógica 1 (corriente) o 3 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 2: A2.Pr Referencia analógica 2 (tensión) o 3 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 3: Pr 4 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 4: PAd Referencia de teclado seleccionada
- 5: Prc Referencia de precisión seleccionada

## NOTA

#### Para usuarios actuales del Commander SE:

Pr 1.14 (Pr 21.03) no está automáticamente configurado para los modos 1 a 3 en el Commander SK. Para permitir la selección de las velocidades prefijadas es necesario asignar entradas digitales a Pr 1.45 y Pr 1.46. En las tablas siguientes se muestran las configuraciones posibles:

#### Con valores por defecto para Europa (EUR)

Pr 1.14	Terminal B4 Destino	Terminal B7 Destino	Pr 1.49
A1.A2(0)	Pr <b>6.29</b>	Pr <b>1.41</b>	Seleccionado por entrada de terminal
A1.Pr(1)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	1
A2.Pr(2	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	2
Pr(3)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	3
PAd(4)			4
Prc(5)			5

# Con valores por defecto para EE.UU. (USA)

Pr 1.14	Terminal B4 Destino	Terminal B7 Destino	Pr 1.49
A1.A2(0)	Pr <b>6.31</b>	Pr <b>1.41</b>	Seleccionado por entrada de terminal
A1.Pr(1)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	1
A2.Pr(2	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	2
Pr(3)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	3
PAd(4)			4
Prc(5)			5

Cuando este parámetro se ajusta en 0, la referencia seleccionada depende del estado de los parámetros de bits Pr **1.41** a Pr **1.44**. Estos bits van a estar controlados por entradas digitales para que sea posible seleccionar esas referencias mediante control externo. Cuando se ajusta cualquiera de los bits, se selecciona la referencia apropiada (indicada por Pr **1.49**). Si se ajusta más de un bit, se concede prioridad al de numeración más alta.

En los modos 1 y 2 se selecciona una velocidad prefijada en lugar de la tensión o la intensidad cuando la referencia prefijada elegida es una velocidad prefijada distinta de la velocidad prefijada 1. Esto ofrece al usuario la posibilidad de elegir entre la intensidad, o la tensión, y 3 referencias prefijadas con dos entradas digitales solamente.

Menú 1 Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

#### NOTA

Cuando Pr 1.14 se ajusta en 5 (Prc), Pr 1.04, Pr 1.09 y Pr 1.38 no se pueden utilizar.

Pr 1.41	Pr 1.42	Pr 1.43	Pr 1.44	Referencia seleccionada	Pr 1.49
0	0	0	0	Referencia analógica 1 (A1)	1
1	0	0	0	Referencia analógica 2 (A2)	2
Х	1	0	0	Referencia prefijada (Pr)	3
Х	Х	1	0	Referencia de teclado (PAd)	4
Х	Х	Х	1	Referencia de precisión (Prc)	5

#### Referencia de teclado

Si la referencia de teclado está seleccionada, el secuenciador del accionamiento se controla directamente con las teclas del teclado y el parámetro de referencia de teclado (Pr 1.17) se selecciona. Los bits de secuencia, Pr 6.30 a Pr 6.34, no producen efecto y la velocidad lenta se desactiva.

#### NOTA

El teclado del accionamiento no dispone de botón de avance/retroceso. Cuando necesite el avance/retroceso en el modo de teclado, consulte la forma de configurarlo en Pr 11.27.

#### NOTA

#### Para usuarios actuales del Commander SE:

En el Commander SE, Pr 1.14 (Pr 21.03) se corresponde con Pr 05.

En el Commander SK, Pr 11.27 corresponde a Pr 05.

Si se utiliza Pr 05 o Pr 11.27 en una configuración del sistema determinada y luego se usa Pr 1.14 (Pr 21.03) para cambiar esta configuración, aunque se mantengan los mismos valores de Pr 05 y Pr 1.14 (Pr 21.03), el valor mostrado que refleja la configuración de Pr 05 (Al.AV, AV.Pr etc.) no cambiará al ajuste de Pr 1.14 (Pr 21.03).

1.15	Sele	ctor d	le vel	ocida	d pre	fijada	1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 8															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	5 ms															

Este parámetro se utiliza para seleccionar una referencia de velocidad prefijada, como sigue:

- **0** Velocidad prefijada seleccionada por entrada de terminal
- 1 Velocidad prefijada 1 seleccionada si Pr 1.49 = 3, A1 seleccionado si Pr 1.49 = 1 y A2 seleccionado si Pr 1.49 = 2
- 2 Velocidad prefijada 2 seleccionada
- 3 Velocidad prefijada 3 seleccionada
- 4 Velocidad prefijada 4 seleccionada
- 5 Velocidad prefijada 5 seleccionada
- 6 Velocidad prefijada 6 seleccionada
- 7 Velocidad prefijada 7 seleccionada
- 8 Velocidad prefijada 8 seleccionada

Con un valor distinto de 0 o 1, la velocidad prefijada correspondiente se convertirá en la referencia seleccionada (Pr 1.01).

Cuando este parámetro se ajusta en 0, la velocidad prefijada seleccionada depende del estado de los parámetros de bits Pr **1.45**, Pr **1.46** y Pr **1.47**. Estos bits van a estar controlados por entradas digitales para que sea posible seleccionar esas velocidades prefijadas mediante control externo. La selección de valores prefijados depende del código binario generado por los bits indicados a continuación:

Pr 1.47	Pr 1.46	Pr 1.45	Prefijado seleccionado Pr 1.50
0	0	0	1 (si Pr <b>1.49</b> = 3)
0	0	1	2
0	1	0	3
0	1	1	4
1	0	0	5
1	0	1	6
1	1	0	7
1	1	1	8

Pr 1.50 indica la velocidad prefijada seleccionada en todo momento.

Si la referencia seleccionada por Pr **1.14** (o Pr **21.03**) es 1 ó 2 (intensidad o tensión) y el valor prefijado seleccionado es distinto de 1, se selecciona un valor prefijado en lugar de la intensidad o la tensión. Esto ofrece al usuario la posibilidad de elegir entre la intensidad, o la tensión, y 3 referencias prefijadas con dos entradas digitales solamente.

1.16 Parámetro no utilizado

ntroducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Menú 0	Descripción de	
HUOUUCCIOH	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CISoft	ivieriu 0	parámetros avanzados	

1.17	Refe	rencia	a de t	eclad	lo										Referencia de teclado														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS													
Codigo						1	1			1		1				1													
Rango	±550,0 Hz																												
Por defecto	0,0	0,0																											
Velocidad de actualización	Nivel de referencia																												

Este parámetro es la referencia que se utiliza cuando se selecciona la referencia del teclado.

Su rango depende del ajuste de Pr 1.10:

Pr 1.10 Rango

0: OFF Pr 1.07 a 550 Hz o Pr 21.02 a 550 Hz

1: On ±550 Hz

1.18	Refe	rencia	a de p	orecis	ión a	Referencia de precisión aproximada														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS				
Coalgo						1	1						1	1						
Rango	±550,0 Hz																			
Por defecto	0,0																			
Velocidad de actualización	5 ms																			

1.19	Refe	rencia	a de p	orecis	ión e	xacta										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		3 1 1 1 1														
Rango	0,000	0,000 a 0,099 Hz														
Por defecto	0,000	0,000														
Velocidad de actualización	5 ms															

La resolución de la frecuencia normal del accionamiento es 0,1 Hz.

Al seleccionar estos dos parámetros como referencia, se elige automáticamente un control de alta resolución (a menos que se alcance límite de frecuencia o se active la compensación de deslizamiento). En este caso, la frecuencia tiene una resolución de 0,001 Hz. Pr 1.18 define la referencia (positiva o negativa) con una resolución de 0,1 Hz. Pr 1.19 define la parte exacta de la referencia (siempre positiva). Pr 1.18 + Pr 1.19 proporciona la referencia final. Por consiguiente, Pr 1.19 aumenta las referencias positivas alejándolas de cero, y reduce las referencias negativas hacia cero.

1.20	Desa	ctiva	r actu	ıaliza	ción d	de ref	erenc	ia de	prec	isión						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coalgo	1									1				1		
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	5 ms															

- 0: OFF Desactivar actualización de referencia de precisión desactivado
- 1: On Desactivar actualización de referencia de precisión activado

Cuando este parámetro se ajusta en OFF, la referencia anterior a la rampa (Pr 1.01) se actualiza con los parámetros de referencia de precisión (Pr 1.18 y Pr 1.19). La referencia anterior a la rampa se actualiza de inmediato cuando los parámetros de referencia de precisión se modifican mientras este parámetro está ajustado en OFF.

Si este parámetro está ajustado en On, los parámetros de actualización de la referencia de precisión (Pr 1.18 y Pr 1.19) se leen y actualizan de forma continua en la memoria interna, pero la referencia anterior a la rampa (Pr 1.01) no se actualiza. Como la referencia de precisión se tiene que definir en dos parámetros, el parámetro que se ajusta en On impide que la referencia se actualice mientras se modifican los parámetros. Esto impide que los datos se distorsionen.

Menú 1	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

1.21	Velo	cidad	prefi	jada ʻ	1											
1.22	Velo	cidad	prefi	jada 2	2											
1.23	Velo	cidad	prefi	jada (	3											
1.24	Velo	cidad	prefi	jada 4	4											
1.25	Velo	cidad	prefi	jada (	5											
1.26	Velo	cidad	prefi	jada (	6											
1.27	Velo	cidad	prefi	jada i	7											
1.28	Velo	cidad	prefi	jada (	В											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo						1	1						1	1		
Rango	±550	,0 Hz														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	5 ms															

Define las velocidades prefijadas 1 a 8.

Las velocidad prefijadas están limitadas por la velocidad máxima fijada (Pr 1.06).

#### NOTA

Las velocidades prefijadas no recuperan el valor de bloqueo máximo si el valor del parámetro de bloqueo (Pr 1.06) se ha reducido previamente.

1.29	Refe	rencia	a de s	salto '	1											
1.31	Refe	rencia	a de s	salto 2	2											
1.33	Refe	rencia	a de s	salto 3	3											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							1						1	1	1	
Rango	0 a 5	50,0 H	Ηz													
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Consulte la descripción de Pr 1.30, Pr 1.32 y Pr 1.34.

1.30	Band	la de	refer	encia	de sa	alto 1										
1.32	Band	la de	refer	encia	de sa	alto 2										
1.34	Band	la de	refer	encia	de sa	alto 3										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	25,0	Hz													
Por defecto	0,5															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Para evitar un funcionamiento continuo a una velocidad que pueda causar resonancia mecánica, se proporcionan tres referencias de salto. Cuando un parámetro de referencia de salto se ajusta en 0, ese filtro se desactiva. Los parámetros de banda de referencia de salto definen el rango de frecuencia o de velocidad, en cualquier parte de la referencia de salto programada, por encima del cual se rechazan las referencias. Por consiguiente, la banda de rechazo actual es dos veces la programada en estos parámetros, y los parámetros de referencia de salto definen el centro de la banda. Cuando la referencia seleccionada se encuentra en una banda, el límite inferior de la banda se transmite a las rampas para que la referencia tenga siempre un valor menor que el demandado.

1.35	Refe	rencia	a en z	ona o	de elir	ninac	ión									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Velocidad de actualización	5 ms		•	•			•		•	•			•			

Este parámetro indica que la referencia selecciona está incluida en una de las regiones de la frecuencia de salto, de manera que la velocidad del motor no es la demandada.

1.36	Refe	rencia	a ana	lógica	a 1											
1.37	Refe	rencia	a ana	lógica	a 2											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1	1		1						
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	5 ms															

Estos parámetros quedan bajo el control de entradas analógicas, que deben ser referencias de frecuencia.

La entrada programada se convierte automáticamente a escala para que la entrada del 100,0% se corresponda con la velocidad máxima fijada (Pr 1.06 o Pr 21.01). Asimismo, el nivel de entrada del 0% corresponde al nivel de velocidad mínimo (Pr 1.07 o Pr 21.02) si no se seleccionan referencias negativas (Pr 1.10).

1.38	Porc	entaj	e de d	comp	ensac	ión										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1			1				1		
Rango	±100	,0%			•											
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	5 ms															

Consulte Pr 1.09.

1.39 a 1.40	Pará	metro	s no	utiliz	ados											
1.41	Sele	ccion	ar ref	erenc	ia an	alógi	ca 2									
1.42	Sele	ccion	ar ref	erenc	ia pr	efijad	а									
1.43	Sele	ccion	ar ref	erenc	ia de	tecla	do									
1.44	Sele	leccionar referencia de precisión t de selección prefijada 0														
1.45	Bit d															
1.46	Bit d	e sele	ecció	n pref	ijada	1										
1.47	Bit d	e sele	ecció	n pref	ijada	2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1									1				1		
Por defecto	0	•	•	•	•				•				•	•	•	
Velocidad de actualización	5 ms															

El objetivo de estos bits es permitir el control por terminales de entrada lógicos para seleccionar la referencia externa (consulte Pr 1.14 en la página 39 y Pr 1.15 en la página 40).

- Pr 1.41 Seleccionar referencia analógica 2 (prioridad mínima)
- Pr 1.42 Seleccionar referencia prefijada
- Pr 1.43 Seleccionar referencia de teclado
- Pr 1.44 Seleccionar referencia de precisión (máxima prioridad)

Si hay varios de estos parámetros activos, se aplica la máxima prioridad.

1.48 Parámetro no utilizado
-----------------------------

1.49	Indic	ador	de re	feren	cia se	elecci	onad	а								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	1 a 5															
Velocidad de actualización	5 ms															

Indica la referencia que se está seleccionando.

- 1: Referencia analógica 1 seleccionada
- 2: Referencia analógica 2 seleccionada
- 3: Referencia prefijada seleccionada
- 4: Referencia de teclado seleccionada
- 5: Referencia de precisión seleccionada

Menú 1	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

1.50	Indic	ador	de re	feren	cia pr	efijac	la sel	eccio	nada							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	1 a 8															
Velocidad de actualización	5 ms															

Indica el valor prefijado que se está seleccionando. Si Pr 1.49 = 1 ó 2, el valor 1 indica que se está seleccionando una de las referencias analógicas.

1.51	Refe	rencia	a de t	eclad	o inic	ial										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	0(zer	0(zero), LASt(1), PrS1(2)														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	n/d															

Selecciona el valor de referencia del teclado inicial.

# Valor Indicación Función

0 0 La referencia de teclado es igual a cero.

1 LASt La referencia de teclado es el último valor utilizado.

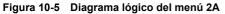
2 PrS1 La referencia de teclado se copia de Velocidad prefijada 1 (Pr 1.21).

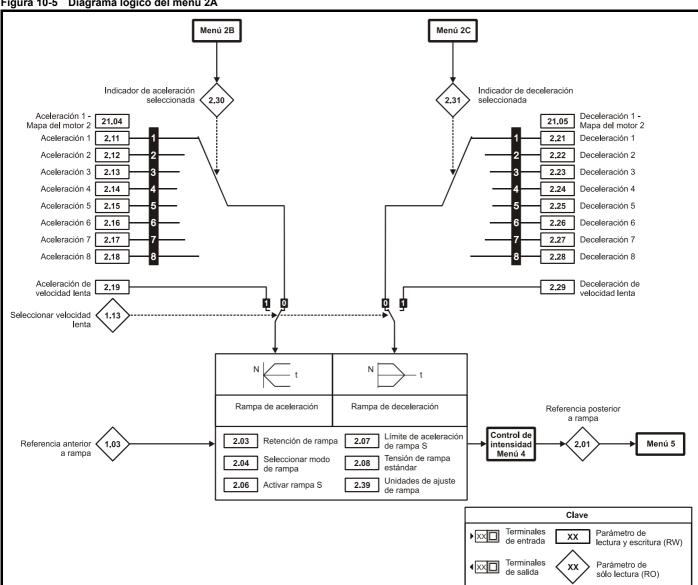
Introducción Parámetro Descripción de parámetros x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Serie RTU Programación del PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

# 10.3 Menú 2: rampas

Tabla 10-4 Parámetros del menú 2: descripciones de una línea

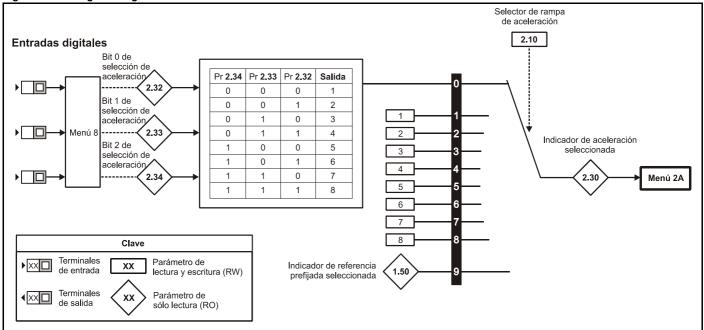
	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
2.01	Referencia posterior a rampa (83)	± 550,0 Hz			21 ms
2.02	No utilizado				
2.03	Retención de rampa	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		128 ms
2.04	Seleccionar modo de rampa {30}	0 a 3	1		В
2.05	No utilizado				
2.06	Activar rampa S	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
2.07	Límite de aceleración de rampa S	0,0 a 300,0 s <sup>2</sup> /100 Hz	3,1		В
2.08	Tensión de rampa estándar	0 a AJUSTE_MÁX_ TENSIÓN_CC V	Accionamiento de 200 V: 375 Accionamiento de 400 V: 750 (EUR) 775 (USA)		В
2.09	No utilizado				
2.10	Selector de rampa de aceleración	0 a 9	0		5 ms
2.11	Rampa de aceleración 1 {03}	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.12	Rampa de aceleración 2	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.13	Rampa de aceleración 3	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.14	Rampa de aceleración 4	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.15	Rampa de aceleración 5	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.16	Rampa de aceleración 6	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.17	Rampa de aceleración 7	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.18	Rampa de aceleración 8	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
2.19	Rampa de aceleración lenta	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	0,2		5 ms
2.20	Selector de velocidad de deceleración	0 a 9	0		5 ms
2.21	Rampa de deceleración 1 {04}	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.22	Rampa deceleración 2	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.23	Rampa de deceleración 3	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.24	Rampa de deceleración 4	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.25	Rampa de deceleración 5	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.26	Rampa de deceleración 6	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.27	Rampa de deceleración 7	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.28	Rampa de deceleración 8	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
2.29	Rampa de deceleración lenta	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	0,2		5 ms
2.30	Indicador de aceleración seleccionada	1 a 8			5 ms
2.31	Indicador de deceleración seleccionada	1 a 8			5 ms
2.32	Bit 0 de selección de aceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.33	Bit 1 de selección de aceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.34	Bit 2 de selección de aceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.35	Bit 0 de selección de deceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.36	Bit 1 de selección de deceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.37	Bit 2 de selección de deceleración	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
2.38	No utilizado				
2.39	Unidades de ajuste de rampa	0 a 2	1		В



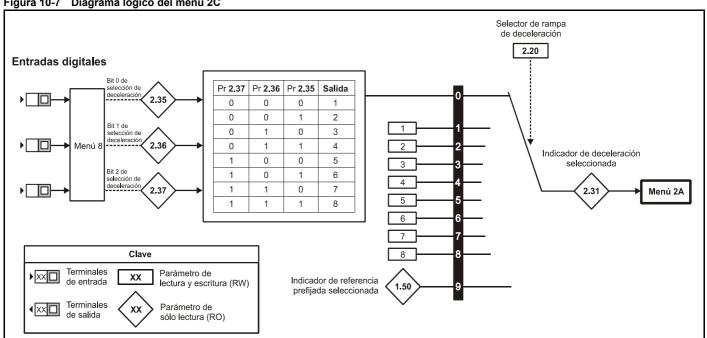


Programación del PLC ladder Parámetro Descripción de Comunicaciones CT-Modbus Descripción de parámetros avanzados Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 2 Menú 0 x.00 parámetros serie RTU









Menú 2	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
		X.UU	parametros		serie	RIU	PLC laddel			parametros avanzados

2.01	Refe	rencia	a pos	terior	a ran	npa										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1			1	1	1		1		1				
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Aunque el rango de los ajustes a escala es de ±550 Hz, el controlador de límite de intensidad puede incrementar el valor real del parámetro por encima de este rango (hasta un 20% > que la frecuencia máxima).

Esto queda reflejado en la pantalla del accionamiento cuando Pr 23 se ajusta en Fr (por defecto).

2.02	Para	metro	no t	itiliza	ao											
2.03	Rete	nción	de r	ampa												
Código	Bit 1	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US 1	RW 1	BU	PS
Por defecto	OFF	(0)		1	ı	ı		ı	•	ı	ı	ı	•	•	ı	
Velocidad de actualización	128 r	ns														

- **0**: OFF Retención de rampa desactivada
- 1: On Retención de rampa activada

Si se ajusta este bit, la rampa se retiene. Si la rampa S está activa, la aceleración disminuye gradualmente hasta cero y la salida de la rampa describe una curva con tendencia a una velocidad constante. La función de retención de rampa se desactiva cuando se solicita la parada del accionamiento.

2.04	Sele	ccion	ar mo	do d	e ram	ра										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 3															
Por defecto	1															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro dispone de 4 ajustes:

- 0: Rampa rápida
- 1: Rampa estándar con tensión normal del motor
- 2: Rampa estándar con alta tensión del motor
- 3: Rampa rápida con alta tensión del motor

El modo de rampa no afecta a la rampa de aceleración. La salida aumenta con la rampa de aceleración programada (conforme a los límites de intensidad establecidos).

#### Rampa rápida

En los modos 0 y 3, la salida desciende con la rampa de deceleración programada (conforme a los límites de intensidad establecidos).

## Rampa estándar

En los modos 1 y 2, el aumento de la tensión hasta el nivel de la rampa estándar (Pr **2.08**) hace que se ponga en funcionamiento un controlador proporcional, cuya salida altera la demanda de corriente del motor. El controlador regula la tensión del bus de modo que el motor pierde más velocidad cuanto más se aproxima a la velocidad cero. Cuando el motor alcanza la rampa de deceleración programada, el controlador deja de actuar y el accionamiento sigue desacelerando con la rampa programa. Si la tensión de la rampa estándar (Pr **2.08**) se fija en un valor por debajo del nivel nominal del bus de CC, el accionamiento no reduce la velocidad sino que marcha por inercia hasta detenerse.

Como la demanda de corriente se transfiere al controlador de intensidad que varía la frecuencia, los parámetros de ganancia Pr **4.13** y Pr **4.14** deben ajustarse en valores que garanticen un control óptimo.

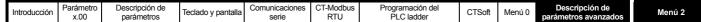
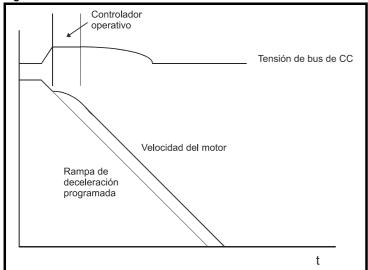


Figura 10-8



En los modos 0 y 1, la tensión del motor se ajusta correctamente en función del parámetro de tensión nominal del motor; en los modos 2 y 3 se permite que la tensión del motor aumente hasta 1,2 veces con respecto a su valor normal durante la deceleración. Este aumento de la tensión produce la saturación del motor, lo que supone un incremento de las pérdidas y, a su vez, una reducción de la cantidad de energía generada que se transfiere desde el motor hasta el bus de CC con una rampa de deceleración determinada. Según la cantidad de energía que disipa el accionamiento en el bus de CC controlado, los modos 2 y 3 permiten una deceleración más rápida que los modos 0 y 1, si el motor es capaz de resistir pérdidas adicionales por disipación.

#### NOTA

El modo 0 se suele seleccionar cuando se utiliza una resistencia de frenado (el modo 3 se puede seleccionar siempre que se desee, pero causa un mayor calentamiento del motor debido a las altas pérdidas).

2.05	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
2.06	Activ	var ra	mpa 🤄	S												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Por defecto	OFF	1														
Velocidad de actualización	Nive	l de re	feren	cia												

- 0: OFF Rampa S desactivada
- 1: On Rampa S activada

Al ajustar este parámetro se activa la función de rampa S, que se desactiva durante la deceleración si el controlador de tensión de rampa estándar está activo. Cuando el motor vuelve a acelerarse después de la deceleración en rampa estándar, la rampa de aceleración empleada por la función de rampa S se pone a cero.

# NOTA

La función de rampa S sólo está disponible si las rampas de aceleración y deceleración se especifican en s/100 Hz (Pr 2.39 = 1).

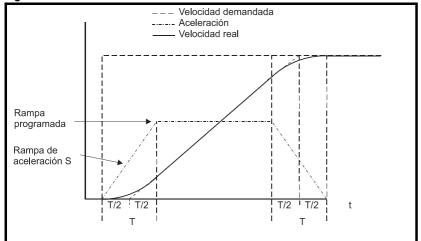
2.07	Límit	te de	acele	ració	n de r	ampa	s S									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	0,0 a	300,0	) s <sup>2</sup> /1	00 Hz												
Por defecto	3,1															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro define el coeficiente máximo de cambio de aceleración con que funciona el accionamiento.

Los valores por defecto se han elegido de manera que para rampas por defecto y velocidad máxima, si la rampa en S está activada, las partes curvas de la S corresponden al 25% de la rampa original.



Figura 10-9



Puesto que la rampa se rampa se define en s/100 Hz (s/1000 Hz cuando Pr **2.39 =** 0) y el parámetro de rampa S en s<sup>2</sup>/100 Hz (s<sup>2</sup>/1000 Hz cuando Pr **2.39 =** 0), el tiempo T de la parte "curva" de S se puede determinar con bastante facilidad dividiendo las dos variables:

T = Coeficiente de cambio de rampa S / Velocidad de rampa

La activación de la rampa S incrementa el tiempo total de rampa en un intervalo T debido a que se añade un valor T/2 adicional en cada extremo de la rampa para generar S.

2.08	Tens	ión d	e ram	pa es	tánda	ar										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a A	D a AJUSTE_MÁX_TENSIÓN_CC V														
Por defecto	Accid Accid							R: 750	, USA	: 775						
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Esta tensión representa el nivel en los modos de rampa estándar. Si se ajusta en un valor demasiado bajo, la máquina marcha por inercia hasta detenerse. Si se ajusta en un valor demasiado alto y no se utiliza resistencia de frenado, puede sufrir una desconexión OV. El nivel mínimo debe ser más alto que la tensión generada en el bus de CC por la tensión de alimentación mayor.

Por lo general, el bus de CC deberá tener una tensión aproximada equivalente a la media cuadrática de la tensión de alimentación x  $\sqrt{2}$ .

# NOTA

El accionamiento se desactiva si la frecuencia de salida no disminuye en 10 segundos a partir del momento en que el accionamiento recibe la orden de detenerse. Esto puede ocurrir a baja velocidad cuando se utilizan cables largos y una alimentación insuficiente.

2.09	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
2.10	Sele	ctor d	le ran	npa d	e ace	leraci	ón									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Counge													1	1	1	
Rango	0 a 9															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	5 ms															

La rampa de aceleración se selecciona de la manera siguiente.

- **0** Selección de rampa por entrada de terminal
- 1 a 8 Rampa definida por número de parámetro; es decir, 1 = Pr 2.11, 2 = Pr 2.12, etc.
- 9 Selección de rampa por parámetro Pr 1.50

Cuando el parámetro Pr **2.10** se ajusta en 0, la rampa de aceleración seleccionada depende del estado de los parámetros de bits Pr **2.32** a Pr **2.34**. Estos bits van a estar controlados por entradas digitales para que sea posible seleccionar esas rampas mediante control externo. La selección de la rampa depende del código binario generado por los bits indicados a continuación:



Pr 2.34	Pr 2.33	Pr 2.32	Rampa definida por
0	0	0	Pr <b>2.11</b>
0	0	1	Pr <b>2.12</b>
0	1	0	Pr <b>2.13</b>
0	1	1	Pr <b>2.14</b>
1	0	0	Pr <b>2.15</b>
1	0	1	Pr <b>2.16</b>
1	1	0	Pr <b>2.17</b>
1	1	1	Pr <b>2.18</b>

Cuando el parámetro Pr **2.10** se ajusta en 9, se selecciona automáticamente la rampa de aceleración adecuada en función del valor del parámetro Pr **1.50**. Esto permite programar una rampa de aceleración para cada referencia. Como la nueva rampa de rampa se selecciona con la nueva referencia, se aplica una aceleración similar al valor prefijado seleccionado cuando es necesario acelerar el motor hasta la velocidad prefijada.

2.11	Ram	pa de	acel	eració	ón 1											
2.12	Ram	pa de	acel	eració	ón 2											
2.13	Ram	pa de	acel	eració	ón 3											
2.14	Ram	pa de	acel	eració	ón 4											
2.15	Ram	pa de	acel	eració	ón 5											
2.16	Ram	pa de aceleración 6														
2.17	Ram	pa de	acel	eració	ón 7											
2.18	Ram	pa de	acel	eració	ón 8											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							1						1	1	1	
Rango	0 a 3	200,0	s/100	) Hz (	o s/10	Hz o	s/100	00 Hz	si Pr	2.39 =	= 0 o 2	2)				
Por defecto	5,0															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	. <b>04</b> p	ara pa	aráme	tro Pr	2.11	solan	nente								
Velocidad de actualización	5 ms															

#### NOTA

Cuando alterne las velocidades prefijadas y utilice las rampas de aceleración prefijadas, se usará la rampa de aceleración asociada a la velocidad prefijada que debe alcanzarse; es decir, si cambia la velocidad prefijada 3 por la 4, se aplicará la rampa de aceleración 4.

Si activa y pone el accionamiento a una velocidad prefijada mediante los terminales de marcha adelante y marcha atrás, se utilizará la rampa de aceleración prefijada asociada con la velocidad prefijada de funcionamiento.

2.19	Ram	pa de	acele	eració	n de	la ve	ocida	id len	ıta							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0 a 3	0 a 3200,0 s/100 Hz (o s/10 Hz o s/1000 Hz si Pr 2.39 = 0 o 2)														
Por defecto	0,2															
Velocidad de actualización	5 ms															

La rampa de aceleración de la velocidad lenta sólo se emplea cuando se acelera según la referencia de velocidad lenta, y cuando se cambia la referencia de la velocidad lenta.

Es posible programar ocho velocidades de aceleración para el funcionamiento normal, más una velocidad para la marcha lenta. Las rampas se expresan en unidades de tiempo en función de cada cambio de 100 Hz ocurrido en la salida. Por consiguiente, si programa un tiempo de rampa de 5 segundos, la rampa tardará 2,5 segundos en pasar de 0 a 50 Hz (dependiendo del ajuste de Pr **2.39**).

2.20	Sele	ctor d	e ran	npa d	e dec	elera	ción									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo													1	1	1	
Rango	0 a 9															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	5 ms															

La rampa de deceleración se selecciona de la manera siguiente.

- O Selección de rampa por entrada de terminal
- 1 8 Rampa definida por número de parámetro; es decir 1 = Pr 2.21, 2 = Pr 2.22, etc.
- 9 Selección de rampa por parámetro Pr 1.50

Menú 2	Introducción	Parámetro v 00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
		X.00	parametros		serie	RIU	PLC laddel			parametros avanzados

Cuando el parámetro Pr 2.20 se ajusta en 0, la rampa de deceleración seleccionada depende del estado de los parámetros de bits Pr 2.35 a Pr 2.37. Estos bits van a estar controlados por entradas digitales para que sea posible seleccionar esas rampas mediante control externo. La selección de rampa depende del código binario generado por los bits indicados a continuación:

Pr 2.37	Pr 2.36	Pr 2.35	Rampa definida por
0	0	0	Pr <b>2.21</b>
0	0	1	Pr <b>2.22</b>
0	1	0	Pr <b>2.23</b>
0	1	1	Pr <b>2.24</b>
1	0	0	Pr <b>2.25</b>
1	0	1	Pr <b>2.26</b>
1	1	0	Pr <b>2.27</b>
1	1	1	Pr <b>2.28</b>

Cuando el parámetro Pr **2.20** se ajusta en 9, se selecciona automáticamente la rampa de deceleración adecuada en función del valor del parámetro Pr **1.50**. Esto permite programar una rampa de deceleración para cada referencia. Como la nueva rampa se selecciona con la nueva referencia, se aplica una deceleración similar al valor prefijado seleccionado cuando es necesario desacelerar el motor hasta la velocidad prefijada.

2.21	Ram	pa de	dece	elerac	ión 1											
2.22	Ram	pa de	dece	elerac	ión 2											
2.23	Ram	pa de	dece	elerac	ión 3											
2.24	Ram	pa de	dece	elerac	ión 4											
2.25	Ram	pa de	dece	elerac	ión 5											
2.26	Ram	mpa de deceleración 6 mpa de deceleración 7														
2.27	Ram	ampa de deceleración 7														
2.28	Ram	mpa de deceleración 8														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
3.							1						1	1	1	
Rango	0 a 3	200,0	s/100	) Hz (	o s/10	Hz o	s/100	00 Hz	si Pr	2.39 =	= 0 o 2	2)				
Por defecto	10,0															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>2</b> 1	. <b>05</b> p	ara pa	aráme	tro Pr	2.21	solan	nente								
Velocidad de actualización	5 ms															

#### NOTA

Cuando alterne las velocidades prefijadas y utilice las rampas de aceleración prefijadas, se usará la rampa de aceleración asociada a la velocidad prefijada que debe alcanzarse; es decir, si cambia la velocidad prefijada 3 por la 4, se aplicará la rampa de aceleración 4.

Si activa y pone el accionamiento a una velocidad prefijada mediante los terminales de marcha adelante y marcha atrás, se utilizará la rampa de aceleración prefijada asociada con la velocidad prefijada de funcionamiento.

2.29	Ram	pa de	dece	lerac	ión d	e la v	eloci	dad le	nta							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0 a 3	0 a 3200,0 s/100 Hz (o s/10 Hz o s/1000 Hz si Pr <b>2.39</b> = 0 o 2)														
Por defecto	0,2															
Velocidad de actualización	5 ms															

La rampa de deceleración de la velocidad lenta sólo se utiliza cuando el accionamiento cambia la referencia de velocidad lenta o para detener el accionamiento según una referencia de velocidad lenta. No se utiliza para pasar de la marcha lenta al estado de marcha. Esto impide aplicar las rampas rápidas, normalmente utilizadas con la velocidad lenta, cuando se cambia entre marcha y marcha lenta.

Es posible programar ocho rampas de deceleración para el funcionamiento normal, más una rampa para la marcha lenta. Las rampas se expresan en unidades de tiempo en función de cada cambio de 100 Hz ocurrido en la salida. Por consiguiente, si programa un tiempo de rampa de 5 segundos, la rampa tardará 2,5 segundos en pasar de 50 Hz a 0 (dependiendo del ajuste de Pr **2.39**).

2.30	Indic	ador	de ac	elera	ción	selec	ciona	da								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	1 a 8															
Velocidad de actualización	5 ms															

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 2
--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	--------

2.31	Indic	ador	de de	celer	ación	sele	ccion	ada								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo								1		1		1			1	
Rango	1 a 8															
Velocidad de actualización	5 ms															

2.32	Bit 0	de se	elecci	ón de	acel	eraci	ón									
2.33	Bit 1	de se	elecci	ión de	acel	eraci	ón									
2.34	Bit 2	de se	elecci	ón de	acel	eraci	ón									
2.35	Bit 0	de se	elecci	ón de	dece	elerac	ión									
2.36	Bit 1	Bit 1 de selección de deceleración														
2.37	Bit 2	Bit 1 de selección de deceleración Bit 2 de selección de deceleración														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1		
Por defecto	OFF(	0)														
Velocidad de actualización	5 ms															

El objetivo de estos bits es permitir el control por terminales de entrada lógicos para seleccionar la rampa externa (consulte Pr **2.10** en la página 50 y Pr **2.20** en la página 51).

2.38	Parámetro no utilizado

2.39	Unid	ades	de ve	locid	ad de	ramı	оа									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1		
Rango	0 a 2	Da 2														
Por defecto	1															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro permite seleccionar 3 velocidades de rampa diferentes, como sigue:

- 0: s/1000 Hz
- 1: s/100 Hz (por defecto)
- **2**: s/10 Hz

Por consiguiente, entre 0 y 50 Hz:

- 0: Tiempo de rampa máximo de 160 segundos, resolución 0,005 s
- 1: Tiempo de rampa máximo de 1600 segundos, resolución 0,05 s
- 2: Tiempo de rampa máximo de 16000 segundos (>4 horas), resolución 0,5 s

#### Eiemplo

Si Pr 2.11 Velocidad de aceleración 1 se ajusta en 10, se aplica el siguiente tiempo de aceleración conforme al valor de Pr 2.39:

Pr 2.39	0 a 100 Hz	0 a 50 Hz
0	1 s	0,5 s
1	10 s	5 s
2	100 s	50 s

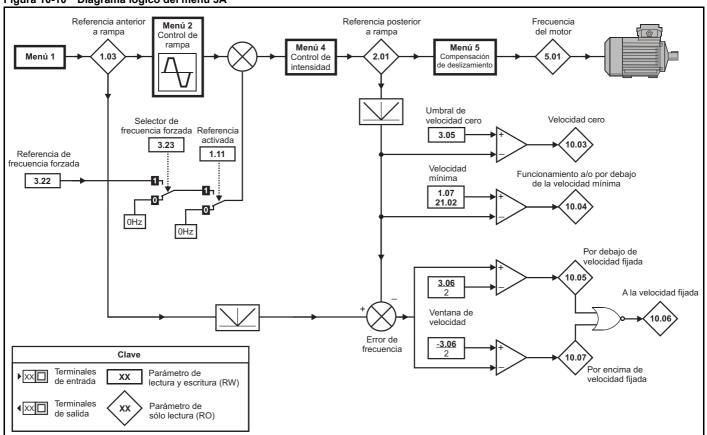
#### Menú 3: umbrales de detección de velocidad y entrada y salida de frecuencia 10.4

Tabla 10-5 Parámetros del menú 3: descripciones de una línea

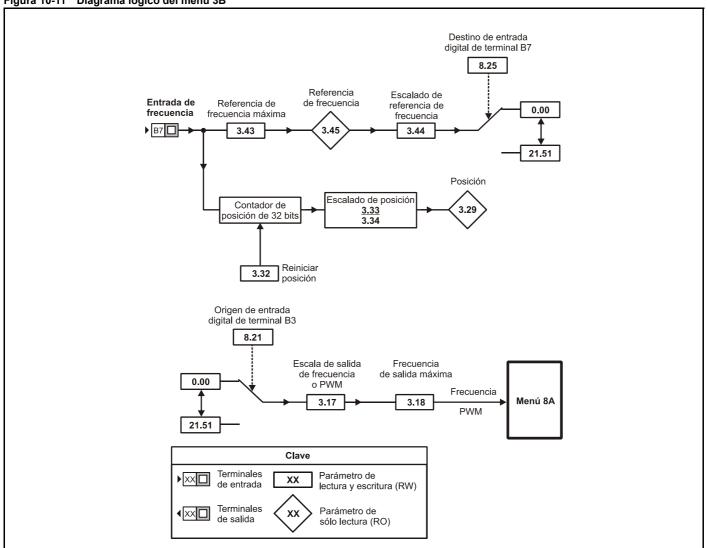
	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
3.01	No utilizado				
3.02	No utilizado				
3.03	No utilizado				
3.04	No utilizado				
3.05	Umbral de velocidad cero	0,0 a 20,0 Hz	1,0		BR
3.06	Ventana de velocidad	0,0 a 20,0 Hz	1,0		BR
3.07	No utilizado				
3.08	No utilizado				
3.09	No utilizado				
3.10	No utilizado				
3.11	No utilizado				
3.12	No utilizado				
3.13	No utilizado				
3.14	No utilizado				
3.15	No utilizado				
3.16	No utilizado				
3.17	Escala de salida de frecuencia o PWM	0,000 a 4,000	1,000		BR
3.18	Frecuencia de salida máxima	1 a 10 kHz	5		В
3.19	No utilizado				
3.20	No utilizado				
3.21	No utilizado				
3.22	Referencia de frecuencia forzada	±550,0 Hz	0,0		128 ms
3.23	Selector de referencia de frecuencia forzada	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
3.24	No utilizado				
3.25	No utilizado				
3.26	No utilizado				
3.27	No utilizado				
3.28	No utilizado				
3.29	Posición	0 a 9999			В
3.30	No utilizado				
3.31	No utilizado				
3.32	Reiniciar contador de posición	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
3.33	Numerador de escalado de posición	0,000 a 1,000	1,000		В
3.34	Denominador de escalado de posición	0,0 a 100,0	1,0		В
3.35	No utilizado				
3.36	No utilizado				
3.37	No utilizado				
3.38	No utilizado				
3.39	No utilizado				
3.40	No utilizado				
3.41	No utilizado				
3.42	No utilizado				
3.43	Frecuencia de referencia máxima	0,0 a 50,0 kHz	10,0		В
3.44	Escalado de referencia de frecuencia	0,000 a 4,000	1,000		В
3.45	Referencia de frecuencia	0,0 a 100,0%			5 ms

Introducción Parámetro Descripción de parámetros x.00 Descripción de parámetros Parámetr

Figura 10-10 Diagrama lógico del menú 3A







Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones			CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 3
	x.00	parámetros		serie	RTU	PLC ladder			parámetros avanzados	

#### Entrada y salida de frecuencia

La entrada de frecuencia se utiliza como referencia de velocidad. En algunas aplicaciones se prefiere utilizar una entrada de frecuencia desde un controlador en lugar de una señal de 0 a +10 V o de 4 a 20 mA.

Esta entrada se convierte en un porcentaje de referencia de frecuencia (Pr 3.45), que se utiliza para proporcionar la referencia de velocidad (como Pr 7.01 y Pr 7.02 del menú 7).

Esta entrada de frecuencia no se puede emplear para sincronizar la frecuencia.

La entrada y la salida de frecuencia no están "enclavadas" ni sincronizadas en el accionamiento. La entrada de frecuencia se utiliza como referencia de velocidad. El software calcula la frecuencia correcta de la salida a partir de esta entrada. El umbral de la entrada de frecuencia es de 10 V.

3.01 a 3.04 Parámetros no utilizados	
--------------------------------------	--

3.05	Umb	Umbral de velocidad cero														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a 20,0 Hz															
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	Lectura en segundo plano															

Si la referencia posterior a la rampa (Pr 2.01) se encuentra al mismo nivel o por debajo del nivel definido por este parámetro en cualquier dirección, el indicador de velocidad cero (Pr 10.03) está activado (On(1)); de lo contrario, el indicador se encuentra en OFF(0).

3.06 Ventana de velocidad																
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a 20,0 Hz															
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	n Lectura en segundo plano															

Este parámetro define la ventana de "velocidad" que delimita el punto de velocidad prefijado en el que aparece la indicación de "velocidad máxima" (Pr **10.06** = On(1). Por consiguiente, la ventana de "velocidad" se define como la velocidad ajustada ±(Pr **3.06** / 2).

El sistema sensor de velocidad también incluye un mecanismo de desconexión por exceso de velocidad. Aunque el usuario no puede definir el nivel, el accionamiento se desconecta por exceso de velocidad cuando la referencia posterior a la rampa (Pr 2.01) supera el valor 1,2 x (frecuencia máxima).

3.07 a 3.16	Parámetros no utilizados

3.17 Escala de salida de frecuencia o PWM																
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000 a 4,000															
Por defecto	1,000															
Velocidad de actualización	n Lectura en segundo plano															

El factor de escala que se aplica a la salida de frecuencia o PWM.

3.18	Frec	Frecuencia de salida máxima														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	1, 2, 5 y 10 kHz (0 a 3)															
Por defecto	5(2)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Define la frecuencia máxima que se necesita en la salida de frecuencia. La elección de la frecuencia de salida máxima depende de los requisitos de salida de potencia. Debido a las limitaciones del hardware, las frecuencias de salida más altas no ofrecen una resolución óptima en el nivel superior del rango de frecuencias.

Menú 3	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
		x.00	parámetros		serie	RTU	PLC ladder			parámetros avanzados

Pr 3.18	Fmax (kHz) (indicada)	Resolución a Fmax
0	1	10 bits
1	2	9
2	5	8
3	10	7.7

3.19 a 3.21	Parámetros no utilizados

3.22	Refe	rencia	a de f	recue	ncia	forza	da									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1 1 1														
Rango	±550,0 Hz															
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	128 r	ns														

3.23	Sele	ctor d	e refe	erenc	ia de	frecu	encia	forza	ada							
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU												BU	PS		
Codigo	1												1	1		
Por defecto	OFF	OFF(0)														
Velocidad de actualización	5 ms	5 ms														

- 0: OFF Referencia de frecuencia forzada desactivada
- 1: On Referencia de frecuencia forzada activada

La referencia de frecuencia forzada es un valor de referencia que no se transmite al sistema de rampa (menú 2). Se añade a la referencia de frecuencia posterior a la rampa normal. La referencia de frecuencia fija se selecciona cuando Pr 3.23 = On(1).

Los cambios de valor significativos pueden provocar una desconexión OI.AC en el accionamiento.

3.24 a 3.28	Parámetros no utilizados

3.29	Posi	ción														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo								1		1		1			1	1
Rango	0 a 9	0 a 9999														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Indica el valor actual del contador de posición.

3.30 a 3.31 Parámetros no utilizados	
--------------------------------------	--

3.32	Rein	iciar d	conta	dor d	e pos	ición										
Código	Bit	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU P												PS		
Codigo	1 1 1															
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

3.33	Num	erado	r de	escal	ado d	e pos	sición									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		3 1 1 1 1														
Rango	0,000 a 1,000															
Por defecto	1,000															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 3
IIII OddCCIOII	x.00	parámetros	reciado y pantalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	Menu o	parámetros avanzados	Wellu 3

3.34	Dend	omina	dor d	le esc	alado	de p	osici	ón								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0,0 a	0,0 a 100,0														
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Pr 3.33 y Pr 3.44 se utilizan para reducir a escala el valor del contador de posición hasta obtener las unidades de posición necesarias. El factor de multiplicación que se aplica al contador se define de la siguiente manera:

Pr3,33 Pr3,34

3.35 a 3.42	Parámetros no utilizados

3.43	Frec	uenci	a de i	refere	ncia	máxiı	ma									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0,0 a 50,0 kHz															
Por defecto	10,0															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Define la frecuencia máxima prevista en la entrada de frecuencia. El intervalo de tiempo que se mide la frecuencia se define de la siguiente manera:

 $Intervalo \ de \ medición \ = \ \frac{2048}{Frecuencia \ de \ referencia \ máxima}$ 

El intervalo de medición máximo es de 0,341 segundos.

El valor 2048 permite obtener una medida más estable. El resultado es 10 bits.

Las frecuencias de referencia máximas inferiores a 6 kHz presentan una resolución inferior.

Cuando Pr **8.35** se ajusta en 3 (modo de entrada de frecuencia con precisión), el intervalo de medición se fija en 0,341 segundos, lo que garantiza entradas de 12 bits con frecuencias de referencia máximas de 15 kHz y superiores. Pr **1.19** se actualiza automáticamente con 2 LSB.

3.44	Esca	lado	de ret	feren	cia de	frec	uenci	а								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		3 1 1 1 1														
Rango	0,000 a 4,000															
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	1,000 Nivel de referencia															

El factor de escala que se aplica a la referencia de frecuencia.

3.45	Refe	rencia	a de f	recue	ncia											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo							1	1		1		1			1	
Rango	0,0 a	100,0	)%													
Velocidad de actualización	5 ms															

Indica el porcentaje del valor de entrada de frecuencia, limitado por la frecuencia de referencia máxima (Pr 3.43).

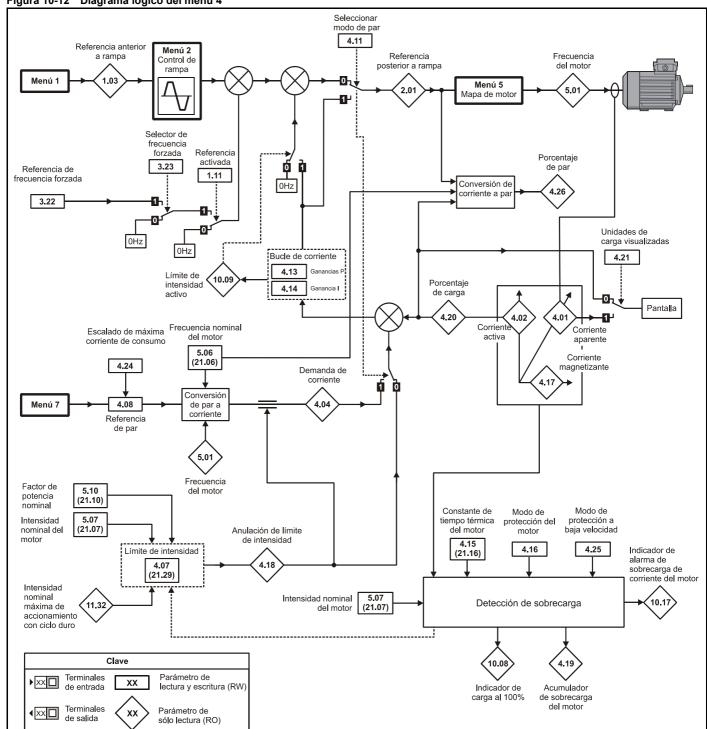
# 10.5 Menú 4: control de intensidad

# Tabla 10-6 Parámetros del menú 4: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
4.01	Corriente aparente del motor {88}	0 a INTENSIDAD_ACCIONAMIENTO_MAX A			В
4.02	Corriente activa del motor {89}	±INTENSIDAD_ACCIONAMIENTO_MÁX A			В
4.03	No utilizado				
4.04	Demanda de corriente	±INTENSIDAD_MÁX_ PROD_PAR %			В
4.05	No utilizado				
4.06	No utilizado				
4.07	Límite de intensidad simétrica	0 a LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_MOTOR1 %	165,0		В
4.08	Referencia de par	±INTENSIDAD_CONSUMO_máx%	0,0		В
4.09	No utilizado				
4.10	No utilizado				
4.11	Selector de modo de par	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
4.12	No utilizado				
4.13	Ganancia Kp de controlador de intensidad	0 a 250	20		В
4.14	Ganancia Ki de controlador de intensidad	0 a 250	40		В
4.15	Constante de tiempo térmica del motor	0 a 250	89		В
4.16	Modo de protección térmica del motor	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
4.17	Corriente reactiva	±INTENSIDAD_ACCIONAMIENTO_MÁX A			В
4.18	Limite de corriente actual	0,0 a INTENSIDAD_MÁX_ PROD_PAR%			В
4.19	Acumulador de sobrecarga del motor	0,0 a 100,0%			В
4.20	Porcentaje de carga	±INTENSIDAD_CONSUMO_ MÁX%			В
4.21	Unidades de carga visualizadas {22}	Ld(0) o A(1)	Ld(0)		В
4.22	No utilizado				
4.23	No utilizado				
4.24	Escala máxima de corriente de consumo	0,0 a INTENSIDAD_MÁX_ PROD_PAR%	165,0		В
4.25	Modo de protección térmica a baja velocidad	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
4.26	Coeficiente de par	± INTENSIDAD_CONSUMO_MÁX%			В

Programación del PLC ladder Descripción de Comunicaciones Descripción de Introducción Teclado y pantalla Menú 0 RTU x.00 parámetros serie parámetros avanzado

Figura 10-12 Diagrama lógico del menú 4



Menú 4 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

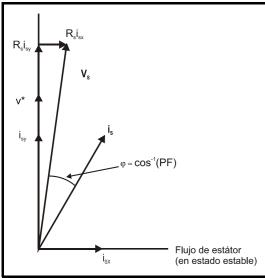
En los sistemas Commander SK de mayor tamaño, la relación entre la corriente continua máxima y la sobrecarga es menor que en los accionamientos más pequeños. El software controla esta relación especificando la "intensidad nominal de los accionamientos" como el nivel máximo del límite de corriente/ 1,5, igual que en los accionamientos más pequeños. La intensidad nominal que aparece en Pr 11.32 sigue siendo la intensidad nominal del accionamiento con ciclo duro; sin embargo, debido a que es mayor que el "valor nominal" utilizado por el software, el punto límite de intensidad se sitúa en menos del 150% del valor nominal especificado en Pr 11.32.

La intensidad nominal del motor (Pr 5.07) puede aumentar por encima del valor nominal de corriente del accionamiento especificado en Pr 11.32, hasta un límite definido por la intensidad nominal máxima del motor. Si la intensidad nominal del motor supera el valor nominal especificado en Pr 11.32, se modifica el régimen de protección térmica del motor (consulte Pr 4.16).

En las descripciones siguientes, el término "intensidad nominal del accionamiento" se refiere al valor utilizado por el software, en lugar de al valor de Pr 11.32. El accionamiento dispone de un controlador de corriente que limita la intensidad en el modo de control de frecuencia, y de un controlador de par en el modo de control de par. La corriente activa se controla modificando la frecuencia de salida del accionamiento. Los parámetros que permiten configurar el controlador de corriente se encuentran en el menú 4. Para limitar los transitorios (límite de pico) se proporciona un control de corriente basado en la tensión, que no dispone de parámetros de usuario para controlarlo.

El accionamiento funciona en el sistema de referencia de flujo del estátor si las condiciones son estables. El sistema de límite de pico define la intensidad máxima absoluta del motor como 1,75 x intensidad nominal del accionamiento. Aunque el accionamiento no suele funcionar en este nivel, utiliza el sistema de límite de pico como protección para evitar desconexiones por sobreintensidad. En condiciones de funcionamiento normales, la intensidad del motor se limita a 1,50 x intensidad nominal del accionamiento, lo que permite dejar un margen de seguridad entre la intensidad máxima considerada normal durante el funcionamiento y el nivel límite de pico.

INTENSIDAD\_ACCIONAMIENTO\_MÁX es la realimentación de corriente total, es decir, la intensidad nominal del accionamiento x 2,0. La relación entre la tensión y la intensidad se muestra en el diagrama vectorial siguiente.



# **Definiciones:**

v<sub>s</sub> = vector de tensión de los terminales del motor

is = vector de intensidad del motor

i<sub>sv</sub> = componente vertical de la intensidad

i<sub>sx</sub> = componente horizontal de la intensidad

v\* = referencia de tensión vertical sin carga

LÍMITE\_INTENSIDAD\_MÁX\_MOTOR1 establece el valor máximo de algunos parámetros, como los límites de corriente de consumo. Se define mediante la ecuación vectorial siguiente (1000% como máximo):

#### Donde:

El parámetro Pr 5.07 proporciona la intensidad nominal del motor.

PF es el factor de potencia nominal del motor indicado por Pr 5.10.

(LÍMITE\_INTENSIDAD\_MÁX\_MOTOR2 se calcula con los parámetros de mapa del motor 2.)

La intensidad máxima es igual a 1,5 x intensidad nominal del accionamiento cuando la corriente nominal definida por Pr 5.07 (o Pr 21.07 si se selecciona el mapa del motor 2) es menor o igual que la corriente nominal máxima en ciclo duro.

Por ejemplo, con un motor que tiene el mismo valor nominal que el accionamiento y un factor de potencia de 0,85, el límite de intensidad máximo es del 165,2%.

El cálculo anterior se basa en el supuesto de la corriente generadora de flujo (Pr 4.17) en el sistema de referencia de flujo del estátor no varía con la carga y permanece en el nivel de la carga nominal. En este caso no es así, por lo que la corriente varía conforme aumenta la carga. Por consiguiente, es posible que no se alcance el límite de intensidad máximo antes de que el accionamiento reduzca el límite de intensidad para impedir que se active el límite de pico.

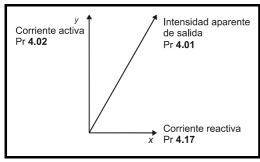
Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 4
--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	--------

Para calcular los valores nominales de corriente activa y magnetizante se utiliza el factor de potencia (Pr **5.10**) y la intensidad nominal del motor (Pr **5.07**): corriente activa nominal = factor de potencia x corriente nominal del motor corriente magnetizante nominal = √(1 - factor de potencia²) x corriente nominal del motor

El accionamiento utiliza la intensidad nominal del motor y el factor de potencia en el nivel nominal de carga para establecer los límites de intensidad máxima, ajustar los límites de intensidad a escala de forma correcta y calcular los valores nominales de corriente activa y magnetizante. Para que el accionamiento funcione de manera óptima, el usuario puede introducir los valores indicados en la placa de datos en los parámetros Pr. 5.07 y Pr. 5.10 respectivamente. Como alternativa, el accionamiento puede realizar una prueba de autoajuste en el motor para determinar el factor de potencia con carga nominal midiendo  $R_s$  (prueba estática),  $\sigma L_s$  (prueba estática) y  $L_s$  (prueba en rotación). Consulte Pr. 5.12 en la página 76 para obtener información detallada.

4.01	Corr	iente	apare	nte d	el mo	tor										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1			1	2	1		1		1			1	
Rango	0 a II	NTEN:	SIDAI	D_AC	CION	AMIE	NTO_	_MÁX								
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro es la corriente rms de cada fase de salida del accionamiento. Las corrientes de fase constan de un componente activo y otro reactivo. Las corrientes trifásicas se pueden combinar para formar un vector de corriente resultante como el que se muestra:



Este parámetro indica la magnitud de corriente que resulta. La corriente activa es la que genera el par y la corriente reactiva, la corriente magnetizante o generadora de flujo.

4.02	Corr	iente	activa	a del i	moto	r										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1			1	2	1		1		1				
Rango	± INT	ENSI	DAD_	ACC	ONAI	MIEN.	TO_N	IÁX A								
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

La corriente activa es la que genera el par en los accionamientos por motor.

Dirección de corriente activa	Dirección de rotación	Estado y dirección de rotación	Par
+	+	Aceleración adelante	Motor (+)
-	+	Deceleración o frenada adelante	Regeneración (-)
+	-	Deceleración o frenada atrás	Regeneración (+)
-	-	Aceleración inversa	Motor (-)

En el diagrama anterior se muestran los vectores de corriente magnetizante y activa, que se representan en los ejes x e y de un sistema de referencia. Pr **4.02** indica la corriente activa, que es proporcional a la longitud del vector del eje y y equivale al valor de la corriente de fase activa en amperios.

Si el accionamiento aplica un aumento fijo, el eje y se alinea con la tensión de salida. Por consiguiente, la corriente magnetizante representa el componente reactivo de la corriente que sale del accionamiento, y la corriente activa el componente real de la corriente procedente del accionamiento. Esto significa que la corriente activa genera el par y da lugar a pérdidas en el motor.

Cuando el accionamiento funciona en el modo vectorial (consulte Pr **5.14** en la página 78), el eje *x* se alinea con el flujo del estátor en estado estable y, por tanto, la corriente activa debe ser proporcional al par generado por la máquina. Aunque la corriente activa proporciona una indicación adecuada del par de la máquina en la mayoría de rangos de frecuencia, la precisión se reduce por debajo de 10 Hz.

En ambos casos, la relación entre la corriente activa y el par motor cambia una vez que se alcanza la tensión de salida máxima del accionamiento o la tensión nominal del motor definida en Pr **5.09**, la que sea más baja. Por lo general, la tensión de salida máxima del accionamiento es menor que la tensión rms de la línea. Cuando se alcanza uno de estos límites, la tensión se mantiene constante y el flujo del motor disminuye con la frecuencia. Esto se conoce como debilitamiento de campo o funcionamiento a potencia constante. En la región de potencia constante, la relación entre el par y la corriente activa es aproximadamente la siguiente (K es una constante relacionada con el motor):

Par = K x corriente activa x frecuencia en límite de tensión / frecuencia actual

Normalmente el punto en el que se alcanza el límite de tensión está próximo a la frecuencia nominal del motor.

Menú 4	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de
		x.00	parámetros	,	serie	RIU	PLC ladder			parametros avanzados

4.03	Parámetro no utilizado

4.04	Dem	anda	de co	rrien	te											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo			1			1	1	1		1		1				
Rango	±Inte	nsida	d_má	x_pro	d_par	%										
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

La demanda de corriente se obtiene a partir de la demanda de par. Si se selecciona el modo de control de par (Pr 4.11=On), la demanda de corriente se convierte en la demanda de corriente activa del accionamiento. La demanda de corriente se muestra como porcentaje de la corriente activa nominal, que define el usuario del accionamiento. Si el motor no presenta debilitamiento de campo, las demandas de par y corriente son iguales. Sin embargo, la demanda de corriente aumenta con la reducción del flujo en la región de debilitamiento de campo.

# Current demand = $\frac{Pr4,08 \times Frecuencia del motor (Pr 5.01)}{-}$ Frecuencia nominal (Pr 5.06)

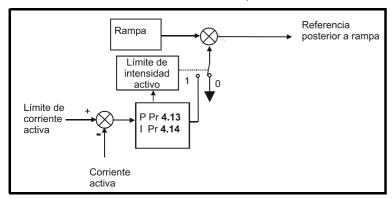
La demanda de corriente está sometida a los límites de intensidad.

4.05 a 4.06	Pará	metro	os no	utiliz	ados											
4.07	Lími	te de	inten	sidad	simé	trica										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo						1	1		1				1	1	1	
Rango	0 a L	.ÍMITE	_INT	ENSII	DAD_	MÁX_	MOT	OR1	%							
Por defecto	165,	0														
Parámetro de motor auxilia	r Pr 2′	Pr 21.29														
Velocidad de actualización	Nive	Nivel de referencia														

Este parámetro define el límite de intensidad como porcentaje de la corriente activa nominal. Cuando la intensidad nominal del motor se ajusta por debajo de la intensidad nominal del accionamiento, el valor máximo de este parámetro aumenta para permitir sobrecargas mayores.

Por tanto, si la intensidad nominal del motor se aiusta en un valor menor que la intensidad nominal del accionamiento, existe la posibilidad de establecer un límite de intensidad de más del 165%. Se aplica un límite de intensidad máximo absoluto del 999,9%.

En el modo de control de frecuencia (Pr 4.11 = OFF), la frecuencia de salida del accionamiento se modifica cuando es necesario para mantener la corriente activa dentro de los límites de intensidad, como se muestra:



El límite de la corriente activa se compara con la corriente activa y, si supera el límite, el valor de error se transfiere al controlador PI para obtener un componente de frecuencia, que sirve para modificar la salida de rampa. La dirección de la modificación tiene por objeto reducir a cero la frecuencia si la corriente activa es de motor o aumentar la frecuencia al máximo si la corriente es de regeneración. Como la rampa sigue aplicándose incluso cuando el límite de intensidad está activo, se necesitan valores de ganancia proporcional e integral (Pr 4.13 y Pr 4.14) lo bastante altos para contrarrestar los efectos de la rampa. Consulte el método de ajuste de las ganancias en Pr 4.13 y Pr 4.14 en la página 66.

En el modo de control de par, la demanda de corriente está limitada por el límite de corriente activa. Para obtener información sobre el funcionamiento de este modo, consulte Pr 4.11 en la página 65.

La indicación AC.Lt parpadea en la pantalla cuando se activa el límite de intensidad.



4.08	Refe	rencia	a de p	oar												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1						1	1		
Rango	±Inte	nsida	d_cor	sumo	_máx	%								•		
Por defecto	0,0	0,0														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Éste es el parámetro de control de par más importante. Para aplicar el par en la dirección de avance se requiere un valor positivo, y un valor negativo para aplicarlo en la dirección contraria.

Para obtener un valor negativo, programe una entrada digital en el bit de inversión de entrada analógica. De esta forma, el parámetro de destino de la entrada analógica tendrá valor negativo y se permitirá que la polaridad de la entrada analógica controle la dirección de rotación.

Durante el funcionamiento en el modo de control de par, el accionamiento puede permitir que el motor gire debido a pequeños errores ocurridos al medir la corriente a baja frecuencia, con referencia de par cero y poca carga. La polaridad de la referencia de par determina la dirección de rotación en el modo de control de par. Por lo tanto, el motor puede girar en cualquier dirección durante el arranque si la referencia de par es cero y el accionamiento está activado. Esto se debe a que cualquier error de realimentación de corriente puede tener valor positivo o negativo. El motor gira hacia adelante si el error es positivo, y hacia atrás si el error es negativo.

Cuando sea necesario garantizar la dirección de rotación durante el encendido mientras esté activo el modo de control de par, Pr 4.08 deberá contener un pequeño error de signo positivo o negativo.

4.09 a 4.10	Parámetros no utilizados

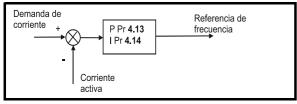
4.11	Sele	ctor d	e mo	do de	par											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

- 0: OFF Modo de par desactivado
- 1: On Modo de par activado

Si este parámetro está ajustado en OFF(0), se utiliza el control de frecuencia normal.

Cuando está ajustado en On(1), la demanda de corriente se asocia al controlador PI de intensidad, lo que genera un bucle cerrado de par/demanda de corriente que se indica abajo.

El error de intensidad pasa por los términos proporcional e integral para ofrecer una referencia de frecuencia. Con corriente de motor, la referencia de frecuencia se limita a la frecuencia máxima definida en el menú 1; sin embargo, con corriente de regeneración, la referencia de frecuencia puede aumentar hasta el valor máximo programado en el menú 1 + 20% con el fin de garantizar un control de corriente a velocidad próxima a la máxima.



#### NOTA

El ajuste de este parámetro se puede cambiar de OFF(0) a On(1) mientras el accionamiento está funcionando. No es necesario desactivar ni detener el accionamiento, etc.

#### NOTA

Cuando el control de par está activado, la compensación de deslizamiento se desactiva automáticamente para evitar desconexiones por exceso de velocidad (O.SPd).

Parámetro no utilizado

		Dorámetro	Descripción do	ĺ	Comunicaciones	CT Modbuo	Drogramación del		ſ	Descrinción de
Menú 4	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

4.13	Gana	ancia	Kp d	e con	trolac	lor de	inte	nsida	d							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a 2	a 250														
Por defecto	20															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Consulte Pr 4.14 para obtener información detallada.

4.14	Gana	ancia	Ki de	cont	rolad	or de	inten	sidad	ı							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a 2	a 250														
Por defecto	40															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Estos parámetros controlan las ganancias proporcional e integral del controlador de intensidad. Como se ha mencionado, el controlador de intensidad modifica la frecuencia de salida del accionamiento para proporcionar límites de intensidad o control de par de bucle cerrado. El bucle de control también permite regular el flujo de corriente que recibe el accionamiento en el modo de par durante las pérdidas de alimentación, o cuando la rampa estándar en modo controlado se encuentra activa y el accionamiento está decelerando. Aunque los valores por defecto permiten ofrecer ganancias adecuadas para aplicaciones menos exigentes, es posible que el usuario tenga que ajustar la respuesta del controlador. A continuación se ofrecen pautas para ajustar las ganancias en función de la aplicación.

# Funcionamiento del límite de intensidad

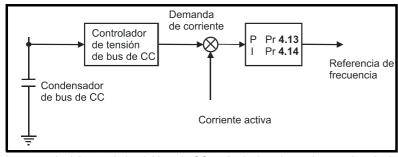
Los límites de intensidad normalmente funcionan con un término integral solamente, en especial por debajo del punto en el que comienza el debilitamiento de campo. El término proporcional es inherente al bucle. Como consecuencia, el término integral debe aumentar lo suficiente para contrarrestar el efecto de la rampa que todavía se encuentra activa, incluso en el límite de intensidad. Por ejemplo, si el accionamiento funciona a una frecuencia constante con sobrecarga, el sistema de límite de intensidad intenta reducir la frecuencia de salida para disminuir la carga. Al mismo tiempo el generador de rampa intenta incrementar la frecuencia hasta el nivel demandado. Con el aumento excesivo de la ganancia integral aparecen los primeros síntomas de inestabilidad al acercarse al punto en que comienza a debilitarse el campo. Estas fluctuaciones pueden reducirse mediante el incremento de la ganancia proporcional. Para evitar reglajes debidos a acciones opuestas de las rampas y el límite de intensidad, se ha incorporado un sistema que permite reducir al 12,5% el nivel real en el que se activa el límite de intensidad sin que por ello se impida el incremento de la intensidad hasta el límite definido por el usuario. No obstante, la indicación de límite de intensidad (Pr 10.09) puede activarse incluso en un nivel de hasta el 12,5% por debajo del límite de intensidad, dependiendo de la velocidad de rampa utilizada.

### Control de par

El controlador normalmente funciona con un término integral solamente, en especial por debajo del punto en el que comienza el debilitamiento de campo. Los primeros síntomas de inestabilidad aparecen a la velocidad nominal, que puede reducirse incrementando la ganancia proporcional. El controlador puede dar más muestras de inestabilidad en el modo de control de par que cuando se usa para limitar la corriente debido a que la carga ayuda a estabilizar el controlador y a que el accionamiento puede funcionar con poca carga bajo control de par. El accionamiento suele presentar un alto nivel de corriente por debajo del límite de intensidad, a menos que el límite de intensidad se haya ajustado en un nivel bajo.

#### Pérdida de alimentación y rampa estándar controlada

El controlador de tensión del bus de CC se activa si la detección de pérdida de alimentación está activada y el suministro eléctrico del accionamiento se interrumpe o se utiliza una rampa estándar controlada mientras la máquina se encuentra en regeneración. El controlador del bus de CC intenta mantener la tensión del bus en un nivel fijo mediante el control del flujo de corriente procedente del inversor del accionamiento que entra en los condensadores del bus de CC. La salida del controlador del bus de CC es una demanda de corriente que pasa al controlador PI de intensidad, como se muestra:



La ganancia del controlador del bus de CC está relacionada con la capacitancia del bus de CC y, por consiguiente, se fija internamente. Es posible que necesite ajustar a menudo las ganancias del controlador de intensidad para que el rendimiento sea adecuado. Si las ganancias no son idóneas, es mejor configurar primero el accionamiento en el modo de control de par. Ajuste las ganancias en un valor que no cause inestabilidad en el punto en el que se debilita el campo y luego vuelva a aplicar el control de velocidad de bucle abierto en el modo de rampa estándar. Para probar el controlador es preciso desconectar la alimentación mientras el motor está en marcha. Es probable que las ganancias sigan aumentando en caso necesario, ya que el controlador de tensión del bus de CC producirá un efecto estabilizador siempre que el accionamiento no tenga que funcionar en el modo de control de par.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 4
IIIIIOuuccion	x.00	parámetros	reciado y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	Weilu	parámetros avanzados	Wellu 4

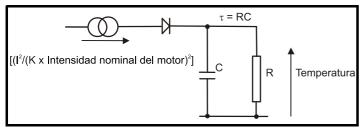
4.15	Cons	stante	de ti	empo	térm	ica d	el mo	tor								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a 2	a 250 s														
Por defecto	89															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.16														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Consulte Pr 4.16 para obtener información detallada.

4.16	Mod	o de p	rote	cción	térmi	ca de	l mot	or								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(	FF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

- 0: OFF Desconexión al alcanzar el umbral
- 1: On Reducción de límite de intensidad al alcanzar el umbral

El modelo térmico del motor es equivalente al del circuito eléctrico mostrado a continuación:



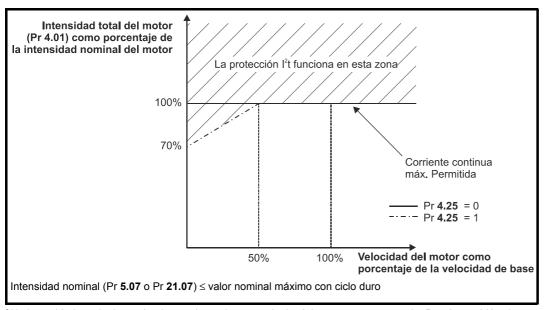
La temperatura del motor como porcentaje de la temperatura máxima, con una magnitud de corriente constante igual a I, con K como constante y una intensidad nominal del motor constante (definida por Pr 5.07 o Pr 21.07) tras un periodo t, se calcula de la siguiente manera:

Temp = 
$$\left[\frac{I^2}{(K \times Intensidad nominal del motor)^2}\right] (1 - e^{-t/\tau}) \times 100\%$$

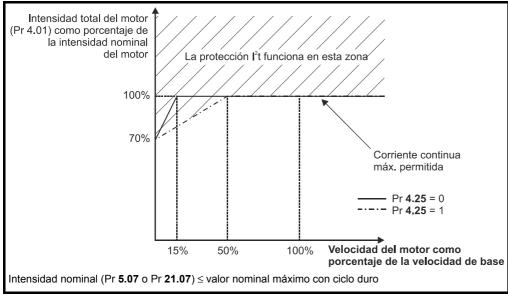
Se supone que la máxima temperatura del motor permitida resulta de multiplicar K x intensidad nominal del motor, y que  $\tau$  es la constante de tiempo térmica de la zona del motor que alcanza antes la temperatura máxima permitida.  $\tau$  viene definida por el valor de Pr **4.15**. En Pr **4.19** se indica la temperatura estimada del motor como porcentaje de la temperatura máxima. Si Pr **4.15** tiene valor 0, se considera que la constante térmica de tiempo es 1.

Si la intensidad nominal (definida por Pr **5.07** o Pr **21.07** dependiendo del motor seleccionado) es menor o igual que la corriente nominal máxima con ciclo duro, Pr **4.25** se puede utilizar para seleccionar 2 características de protección alternativas (consulte el diagrama siguiente). Si Pr **4.25** está ajustado en OFF(0), la característica de protección es para motores que pueden funcionar con la corriente nominal en todo el rango de velocidad. Los motores de inducción que incorporan este tipo de característica suelen disponer de ventilación forzada. Si Pr **4.25** se ajusta en On(1), la característica se destina a motores en los que el efecto de refrigeración que produce el ventilador del motor se reduce con velocidades de menos de la mitad de la velocidad nominal. El valor máximo de K es 1,05, por lo que el motor puede funcionar de manera continua hasta con el 105% de corriente.

Por debajo del punto medio, el accionamiento presenta OVL.d con Pr 4.01 en el 100% de intensidad.



Si la intensidad nominal es más alta que la corriente nominal máxima con gran amperaje, Pr **4.25** también sirve para seleccionar 2 características de protección alternativas. Ambas características están destinadas a motores en los que el efecto de refrigeración se reduce con la velocidad, pero a distintas velocidades. Como el valor máximo de K es 1,01, el motor puede funcionar de manera continua hasta con el 101% de corriente por encima de la media de las características.



Cuando la temperatura estimada alcanza el 100%, el accionamiento realiza ciertas acciones en función del ajuste de Pr **4.16**. Si Pr **4.16** está ajustado en OFF(0), el accionamiento se desconecta cuando se alcanza el umbral. Si Pr **4.16** está ajustado en On(1), el límite de intensidad se reduce a (K - 0,05) x 100% cuando la temperatura es del 100%. El límite de intensidad se establece de nuevo en el nivel definido por el usuario cuando la temperatura (Pr **4.19**) desciende más del 95%.

La fórmula siguiente permite calcular el tiempo que transcurre desde estado "frio" hasta que el accionamiento interrumpe la corriente, supuesta una intensidad constante en el motor:

$$T_{desc\acute{o}nexion} = -(Pr \, 4.15) \times In \left[ 1 - \left( \frac{K \times Pr \, 5.07}{Pr \, 4.01} \right)^{2} \right]$$

La constante de tiempo térmica también puede calcularse a partir del tiempo de desconexión con una intensidad dada:

$$Pr \ 4.15 = \frac{-T_{descónexion}}{In \left[1 - \left(\frac{K}{Sobrecarga}\right)^{2}\right]}$$

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 4
--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	--------

Por ejemplo, si el accionamiento debe desconectarse después de una sobrecarga del 150% (Pr 4.01) durante 60 segundos con = 1,05, entonces:

Pr 4.15 = 
$$\frac{-60}{\ln\left[1 - \left(\frac{1,05}{1,50}\right)^2\right]}$$
 = 89

El acumulador de temperatura del modelo térmico se pone a cero al encender el sistema y acumula la temperatura del motor mientras el accionamiento permanece encendido. El acumulador se pone a cero cada vez que se modifica el parámetro Pr 11.45 para seleccionar otro motor o se altera la intensidad nominal definida por Pr 5.07 o Pr 21.07 (dependiendo del motor).

4.17	Corr	iente	react	iva (c	orrie	nte m	agnet	tizant	e del	moto	r)			
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS													
Codigo	1 1 2 1 1 1													
Rango	±Inte	nsida	d_acc	ionan	niento	_máx	Α							
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia										

Este parámetro es proporcional a la longitud del vector representado en el eje x del sistema de referencia y equivale a la corriente reactiva (magnetizante) de cada fase de salida, en amperios.

4.18	Limit	e de	corrie	nte a	ctual											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo																
Rango	0,0 a	INTE	NSID	AD_N	1ÁX_F	PROD	_PAF	R %								
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro indica el LÍMITE\_INTENSIDAD\_MÁX como motor, generador o símétrico que opera en cada momento.

4.19	Acur	nulad	or de	sobr	ecarç	ja del	moto	or						
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS													
Codigo	1 1 1 1 1													
Rango	0,0 a	100,0	)%											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia										

Este parámetro proporciona una indicación continua de la temperatura del modelo de motor como porcentaje del nivel de desconexión.

Cuando alcanza el 75% (y la carga supera el 105%), en la pantalla del accionamiento parpadea "OVL.d" para indicar que la temperatura del motor es excesiva y que habría que reducir la intensidad del motor con el fin de evitar que se produzca una desconexión "It.AC" en el accionamiento.

Cuando alcanza el 100%, el accionamiento sufre una desconexión "It.AC" o restringe el límite de intensidad (consulte Pr 4.16 en la página 67).

El nivel del acumulador se calcula con la fórmula siguiente:

$$Pr \ 4.19 \ = \left(\frac{Pr \ 4.01^2 (1 - e^{-t/Pr \ 4.15})}{\left(Pr \ 5.07 \times 1,05\right)^2}\right) \times 100\%$$

Consulte también Pr 4.15 en la página 67.

4.20	Porc	entaje	e de c	arga												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1			1	1	1		1		1				
Rango	±Inte	nsida	d_con	sumo	_máx	%		•						•		
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro indica la carga del accionamiento como porcentaje de la corriente activa nominal. El 100% de la corriente activa nominal corresponde a Pr 5.07 x Pr 5.10.

Por consiguiente:

$$Pr \ 4.20 \ = \ \frac{ Curriente \ activa \ del \ motor \ (Pr \ 4.02) }{ Intensidad \ nominal \ de \ motor \ (Pr \ 5.07) \times Factor \ de \ potencia \ (Pr \ 5.10) } \times 100\%$$

Un valor positivo en este parámetro indica la carga del motor y un valor negativo, la carga de regeneración.

4.21 Unidades de carga visualizadas																
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo					1								1	1	1	
Rango	Ld(0)	Ld(0) o A(1)														
Por defecto	Ld(0)	Ld(0)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Menú 4 Introducción Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
------------------------------------	---------------------------	--------------------	----------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

- 0: Ld Presentación del valor de Pr 4.20
- 1: A Presentación del valor de Pr 4.01

Este parámetro determina si la indicación de carga de aparece en el modo de estado de visualización se refiere a la carga porcentual o la intensidad de salida.

4.22 a 4.23	Parámetros no utilizados															
4.24	Esca	la má	xima	de c	orrien	ite de	cons	umo								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Rango	0,0 a	Inten	sidad	máx	prod	1 par <sup>(</sup>	1 %						1	1	1	
Por defecto	0,0 a Intensidad_máx_prod_par % 165,0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro establece el valor máximo de Pr 4.08 y Pr 4.20.

4.25 Modo de protección térmica a baja velocidad																
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(0)															
Velocidad de actualización Nivel de referencia																

- 0: OFF Modo de protección térmica a baja velocidad desactivado
- 1: On Modo de protección térmica a baja velocidad activado

Consulte Pr 4.16 en la página 67 para obtener información detallada.

4.26	Coef	icient	e de	par												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo			1			1	1	1		1		1				
Rango	±Intensidad_consumo_máx %															
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Pr **4.26** muestra la corriente generadora del par (Pr **4.02**) como porcentaje de la corriente activa generadora de par, pero con un ajuste adicional por encima de la velocidad de base para que el parámetro indique el coeficiente de par. Por debajo de la velocidad de base, Pr **4.26** equivale a Pr **4.20**. Por encima de la velocidad de base, la corriente que genera el coeficiente de par (Pr **4.20**) se ajusta de la manera siguiente:

Pr 4.26 = Pr 4.20 x frecuencia nominal del motor (Pr 5.06) /referencia posterior a rampa (Pr 2.01)

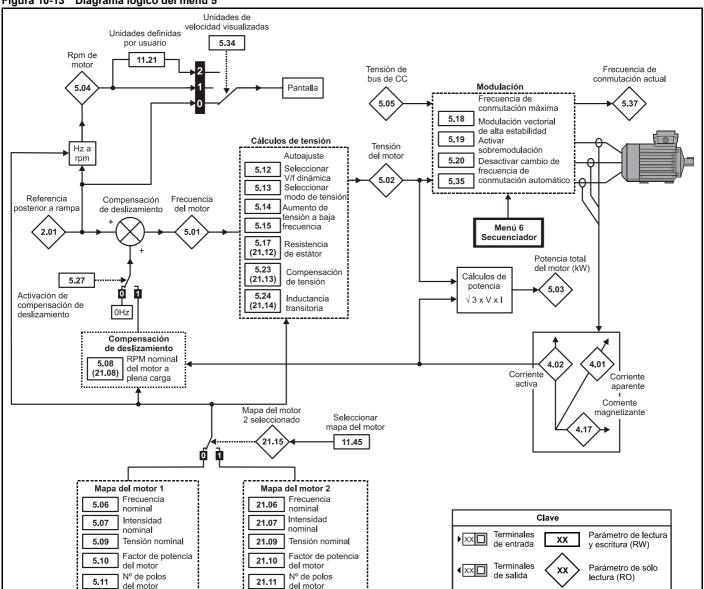
Introducción Parámetro Descripción de parámetros Value Descripción de parámetros avanzados Parámetros Parámetr

# 10.6 Menú 5: control del motor

# Tabla 10-7 Parámetros del menú 5: descripciones de una línea

	Parámetro		Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
5.01	Frecuencia del motor	<b>{85</b> }	± 550 Hz			21 ms
5.02	Tensión del motor	{86}	0 a TENSIÓN_CA_máx V			В
5.03	Potencia de salida		±POTENCIA_MÁX KW			В
5.04	Velocidad del motor	{87}	± 9999 rpm			В
5.05	Tensión de bus de CC	{84}	0 a +TENSIÓN_CC_máx V			В
5.06	Frecuencia nominal del motor	{39}	0,0 a 550,0 Hz	50,0(EUR), 60,0(USA)		В
	i rececine nerman de meter	(00)		Intensidad nominal del		
5.07	Intensidad nominal de motor	<b>{06</b> }	0 a INTENSIDAD_ NOMINAL_MÁX A	accionamiento {Pr 11.32}		В
5.08	RPM nominal del motor a plena carga	{07}	0 a 9999 rpm	1500(EUR) 1800(USA)		В
5.09	Tensión nominal de motor	<b>{08</b> }	0 a AJUSTE_ TENSIÓN_CA_MÁX V	Accionamiento de 200 V: 230 Accionamiento de 400 V: 400(EUR) 460(USA)		128 ms
5.10	Factor de potencia del motor	{09}	0,00 a 1,00	0,85		В
5.11	Número de polos del motor	<b>{40}</b>	Auto(0), 2P(1), 4P(2), 6P(3), 8P(4)	Auto(0)		В
5.12	Autoajuste	{38}	8P(4) 0 a 2	0	<b>†</b>	В
5.13	Seleccionar V/f dinámica	{32}	OFF(0) u On(1)	OFF(0)	1	В
5.14	Seleccionar modo de tensión	{41}	Ur S(0), Ur(1), Fd(2), Ur A(3), Ur I(4), SrE(5)	Ur I(4)		В
5.15	Aumento de tensión a baja frecuencia	<b>{42</b> }	0,0 a 50,0% de tensión nominal del motor	3,0		В
5.16	No utilizado		del meter			
5.17	Resistencia de estátor		0,000 a 65,000 Ω	0,000		В
5.18	Frecuencia de conmutación máxima	{37}	3(0) a 18 kHz(3)	3(0)		В
5.19	Modulación de vector espacial de alta esta		OFF(0) u On(1)	OFF(0)	+	В
		Dilluau		` '		В
5.20	Activar sobremodulación		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
5.21	No utilizado					
5.22	No utilizado					_
5.23	Compensación de tensión		0,0 a 25,0 V	0,0		В
5.24	Inductancia transitoria (σL <sub>s</sub> )		0,00 a 320,00 mH	0,00		В
5.25	No utilizado					
5.26	No utilizado					
5.27	Activar compensación de deslizamiento		OFF(0) u On(1)	On(1)		В
5.28	No utilizado					
5.29	No utilizado					
5.30	No utilizado					
5.31	No utilizado					
5.32	No utilizado					
5.33	No utilizado					
5.34	Unidades de velocidad visualizadas	{23}	Fr(0), SP(1), Cd(2)	Fr(0)		В
5.35	Desactivar cambio de frecuencia de conmu		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
5.36	No utilizado					
5.37	Frecuencia de conmutación actual		3 a 18 kHz			BW
5.38	No utilizado					
5.39	No utilizado					
5.40	No utilizado					
5.41	No utilizado					
5.42	No utilizado					
5.43	No utilizado					
5.44	No utilizado					
5.45	No utilizado					
5.46	No utilizado					
5.47	No utilizado					
5.48	No utilizado					
5.49	No utilizado					5=
5.50	Desbloquear seguridad		0 a 999			BR

Figura 10-13 Diagrama lógico del menú 5



Introducción	Parámetro	Descripción de	Toolodo y pontollo	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Μορύ Ο	Descripción de	Monú E
Introducción	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSoft	Menú 0	parámetros avanzados	Menú 5

5.01	Frec	uenci	a del	moto	r											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo			1			1	1	1		1		1				
Rango	±550	,0 Hz														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Aunque el rango de los ajustes a escala es de ±550 Hz, mediante la compensación de deslizamiento se puede incrementar el valor real del parámetro por encima de este rango. Este parámetro permite obtener la frecuencia de salida del accionamiento, es decir, la suma de la referencia posterior a la rampa y la compensación de deslizamiento.

5.02	Tens	ión d	el mo	tor												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1			1		1		1		1			1	
Rango	0 a T	ENSI	ÓΝ_C	A_MA	X V											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Es el módulo de tensión rms eficaz línea a línea en la salida del convertidor.

5.03	Pote	ncia d	de sal	lida												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo			1			1	2	1		1		1				
Rango	±PO	TENC	IA_M	ÁX KV	٧											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Potencia total de salida del accionamiento (positiva si es la potencia generada por los terminales de salida del accionamiento). La potencia de salida del accionamiento se calcula a partir de los componentes de tensión e intensidad en fase, de tal manera que se mide el valor total de salida de potencia real.

 $\label{eq:maxima} \text{Máxima potencia de salida} = \frac{\sqrt{3} \times \text{TENSIÓN\_CA\_MÁX} \times \text{INTENSIDAD\_NOMINAL\_MÁX}}{1000}$ 

Donde:

TENSIÓN\_CA\_MÁX = 0,7446 x TENSIÓN\_CC\_MÁX INTENSIDAD\_NOMINAL\_MÁX ≤ 1,36 x INTENSIDAD NOMINAL DEL ACCIONAMIENTO

5.04	Velo	cidad	del n	notor												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Código			1					1		1		1				
Rango	±999	9 rpm														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

En el cálculo de la velocidad del motor se utiliza la referencia posterior a la rampa (Pr 2.01). La velocidad de rotación se calcula con la fórmula siguiente:

# Velocidad = $60 \times Frecuencia/Núm$ . de parejas de polos = $60 \times Pr \ 2.01/(Pr \ 5.11/2)$

Si la compensación de deslizamiento se ajusta correctamente con el parámetro de velocidad nominal a plena carga (Pr 5.08), se obtiene un resultado bastante exacto. El cálculo depende de que se ajuste un valor correcto de polos del motor en Pr 5.11 o, si se selecciona el modo automático (Pr 5.11 = Auto), de que el valor de velocidad nominal del motor introducido en Pr 5.08 sea bastante preciso.

La velocidad se muestra en la pantalla del accionamiento cuando Pr 23 se ajusta en SP o Cd.

#### NOTA

Si se define en Cd, la velocidad mostrada se ajusta a escala en función de las unidades definidas por el usuario.

5.05	Tens	ión d	e bus	de C	С											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo			1			1		1		1		1			1	
Rango	0 a +	Tensi	ón_C	C_má	x V	-		-	-				<u>.</u>	<u>.</u>	-	
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Tensión en el bus de CC interno del accionamiento.

Menú 5	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
		X.00	parametros		Selle	KIU	FLC laudei			parametros avanzados

5.06	Frec	uenci	a non	ninal	del m	otor										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo																
Rango	0,0 a	,0 a 550,0 Hz														
Por defecto	EUR:	50,0,	USA	: 60,0												
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.06														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

La frecuencia y la tensión nominales del motor (Pr 5.09) permiten definir la característica a tensión/frecuencia aplicada al accionamiento (consulte Pr 5.09). Si se combina con el valor rpm del motor a plena carga, la frecuencia nominal también permite calcular el deslizamiento nominal de la compensación de deslizamiento (consulte Pr 5.08).

5.07	Inten	sidad	l nom	ninal d	de mo	tor										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	2		1				1	1	1	
Rango	0 a Ir	a Intensidad_nominal_máx A														
Por defecto	Inten	sidad	nomi	nal de	accio	nami	ento (	Pr <b>11</b> .	.32)							
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.07														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

La intensidad nominal del motor se debe ajustar al valor de intensidad nominal indicado en la placa de datos de la máquina.

Este valor se utiliza en lo siguiente:

Límite de intensidad (consulte Pr 4.07 en la página 64

Sistema de protección del motor (consulte Pr 4.15 en la página 67

Compensación de deslizamiento (consulte Pr 5.08

Control de tensión en modo vectorial (consulte Pr 5.09 en la página 75

Control de V/f dinámica (consulte Pr 5.13 en la página 77

5.08	RPM	nomi	inal d	el mo	tor a	plena	carg	ja 💮								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo										1						
Rango	0 a 9	) a 9999														
Por defecto	EUR	1500	, USA	۹: 180	0											
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.08														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El parámetro de rpm nominal a plena carga y la frecuencia nominal del motor, junto con el número de polos del motor, permiten calcular el deslizamiento nominal de las máquinas de inducción en Hz.

Comp. nominal = Frequencia nominal - (Núm. de parejas de polos × RPM Motor a plena carga/60) = Pr 5.06 - [(Pr 5.11/2) × (Pr 5.08/60)]

El deslizamiento nominal se emplea en la ecuación siguiente para calcular el ajuste de frecuencia necesario para compensar el deslizamiento:

### Compensación de deslizamiento = Compensación nominal × Corriente activa / Corriente activa nominal

Cuando se requiere compensación de deslizamiento, es preciso ajustar Pr 5.27 en On(1) y este parámetro en el valor de la placa de datos, que debería corresponder a las revoluciones por minutos correctas de una máquina con elevada temperatura.

Como el valor de la placa de datos podría ser inexacto, es posible que tenga que ajustarse durante la puesta en servicio del accionamiento. La compensación de deslizamiento es eficaz con velocidades inferiores a la nominal y dentro de la región de debilitamiento de campo. Normalmente se utiliza para corregir la velocidad del motor e impedir que la velocidad varíe con la carga. Las revoluciones por minuto con carga nominal pueden definirse en un valor más alto que la velocidad síncrona para provocar un descenso de velocidad intencionado, que podría contribuir a distribuir la carga entre motores mecánicamente acoplados.

#### NOTA

Si Pr 5.08 se ajusta en 0 o en la velocidad síncrona, la compensación de deslizamiento se desactiva.

#### NOTA

Si la velocidad del motor a plena carga es superior a 9999 rpm, hay que desactivar la compensación de deslizamiento. Esto se debe a que no es posible introducir valores superiores a 9999 en Pr **5.08**.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 5
Introduccion	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSOIL	ivieriu 0	parámetros avanzados	Menu 5

5.09	Tens	ión n	omina	al del	moto	r										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1			1				1	1	1	
Rango	0 a A	0 a Ajuste_tensión_CA_máx V Accionamiento de 200 V nominal: 230 V														
Por defecto									V, US	SA: 46	60 V					
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	Accionamiento de 400 V nominal: EUR: 400 V, USA: 460 V														
Velocidad de actualización	128 r	ns														

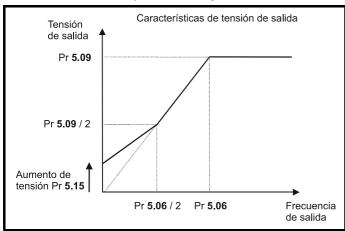
La tensión nominal, usada con la frecuencia nominal del motor (Pr **5.06**), permite definir la característica de frecuencia/tensión aplicada al motor. Para definir la característica frecuencia/tensión del accionamiento se emplean los métodos seleccionados mediante Pr **5.14**.

### Modo vectorial de bucle abierto: Ur S, Ur A, Ur o Ur I

Se utiliza una característica lineal de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. Cuando el accionamiento funciona en el rango 1/50 y 1/4 de la frecuencia nominal, se aplica compensación vectorial completa basada en la resistencia del estátor (Rs). Sin embargo, al activar el accionamiento se produce un intervalo de 0,5 segundos durante el cual sólo se aplica la compensación vectorial parcial para permitir el aumento de la tensión en la máquina. Cuando el accionamiento funciona en el rango 1/4 a 1/2 de la frecuencia nominal, la compensación Rs se reduce gradualmente a cero conforme aumenta la frecuencia. Para que los modos vectoriales funcionen correctamente es preciso ajustar de forma adecuada la resistencia del estátor (Pr 5.17), el factor de potencial del motor (Pr 5.10) y la compensación de tensión (Pr 5.24).

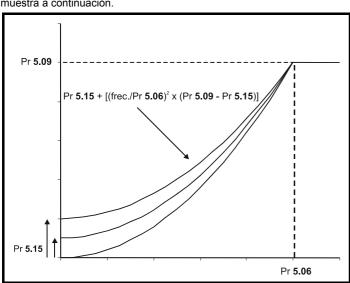
# Modo de aumento fijo: Fd

Se utiliza una característica lineal de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. Se aplica un aumento de tensión a baja frecuencia según el valor definido en Pr 5.15, como se muestra.



## Modo de tensión cuadrática: SrE

Se utiliza una característica de tensión cuadrática de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. El aumento de tensión a baja frecuencia produce un incremento en el punto inicial de la característica de tensión cuadrática según se muestra a continuación.



5.10	Facto	or de	poter	ncia d	el mo	tor										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							2						1	1	1	
Rango	0,00	a 1,00	)													
Por defecto	0,85															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	.10														
Velocidad de actualización	ón Nivel de referencia															

El factor de potencia corresponde al auténtico factor de potencia del motor; es decir, el ángulo entre la tensión y la intensidad del motor. Junto con la intensidad nominal del motor (Pr **5.07**), el factor de potencia permite calcular los valores nominales de corriente activa y magnetizante del motor. La corriente activa nominal sirve principalmente para controlar el accionamiento y la corriente magnetizante se aplica en la compensación Rs de modo vectorial, de ahí la importancia de configurar este parámetro correctamente.

#### NOTA

Pr 5.10 se debe ajustar en el factor de potencia del motor antes de realizar un autoajuste.

5.11	Núm	ero d	e pol	os de	l mot	or										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	Auto(	(0), 2F	P(1), 4	₽(2),	6P(3)	, 8P(4	1)									
Por defecto	Auto(	(0)														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21.11</b>															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Polos por texto (valor en pantalla)	Parejas de polos (valor de comunicaciones serie)
Auto	0
2P	1
4P	2
6P	3
8P	4

Este parámetro sirve para calcular la velocidad del motor y permite aplicar la compensación de deslizamiento adecuada. Cuando se selecciona auto, el número de polos del motor se calcula automáticamente a partir de la frecuencia nominal (Pr **5.06**) y del valor de rpm nominal a plena carga (Pr **5.08**).

El número de polos resulta de multiplicar el valor de frecuencia nominal/rpm por 120 y redondearlo al número par más próximo.

5.12	Auto	ajust	е													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo										1				1	1	
Rango	0 a 2															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

- 0: Sin autoajuste
- 1: Autoajuste estático sin rotación
- 2: Autoajuste por rotación

Si este parámetro se ajusta en un valor distinto de cero, el accionamiento está activado y se aplica una orden de marcha en cualquier dirección, el accionamiento realiza una prueba de autoajuste.

El accionamiento debe encontrarse desactivado o parado para que sea posible iniciar la prueba mediante una orden de marcha. La prueba de autoajuste no da comienzo mientras el accionamiento se encuentra desactivado o parado.

# NOTA

Para garantizar la obtención de resultados correctos, es importante que el accionamiento se encuentre en estado de reposo antes de realizar la prueba de autoajuste.

Los parámetros modificados por las pruebas de autoajuste se definen al dorso. Si se seleccionan los parámetros asociados al motor auxiliar para las pruebas (es decir, Pr 11.45 = On(1)), se modifican los parámetros del motor auxiliar en el menú 21 en lugar de los parámetros descritos abajo. Todos los parámetros modificados se guardan en la memoria EEPROM de forma inmediata una vez terminado el autoajuste. El accionamiento se desactiva cuando la prueba concluye correctamente. El motor sólo se puede poner de nuevo en marcha si se elimina y vuelve a aplicar la orden de activación o marcha. Si el accionamiento está bloqueado, es preciso reiniciarlo y dar la orden de marcha.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 5
IIIIIOddccioii	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSUIL	ivieriu 0	parámetros avanzados	Wellu 5

Los parámetros siguientes se utilizan en el algoritmo de control vectorial.

	Parámetro	Algoritmo básico	Compensación de deslizamiento
Frecuencia nominal	5.06	✓	✓
Intensidad nominal	5.07	✓	✓
rpm nominal con carga	5.08		✓
Tensión nominal	5.09	✓	
Factor de potencia	5.10	✓	
Número de polos	5.11		✓
Resistencia de estátor (R <sub>s</sub> )	5.17	✓	
Compensación de tensión	5.23	✓	
Inductancia transitoria (σL <sub>s</sub> )	5.24		

El usuario puede definir todos estos parámetros, salvo la inductancia transitoria. La prueba de autoajuste también sirve para sustituir los ajustes definidos por el usuario o por defecto según se describe a continuación. Incluso para un rendimiento moderado en el modo vectorial es preciso usar valores exactos de resistencia del estátor y de compensación de tensión (se considera menos importante disponer de un factor de potencia exacto).

#### 1 Prueha estática

En la prueba estática se mide la resistencia del estátor (Pr 5.17) y la compensación de tensión (Pr 5.23). Esta prueba no afecta al factor de potencia (Pr 5.10).

# 2 Prueba por rotación

La finalidad de la prueba estática es medir la resistencia del estátor (Pr **5.17**), la compensación de tensión (Pr **5.23**) y la inductancia transitoria (Pr **5.24**). El accionamiento no utiliza directamente la inductancia transitoria, sino que se considera un valor intermedio para determinar el factor de potencia tras la prueba por rotación. La prueba estática va seguida de otra por rotación en la que el motor se acelera según las rampas actualmente seleccionadas a <sup>2</sup>/<sub>3</sub> de la velocidad nominal y se mantiene en esta velocidad durante varios segundos. Una vez que termina la prueba, el factor de potencia (Pr **5.10**) se actualiza y el motor marcha por inercia hasta detenerse.

#### NOTA

Para que la prueba genere resultados correctos, no debe aplicarse ninguna carga al motor.

Las pruebas de autoajuste se pueden anular si se elimina la orden de marcha o se produce una desconexión. Durante las pruebas de autoajuste pueden producirse las siguientes desconexiones, además de otras desconexiones del accionamiento.

Código de desconexión	Motivo
tunE	Autoajuste detenido antes de terminar
rS	Resistencia de estátor demasiado alta

La desconexión rS ocurre cuando el accionamiento no puede alcanzar los niveles de intensidad necesarios para medir la resistencia del estátor durante la prueba (es decir, no hay ningún motor conectado al accionamiento) o cuando alcanza el nivel de intensidad pero la resistencia calculada supera los valores máximos de un tamaño de accionamiento determinado. Con la fórmula siguiente se puede calcular el valor máximo medible.

# $Rs_{m\acute{a}x}$ = TENSIÓN\_CC\_MÁX / (Intensidad nominal del accionamiento x $\sqrt{2}$ x 2)

#### NOTA

Es importante asegurarse de que la configuración de cableado del motor es correcta (es decir, estrella/triángulo) antes de realizar un autoajuste. Si se modifican los parámetros de mapa del motor, cableado del sistema, configuración de cableado del motor o tamaño o tipo del motor, hay que volver a realizar un autoajuste del accionamiento en función del motor. Si no se realiza otro autoajuste, el rendimiento del motor podría disminuir o producirse una desconexión OI.AC o It.AC.

5.13	Sele	ccion	ar V/f	diná	mica	-	-					-	-			
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(0)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

- 0: OFF Seleccionar V/f dinámica desactivado
- 1: On Seleccionar V/f dinámica activado

Cuando este parámetro de bits se ajusta en On(1) se activa el modo de V/f dinámica, que está destinado a aplicaciones en las que es preciso mantener las pérdidas de potencia bajo mínimos en condiciones de poca carga. La relación V/f varía en función de la carga:

Si |corriente activa| < 0.7 x corriente activa nominal

Relación V/f = Relación V/f normal x (0,5 + (corriente activa / (2 x 0,7 x corriente activa nominal)))

Además, si |corriente activa| ≥ 0,7 x corriente activa nominal

Relación V/f = Relación V/f normal

Aunque la frecuencia nominal varía, el valor mostrado como Pr 5.06 no cambia con respecto al definido por el usuario.

Menú 5	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

5.14	Sele	ccion	ar mo	do de	e tens	ión										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	Ur S(	(0), Ur	(1), F	d(2),	Ur A(3	3), Ur	l(4), S	SrE(5)								
Por defecto	Ur I(4	Ur I(4)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

#### 0 Ur S Resistencia del estátor y compensación de tensión medidas con cada señal de marcha

Cada vez que se envía una señal de marcha al accionamiento se mide la resistencia del estátor (Pr 5.17) y la compensación de tensión (Pr 5.23), y los parámetros del mapa del motor seleccionado se sustituyen. Esta prueba sólo puede efectuarse en máquinas estáticas en las que el flujo de corriente ha disminuido hasta cero. Por consiguiente, este modo sólo debe usarse cuando se esté seguro de que la máquina permanecerá inmóvil cuando se active el accionamiento. Para impedir que la prueba se realice antes de que la corriente llegue a cero se ha previsto un intervalo de 1 segundo, posterior al momento en que el accionamiento se encuentra listo para funcionar, en el que la prueba no se efectúa si el accionamiento se reinicia. En este caso se utilizan los valores antes medidos. Los nuevos valores de resistencia del estátor y compensación de tensión se guardan automáticamente en la memoria EEPROM.

# 1 Ur Ninguna medición

La resistencia del estátor y la compensación de tensión no se miden. El usuario puede introducir la resistencia del motor y el cableado en el parámetro de resistencia del estátor, cuyo valor no surtirá efecto dentro del convertidor del accionamiento. Por lo tanto, cuando se vaya a utilizar este modo, será mejor realizar una prueba estática de autoajuste al principio para medir la resistencia del estátor.

## 2 Fd Modo de aumento fijo

No se utiliza la resistencia del estátor ni la compensación de tensión, sino un característica fija con aumento de tensión como la definida en el parámetro Pr 5.15. (Consulte Pr 5.09 en la página 75)

# NOTA

El modo de aumento fijo debe utilizarse en aplicaciones de varios motores.

#### 3 Ur A Resistencia del estátor y compensación de tensión medidas al activar el accionamiento por primera vez

La resistencia del estátor y la compensación de tensión se miden una vez cuando se activa y pone en marcha el accionamiento por primera vez. Si la prueba se realiza correctamente, el modo cambia a Ur. La resistencia del estátor y la compensación de tensión se introducen en los parámetros del mapa del motor actualmente seleccionado. Los parámetros se guardan en la memoria EEPROM.

#### NOTA

Si la prueba no se realiza correctamente, la resistencia del estátor y la compensación de tensión no se actualizan, el modo cambia a Ur y los parámetros no se guardan. Cuando el accionamiento se apaga y se vuelve a encender, efectúa otro autoajuste después de que se haya activado y puesto en marcha.

4 Ur I Resistencia del estátor y compensación de tensión medidas en cada encendido y tras un ajuste por defecto del accionamiento La resistencia del estátor y la compensación de tensión se miden cuando se vuelve a activar el accionamiento después de encender el sistema y de ajustar los valores por defecto. Los nuevos valores de resistencia del estátor y compensación de tensión se guardan automáticamente en la memoria EEPROM.

### 5 SrE Característica de tensión cuadrática

No se utiliza la resistencia del estátor ni la compensación de tensión, sino un característica de tensión cuadrática fija con aumento como la definida en el parámetro Pr 5.15. (Consulte Pr 5.09 en la página 75.)

5.15	Aum	ento	de tei	nsión	a baj	a frec	uenc	ia								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	50,09	% de 1	tensió	n non	ninal c	lel mo	tor								
Por defecto	3,0															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro define el nivel de aumento de tensión que se utiliza en los modos de aumento fijo y tensión cuadrática. Consulte Pr 5.09 en la página 75.

5.16	Parámetro no utilizado

5.17	Resi	stenc	ia de	estát	or											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3		1				1	1	1	
Rango	0,000	) a 65	,000,	Ω												
Por defecto	0,000	000														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	21.12														
Velocidad de actualización	Nivel	livel de referencia														

Este parámetro contiene la resistencia del estátor de la máquina correspondiente al funcionamiento en el modo vectorial de bucle abierto.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Toolodo y pontollo	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Μορύ Ο	Descripción de	Monú E
Introducción	x.00	parámetros	leciado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSoft	Menú 0	parámetros avanzados	Menú 5

Cuando el accionamiento no puede alcanzar los niveles de intensidad necesarios para medir la resistencia del estátor durante el autoajuste (es decir, no hay ningún motor conectado al accionamiento), se produce una desconexión rS y el valor de Pr 5.17 no varía. Si se alcanzan los niveles de intensidad requeridos pero la resistencia calculada supera el valor máximo permitido en un accionamiento de tamaño determinado, se produce una desconexión rS y Pr 5.17 incluye el valor máximo permitido.

5.18	Frec	uenci	a de	conm	utacio	ón má	ixima									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1				1				1	1	1	
Rango	3(0),	0), 6(1), 12(2), 18(3) kHz														
Por defecto	3(0)	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *														
Velocidad de actualización	Nivel	vel de referencia														

Valor	Pantalla	Frecuencia (kHz)
0	3	3
1	6	6
2	12	12
3	18	18

Este parámetro define la frecuencia de conmutación necesaria.

El accionamiento puede reducir automáticamente la frecuencia de conmutación actual (sin cambiar este parámetro) ante un aumento excesivo de la temperatura en la fase de potencia. La frecuencia de conmutación puede descender de 18 kHz a 12 kHz, luego a 6 kHz hasta 3 kHz. Con la intensidad de salida y la frecuencia de conmutación del accionamiento se efectúa un cálculo aproximado de la temperatura de la unión IGBT basado en la temperatura del disipador térmico y el descenso momentáneo de temperatura. En Pr 7.34 se muestra la temperatura estimada de la unión IGBT.

Si la temperatura es de más de 135°C, la frecuencia de conmutación se reduce en la medida de lo posible (si la frecuencia de conmutación es >3 kHz) y se activa el modo de cambio automático de la frecuencia de conmutación (consulte Pr **5.35** en la página 81) con el fin de reducir las pérdidas del accionamiento y con ellas la temperatura de la unión IGBT.

Con cargas persistentes, la temperatura de la unión puede continuar aumentando. Si la temperatura aumenta por encima de 145°C y no es posible reducir la frecuencia de conmutación, se produce una desconexión O.ht1.

Si una frecuencia de conmutación elevada no hace aumentar la temperatura de la unión IGBT por encima de 135°C, el accionamiento intenta restablecer la frecuencia de conmutación fijada cada 20 ms.

#### NOTA

La frecuencia de conmutación de 18 kHz no se encuentra disponible para accionamientos Commander SK de tamaño C.

5.19	Mod	ulació	n de	vecto	r esp	acial	de al	ta est	abilio	lad			_	_	_	
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1												1	1		
Rango	OFF(	FF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	FF(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

- 0: OFF Modulación de vector espacial de alta estabilidad desactivada
- 1: On Modulación de vector espacial de alta estabilidad activada

El accionamiento suele emplear la modulación de vector espacial para generar señales de control de IGBT. Aunque la modulación de vector espacial de alta estabilidad ofrece tres ventajas importantes en los accionamientos de circuito abierto, el ruido acústico del motor puede aumentar ligeramente

- En condiciones de carga reducida es posible que se produzca inestabilidad a frecuencias en torno a 1/2 de la nominal de motor. A pesar de que el accionamiento utiliza una banda muerta para reducir este efecto, algunas máquinas pueden seguir siendo inestables. Para evitar que esto ocurra, es preciso activar la modulación de vector espacial de alta estabilidad mediante el ajuste de este parámetro.
- A medida que la tensión de salida se aproxima al valor máximo del accionamiento, se suprimen impulsos. Esto puede dar lugar a un funcionamiento inestable en máquina con carga reducida o carga máxima. La modulación de vector espacial de alta estabilidad reduce este efecto.
- La modulación de vector espacial de alta estabilidad también conlleva una pequeña reducción de la disipación de calor del accionamiento.

5.20	Activ	ar so	brem	odula	ación											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	F(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(															
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

0: OFF Sobremodulación desactivada

1: On Sobremodulación activada

Menú 5 Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

El nivel de modulación máximo del accionamiento suele estar limitado a un valor unitario que proporciona una tensión de salida equivalente a la tensión de entrada del accionamiento menos las caídas de tensión dentro del accionamiento. Si la tensión nominal del motor se ajusta en el mismo nivel que la tensión de alimentación, se suprimirán algunos impulsos a medida que la tensión de salida del accionamiento se aproxime al nivel de tensión nominal. Si Pr 5.20 se ajusta en On(1), el modulador permite la modulación por exceso. Esto hace que la tensión continúe aumentando por encima del valor nominal conforme la frecuencia de salida sobrepasa la frecuencia nominal. El índice de modulación incrementa por encima de uno y genera formas de onda trapezoidales. Esto puede servir, entre otros, para optimizar ligeramente el resultado por encima de la velocidad nominal. La desventaja consiste en que la corriente de la máquina sufrirá alteraciones a medida que el índice de modulación supere la unidad, y contendrá una cantidad importante de armónicos impares de orden bajo que corresponden a la frecuencia de salida fundamental.

	5.21 a 5.22	Parámetros no utilizados
--	-------------	--------------------------

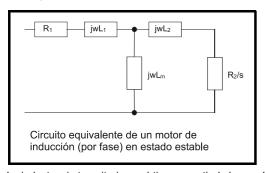
5.23	Com	pensa	ación	de te	nsiór	1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1		1				1	1	1	
Rango	0,0 a	25,0	V													
Por defecto	0,0															
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	r 21.13														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Dados los efectos que produce en el convertidor del accionamiento, es preciso compensar la tensión antes de aplicar flujos de corriente. Para garantizar un rendimiento óptimo a baja frecuencia con tensión reducida en los terminales de la máquina, es preciso tener en cuenta la compensación de tensión. El valor mostrado en Pr **5.23** es la compensación expresada en voltios rms línea a línea. Como la medición de esta tensión presenta dificultades, se debe utilizar el procedimiento de medición automática (consulte Pr **5.14** en la página 78).

5.24	Indu	ctanc	ia tra	nsito	ria (σl	_s)										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							2		1				1		1	
Rango	0,00	a 320	,00 m	Н												
Por defecto	0,00	0														
Parámetro de motor auxiliar	Pr <b>21</b>	r 21.14														
Velocidad de actualización	Nivel	livel de referencia														

En el diagrama siguiente, la inductancia transitoria se define como sigue:

$$\sigma L_s = L_1 + (L_2.L_m / (L_2 + L_m))$$



La inductancia transitoria se obtiene a partir de los parámetros normalmente asociados al circuito equivalente del motor para analizar los transitorios, es decir,  $L_s = L_1 + L_m$ ,  $L_r = L_2 + L_m$ , mediante el cálculo siguiente:

$$\sigma L_s = L_s - (L_m^2 / L_r)$$

La inductancia transitoria se considera una variable intermedia que interviene en el cálculo del factor de potencia.

5.25 a 5.26	Parámetros no utilizados

5.27	Activ	ar co	mper	nsacio	ón de	desli	zami	ento								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1												1	1	1	
Rango	OFF	PFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	DFF(0)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

- 0: OFF Compensación de deslizamiento desactivada
- 1: On Compensación de deslizamiento activada

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 5
--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	--------

El nivel de compensación de deslizamiento viene determinado por los parámetros de frecuencia nominal y velocidad nominal. La compensación de deslizamiento sólo se activa cuando este parámetro se ajusta en On(1) y Pr 5.08 se define en un valor distinto de cero o en la velocidad síncrona.

5.28 a 5.33	Pará	metro	s no	utiliz	ados											
5.34	Unid	ades	de ve	locid	ad vi	sualiz	adas									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo					1								1	1	1	
Rango	Fr(0)	, SP(1	), Cd	(2)												
Por defecto	r defecto Fr(0)															
Velocidad de actualización Nivel de referencia																

Selecciona las unidades en las que se expresa la velocidad mostrada.

- 0: Fr Salida del accionamiento en Hz (Pr 2.01)
- 1: SP Velocidad del motor en RPM (Pr 5.04)
- 2: Cd Velocidad de la máquina en unidades definidas por el usuario (escala basada en Pr 5.04)

### NOTA

Consulte Escala de parámetro Pr 11.21 en la página 135 para obtener información sobre el ajuste a escala de los valores de rpm (Pr 5.04) cuando se seleccionan unidades definidas por el usuario.

5.35	Desa	activa	esactivar cambio de frecuencia de conmutación auto													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1												1	1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

- 0: OFF Cambio de frecuencia de conmutación auto activado
- 1: On Cambio de frecuencia de conmutación auto desactivado

El régimen de protección térmica del accionamiento (consulte Pr **5.18** en la página 79) reduce la frecuencia de conmutación de forma automática cuando es necesario impedir que el accionamiento se caliente en exceso. Esta función se puede desactivar ajustando este parámetro de bits en On(1). Cuando se desactiva, el accionamiento sufre una desconexión O.ht1 inmediata ante un aumento excesivo de la temperatura de IGBT.

5.36	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
5.37	Frec	uenci	a de	conm	utaci	ón ac	tual									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1			1		1		1			1	
Rango	3 a 1	3 a 18 kHz														
Velocidad de actualización	Escr	Escritura en segundo plano														

Pr **5.37** presenta la frecuencia de conmutación que utiliza en ese momento el convertidor. Aunque la frecuencia de conmutación máxima se define en Pr **5.18**, el accionamiento puede reducir este valor cuando se permite el cambio automático de la frecuencia de conmutación (Pr **5.35** = OFF).

Valor	Cadena	Frecuencia de conmutación (kHz)
0	3	3
1	6	6
2	12	12
3	18	18

5.38 a 5.49	Parámetros no utilizados

5.50	Dest	esbloquear seguridad														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1	1	1		1	1	
Rango	0 a 9	999														
Velocidad de actualización	Lectu	ectura en segundo plano														

Pr 5.50 no puede visualizarse mediante el teclado y mantiene el valor de seguridad introducido con el fin de permitir la edición de los parámetros mientras la seguridad está activada.

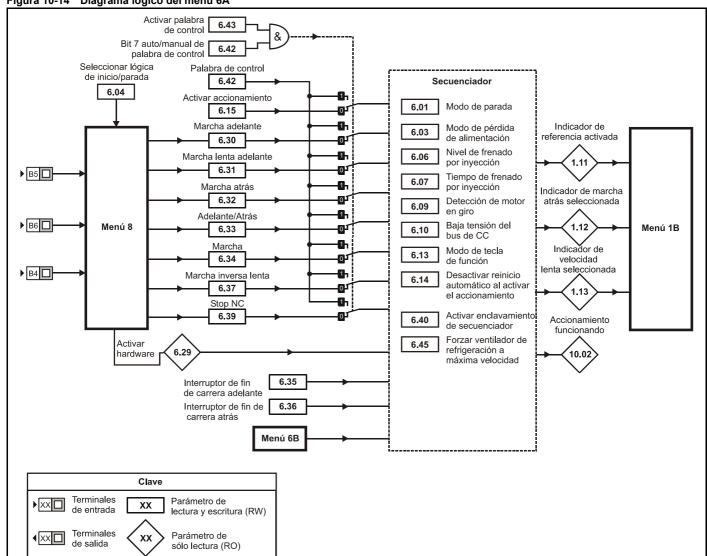
# 10.7 Menú 6: secuenciador y reloj del accionamiento

# Tabla 10-8 Parámetros del menú 6: descripciones de una línea

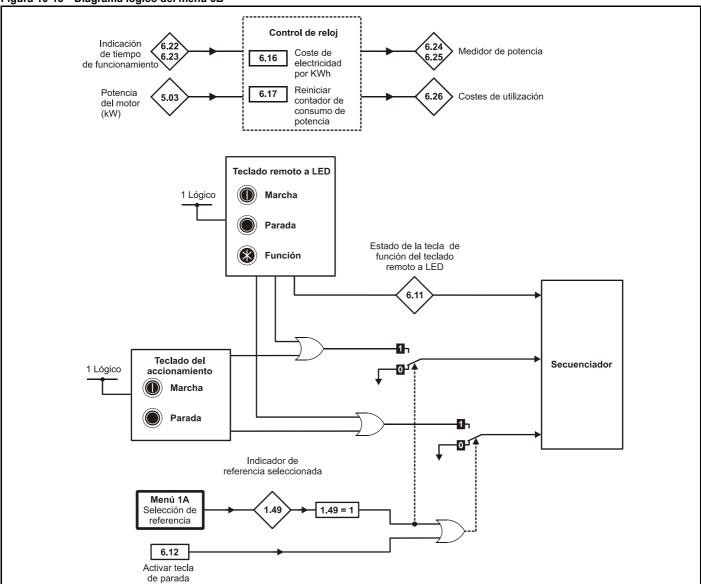
	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
6.01	Seleccionar modo de parada {31}	0 a 4	1		2 ms
6.02	No utilizado				
6.03	Modo de pérdida de la alimentación principal	diS(0), StoP(1), rd.th(2)	diS(0)		2 ms
6.04	Seleccionar lógica de inicio/parada {11}	0 a 6	0 (EUR) 4 (USA)		Salir del modo de edición
6.05	No utilizado				
6.06	Nivel de frenado por inyección	0,0 a 150,0%	100,0		В
6.07	Tiempo de frenado por inyección	0,0 a 25,0 s	1,0		2 ms
6.08	No utilizado				
6.09	Seleccionar detección de motor en giro {33}	0 a 3	0		В
6.10	Funcionamiento con baja tensión del bus de CC	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
6.11	Estado de tecla de función de teclado LED remoto	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
6.12	Activar tecla de parada	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
6.13	Modo de tecla de función	0 a 6	0		BR
6.14	Desactivar reinicio automático al habilitar	OFF(0) u On(1)	OFF(1)		2 ms
6.15	Activar accionamiento	OFF(0) u On(1)	On(1)		2 ms
6.16	Coste de electricidad por KWh	0,0 a 600,0 moneda/kWh	0,0		В
6.17	Reiniciar contador de potencia	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
6.18	No utilizado				
6.19	No utilizado				
6.20	No utilizado				
6.21	No utilizado				
6.22	Registro de tiempo de funcionamiento: años.días	0,000 a 9,365 años.días			В
6.23	Registro de tiempo de funcionamiento: horas.minutos	0 a 23,59 horas.minutos			В
6.24	Contador de potencia: MWh	0,0 a 999,9 MWh			В
6.25	Contador de potencia: kWh	0,00 a 99,99 kWh			В
6.26	Coste de utilización	±32000 moneda/hora			В
6.27	No utilizado				
6.28	No utilizado				
6.29	Activar hardware	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.30	Bit de secuencia: Marcha adelante	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.31	Bit de secuencia: Marcha lenta adelante	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.32	Bit de secuencia: Marcha atrás	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.33	Bit de secuencia: Adelante/Atrás	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.34	Bit de secuencia: Marcha	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.35	Interruptor de fin de carrera adelante	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.36	Interruptor de fin de carrera atrás	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.37	Bit de secuencia: Marcha inversa lenta	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.38	No utilizado				
6.39	Bit de secuencia: Stop (NC)	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.40	Activar enclavamiento de secuenciador	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.41	No utilizado				
6.42	Palabra de control	0 a 32767	0		2 ms
6.43	Activar palabra de control	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
6.44	No utilizado				
6.45	Forzar ventilador de refrigeración para funcionar a toda velocidad	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В

Descripción de parámetros avanzado CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de Comunicaciones Introducción Menú 6 Teclado y pantalla Menú 0 x.00 parámetros serie

Figura 10-14 Diagrama lógico del menú 6A







Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 6
IIIIIOuuccioii	x.00	parámetros	reciació y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	IVICITU 0	parámetros avanzados	Wellu 0

6.01	Sele	Seleccionar modo de parada														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 4															
Por defecto	1															
Velocidad de actualización	2 ms															

- 0: Marcha por inercia hasta detenerse
- 1: Rampa hasta detenerse
- 2: Rampa hasta detenerse + inyección de CC
- 3: Parada mediante frenado por inyección de CC con detección de velocidad cero
- 4: Parada con frenado por inyección de CC temporizado

La parada se produce en dos fases diferentes: deceleración hasta parada y parada. (En la tabla se muestran los valores por defecto.)

Modo de parada	Fase 1	Fase 2	Comentarios
0: Inercia	Convertidor desactivado	El accionamiento no se puede volver a activar durante un periodo de tiempo específico, que depende del tamaño del accionamiento.	El retardo en la fase 2 permite el descenso del flujo del rotor.
1: Rampa	Rampa descendente hasta frecuencia cero	Espere 1 segundo con el convertidor activado.	
2: Rampa seguida de inyección de CC	Rampa descendente hasta frecuencia cero	Inyección de CC en el nivel especificado por Pr 6.06 durante el tiempo establecido en Pr 6.07	
3: Inyección de CC con detección de velocidad cero	Inyección de corriente a baja frecuencia con detección de baja velocidad antes de la fase siguiente	Inyección de CC en el nivel especificado por Pr <b>6.06</b> durante el tiempo establecido en Pr <b>6.07</b>	El accionamiento detecta automáticamente el funcionamiento a baja velocidad y ajusta el tiempo de inyección en función de la aplicación. Si el nivel de la corriente de inyección es demasiado bajo, el accionamiento no detecta el funcionamiento a baja velocidad (normalmente se requiere un mínimo del 50-60%).
4: Parada con frenado por inyección de CC temporizado	Inyección de CC en el nivel especificado por Pr 6.06 durante el tiempo establecido en Pr 6.07	Inyección de CC en el nivel especificado por Pr <b>6.06</b> durante 1segundo	El tiempo de inyección mínimo total es de 1 segundo en la fase 1 y de 1 segundo en la fase 2, lo que supone 2 segundos en total.

Una vez que se activan los modos 3 o 4, el accionamiento debe pasar por el estado de listo para funcionar antes de reiniciarse mediante una parada, una desconexión o la desactivación.

6.02	Parámetro no utilizado	

6.03	Mod	o de p	érdic	Modo de pérdida de la alimentación principal													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS	
Codigo		1 1 1											1	1			
Rango	diS(0	diS(0), StoP(1), rd.th(2)															
Por defecto	diS(C	)															
Velocidad de actualización	2 ms	2 ms															

Este parámetro dispone de 3 ajustes:

Pr 6.03	Indicación	Función
0	diS	Desactivado
1	StoP	Parada
2	rd.th	Transferencia

# 0 diS

No se detecta pérdida alimentación y el accionamiento funciona con normalidad mientras la tensión del bus de CC coincide con las especificaciones (es decir, >Vuu). Una vez que la tensión desciende por debajo del nivel Vuu, se produce una desconexión UU. El restablecimiento es consecuencia del nuevo aumento de la tensión por encima del nivel de reinicio VuuRestart indicado en la tabla siguiente.

Menú 6	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

#### 1 StoP

El accionamiento reacciona de la misma manera que en el modo de transferencia (rd.th), pero la rampa de deceleración aplicada es como mínimo equivalente a la rampa de deceleración ajustada y el accionamiento continua desacelerando hasta 0 Hz aunque se vuelva a conectar la alimentación principal.

Lo que ocurre a continuación depende de si la alimentación se restablece durante la fase de rampa descendente:

- Si la alimentación no se vuelve a aplicar durante la rampa descendente, el accionamiento sufre una desconexión UU cuando llega a 0 Hz.
- Si la alimentación se vuelve a aplicar durante esta fase, el accionamiento cambia al estado "rd" o funciona de nuevo a la velocidad fijada cuando alcanza 0 Hz, dependiendo del estado en que se encuentran los terminales de control.

Por lo general, el sistema de control detecta la pérdida de alimentación y aunque se restablezca el suministro, el controlador elimina la señal del terminal de marcha para que el accionamiento cambie al estado "rd" cuando llegue a 0 Hz.

Cuando se selecciona el frenado por inyección normal o temporizado, el accionamiento utiliza el modo de rampa para detenerse ante una pérdida de alimentación. Al seleccionar una parada con rampa seguida por inyección de frenado, el accionamiento reduce la velocidad en rampa hasta detenerse y luego intenta aplicar la inyección de CC. Es entonces cuando existe la posibilidad de que el accionamiento sufra una desconexión UU, a menos que se restablezca el suministro eléctrico.

#### 2 rd.th

El accionamiento detecta la pérdida de alimentación principal cuando la tensión del bus de CC desciende por debajo de Vml<sub>1</sub>. En ese momento, el accionamiento entra en un modo en el que un controlador de bucle cerrado intenta mantener el nivel del bus de CC en Vml<sub>2</sub>. Esto hace que el motor desacelere a un ritmo que incrementa a medida que desciende la velocidad. Si se vuelve a aplicar la alimentación, la tensión del bus de CC se verá obligada a aumentar por encima del umbral de detección Vml<sub>1</sub> y el accionamiento continuará funcionando con normalidad. Como la salida del controlador de pérdida de alimentación es una demanda de corriente que se transfiere al sistema de control de intensidad, los parámetros de ganancia Pr 4.13 y Pr 4.14 deben ofrecer un control óptimo. Consulte los detalles de configuración en los parámetros Pr 4.13 y Pr 4.14 en la página 66.

En la tabla siguiente se indican los niveles de tensión empleados por el accionamiento con cada tensión nominal.

Nivel de tensión	Accionamiento de 200 V	Accionamiento de 400 V
Vuu	175	330
VmI <sub>1</sub>	205	410
Vml <sub>2</sub>	195	390
VuuRestart	215	425

Cuando el accionamiento está realizando una suspensión de la pérdida principal o una transferencia, en la parte izquierda de la pantalla del accionamiento se muestra "AC" (con la versión de software V01.03.00 en adelante).

6.04	Sele	eleccionar lógica de inicio/parada														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	0 a 6	a 6														
Por defecto	EUR	UR: 0, USA: 4														
Velocidad de actualización	Aplic	Aplicado al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento														

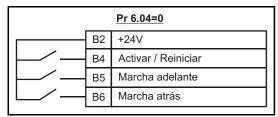
Este parámetro cambia la función de los terminales B4, B5 y B6, que normalmente están asociados con la activación, el inicio y la parada del accionamiento. También se aplica al parámetro Pr **6.40** para activar y desactivar los enclavamiento de entrada.

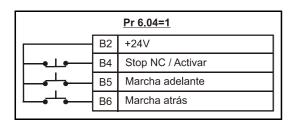
Pr 6.04	Terminal B4	Terminal B5	Terminal B6	Pr 6.40
0	Activación	Marcha adelante	Marcha atrás	0 (Sin enclavamiento)
1	Stop(NC)	Marcha adelante	Marcha atrás	1 (Enclavamiento)
2	Activación	Marcha	Adelante/Atrás	0 (Sin enclavamiento)
3	Stop(NC)	Marcha	Adelante/Atrás	1 (Enclavamiento)
4	Stop(NC)	Marcha	Velocidad lenta	1 (Enclavamiento)
5	Programable por usuario	Marcha adelante	Marcha atrás	0 (Sin enclavamiento)
6	Programable por usuario	Programable por usuario	Programable por usuario	Programable por usuario

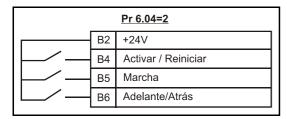
Pr 6.40, Pr 8.22, Pr 8.23 y Pr 8.24 también se guardan cuando se modifica este parámetro.

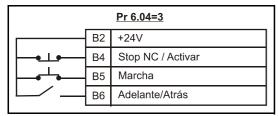
Este parámetro sólo cambia cuando el accionamiento se para, desconecta o desactiva. Si este parámetro se modifica con el accionamiento activado, recupera el valor anterior a la modificación al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento.

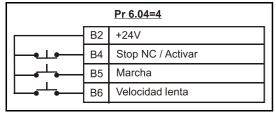
En el modo 6, el usuario puede asignar los terminales conforme considere oportuno.











		<u>Pr 6.04=5</u>
	B2	+24V
	В4	Programable por usuario
<del> -</del> /	B5	Marcha adelante
	В6	Marcha atrás

	<u>Pr 6.04=6</u>
B2	+24V
B4	Programable por usuario
B5	Programable por usuario
В6	Programable por usuario

6.05 Parámetro no utilizado
-----------------------------

6.06	Nive	vel de frenado por inyección														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1		1				1	1	1	
Rango	0,0 a	150,0	)%													
Por defecto	100,0	)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Define el nivel de intensidad utilizado durante el frenado por inyección de CC como porcentaje de la intensidad nominal del motor establecida en Pr 5.07.

Menú 6	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
mona o	ii ii oddooloii	x.00	parámetros	rootaao y paritana	serie	RTU	PLC ladder	0.00%	110114	parámetros avanzados

6.07	Tiem	Fiempo de frenado por inyección														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	25,0	s													
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	2 ms															

Define el tiempo de frenado por inyección cuando se especifica en los modos de parada 3 y 4 (consulte Pr 6.01 en la página 85).

6.08	Parámetro no utilizado
------	------------------------

6.09	Sele	ccion	ar de	tecció	ón de	moto	r en g	giro								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1															
Rango	0 a 3															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Pr 6.09	Función
0	Desactivado
1	Detección de frecuencias positivas y negativas
2	Detección de frecuencias positivas solamente
3	Detección de frecuencias negativas solamente

Al activar el accionamiento con este bit ajustado en 0, la salida de frecuencia inicial es nula y aumenta en rampa hasta el valor de referencia necesario. Cuando el accionamiento se activa con este parámetro ajustado en un valor distinto de cero, el accionamiento realiza una prueba de puesta en marcha para determinar la velocidad del motor y luego sincroniza la frecuencia de salida inicial con la frecuencia del motor. La prueba no se realiza y la frecuencia del motor inicial es nula si se envía la orden de marcha mientras el accionamiento se encuentra parado, si el accionamiento se activa por primera vez tras encender el sistema con el modo de tensión UR I seleccionado o si la orden de marcha se genera en el modo de tensión UR S.

#### NOTA

Para que la prueba se realice correctamente es importante ajustar de forma adecuada la resistencia del estátor (Pr 5.17, Pr 21.12), lo que también es aplicable cuando se utiliza el modo de aumento de tensión fijo (Fd) o de tensión cuadrática (SrE). Durante la prueba se usa la corriente magnetizante nominal del motor, por lo que la intensidad nominal (Pr 5.07, Pr 21.07 y Pr 5.10, Pr 21.10) y el factor de potencia deben ajustarse en valores parecidos a los del motor, aunque estos parámetros no sean tan determinantes como la resistencia del estátor.

# NOTA

Los motores estáticos con poca carga y escasa inercia pueden moverse ligeramente en una dirección indeterminada durante la prueba. El accionamiento puede restringir la dirección del movimiento y las frecuencias detectadas, como se indica en la tabla anterior.

6.10	Fund	ionar	nient	o con	baja	tensi	ón de	el bus	de C	С						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1															
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

- 0: OFF Baja tensión del bus de CC desactivada
- 1: On Baja tensión del bus de CC activada

El objetivo de este parámetro es permitir el funcionamiento de los accionamientos Commander SK trifásicos de 400 V CA (voltaje medio) con un suministro eléctrico monofásico de 200 V CA (baja tensión) en caso de que falle la fuente de alimentación principal de 400 V CA.

La alimentación de reserva se puede conectar cuando se interrumpe la alimentación principal. Esto permite al accionamiento controlar el motor a baja potencia, por ejemplo, para hacer que un ascensor suba o baje al nivel siguiente.

Aunque no se produce una pérdida de potencia cuando el bus de CC funciona en el modo de baja tensión, la reducción de la tensión y las fluctuaciones en el bus de CC del accionamiento limitan la potencia máxima suministrada.

Cuando Pr **6.10** está activado y la tensión del bus de CC es inferior a 330 V CC, en la pantalla del accionamiento parpadea Lo.AC (CA baja) para advertir que está funcionando con una fuente de alimentación de reserva de baja tensión.

#### NOTA

Este modo está diseñado para utilizarse con una fuente de alimentación de reserva, no para uso permanente de un accionamiento Commander SK de 400 VCA (tensión media) con alimentación de 200 V CA (baja tensión). Los parámetros del accionamiento que se guardan al apagar el sistema se almacenan en el punto 2, como se muestra en el diagrama siguiente. Cuando el accionamiento se tiene que utilizar con alimentación de 200 V CA, la tensión del bus de CC nunca desciende hasta el punto 2 y no se guardan los parámetros al apagar el sistema.

Introducción Parámetro Descripción de parámetros x.00 Percentación de parámetros parámetros serie RTU PLC ladder PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

Niveles de baja tensión del bus de CC (Pr 6.10 activado)

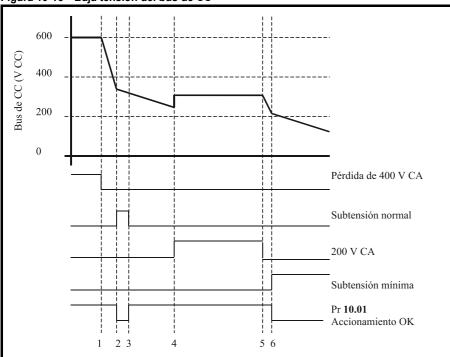
>425 V CC - funcionamiento normal

<330 V CC - funcionamiento LoAC

<230 V CC - desconexión UU

Consulte la Figura 10-16 Baja tensión del bus de CC en la página 89.

Figura 10-16 Baja tensión del bus de CC



- 1. Se desconecta la alimentación de CA.
- 2. El accionamiento sufre una desconexión UU y se guardan los parámetros que se almacenan al apagar el sistema
- 3. Los parámetros se guardan y la desconexión UU se elimina. El accionamiento funciona con normalidad con el nivel UU mínimo ajustado.
- 4. Se suministra alimentación de CA de reserva.
- 5. Se desconecta la alimentación de CA de reserva.
- El accionamiento sufre una desconexión UU, pero los parámetros que se almacenan al apagar el sistema no se guardan.

Nota: Si la tensión de CC es de más de 425 V CC tras el paso 3, el nivel UU vuelve a ser normal.

6.11	Esta	do de	tecla	de fu	ınció	n de t	eclad	lo LEI	D rem	oto						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1															
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

La pantalla LED remota incluye una tecla de función que permite ajustar este parámetro en On(1). El ajuste del parámetro es OFF(0) cuando no se pulsa la tecla. Esto permite al usuario del accionamiento programar el acceso a la tecla de función.

6.12	Activ	ar te	cla de	para	da											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro activa la tecla de parada del accionamiento de manera permanente, de forma que el accionamiento siempre se detiene cuando se pulsa. Cuando se selecciona el modo de teclado, no produce efecto dado que la tecla de parada se activa automáticamente.

La lógica del secuenciador se ha diseñado de manera que el accionamiento no pasa del estado de parada al de marcha al pulsar la tecla de parada, ya se encuentre activada o no. Esta tecla también sirve para restablecer desconexiones. Por consiguiente, si se pulsa cuando el accionamiento está bloqueado, la desconexión se restablece pero el accionamiento no se pone en marcha. Esto se realiza de la siguiente manera.

Menú 6 Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

#### Enclavamiento de secuenciador no activado (Pr 6.40 = OFF)

Si se pulsa la tecla de parada mientras ésta es activa (Pr 6.12 = On) o cuando el accionamiento está bloqueado, se elimina la oden de marcha del secuenciador y el accionamiento se detiene o permanece parado, según el caso. La secuencia sólo puede aplicarse otra vez cuando se cumple una de las condiciones siguientes, como mínimo.

- 1. Bits de Marcha adelante, Marcha atrás y Marcha del secuenciador a cero
- 2. Accionamiento desactivado mediante Pr 6.15 o Pr 6.29
- 3. Marcha adelante y marcha atrás activas y aplicadas durante 60 ms

Para que el accionamiento se reinicie con normalidad, es preciso activar los bits necesarios. Esto significa que no es posible reiniciar automáticamente el accionamiento tras una desconexión, por ejemplo, pulsando la tecla de parada.

### Enclavamiento de secuenciador activado (Pr 6.40 = On)

Si se pulsa la tecla de parada mientras ésta es activa (Pr 6.12 = On) o cuando el accionamiento está bloqueado, se elimina la orden de marcha del secuenciador y el accionamiento se detiene o permanece parado, según el caso. La secuencia sólo puede aplicarse otra vez cuando se cumple una de las condiciones siguientes, como mínimo.

- 1. Bits de Marcha adelante, Marcha atrás y Marcha del secuenciador a cero tras enclavamiento
- 2. Bit de Stop(NC) del secuenciador igual a cero
- 3. Accionamiento desactivado mediante Pr 6.15 o Pr 6.29
- 4. Marcha adelante y marcha atrás activas y aplicadas durante 60 ms

Para que el accionamiento se reinicie con normalidad, es preciso activar los bits necesarios. Esto significa que no es posible reiniciar automáticamente el accionamiento tras una desconexión, por ejemplo, pulsando la tecla de parada. Tenga en cuenta que la tecla de parada se restablece mediante el uso conjunto de las ordenes de marcha adelante y marcha atrás, pero que es preciso restablecer los enclavamientos asociados a ambas antes de que sea posible reiniciar el accionamiento.

6.13	Mod	o de t	ecla	de fur	nción											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a 6															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Lecti	ıra en	segu	ndo p	lano											

#### En el teclado LED:

- 0: Sin función
- 1: Conmutador adelante/atrás
- 2: Marcha atrás
- 3: Marcha lenta
- 4: Auto
- 5: Función Función definida por el usuario para la tecla de función en este modo (ninguna función asignada) Este modo permite al usuario definir la función de la tecla ajustando el parámetro de origen adecuado en Pr 6.11 (Pr 6.11= estado de la tecla de función).

#### En el teclado LCD:

Mediante este parámetro se consigue que la tecla de avance/retroceso funcione en el modo de teclado.

6: Conmutador adelante/atrás

6.14	Desa	ctiva	r rein	icio a	utom	ático	al ha	bilita	r							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

- 0: OFF Reinicio automático al habilitar activado
- 1: On Reinicio automático al habilitar desactivado

Si este parámetro se ajusta en On(1), se desactiva el restablecimiento automático por el terminal de activación del accionamiento.

6.15	Activ	ar ac	ciona	amien	to											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)								u u					
Por defecto	On(1	)														
Velocidad de actualización	2 ms															

- 0: OFF Accionamiento desactivado
- 1: On Accionamiento activado

El accionamiento se desactiva al ajustar este parámetro en OFF(0). Para que el accionamiento funcione, debe ajustarse en On(1).

6.16	Cost	e de e	electr	icida	d por	KWh										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	0,0 a 600,0 moneda/kWh															
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Cuando este parámetro se configura correctamente en la moneda local, Pr 6.26 ofrece al instante una lectura del coste.

6.17	Rein	iciar d	conta	dor d	e pot	encia										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1															
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Si Pr 6.17 = On, el contador de potencia (Pr 6.24 y Pr 6.25) se pone a cero y se mantiene en ese valor.

6.18 a 6.21	Parámetros no utilizados

6.22	Regi	stro c	le tie	mpo d	le fun	ciona	amier	to: aí	ňos.d	ías						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3	1		1		1			1	1
Rango	0,000	a 9,3	365 aí	ĭos.dí	as											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

6.23	Regi	stro d	le tie	npo d	de fun	ciona	amier	nto: h	oras.ı	minut	os					
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2	1		1		1			1	1
Rango	0 a 2	3,59 h	noras.	minut	os											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El registro de tiempo de funcionamiento aumenta cuando el convertidor del accionamiento está activo con el fin de reflejar el tiempo que el accionamiento ha estado funcionando desde que salió de fábrica. En el caso de los accionamientos que nunca se apagan, el valor de este parámetro se actualiza en la memoria EEprom cada 24 horas de funcionamiento.

6.24	Cont	ador	de po	tenci	a: MV	۷h										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				1
Rango	0,0 a	999,9	MWI	h												
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

6.25	Cont	ador	de po	tenci	a: kW	/h										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2	1		1		1				1
Rango	0,00	a 99,9	99 kW	h												
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

En los contadores de potencia se indica el suministro de energía del accionamiento en kWh y MWh. En Pr 6.24 y Pr 6.25 aparece el consumo de potencia acumulado.

Los contadores de potencia se ponen a cero y se mantienen en ese valor cuando Pr 6.17 = On.

Menú 6	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
		X.00	parametros		Selle	KIU	FLC laudel			parametros avanzados

6.26	Cost	e de ı	utiliza	ción												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1					1		1		1				
Rango	±320	0 mor	neda/h	nora												
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Estos parámetros permiten conocer de inmediato el coste de funcionamiento del accionamiento por hora, y para ello Pr 6.16 se debe ajustar correctamente.

6.27 a 6.28	Parámetros no utilizados	

6.29	Activ	ar ha	rdwa	re												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1	1	
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

Ofrece un medio para desactivar el accionamiento mediante una entrada programable. Para que el accionamiento no siempre requiera un terminal de activación separado, este parámetro se ajusta automáticamente en On(1) cuando no hay un terminal programado como terminal de activación. Si el accionamiento está desconectado, el cambio de 0 a 1 hace que el accionamiento se reinicie (consulte Pr **6.14** en la página 90). Este parámetro se ajusta en OFF(0) en el modo de teclado y cuando el accionamiento se controla mediante las comunicaciones serie. Si se configura un terminal para controlar este parámetro, el terminal del accionamiento siempre dispone de un control de anulación.

#### NOTA

Este parámetro no podrá ser controlado con los módulos opcionales.

6.30	Bit d	e sec	uenc	ia: Ma	archa	adela	nte									
6.31	Bit d	e sec	uenc	ia: Ma	archa	lenta	adel	ante								
6.32	Bit d	e sec	uenc	ia: Ma	archa	atrás										
6.33	Bit d	e sec	uenc	ia: Ac	lelant	e/Atra	ás									
6.34	Bit d	it de secuencia: Marcha														
6.35	Inter	nterruptor de fin de carrera adelante														
6.36	Inter	rupto	r de f	in de	carre	ra atı	ás:									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC 1	NV	PT	US	RW 1	BU	PS
Rango	OFF(	(0) u (	) On(1)							'				<u>'</u>		
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

Las entradas digitales conectadas a finales de carrera de seguridad deben asociarse con estos parámetros cuando es preciso parar en un límite. El accionamiento responde en 5 ms y detiene el motor a la velocidad de rampa actualmente seleccionada. Los finales de carrera dependen de la dirección. Por este motivo, el motor puede girar en la dirección que permite al sistema apartarse del límite.

Referencia anterior a rampa > 0 Hz... Final de carrera de seguridad adelante activo Referencia anterior a rampa < 0 Hz... Final de carrera de seguridad atrás activo

Referencia anterior a rampa = 0 Hz... Ambos finales de carrera de seguridad activos

6.37	Bit d	e sec	uenc	ia: Ma	archa	inver	sa lei	nta								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

6.38	Parámetro no utilizado



6.39	Bit d	e sec	uenci	ia: Ste	op (N	C)										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1															
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

El secuenciador del accionamiento utiliza estos bits como entradas, en lugar de comprobar directamente los terminales. Esto permite al usuario definir el uso de cada terminal en función de la aplicación.

Aunque estos parámetros son de lectura y escritura, no presentan valores constantes y, por consiguiente, no se almacenan cuando se apaga el sistema. Además, se restablecen en OFF(0) cada vez que se enciende el accionamiento.

El accionamiento utiliza los bits de secuencia para controlar su funcionamiento si no se selecciona la referencia de teclado. Cuando se selecciona la referencia de teclado, los bits de secuencia se ignoran y sólo las teclas del teclado sirven para controlar el accionamiento. En este modo, las teclas de marcha y parada siempre funcionan.

El accionamiento comprueba el estado de los bits de "Marcha adelante" y "Marcha atrás" en primer lugar. Si uno de los dos está ajustado en On(1) (pero no ambos), el accionamiento funciona en la dirección indicada. Cuando ambos están ajustados en OFF(0), el secuenciador comprueba el bit de "Marcha" y, si está definido, el accionamiento funciona en la dirección indicada por el bit "Adelante/Atrás" (OFF = adelante, On = atrás).

Cuando se define el bit de "Marcha lenta", el secuenciador cambia el valor de Pr 1.13 a On(1) para seleccionar la referencia de velocidad lenta.

Pr 6.04 incluye una serie de configuraciones predeterminadas que modifican las funciones de los terminales.

También hay disponibles enclavamientos para las tres entradas de marcha (Marcha adelante, Marcha atrás y Marcha), lo que permite su activación a partir de entradas momentáneas. Cuando se activan mediante el ajuste de Pr 6.04, también hay que aplicar una entrada Stop (NC) utilizando una entrada digital para programar Pr 6.39. Los enclavamientos se reinician cuando la entrada Stop (NC) se desactiva. La desactivación de los enclavamientos mediante Pr 6.04 hace que se vuelvan transparentes.

Por defecto, los terminales B5 y B6 se configuran como terminales de marcha adelante y marcha atrás. Cuando se selecciona uno de estos terminales, el software del accionamiento retarda 65 ms el momento en el que el accionamiento empieza a funcionar en la dirección indicada. Si el accionamiento marcha adelante, también se produce un retardo al abrir el terminal de marcha adelante y cerrar el terminal de marcha atrás, y viceversa.

Este intervalo de 65 ms permite al accionamiento cambiar la dirección de rotación del motor sin pasar al *modo de parada*; es decir, si el modo de frenado por inyección de CC está activado y no se produce un retardo de 65 ms, cuando se abre el terminal de marcha adelante el accionamiento pasa inmediatamente al modo de frenado por inyección de CC en lugar de reducir y volver a aumentar la velocidad en rampa en la dirección de inversión de marcha.

Este intervalo de 65 ms puede causar problemas en aplicaciones en las que se requiere una respuesta muy rápida a las entradas digitales.

Una solución consiste en ajustar Pr **6.04** en 2 para configurar el terminal B5 como terminal de marcha y B6 como terminal de marcha adelante/atrás. En esta configuración desaparece el intervalo de 65 ms y el único retardo existente corresponde al tiempo de exploración del software.

En el diagrama siguiente se muestra la actividad principal del secuenciador en los modos normal y de teclado. En el diagrama se muestra el control normal, en el que los bits de secuencia se utilizan como entradas, y el modo de teclado, en el que las teclas hacen las veces de entradas.

El secuenciador se ha diseñado para funcionar con controles de marcha adelante y marcha atrás durante el funcionamiento normal, pero se puede configurar para incluir un control de marcha y un selector de marcha adelante/atrás.

#### Configuración de marcha adelante/marcha atrás

Cuando se requiere un control de marcha adelante o marcha atrás, es preciso utilizar Pr 6.30 y Pr 6.32 para controlar el accionamiento (las entradas digitales no deben asociarse con Pr 6.33 y Pr 6.34).

# Configuración de marcha adelante/atrás

Cuando se necesita un control de marcha con selector de marcha adelante/atrás, se deben usar los parámetros Pr 6.33 y Pr 6.34 para controlar el accionamiento (las entradas digitales no deben asociarse con Pr 6.30 y Pr 6.32).

Mediante el ajuste de Pr **6.40** se puede predeterminar el uso del control de marcha adelante y marcha atrás, o de marcha. El bit Stop (NC) (Pr **6.39**) debe ajustarse en On(1) para permitir el enclavamiento del bit de secuencia. Si el bit Stop (NC) tiene valor cero, todos los enclavamientos se eliminan y mantienen en cero.

#### Notas sobre la marcha lenta:

Para que el accionamiento funcione a velocidad lenta a partir del estado de reposo, es preciso activar la entrada de marcha lenta mientras todas las entradas de marcha están inactivas. Ante una orden de marcha dada mientras la entrada de marcha lenta está activa, el accionamiento funciona a la velocidad de referencia normal que se ha seleccionado en el menú 1. Si la entrada de marcha se encuentra activa y el accionamiento funciona a la velocidad de referencia del menú 1, el accionamiento no responde a la referencia de velocidad lenta hasta que se desactiva la marcha cuando la entrada de marcha lenta está activada.

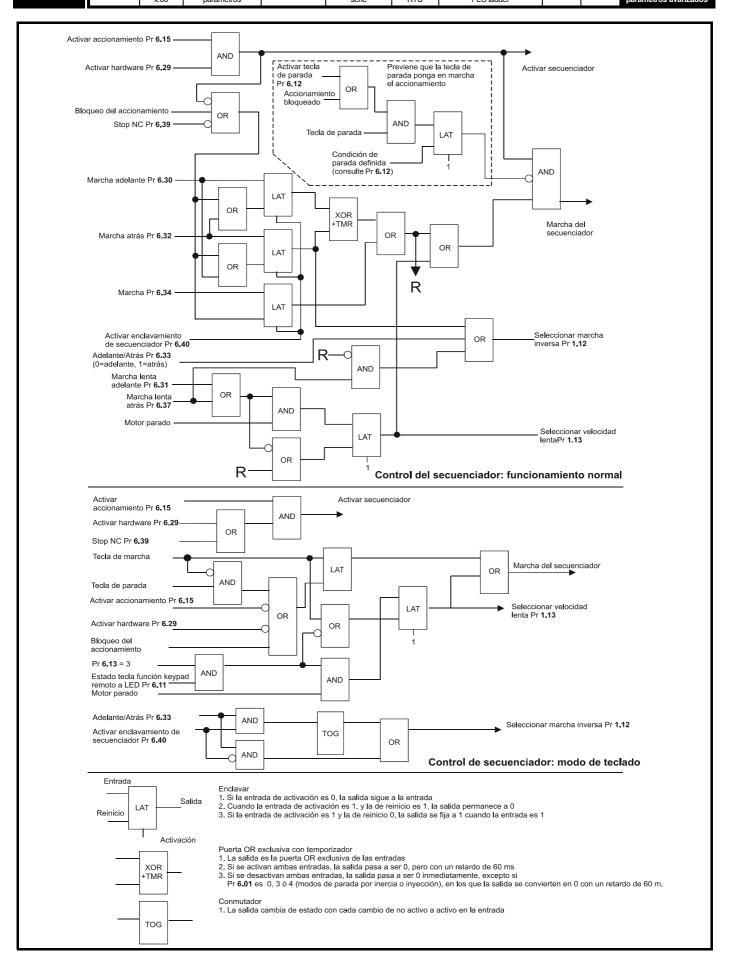
Cuando se requiere que el accionamiento se detenga tras funcionar a velocidad lenta, la velocidad lenta (ni cualquier otra función de marcha) no puede activarse hasta pasados 2 segundos aproximadamente. Esto se debe a que el accionamiento marcha por inercia hasta detenerse cuando se desactiva y a que se produce un retardo para permitir que disminuya la corriente del rotor.

Con los valores por defecto establecidos para Europa, el accionamiento funciona a velocidad lenta a partir de la posición de reposo sin necesidad de una orden de marcha.

Con valores por defecto para EE.UU. (es decir, Pr 6.04 ajustado en 4), el accionamiento funciona a velocidad lenta a partir de la posición de reposo con la entrada de velocidad lenta activa solamente.

#### NOTA

Con una entrada Stop (NC) (Pr **6.39**), el cambio de lógica de 0 a 1 no da lugar a un restablecimiento de la desconexión. Además, Pr **6.39** no se ajusta automáticamente en On(1) si no hay ningún terminal programado como Stop (NC) (como con Pr **6.29**).



6.40	Activ	/ar en	clava	mien	to de	secu	encia	dor								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1 1														
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

Este bit se puede utilizar para activar los enclavamientos en las entradas de marcha adelante, marcha atrás y marcha con el fin de controlar el accionamiento mediante entradas momentáneas. Consulte también Pr 6.04 en la página 86 y Pr 6.30, Pr 6.32 y Pr 6.34 en la página 92.

6.41	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
6.42	Pala	bra d	e con	trol												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC 1	NV	PT	US	RW 1	BU 1	PS
Rango	0 a 3	2767		<u> </u>									<u> </u>			
Por defecto	0	0														
Velocidad de actualización	2 ms	0 2 ms														

6.43	Activ	ar pa	labra	de c	ontro											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1 1											1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	2 ms															

Pr 6.42 y Pr 6.43 ofrecen un medio para controlar directamente las entradas del secuenciador y otras funciones con una sola palabra de control. Si Pr 6.43 = OFF, la palabra de control no produce efecto; si Pr 6.43 = On, la palabra de control está activada. Cada bit de la palabra de control corresponde a un bit de secuencia o a una función, como se muestra abajo.

Bit	Función	Parámetro equivalente
0	Activar accionamiento	Pr <b>6.15</b>
1	Marcha adelante	Pr <b>6.30</b>
2	Marcha lenta adelante	Pr <b>6.31</b>
3	Marcha atrás	Pr <b>6.32</b>
4	Adelante/Atrás	Pr <b>6.33</b>
5	Marcha	Pr <b>6.34</b>
6	Stop(NC)	Pr <b>6.39</b>
7	Auto/manual	
8	Referencia analógica/prefijada	Pr <b>1.42</b>
9	Marcha inversa lenta	Pr <b>6.37</b>
10	Reservado	
11	Reservado	
12	Desconectar accionamiento	
13	Reiniciar accionamiento	Pr <b>10.33</b>
14	Control de secuencia de teclado	
15	Reservado	

# Bits 0 a 7 y 9: control de secuencia

Cuando la palabra de control está activada (Pr 6.43 = On) y el bit Auto/manual (bit 7) está ajustado en 1 (Pr 6.42), los bits 0 a 6 de la palabra de control se activan. También se requiere una activación de hardware (Pr 6.29 = On). Aunque estos bits no modifican los parámetros equivalentes, dejan de estar activos cuando se activan los bits equivalentes de la palabra de control. Cuando se activan, suplen las funciones de los parámetros equivalentes. Por ejemplo, si Pr 6.43 = On y el bit 7 de Pr 6.42 = On, la activación del accionamiento deja de controlarse mediante Pr 6.15 y el bit 0 de la palabra de control adopta esta función. Si Pr 6.43 = OFF o el bit 7 de Pr 6.42 = OFF, Pr 6.15 controla la activación del accionamiento.

# Bit 8: Referencia analógica/prefijada

Cuando la palabra de control está activada (Pr 6.43), se activa el bit 8 de la palabra de control. (El bit 7 de la palabra de control no interviene en esta función.) El estado del bit 8 se introduce en Pr 1.42. Si se aplican los ajustes del accionamiento por defecto, permite seleccionar la referencia analógica 1 (bit 8 = 0) o la referencia prefijada 1 (bit 8 = 1). Si en Pr 1.42 se definen otros parámetros del accionamiento, este parámetro presenta un valor indeterminado.

Menú 6 Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

#### Bit 12: Desconectar accionamiento

Cuando la palabra de control está activada (Pr **6.43**), se activa el bit 12 de la palabra de control. (El bit 7 de la palabra de control no interviene en esta función.) Cuando el bit 12 se ajusta en uno, se inicia una desconexión CL.bt. El estado de desconexión no se puede eliminar hasta que el bit se ajusta en cero.

#### Bit 13: Reiniciar accionamiento

Cuando la palabra de control está activada (Pr **6.43**), se activa el bit 13 de la palabra de control. (El bit 7 de la palabra de control no interviene en esta función.) El accionamiento se reinicia al cambiar el valor del bit 13 de 0 a 1. Este bit no modifica el parámetro equivalente (Pr **10.33**).

### Bit 14: Control de secuencia de teclado

Cuando la palabra de control está activada (Pr **6.43**), se activa el bit 14 de la palabra de control. (El bit 7 de la palabra de control no interviene en esta función.) Para detectar cualquier interrupción en el enlace de comunicación, se proporciona un control de secuencia de teclado externo u otro dispositivo. El sistema de control de secuencia se puede activar y/o actualizar cuando el bit 14 de la palabra de control cambia de cero a uno con la palabra de control activada. Una vez que se activa, debe ponerse en servicio al menos una vez por segundo si se quiere evitar una desconexión "SCL". El control de secuencia se desactiva cuando ocurre una desconexión "SCL" y debe activarse de nuevo una vez restablecida la desconexión.

6.44	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
6.45	Forz	ar vei	ntilad	or de	refriç	geraci	ión pa	ara fu	ncior	nar a 1	toda v	/eloci	idad			
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US 1	RW	BU	PS
Rango	OFF	1   1   1   1   1   1   OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Nive	OFF(0)  Nivel de referencia														

- 0: OFF Ventilador controlado por accionamiento
- 1: On Ventilador a velocidad máxima

Cuando este parámetro se ajusta en OFF(0), el accionamiento controla el ventilador. Si el disipador térmico alcanza una temperatura de 60°C o más, o la intensidad de salida del accionamiento (Pr **4.01**) supera el 75% de la intensidad nominal del accionamiento, el ventilador se enciende y funciona a velocidad máxima durante 20 segundos. El ventilador se apaga cuando la temperatura del disipador desciende por debajo de 60°C o la intensidad de salida del accionamiento cae por debajo del 75% de la intensidad nominal del accionamiento durante al menos 20 segundos. Si ninguno de estos valores se reduce, el ventilador continúa funcionando a velocidad máxima.

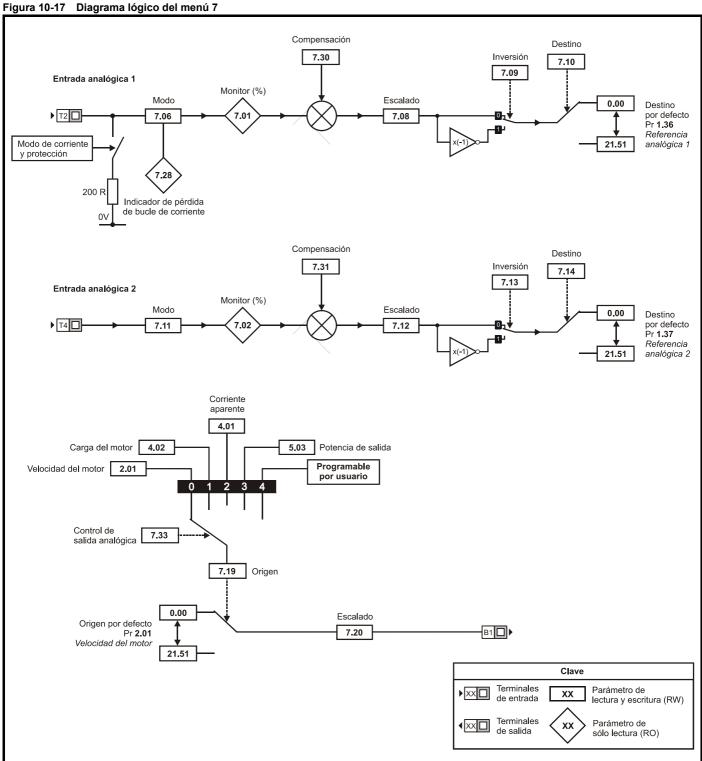
Si este parámetro se ajusta en On(1), el ventilador funciona a velocidad máxima en todo momento cuando se enciende el accionamiento.

Introducción Parámetro Descripción de parámetros vanzados Parámetros Descripción de parámetros ayanzados Parámetros Paráme

# 10.8 Menú 7: entradas y salidas analógicas

# Tabla 10-9 Parámetros del menú 7: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
7.01	Nivel de entrada analógica 1 (terminal T2) {94)	0,0 a 100,0%			5 ms
7.02	Nivel de entrada analógica 2 (terminal T4) {95}	0,0 a 100,0%			5 ms
7.03	No utilizado				
7.04	Temperatura de disipador térmico	-128 a 127 °C			В
7.05	No utilizado				
7.06	Modo de entrada analógica 1 (terminal T2) {16}	0 -20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), 4-0,20(4), 20- 0,4(5), VoLt(6)	4-0,20(4)		В
7.07	No utilizado				
7.08	Escala de entrada analógica 1	0,000 a 4,000	1,000		В
7.09	Invertir entrada analógica 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
7.10	Destino de entrada analógica 1	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>1.36</b>		Reiniciar accionamiento
7.11	Modo de entrada analógica 2 (terminal T4)	VoLt(0) o dig(1)	VoLt(0)		В
7.12	Escala de entrada analógica 2	0,000 a 4,000	1,000		В
7.13	Invertir entrada analógica 2	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		5 ms
7.14	Destino de entrada analógica 2	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>1.37</b>		Reiniciar accionamiento
7.15	No utilizado				
7.16	No utilizado				
7.17	No utilizado				
7.18	No utilizado				
7.19	Origen de salida analógica	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>2.01</b>		Reiniciar accionamiento
7.20	Escala de salida analógica	0,000 a 4,000	1,000		21 ms
7.21	No utilizado				
7.22	No utilizado				
7.23	No utilizado				
7.24	No utilizado				
7.25	No utilizado				
7.26	No utilizado				
7.27	No utilizado				
7.28	Indicador de pérdida de bucle de corriente	OFF(0) u On(1)			5 ms
7.29	No utilizado				
7.30	Offset de entrada analógica 1	±100,0%	0,0		5 ms
7.31	Offset de entrada analógica 2	±100,0%	0,0		5 ms
7.32	No utilizado				
7.33	Control de salida analógica (terminal B1) {36}	Fr(0), Ld(1), A(2), Por(3), USEr(4)	Fr(0)		Reiniciar accionamiento
7.34	Temperatura de unión IGBT	±200 °C			В
7.35	Acumulador de protección térmica de accionamiento	0 a 100%			В



7.01	Nive	l de e	ntrad	a ana	lógic	a 1 (te	ermin	al T2	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coalgo							1	1		1		1			1	
Rango	0,0 a	0,0 a 100,0%														
Velocidad de actualización	5 ms															

Este parámetro indica el valor de la señal analógica presente en la entrada analógica 1.

En el modo de tensión es una entrada de tensión unipolar con rango de entrada entre 0 y +10 V.

En el modo de intensidad es una entrada de corriente unipolar, con valor de entrada máximo que se puede medir de 20 mA. El accionamiento se puede programar para convertir la corriente medida en valores de los rangos definidos en Pr **7.06**. El rango seleccionado se convierte en porcentaje de 0 a 100,0%. La resolución es de 10 bits en el rango de 0 a 20 mA.

7.02	Nive	de e	ntrad	a ana	lógic	a 2 (te	ermin	al T4	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
							1	1		1		1			1	
Rango	0,0 a	0,0 a 100,0%														
Velocidad de actualización	5 ms															

Este parámetro muestra el nivel de la entrada analógica 2.

Se trata de una entrada de tensión unipolar con rango de 0 a +10 V, que se convierte en un porcentaje entre 0 y 100% y tiene 10 bits de resolución. La entrada analógica 2 también se puede configurar como una entrada digital, en cuyo caso este parámetro indica un porcentaje de 0 ó 100% según el estado de la entrada.

7.03	Pará	metro	no u	ıtiliza	do											
7.04	Temperatura de disipador térmico															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1				
Rango	-128°C a 127°C															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro indica la temperatura medida en ese momento en el disipador térmico. Cuando se alcanza una temperatura de 95°C, el accionamiento presenta una desconexión O.ht2 en la pantalla. Se utiliza como parte del modelo térmico del accionamiento. Consulte Pr 10.18 en la página 127 para obtener información detallada.

7.06	Mode	o de e	entrac	la ana	alógic	a 1 (t	ermir	nal T2	:)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
													1	1	1	
Rango	0 -20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), 4-0,20(4), 20-0,4(5), VoLt(6)															

Parámetro no utilizado

Por defecto 4-0,20(4)

Velocidad de actualización Nivel de referencia

7.05

El terminal T2 es una entrada de referencia de tensión/intensidad. Mediante el ajuste de este parámetro se configura el terminal en el modo necesario.

Pantalla	Función
0-20	0 a 20 mA
20-0	20 a 0 mA
4-20	4 a 20m A con desconexión por pérdida
20-4	20 a 4 mA con desconexión por pérdida
4-0,20	4 a 20 mA sin desconexión por pérdida
20-0,4	20 a 4 mA sin desconexión por pérdida
VoLt	0 a +10 voltios
	0-20 20-0 4-20 20-4 4-0,20 20-0,4

En los modos 2 y 3 se genera una desconexión con pérdida del bucle de corriente (cL1) cuando la corriente de entrada desciende por debajo de 3 mA.

#### NOTA

Cuando se selecciona el modo 4-20 ó 20-4 y el accionamiento sufre una desconexión por la pérdida del bucle de corriente (cL1), la referencia analógica 2 no se puede seleccionar si la referencia de corriente es de menos de 3 mA.

Menú 7 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Descripción de parámetros Paráme

Si se selecciona el modo 4-0,20 ó 20-0,4, Pr 7.28 cambia de OFF a On para indicar que la referencia de corriente es de menos de 3 mA.

#### NOTA

Si las dos entradas analógicas (A1 y A2) se configuran como entradas de tension y los potenciómetros reciben alimentación a través del carril de +10 V del accionamiento (terminal T3), deben tener una resistencia >4 kΩ.

7.07	Parámetro no utilizado
7.07	r arametro no utilizado

7.08	Esca	la de	entra	da ar	nalógi	ica 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		3 1 1 1												1		
Rango	0,000	0,000 a 4,000														
Por defecto	1,000	1,000														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro se utiliza cuando se quiere ajustar a escala la entrada analógica. En la mayoría de los casos no es necesario, ya que cada entrada se ajusta automáticamente a escala, de manera que los parámetros de destino (definidos mediante el ajuste de Pr 7.10 y Pr 7.14) presentan el valor máximo con el 100,0%.

7.09	Inver	tir en	trada	anal	ógica	1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	0)														
Velocidad de actualización	5 ms															

Este parámetro se puede utilizar para invertir la referencia de la entrada analógica (multiplicando por -1 el resultado de ajustar a escala la entrada).

7.10	Dest	ino de	e enti	rada a	nalóg	gica 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>1</b> .	36														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Por defecto, este parámetro se ajusta automáticamente en función de la configuración del accionamiento (consulte Pr 11.27 en la página 136).

Las entradas analógicas únicamente pueden controlar los parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido en el destino de una entrada analógica, la entrada no tiene ningún destino.

Después de modificar este parámetro, el destino sólo cambia cuando se aplica un reinicio.

7.11	Mod	o de e	ntrac	da ana	alógic	a 2 (t	ermiı	nal T4	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	VoLt	(0) o d	lig(1)													
Por defecto	VoLt	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

La entrada analógica 2 se puede configurar como una entrada analógica de 0 a +10 V o como una entrada digital de +24 V (lógica positiva).

Valor	Pantalla	Función
0	VoLt	0 a +10 V
1	dig	0 a +24 V

7.12	Esca	la de	entra	ıda ar	nalógi	ica 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000	a 4,0	000													
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Cuando se configura como una entrada analógica, este parámetro se utiliza para ajustar la entrada a escala (consulte Pr 7.08). Este parámetro no produce efecto si la entrada se define como una entrada digital.

7.13	Inve	tir en	trada	anal	ógica	2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	5 ms															

Cuando se configura como una entrada analógica, este parámetro sirve para invertir la referencia de la entrada analógica (multiplicando por -1 el resultado de ajustar a escala la entrada).

Este parámetro selecciona una inversión digital para la entrada digital.

7.14	Dest	ino de	e entr	ada a	naló	gica 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21.</b>	51												
Por defecto	Pr <b>1</b> .:	37														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinici	iar el a	accior	amie	nto									

Por defecto, este parámetro se ajusta automáticamente en función de la configuración del accionamiento (consulte Pr 11.27 en la página 136).

Las entradas analógicas únicamente pueden controlar los parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido en el destino de una entrada analógica, la entrada no tiene ningún destino.

Después de modificar este parámetro, el destino sólo cambia cuando se aplica un reinicio.

Parámetros no utilizados

Lectura al reiniciar el accionamiento

7.19	Origo	en de	salid	la ana	lógic	а										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0.</b>	<b>00</b> a F	Pr <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>2.</b>	01														

En este parámetro se debe programar el parámetro que la salida analógica debe interpretar como una señal analógica en el terminal B1.

Junto con Pr 7.33, este parámetro permite determinar la señal de salida analógica. Con el fin de facilitar la configuración de la salida analógica, Pr 7.33 dispone de 4 ajustes predeterminados. Cuando se requiere ajustar Pr 7.19 en otro parámetro, hay que configurar Pr 7.33 en 4: USEr.

Consulte Pr 7.33 para obtener información detallada. Si se programa un parámetro no válido como origen, la salida se mantiene en cero.

# NOTA

7.15 a 7.18

Velocidad de actualización

7.21 a 7.27

Los usuarios que deseen calcular la carga deben tener en cuenta los valores máximos de los parámetros que están asociando a la salida. El valor máximo de Pr **4.02** (corriente activa) es el nivel máximo de corriente con el que el accionamiento puede funcionar, y que corresponde al doble de la intensidad nominal del accionamiento. Por consiguiente, la salida analógica con carga nominal es 1/2 x 10 = 5 V. Para obtener una salida de 10 V con el 100% de carga se necesita ajustar Pr **7.19** a Pr **4.20** y Pr **4.24** = 100.

7.20	Esca	la de	salid	a ana	lógic	а			-				-			
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000	a 4,0	000													
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro se utiliza cuando se quiere ajustar a escala la salida analógica. En la mayoría de los casos no es necesario, ya que cada salida se ajusta automáticamente a escala, de manera que la salida analógica presenta el valor máximo cuando el parámetro de origen se ajusta en el máximo.

7.28	Indic	ador	de pé	rdida	de b	ucle	de co	rrient	e							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	5 ms															

Parámetros no utilizados

Si la entrada analógica 1 se programa en cualquier modo entre 2 y 5 (consulte Pr 7.06 en la página 99), este bit se ajusta en On(1) cuando la entrada de

Programación de PLC ladder Descripción de Comunicaciones Menú 7 Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 0 RTU x.00 parámetros serie arámetros avanzados

corriente desciende por debajo de 3 mA. Este bit se puede asignar a una salida digital para indicar que la entrada de corriente es de menos de 3 mA.

7.29	Pará	metro	no ι	ıtiliza	do											
7.30	Offs	et de	entra	da an	alógi	ca 1										
7.31	Offs	et de	entra	da an	alógi	ca 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Rango	±100	),0%					1						1	1		
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	5 ms															

A cada entrada analógica se puede aplicar un Offset de entre -100% y 100%. Si la suma de la entrada y el Offset excede de ±100%, el resultado se restringe a ±100%.

|--|

7.33	Control de salida analógica (terminal B1)															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1		
Rango	Fr(0), Ld(1), A(2), Por(3), USEr(4)															
Por defecto	Fr(0)															
Velocidad de actualización	Lectura al reiniciar el accionamiento															

Permite controlar Pr 7.19 de forma sencilla para cambiar la salida analógica. Se utiliza para ajustar el valor de Pr 7.19 entre una salida de frecuencia, una salida de carga, una salida de intensidad o una salida de potencia, o para dejar el valor como está. Para cambiar la salida analógica de otro modo, primero es necesario programar este parámetro en USEr (o 4).

Pr 7.33	Pantalla	Función	Pr 7.19				
0	Fr	Pr <b>2.01</b>					
1	Ld	Salida de % carga	Pr <b>4.02</b>				
2	Α	Salida de intensidad	Pr <b>4.01</b>				
3	Por	Salida de potencia	Pr <b>5.03</b>				
4	USEr	Permite que el usuario ajuste Pr 7.19.					

El terminal de salida analógico se actualiza a una velocidad de 21 ms.

0	Fr	Salida de frecuencia, Pr <b>7.19</b> = Pr <b>2.01</b> ( <i>Referencia posterior a la rampa</i> ) 0 V representa 0 Hz/0 rpm +10 V representa el valor de Pr <b>1.06</b> ( <i>Bloqueo de velocidad máxima fijada</i> )
1	Ld	Salida de carga, Pr 7.19 = Pr 4.02 (Corriente activa) $V_{out} = \frac{Corriente activa}{2 \times Corriente activa nominal del Drive} \times 10$
2	Α	0 a 200% intensidad de salida = 0 a 10 V
3	Por	$10V = \frac{\sqrt{3} \times \text{TENSIÓN\_CA\_MÁX} \times \text{INTENSIDAD\_NOMINAL\_MÁX} \times 1,5}{1000}$ Donde: $\text{TENSIÓN\_CA\_MÁX} = 0,7446 \times \text{TENSIÓN\_CC\_MÁX}$ $\text{INTENSIDAD\_NOMINAL\_MÁX} \leq 1,36 \times \text{INTENSIDAD NOMINAL DEL ACCIONAMIENTO}$

7.34	Tem	Temperatura de unión IGBT														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1				
Rango	±200 °C															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Para calcular la temperatura de la unión IGBT se emplea la temperatura del disipador térmico (Pr 7.04) y un modelo térmico de la fase de potencia del accionamiento. La temperatura resultante se muestra en este parámetro. La temperatura de la unión IGBT calculada se utiliza para modificar la frecuencia de conmutación del accionamiento con el fin de reducir las pérdidas cuando los dispositivos se calientan demasiado (consulte Pr 5.08 en la página 74).

Introducción Parámetro Descripción de parámetros N.00 Parámetros P

7.35	Acumulador de protección térmica de accionamiento															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	0 a 100%															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Además de controlar la temperatura de la unión IGBT, el accionamiento incorpora un sistema de protección térmica que protege otros componentes del accionamiento, entre otros de los efectos de la intensidad de salida del accionamiento y de las fluctuaciones del bus de CC. En este parámetro, la temperatura estimada se expresa como porcentaje del nivel de desconexión. El valor del parámetro alcanza el 100% cuando se inicia una desconexión O.ht3.

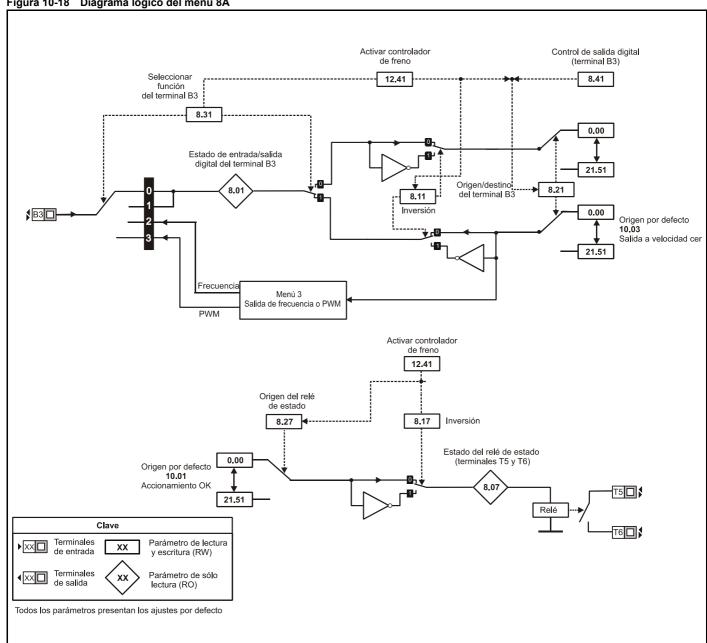
# 10.9 Menú 8: entradas y salidas digitales

# Tabla 10-10 Parámetros del menú 8: descripciones de una línea

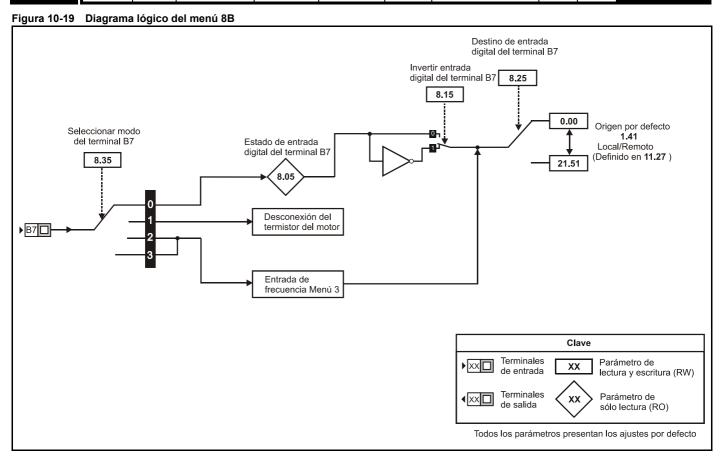
	Parámetro	3.			
8.01	Estado de entrada/salida digital de terminal B3	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.02	Estado de entrada digital de terminal B4	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.03	Estado de entrada digital de terminal B5	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.04	Estado de entrada digital de terminal B6	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.05	Estado de entrada digital de terminal B7	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.06	No utilizado				
8.07	Estado del relé de estado (terminales T5 y T6)	OFF(0) u On(1)			2 ms
8.08	No utilizado				
8.09	No utilizado				
8.10	No utilizado				
8.11	Invertir entrada/salida digital de terminal B3	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
8.12	Invertir entrada digital de terminal B4	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
8.13	Invertir entrada digital de terminal B5	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
8.14	Invertir entrada digital de terminal B6	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
8.15	Invertir entrada digital de terminal B7	OFF(0) u On(1)	On(1)		2 ms
8.16	No utilizado				
8.17	Invertir relé de estado	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		2 ms
8.18	No utilizado				
8.19	No utilizado				
8.20	Señal de lectura de E/S digital {90}	0 a 95			В
8.21	Destino de entrada/origen de salida digital de terminal B3	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>10.03</b>		Reiniciar accionamiento
8.22	Destino de entrada digital de terminal B4	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>6.29</b>		Reiniciar accionamiento
8.23	Destino de entrada digital de terminal B5	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>6.30</b>		Reiniciar accionamiento
8.24	Destino de entrada digital de terminal B6	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>6.32</b>		Reiniciar accionamiento
8.25	Destino de entrada digital de terminal B7	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>1.41</b>		Reiniciar accionamiento
8.26	No utilizado				
8.27	Origen de relé de estado	Pr <b>0.00</b> a <b>21.51</b>	Pr <b>10.01</b>		Reiniciar accionamiento
8.28	No utilizado				
8.29	No utilizado				
8.30	No utilizado				
8.31	Seleccionar modo de terminal B3	in(0), out(1), Fr(2), PuLS(3)	out(1)		В
8.32	No utilizado				
8.33	No utilizado				
8.34	No utilizado				
8.35	Seleccionar modo de terminal B7 {34}	dig(0), th(1), Fr(2), Fr.hr(3)	dig(0)		В
8.36	No utilizado				
8.37	No utilizado				
8.38	No utilizado				
8.39	No utilizado				
8.40	No utilizado				
8.41	Control de salida digital (terminal B3) {35}	n=0(0), At.SP(1), Lo.SP(2), hEAL(3), Act(4), ALAr(5), I.Lt(6), At.Ld(7), USEr(8)	n=0(0)		Reiniciar accionamiento

Parámetro x.00 Descripción de parámetros CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de parámetros avanzado: Comunicaciones Introducción Teclado y pantalla Menú 0 serie

Figura 10-18 Diagrama lógico del menú 8A

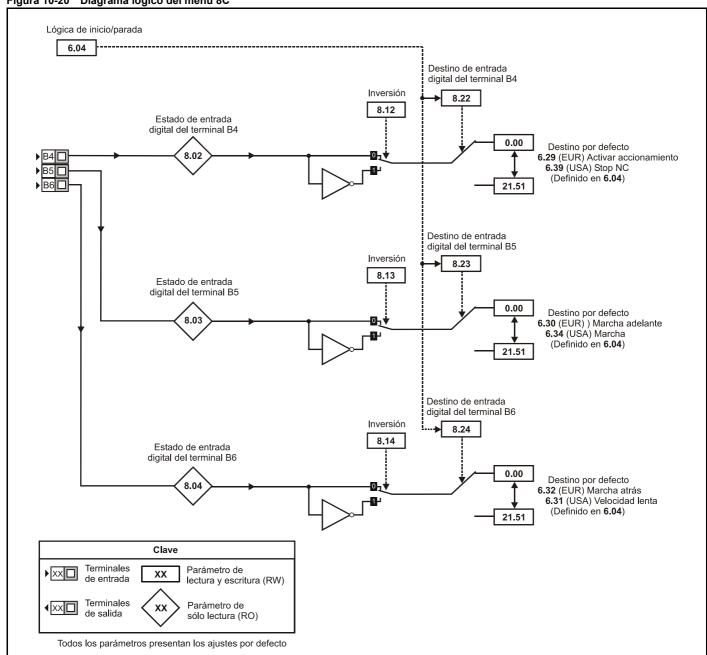


Menú 8 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

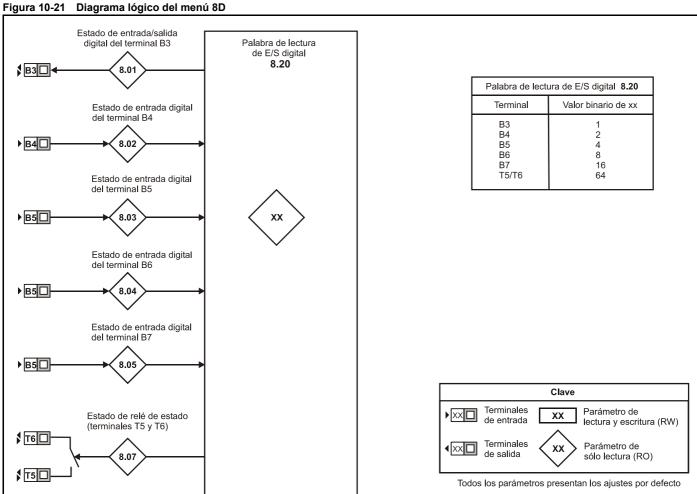


Parámetro x.00 Descripción de parámetros CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Comunicaciones Introducción Teclado y pantalla Menú 0 serie

Figura 10-20 Diagrama lógico del menú 8C



CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de parámetros avanzados Descripción de Comunicaciones Menú 8 Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 0 x.00 parámetros serie



Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 8
	7.00	parametros		SCIIC	1110	i Lo laddci			parametros avanzados	

Los terminales B3 a B7 son cinco terminales de entrada que se pueden programar. Además, el terminal B3 también se puede programar como terminal de salida y el terminal B7 como entrada del termistor del motor. Cuando se necesita aplicar una desconexión externa, uno de los terminales se tiene que programar para controlar el parámetro de desconexión externa (Pr 10.32), con la inversión ajustada en On para que haya que activar el terminal con el fin de evitar que el accionamiento sufra una desconexión.

#### NOTA

Las entradas digitales se configuran en lógica positiva solamente. Esta lógica no se puede cambiar.

8.01	Esta	do de	entra	ada/sa	alida	digita	l de t	ermin	al B3	3						
8.02	Esta	Estado de entrada digital de terminal B4														
8.03	Esta	do de	entra	ada di	igital	de te	rmina	l B5								
8.04	Esta	do de	entra	ada di	igital	de te	rmina	I B6								
8.05	Esta	do de	entra	ada di	igital	de te	rmina	l B7								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
oodigo	1							1		1		1				
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Velocidad de actualización	2 ms	2 ms														

- 0: OFF Inactivo
- 1: On Activo

Estos parámetros indican el estado de las entradas y salidas de los terminales.

Los terminales B4 a B7 corresponden a cuatro entradas digitales programables. El terminal B3 es una salida digital que también se puede programar como entrada digital mediante Pr 8.31.

Cuando se necesita aplicar una desconexión externa, uno de los terminales se tiene que programar para controlar el parámetro de desconexión externa (Pr 10.32), con la inversión ajustada en On(1) para que haya que activar el terminal con el fin de evitar que el accionamiento sufra una desconexión. Las entradas digitales se muestrean cada 1,5 ms y la salida digital se actualiza cada 21 ms.

8.06 Parámetro no utilizado	- / / / / / / / / / / / / / / / / / / /
-----------------------------	---

8.07	Esta	do de	l relé	de es	tado	(term	inale	s T5 y	/ T6)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	2 ms															

- 0: OFF Desactivado
- 1: On Activado

Este parámetro indica el estado en que se encuentra el relé de estado del accionamiento.

8.08 a 8.10	Parámetros no utilizados

8.11	Inve	Invertir entrada/salida digital de terminal B3														
8.12	Inve	Invertir entrada digital de terminal B4														
8.13	Inve	rtir en	trada	digit	al de	termi	nal B	5								
8.14	Inve	rtir en	trada	digit	al de	termi	nal B	6								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	2 ms	2 ms														

Menú 8	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados

8.15	Inve	rtir en	trada	digit	al de	termi	nal B	7								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1	1	
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	On(1	)														
Velocidad de actualización	2 ms															

El ajuste de estos parámetros en On(1) hace que se invierta la dirección de la señal de entrada en el parámetro de destino, o la dirección de la señal de salida del origen.

8.16 Parámetro no utilizado
-----------------------------

8.17	Inver	tir rel	é de	estad	0											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	0														
Velocidad de actualización	2 ms															

Cuando se ajusta en On(1), la posición de los contactos del relé se invierte.

## 8.18 a 8.19 Parámetros no utilizados

8.20	Seña	Señal de lectura de E/S digital														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo								1		1		1			1	
Rango	0 a 9	5														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Esta señal permite determinar el estado de la E/S digital mediante la lectura de un parámetro.

Pr **8.20** contiene un valor binario "xx". Este valor depende del estado de Pr **8.01** a Pr **8.07**. Por ejemplo, si se activan todos los terminales, el valor que aparece en Pr **8.20** es la suma de los valores binarios mostrados en la tabla (es decir, 95).

Valor binario de xx	E/S digital
1	Terminal B3
2	Terminal B4
4	Terminal B5
8	Terminal B6
16	Terminal B7
64	Terminal T5/T6

8.21	Dest	ino d	e entı	ada/d	origer	ı de s	alida	digita	al de 1	termi	nal B	3				
8.22	Dest	ino d	e enti	ada d	digital	de te	ermin	al B4								
8.23	Dest	ino d	e enti	ada d	digital	de te	ermin	al B5								
8.24	Dest	ino d	e enti	ada d	digital	de te	ermin	al B6								
8.25	Dest	Destino de entrada digital de terminal B7														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
oodigo				1			2					1	1	1	1	
Rango		no: P														
9	Orige	en: Pr	0.00	a Pr <b>2</b>	21.51											
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura al reiniciar el accionamiento														

Parámetro	Función	Ajuste por defecto	Descripción
8.21	Destino de entrada/origen de salida digital de terminal B3	10.03	Velocidad cero (salida)
8.22	Destino de entrada digital de terminal B4	6.29	Activación
8.23	Destino de entrada digital de terminal B5	6.30	Marcha adelante
8.24	Destino de entrada digital de terminal B6	6.32	Marcha atrás
8.25	Destino de entrada digital de terminal B7	1.41	Seleccionar referencia A2

La configuración del terminal se cambia mediante el parámetro Pr 6.04.

Los parámetros de destino determinan el parámetro que va a controlar cada entrada programable. Las entradas digitales programables sólo pueden controlar parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido, la entrada digital no tiene ningún destino.

Los parámetros de origen son los parámetros representados por terminales de salida digital. Sólo es posible seleccionar parámetros sin proteger como origen de una salida digital. Si se programa un parámetro no válido, la salida digital permanece inactiva.

8.26 Parámetro no utilizado
-----------------------------

8.27	Origo	en de	relé (	de es	tado											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>10</b>	r 10.01														
Velocidad de actualización	Lectu	ectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro determina el parámetro al que representa el relé de estado. Sólo es posible seleccionar parámetros sin proteger como origen de una salida de relé. Si se programa un parámetro no válido, el relé permanece desactivado.

## 8.28 a 8.30 Parámetros no utilizados

8.31	Selec	Seleccionar modo de terminal B3														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	in(0),	n(0), out(1), Fr(2), PuLS(3)														
Por defecto	out(1	out(1)														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro permite seleccionar la función del terminal B3:

Valor	Pantalla	Función
0	in	Entrada digital
1	out	Salida digital
2	Fr	Salida de frecuencia
3	PuLS	Salida PWM

Si se selecciona el modo 1, 2 ó 3, se desactiva la función de entrada digital del terminal.

	Menú 8	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--	--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

En los modos 0 y 1, el terminal B3 funciona como entrada o salida digital, como se describe en el menú 8.

En los modos 2 y 3, el terminal B3 funciona como salida de frecuencia o como salida PWM, según lo descrito en el menú 3.

La salida de frecuencia se ajusta automáticamente a escala en función del parámetro de origen. Por ejemplo, con un parámetro de origen Pr 1.21 equivalente a 100 y una frecuencia de salida de 10 kHz (Pr 3.18), la frecuencia de salida es de 5 kHz cuando Pr 1.21 tiene valor 50.

## **Ejemplos**

Por defecto, el ajuste Pr 8.31=Fr genera una salida de 5 kHz con valor de referencia de 50 Hz cuando Pr 8.21=2.01 (con Pr 8.41=USEr). Al ajustar la escala (Pr 3.17) en 0,01, se obtiene una salida de 50 impulsos/segundo con un valor de referencia de 50 Hz.

Por defecto, el ajuste Pr **8.31**=PuLS genera una salida de 24 V con valor de referencia de 50 Hz cuando Pr **8.21=2.01** (Pr **8.41=**USEr). Si se introduce esta salida PWM en una red R/C, se puede obtener una salida de tensión. Esta salida debería ser proporcional a la salida de frecuencia del accionamiento.

|--|

8.35	Sele	Seleccionar modo de terminal B7														
Código	Bit	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT								US	RW	BU	PS			
Counge					1								1	1	1	
Rango	dig(0	dig(0), th(1), Fr(2), Fr.hr(3)														
Por defecto	dig(0	dig(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro permite seleccionar la función del terminal B7:

Valor	Pantalla	Función
0	dig	Entrada digital
1	th	Entrada de termistor
2	Fr	Entrada de frecuencia
3	Fr.hr	Entrada de frecuencia de alta resolución

Si se selecciona el modo 1, 2 ó 3, se desactiva la función de entrada digital de la entrada.

En el modo 0, la entrada digital funciona como se describe en el menú 8.

En el modo 1, la entrada funciona como termistor del motor.

Resistencia de desconexión:  $3 \text{ k}\Omega$  Resistencia de reinicio: 1k8

El accionamiento no se desconecta si se produce un cortocircuito en el termistor.

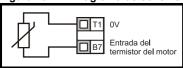
### NOTA

El accionamiento no sufre daños cuando se produce un cortocircuito en el termistor.

No existe ningún parámetro que indique la temperatura del motor.

Conecte el termistor del motor entre el terminal 0 V y el terminal B7.

## Figura 10-22 Diagrama de conexión



En los modos 2 y 3, el terminal B7 funciona como entrada de frecuencia según lo descrito en el menú 3.

El parámetro de destino de la entrada de frecuencia Pr 8.25 se ajusta a escala en función de la frecuencia de referencia máxima (Pr 3.43). Por ejemplo, al ajustar por defecto Pr 8.25 =1.21 y Pr 3.43=2 kHz, con una entrada de frecuencia de 1 kHz en el terminal B7, Pr 1.21 presenta el valor 25 Hz.

8.36 a 8.40 Parámetros no utilizados
--------------------------------------

8.41	Cont	Control de salida digital (terminal B3)														
Código	Bit	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV									PT	US	RW	BU	PS	
Codigo					1								1	1	1	
Rango	n=0(0	n=0(0), At.SP(1), Lo.SP(2), hEAL(3), Act(4), ALAr(5), I.Lt(6), At.Ld(7), USEr(8)														
Por defecto	n=0(0	n=0(0)														
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro ofrece una forma sencilla de controlar Pr 8.21 para cambiar la función de la salida digital.

Se utiliza para ajustar el valor de Pr 8.21 en uno de los parámetros siguientes.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0 Descripción de	Menú 8
IIIIIOuuccioii	x.00	parámetros	reciado y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	parámetros avanzados	Wellu o

Valor	Pantalla	Función	Valor de parámetro
0	n=0	A velocidad cero	Pr 8.21 = Pr 10.03
1	At.SP	A velocidad	Pr 8.21 = Pr 10.06
2	Lo.SP	A velocidad mínima	Pr 8.21 = Pr 10.04
3	hEAL	Accionamiento OK	Pr 8.21 = Pr 10.01
4	Act	Accionamiento activo	Pr 8.21 = Pr 10.02
5	ALAr	Alarma general de accionamiento	Pr 8.21 = Pr 10.19
6	I.Lt	Límite de intensidad activo	Pr 8.21 = Pr 10.09
7	At.Ld	Carga al 100%	Pr 8.21 = Pr 10.08
8	USEr	Permite que el usuario a	juste Pr <b>8.21</b> .

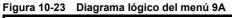
Para cambiar la salida digital a otro parámetro distinto de los enumerados arriba, primero es necesario programar este parámetro en 8. Pr **8.21** se debe programar después en el parámetro de bits deseado.

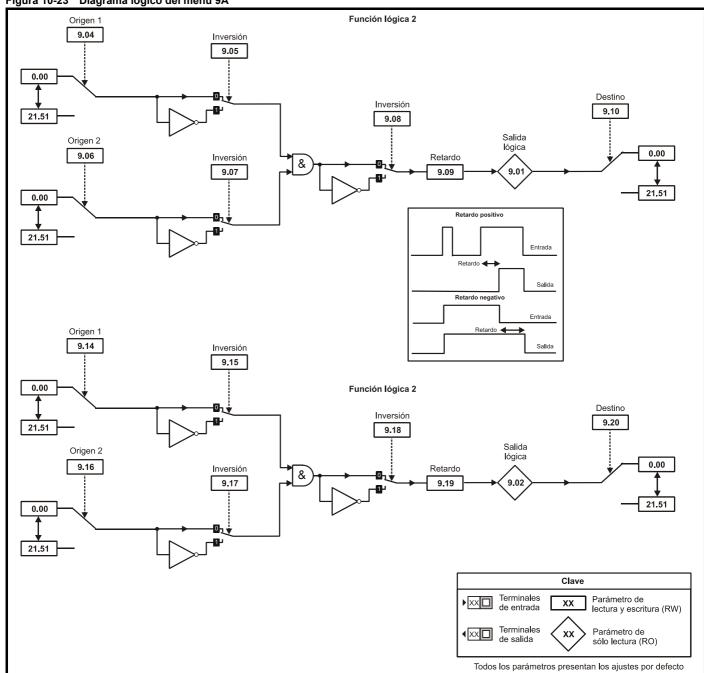
# 10.10 Menú 9: lógica programable, potenciómetro motorizado y suma binaria

Tabla 10-11 Parámetros del menú 9: descripciones de una línea

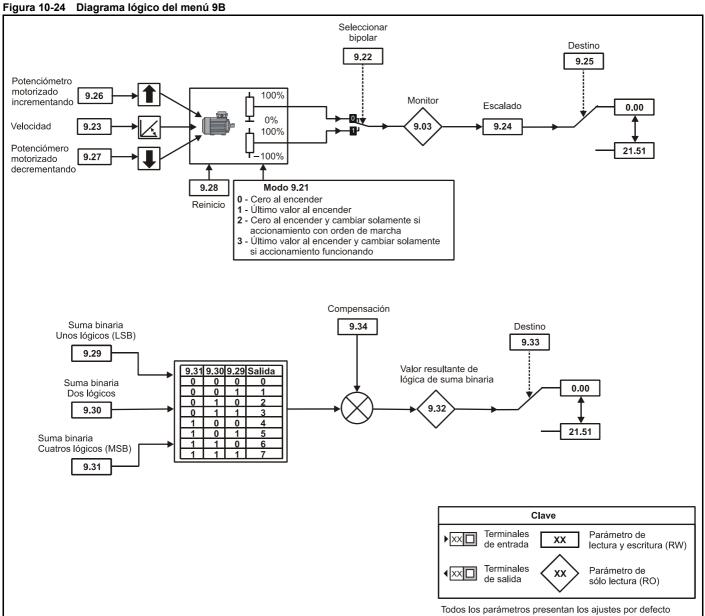
	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
9.01	Salida de función lógica 1	OFF(0) u On(1)			21 ms
9.02	Salida de función lógica 2	OFF(0) u On(1)			21 ms
9.03	Salida de pot. motorizado	±100,0%			21 ms
9.04	Origen 1 de función lógica 1	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.05	Invertir origen 1 de función lógica 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.06	Origen 2 de función lógica 1	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reinicio
9.07	Invertir origen 2 de función lógica 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.08	Invertir salida de función lógica 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.09	Retardo de función lógica 1	±25,0 s	0,0		21 ms
9.10	Destino de función lógica 1	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.11	No utilizado				
9.12	No utilizado				
9.13	No utilizado				
9.14	Origen 1 de función lógica 2	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.15	Invertir origen 1 de función lógica 2	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.16	Origen 2 de función lógica 2	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.17	Invertir origen 2 de función lógica 2	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.18	Invertir salida de función lógica 2	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.19	Retardo de función lógica 2	±25,0 s	0,0		21 ms
9.20	Destino de función lógica 2	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.21	Modo de pot. motorizado	0 a 3	2		BR
9.22	Seleccionar pot. motorizado bipolar	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.23	Tiempo de reacción del pot. motorizado	0 a 250 s	20		В
9.24	Factor de escala de pot. motorizado	0,000 a 4,000	1,000		В
9.25	Destino de pot. motorizado	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.26	Función subir Pot. motorizado	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.27	Función bajar Pot. motorizado	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.28	Reiniciar pot. motorizado	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.29	Entrada unos de suma binaria	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.30	Entrada dos de suma binaria	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.31	Entrada cuatros de suma binaria	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
9.32	Salida de suma binaria	0 a 255			21 ms
9.33	Destino de suma binaria	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
9.34	Compensación de suma binaria	0 a 248	0		21 ms

Parámetro x.00 Descripción de parámetros CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de parámetros avanzado: Comunicaciones Menú 9 Introducción Teclado y pantalla Menú 0 serie





Descripción de parámetros CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de parámetros avanzados Parámetro Comunicaciones Menú 9 Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 0 x.00 serie



Introducción	Parámetro	Descripción de	Toolada y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 9
Introducción	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSUIL	ivieriu 0	parámetros avanzados	Menu 9

El menú 9 contiene dos funciones de bloque lógico programable (que se pueden utilizar para generar cualquier tipo de puerta lógica de entrada 2, con o sin retardo), una función de potenciómetro motorizado y un bloque de suma binaria.

Las funciones lógicas programables sólo están activas cuando tienen su origen en un parámetro válido.

#### NOTA

Las funciones de potenciómetro motorizado o suma binaria se encuentran activas si el parámetro de destino de la salida es un parámetro sin proteger válido. Si únicamente se necesita el parámetro indicador, el parámetro de destino debe ser un parámetro válido que no se esté usando.

9.01	Salida de función lógica 1  Salida de función lógica 2  Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW															
9.02	Salid	la de	funci	ón ló	gica 2											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)		•											
Velocidad de actualización	21 m	s														

Indica el estado en que se encuentra la salida de la función lógica programable. Si es necesario, la salida de la función lógica se puede aplicar a la salida digital ajustando de forma adecuada el origen de la salida digital en el menú 8.

9.03	Salida de pot. motorizado  Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				1
Rango	±100	,0%														
Velocidad de actualización	21 m	00,0% ms														

9.04	Orig	en 1 d	le fun	ción	lógica	a 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	Pr <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr 0.00															
Velocidad de actualización	Lectu	r 0.00 ectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro de origen y Pr 9.14 definen las entradas correspondientes al origen 1 de las funciones lógicas programables.

En estas entradas se puede programar cualquier parámetro que no esté protegido.

Si una o ninguna de las entradas de la función lógica se considera válida, la salida lógica tiene el valor 0.

9.05	Inve	tir or	igen '	1 de f	unció	n lóg	ica 1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	0														
Velocidad de actualización	OFF(0 21 ms															

El ajuste de este parámetro y de Pr 9.15 en On(1) hace que se invierta el valor de entrada de las funciones lógicas.

9.06	Orig	en 2 c	le fun	ción	lógica	a 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0.00</b>															
Velocidad de actualización	Lectu	r <b>0.00</b> ectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro de origen y Pr 9.16 definen las entradas correspondientes al origen 2 de las funciones lógicas programables.

En estas entradas se puede programar cualquier parámetro que no esté protegido.

Si una o ninguna de las entradas de la función lógica se considera válida, la salida lógica tiene el valor 0.

Menú 9	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
		λ.00	parametros		SCIIC	KIO	i Lo laddci			parametros avanzados

9.07	Inve	tir or	igen :	2 de f	unció	n lóg	ica 1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(0)															
Velocidad de actualización	21 m	OFF(0) 21 ms														

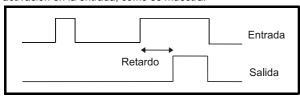
El ajuste de este parámetro y de Pr 9.17 en On(1) hace que se invierta el valor de entrada de las funciones lógicas.

9.08	Inve	rtir sa	lida d	le fun	ción	lógic	a 1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(0)															
Velocidad de actualización	21 m	s														

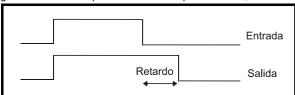
El ajuste de este parámetro y de Pr 9.18 en On(1) hace que se invierta el valor de salida de las funciones lógicas.

9.09	Reta	rdo d	e fun	ción l	ógica	1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1		
Rango	±25,0	) s														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

Si el parámetro de retardo es positivo, el retardo evita que la salida se active durante el tiempo establecido hasta que se de una condición de activación en la entrada, como se muestra.



Si el parámetro de retardo tiene valor negativo, el retardo mantiene la salida activa durante el intervalo establecido una vez que desaparece la condición de activación, como se muestra. Por consiguiente, una entrada activa que tiene la misma duración o más que el intervalo de exploración genera una salida que dura lo mismo que el retardo, como mínimo.



9.10	Dest	ino d	e fund	ción l	ógica	1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Este parámetro de destino y Pr 9.20 definen los parámetros que va a controlar la función lógica. Sólo se pueden programar parámetros no protegidos como destino. Si se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino.

9.11 a 9.13	Parámetros no utilizados
-------------	--------------------------

9.14	Origo	en 1 c	le fun	ción	lógica	a 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Este parámetro de origen y Pr 9.04 definen las entradas correspondientes al origen 1 de las funciones lógicas programables.

En estas entradas se puede programar cualquier parámetro que no esté protegido.

Si una o ninguna de las entradas de la función lógica se considera válida, la salida lógica tiene el valor 0.

9.15	Inve	tir or	igen '	1 de f	unció	n lóg	ica 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

El ajuste de este parámetro y de Pr 9.05 en On(1) hace que se invierta el valor de entrada de las funciones lógicas.

9.16	Origo	en 2 c	le fun	ción	lógica	a 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinici	iar el a	accior	namie	nto									

Este parámetro de origen y Pr 9.06 definen las entradas correspondientes al origen 2 de las funciones lógicas programables.

En estas entradas se puede programar cualquier parámetro que no esté protegido.

Si una o ninguna de las entradas de la función lógica se considera válida, la salida lógica tiene el valor 0.

9.17	Inve	tir or	igen 2	2 de f	unció	n lóg	ica 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	S														

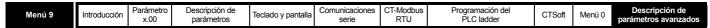
El ajuste de este parámetro y de Pr 9.07 en On(1) hace que se invierta el valor de entrada de las funciones lógicas.

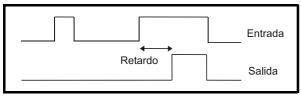
9.18	Inve	rtir sa	lida c	le fun	ción	lógic	a 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

El ajuste de este parámetro y de Pr 9.08 en On(1) hace que se invierta el valor de salida de las funciones lógicas.

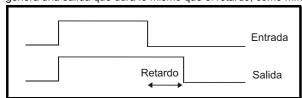
9.19	Reta	rdo d	e fun	ción l	ógica	2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1		
Rango	±25,0	) s														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	21 m	S														

Si el parámetro de retardo es positivo, el retardo evita que la salida se active durante el tiempo establecido hasta que se de una condición de activación en la entrada, como se muestra.





Si el parámetro de retardo tiene valor negativo, el retardo mantiene la salida activa durante el intervalo establecido una vez que desaparece la condición de activación, como se muestra. Por consiguiente, una entrada activa que tiene la misma duración o más que el intervalo de exploración genera una salida que dura lo mismo que el retardo, como mínimo.



9.20	Dest	ino de	e fund	ción l	ógica	2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	0.00 ectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro de destino y Pr **9.10** definen los parámetros que va a controlar la función lógica. Sólo se pueden programar parámetros no protegidos como destino. Si se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino.

9.21	Mode	o de p	ot. m	otori	zado											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 3															
Por defecto	2															
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

En la tabla siguiente se indican los modos de potenciómetro motorizado:

Pr 9.21	Modo	Comentarios
0	Cero al encender	Pone el sistema a cero cada vez que se enciende. La función subir/bajar y el reinicio están siempre activos.
1	Último valor al encender	Ajusta el accionamiento en el último valor cuando se enciende. La función subir/bajar y el reinicio están siempre activos.
2	Cero al encender y cambiar solamente si accionamiento funcionando	Pone el sistema a cero cada vez que se enciende. La función subir/bajar sólo está activa cuando el accionamiento está funcionando (convertidor activo). El reinicio está siempre activo.
3	Último valor al encender y cambiar solamente si accionamiento funcionando	Ajusta el accionamiento en el último valor cuando se enciende. La función subir/bajar sólo está activa cuando el accionamiento está funcionando (convertidor activo). El reinicio está siempre activo.

9.22	Sele	ccion	ar bip	olar (	de po	t. mo	toriza	do								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)	•												
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Cuando este bit se ajusta en OFF(0), la salida del potenciómetro motorizado sólo puede tener valor positivo (0 a 100,0%). El ajuste de este parámetro en On(1) permite obtener valores negativos (-100,0% a 100,0%).

9.23	Tiem	po de	reac	ción	de po	t. mo	toriza	ado								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	50 s														
Por defecto	20															
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

En este parámetro se define el tiempo que tarda el potenciómetro motorizado en acelerar en rampa de 0 a 100,0%. Se necesita el doble de tiempo para ajustar la salida de -100,0% a +100,0%.

9.24	Facto	or de	escal	la de	pot. n	notor	izado						-			
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000	a 4,0	000													
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro se puede utilizar para restringir la salida del potenciómetro motorizado, de manera que funcione en un rango limitado y se pueda utilizar como compensación, por ejemplo. Como se aplica una escala automática, cuando este parámetro se ajusta en 1,000, un nivel del 100% en el potenciómetro motorizado hace que el parámetro de destino programado alcance su valor máximo.

9.25	Dest	ino de	e pot.	moto	orizad	lo										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Esto se debe configurar con el parámetro que el potenciómetro motorizado va a controlar. La función de potenciómetro motorizado sólo puede controlar los parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido, la salida no tiene destino. Si va a utilizar el potenciómetro motorizado para controlar la velocidad, es aconsejable que introduzca uno de los parámetros de velocidad prefijada.

9.26	Fund	ión s	ubir <sub>l</sub>	pot. n	otori	zado										
9.27	Fund	ión b	ajar p	oot. m	otori	zado										
9.28	Rein	iciar <sub>l</sub>	oot. n	notori	zado											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)											•		
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

El potenciómetro motorizado se controla con estos tres bits. Las funciones de subir y bajar aumentan o disminuyen la salida, respectivamente, a la velocidad programada. Si se activan ambas a la vez, la función de conexión prevalece y la salida aumenta. Si la entrada de reinicio se ajusta en On(1), la salida del potenciómetro motorizado se reinicia y se mantiene en el 0,0%.

Los terminales de entrada se deben programar para controlar estos parámetros.

9.29	Entra	ada u	nos d	le sur	na bir	naria										
9.30	Entra	ada d	os de	sum	a bina	aria										
9.31	Entra	ada c	uatro	s de s	uma	binar	ia									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)	•										•		
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Menú 9	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
--------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

9.32	Salid	la de	suma	bina	ria											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1	1		1	
Rango	0 a 2	55														
Velocidad de actualización	21 m	s														

9.33	Dest	ino d	e sun	na bin	aria											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Sólo se pueden programar parámetros no protegidos como destino.

9.34	Com	pens	ación	de sı	uma b	inari	а									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Counge													1	1	1	
Rango	0 a 2	48														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

El resultado de la suma binaria se calcula de la forma siguiente:

## Entrada de unos+ (2 x entrada de dos) + (4 x entrada de cuatros) + Compensación

El valor que aparece en el parámetro de destino se define como sigue:

Si el valor máximo del parámetro de destino es ≤ (7 + compensación):

El valor del parámetro de destino = resultado de la suma binaria (Pr 9.32)

Si el valor máximo del parámetro de destino es > (7 + compensación):

El valor del parámetro de destino =

Valor máximo de parámetro de destino x resultado de suma binaria (Pr 9.32) / (7 + compensación)

En la tabla siguiente se muestra cómo funciona la suma binaria con compensación 0.

Entrada	Entrada	Entrada	Salida de	Valor en parám	netro de destino
unos (Pr 9.29)	dos (Pr 9.30)	cuatros	salida de suma binaria (Pr 9.32)	Parámetro de destino con valor máximo de 7 o menos, es decir, Pr 6.01 con rango de 0 a 4	Parámetro de destino con valor máximo superior a 7, es decir, Pr 5.23 con rango de 0,0 a 25,0
0	0	0	0	0	0,0
1	0	0	1	1	3,6
0	1	0	2	2	7,1
1	1	0	3	3	10,7
0	0	1	4	4	14,3
1	0	1	5	4	17,8
0	1	1	6	4	21,4
1	1	1	7	4	25,0

Si el parámetro al que se dirige el valor de la suma binaria presenta un valor máximo inferior a 7, el parámetro de destino se restringe al valor correcto para este parámetro, con independencia del resultado de la suma binaria.

Si el parámetro al que se dirige el valor de la suma binaria presenta un valor máximo superior a 7, el resultado de la suma binaria se ajusta a escala en el rango máximo del parámetro de destino.

En la tabla al dorso se muestra cómo funciona la suma binaria con un valor de compensación.

Introducción Parámetro Descripción de parámetros parámetros Descripción de parámetros Pa

					Valor en parámeti	ro de destino
Entrada unos (Pr 9.29)	Entrada dos (Pr 9.30)	Entrada cuatros (Pr 9.31)	Compensación (Pr 9.34)	Salida de suma binaria (Pr 9.32)	Parámetro de destino con valor máximo de (7 + compensación) o menos, es decir, Pr 1.15 con rango de 0 a 8	Parámetro de destino con valor máximo superior a 7, es decir, Pr 5.23 con rango de 0,0 a 25,0
0	0	0		3	3	7,5
1	0	0		4	4	10,0
0	1	0		5	5	12,5
1	1	0	3	6	6	15,0
0	0	1	٦	7	7	17,5
1	0	1	1	8	8	20,0
0	1	1	1	9	8	22,5
1	1	1		10	8	25,0

# 10.11 Menú 10: lógica de estado e información de diagnóstico

Tabla 10-12 Parámetros del menú 10: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
10.01	Accionamiento OK	OFF(0) u On(1)			В
10.02	Accionamiento activo	OFF(0) u On(1)			В
10.03	Velocidad cero	OFF(0) u On(1)			В
10.04	Funcionamiento a velocidad mínima o menor	OFF(0) u On(1)			В
10.05	Por debajo de velocidad fijada	OFF(0) u On(1)			В
10.06	A velocidad	OFF(0) u On(1)			В
10.07	Por encima de velocidad fijada	OFF(0) u On(1)			В
10.08	Carga nominal alcanzada	OFF(0) u On(1)			В
10.09	Salida de accionamiento en límite de intensidad	OFF(0) u On(1)			В
10.10	Regeneración	OFF(0) u On(1)			В
10.11	Freno dinámico activo	OFF(0) u On(1)			В
10.12	Alarma de resistencia de frenado	OFF(0) u On(1)			В
10.13	Indicador de dirección de la referencia	OFF(0) u On(1)			В
10.14	Indicador de dirección de funcionamiento	OFF(0) u On(1)			В
10.15	Pérdida de alimentación principal detectada	OFF(0) u On(1)			В
10.16	No utilizado				
10.17	Alarma de sobrecarga	OFF(0) u On(1)			В
10.18	Alarma de sobretemperatura de accionamiento	OFF(0) u On(1)			В
10.19	Alarma general de accionamiento	OFF(0) u On(1)			В
10.20	Última desconexión {55}	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.21	Desconexión 1 {56}	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.22	Desconexión 2 {57}	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.23	Desconexión 3 {58}	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.24	Desconexión 4	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.25	Desconexión 5	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.26	Desconexión 6	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.27	Desconexión 7	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.28	Desconexión 8	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.29	Desconexión 9	0 a 230			En desconexión de accionamiento
10.30	Tiempo total de frenado mecánico	0,00 a 320,00 s	0,00		В
10.31	Intervalo total de frenado mecánico	0,0 a 1500,0 s	0,0		В
10.32	Desconexión externa	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
10.33	Reiniciar accionamiento	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
10.34	Número de intentos de reinicio automático	0 a 5	0		В
10.35	Retardo de reinicio automático	0,0 a 25,0 s	1,0		В
10.36	Mantener accionamiento en OK hasta último intento	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
10.37	Acción al detectar la desconexión	0 a 3	0		В
10.38	Desconexión de usuario	0 a 255	0		В
10.39	Acumulador de sobrecarga de energía de frenado	0,0 a 100,0%		·	В
10.40	Palabra de estado	0 a 32767			В

10.01	Acci	onam	iento	OK												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Indica que el accionamiento no se encuentra en estado de desconexión. Si Pr 10.36 se ajusta en On(1) y se aplica un reinicio automático, este bit no se borra hasta que se realizan todos los intentos de reinicio automático y se produce la siguiente desconexión.

10.02	Acci	onam	iento	activ	о									
Código Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU F												PS		
Código 1 1 1 1														
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia										

Indica que la salida del convertidor está activa.

10.03	Velo	cidad	cero													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este bit se ajusta en On(1) cuando el valor absoluto de salida de la rampa está al mismo nivel que el programado en Pr 3.05 o por debajo.

10.04	Fund	ionar	nient	o a ve	elocid	ad m	ínima	o me	enor					
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS													
Codigo	1 1 1 1 1 1													
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia										

En el modo bipolar (Pr 1.10 = On), este parametro equivale a velocidad cero (Pr 10.03).

En el modo bipolar, este parámetro se define cuando el valor absoluto de salida de la rampa es igual o menor que la velocidad mínima (+ 0,5 Hz). La velocidad mínima se define en Pr **1.07**.

Este parámetro sólo se define si el accionamiento está funcionando.

10.05	Por o	debaj	o de v	/eloci	dad f	ijada										
10.06	A ve	locida	ad													
10.07	Por encima de velocidad fijada															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango OFF(0) u On(1)												•				
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Estos indicadores dependen del detector de velocidad del menú 3 y sólo se definen cuando el accionamiento está funcionando. Consulte Pr **3.06** en la página 57.

10.08	Carg	a non	ninal	alcan	zada									
Código Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU F											PS			
Código 1 1 1 1														
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)											
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia										

Indica que el módulo de corriente activa presenta una intensidad mayor o igual que la corriente activa nominal definida en el menú 4.

Menú 10	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
mena 10	ina oddoolon	x.00	parámetros	rediade y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	010010	Wicha	parámetros avanzados

10.09	Salid	la de	accio	nami	ento e	en lím	nite d	e inte	nsida	d						
Cádigo	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Código																
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Indica que los límites de intensidad normales están activos.

10.10	Rege	enera	ción													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	On(1)													
Velocidad de actualización	Nive	de re	feren	cia												

Indica que se transfiere potencia del motor al accionamiento.

10.11	Fren	o dina	ámico	activ	<b>/</b> 0											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Nive	de re	feren	cia												

Indica que el IGBT de frenado está activo. Cuando el IGBT se activa, este parámetro se mantiene activo durante al menos 0,5 segundos para que pueda mostrarse en pantalla.

10.12	Aları	ma de	resis	stenci	ia de	frena	do								
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS														
Codigo															
Rango	OFF	(0) u C	On(1)												
Velocidad de actualización	Nive	de re	feren	cia											

Este parámetro se define cuando el IGBT de frenado está activo y el acumulador de sobrecarga de energía de frenado presenta un valor superior al 75% (Pr 10.39). Este parámetro se mantiene activo durante al menos 0,5 segundos para que sea posible mostrarlo en pantalla.

10.13	Indic	ador	de di	recci	ón de	refer	encia	1								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Velocidad de actualización	ón Nivel de referencia															

Este parámetro se define cuando la referencia anterior a la rampa (Pr 1.03) es negativa (atrás) y se restablece cuando la referencia anterior a la rampa es positiva (adelante).

10.14	Indic	ador	de di	recci	ón de	funci	ionan	niento	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1 1 1 1															
Rango	OFF(0) u On(1)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro se define cuando la referencia posterior a la rampa (Pr 2.01) es negativa (atrás) y se restablece cuando la referencia posterior a la rampa es positiva (adelante).

10.15	Pérd	ida de	alim	enta	ción p	rinci	pal de	etecta	da							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	OFF(0) u On(1)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Indica que el accionamiento ha detectado una pérdida de alimentación en el nivel de tensión del bus de CC. Este parámetro sólo se activa cuando se selecciona el modo de transferencia o suspensión de pérdida de alimentación (consulte Pr 6.03 en la página 85).

10.16 Parámetro no utilizado

10.17	Aları	ma de	sobr	ecarç	ga											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro se define cuando la intensidad de salida del accionamiento es más del 105% de la intensidad nominal del motor (Pr 5.07) y el acumulador de sobrecarga presenta un valor superior al 75% para advertir que se producirá una desconexión por sobrecarga lxt si no se reduce la corriente del motor. (Si la intensidad nominal [Pr 5.07] se ajusta por encima de la intensidad nominal del accionamiento [Pr 11.32], se genera una alarma de sobrecarga cuando la corriente supera el 100% de la intensidad nominal.)

10.18	Aları	na de	sobr	etem	perati	ura d	e acc	ionan	niento	)						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	1							1		1		1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este indicador se define cuando la temperatura de la unión IGBT calculada con el modelo térmico del accionamiento asciende por encima de 135 °C o si la temperatura del disipador térmico ha causado un descenso de la frecuencia de conmutación.

En la tabla siguiente se indica cómo se controla la frecuencia de conmutación:

Estado del accionamiento	Acción
Disipador térmico > 95°C	Desconectar accionamiento
Disipador térmico > 92°C	Reducir frecuencia de conmutación a 3 kHz
Disipador térmico > 88°C	Reducir frecuencia de conmutación a 6 kHz
Disipador térmico > 85°C	Reducir frecuencia de conmutación a 12 kHz
Temp IGBT > 135°C	Reducir frecuencia de conmutación, a menos que esté en mínimo y se produzca desconexión

La frecuencia de conmutación y el modelo térmico del accionamiento se actualizan cada segundo. Esta alarma se genera cuando el accionamiento reduce la frecuencia de conmutación.

10.19	Aları	na ge	neral	de a	ccion	amie	nto									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1							1		1		1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este indicador se activa cuando se activa cualquier otra alarma del accionamiento, por ejemplo, la alarma de temperatura del accionamiento, la alarma de sobrecarga o la alarma del freno dinámico.

Pr 10.19 = Pr 10.18, Pr 10.17 o Pr 10.12

10.20	Últim	na des	scone	xión													
10.21	Desc	onex	ión 1														
10.22	Desc	onex	ión 2														
10.23	Desc	onex	ión 3														
10.24	Desc	onex	ión 4														
10.25	Desc	onex	ión 5														
10.26	Desc	esconexión 6															
10.27	Desc	Desconexión 7															
10.28	Desc	onex	ión 8														
10.29	Desc	onex	ión 9														
Código	Bit																
					1			1		1		1			1	1	
Rango	0 a 2																
Velocidad de actualización	En de	escon	exión	de ac	ciona	mient	0			En desconexión de accionamiento							

Menú 10 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Teclado y pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzado:

Contiene las 10 últimas desconexiones del accionamiento. Pr **10.20** corresponde a la desconexión más reciente, y Pr **10.29** a la menos reciente. Cuando ocurre otra desconexión, todos los parámetros descienden una posición, la desconexión actual aparece en 10.20 y la desconexión menos reciente desaparece de la parte inferior del registro. Las desconexiones que puede sufrir el Commander SK se muestran en la Tabla 10-13 en la página 128. Todas las desconexiones se guardan en el registro, incluidas las desconexiones HF con numeración 20 a 30. (Las desconexiones HF con numeración entre 1 y 19 no se almacenan en el registro de desconexión.) Las desconexiones UU no se guardan a menos que el accionamiento esté funcionando cuando se produce la desconexión. Las desconexiones se pueden iniciar realizando las acciones descritas o introduciendo el número de desconexión correspondiente en Pr **10.38**. Cuando se activa una desconexión iniciada por el usuario, se muestra la cadena "txxx", en la que xxx es el número de desconexión.

Tabla 10-13 Indicaciones de desconexión

		nes de desconexión
Número	Cadena	Causa de desconexión
1	UU	Subtensión en bus de CC
2	OU	Sobretensión en bus de CC  Tensión nominal accionamiento Desconexión instantánea  200 V 415 V
3	OI.AC	400 V 830 V Sobreintensidad instantánea de CA
4	Ol.AC Ol.br	Desconexión por corriente instantánea de resistencia de frenado
6	Et	Desconexión externa (consulte Pr <b>10.32</b> en la página 132)
7	O.SPd	Sobrevelocidad
18	tunE	Autoajuste detenido antes de terminar (consulte Pr <b>5.12</b> en la página 76)
19	It.br	I <sup>2</sup> t en resistencia de frenado (consulte Pr <b>10.31</b> en la página 131)
20	It.AC	
21		12t en corriente de salida del accionamiento (consulte Pr <b>4.15</b> en la página 67)
22	O.ht1 O.ht2	Recalentamiento de accionamiento (uniones IGBT) basado en modelo térmico (consulte Pr <b>5.18</b> en la página 79)  Recalentamiento de accionamiento basado en temperatura de disipador térmico (consulte Pr <b>7.04</b> en la página 99)
24	th	Desconexión del termistor del motor
26	O.Ld1	Sobrecarga en la salida digital o en la fuente de +24 V
27	O.ht3	Recalentamiento de accionamiento basado en modelo térmico (consulte Pr <b>7.35</b> en la página 103)  El accionamiento intentará detener el motor antes de que se produzca la desconexión. Si el motor no se para en 10 segundos, el accionamiento se desconecta de inmediato.
28	cL1	Modo de intensidad de entrada analógica 1: indica pérdida del lazo de corriente (consulte Pr <b>7.06</b> en la página 99)
30	SCL	Tiempo límite de comunicaciones serie con teclado externo en puerto de comunicaciones de accionamiento
31	EEF	Fallo de EEPROM interna del accionamiento. Todos los parámetros se configuran por defecto. La desconexión sólo se puede eliminar introduciendo una orden de carga por defecto (consulte Pr <b>11.43</b> en la página 145).
32	PH	Desequilibrio de fase de alta tensión de entrada o pérdida de fase de entrada. Normalmente se requiere una carga del motor de entre el 50 y el 100% del valor nominal del accionamiento para que se active la desconexión. El accionamiento intentará detener el motor antes de que se produzca la desconexión.
33	rS	Fallo de medición de la resistencia durante el autoajuste o al poner en marcha el sistema en el modo vectorial de bucle abierto 0 ó 3. Se debe a que la resistencia presenta un valor superior al máximo medible o a que no se ha conectado ningún motor al accionamiento (consulte Pr 5.12 en la página 76, Pr 5.14 y Pr 5.17 en la página 78).
35	CL.bt	Desconexión iniciada a partir de la palabra de control (consulte Pr 6.42 en la página 95)
40-89	t040 - t089	Desconexiones de usuario
90	t090	El programa PLC ladder ha intentado dividir entre cero.
91	t091	El programa PLC ladder ha intentado acceder a un parámetro que no existe.
92	t092	El programa PLC ladder ha intentado introducir un valor en un parámetro de sólo lectura.
94	t094	El programa PLC ladder a intentado introducir un valor fuera de rango en un parámetro.
95	t095	Desbordamiento de pila de memoria virtual del programa PLC ladder
97	t097	Programa PLC ladder activado sin insertar LogicStick o con LogicStick desinstalado
96	t096	Llamada a sistema operativo no válida de programa PLC ladder
98	t098	Instrucción no válida de programa PLC ladder
99	t099	Argumento de bloque de función no válido de programa PLC ladder  Reinicio de accionamiento (consulte Pr 10.38 en la página 133)
100		, , ,
182	C.Err	Error de datos de tarjeta: El acceso al archivo está dañado. Pr <b>11.42</b> se ajusta en 3 ó 4 y el parámetro se modifica en el menú 0 antes de que se active el reinicio.
183	C.dAt	Datos inexistentes: Se ha intentado transferir datos de una tarjeta vacía o un bloque de datos que no existe.
185	C.Acc	Fallo de lectura/escritura de tarjeta: El accionamiento no se puede comunicar con la tarjeta debido a que está defectuosa o a que no está instalada en el accionamiento. La extracción de la tarjeta durante el acceso provocará esta desconexión.
186	C.rtg	Cambio de valor nominal: Los parámetros introducidos en el accionamiento desde una tarjeta corresponden a un accionamiento de distinta tensión o intensidad nominal. No se han transferido parámetros que dependen de los valores nominales.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 10
--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	---------

Número	Cadena	Causa de desconexión
189	O.cL	Sobrecarga en entrada de bucle de corriente
199	dESt	Conflicto de parámetro de destino
200	SL.HF	Fallo de hardware de módulo de opciones. Puede deberse a que no es posible identificar el módulo, a que el módulo no ha indicado que está funcionando en un plazo de 5 segundos desde que se enciende el accionamiento o a que se ha producido un fallo de hardware interno en el módulo.
201	SL.tO	Tiempo límite de control de secuencia de módulo de opciones. El módulo ha puesto en marcha el sistema de control de secuencia, pero luego no ha actualizado el límite de tiempo en el sistema de control de secuencia.
202	SL.Er	Error de módulo de opciones. El módulo ha detectado un error y ha desconectado el accionamiento. La causa del error se almacena en Pr <b>15.50</b> .
203	SL.nF	Módulo de opciones no instalado. El accionamiento identifica el módulo de opciones mediante un código.  El accionamiento guarda los códigos de los módulos instalados cuando se almacenan los parámetros del accionamiento. Los códigos almacenados se comparan con los códigos de los módulos durante el encendido.  El accionamiento se desconecta si falta un módulo cuyo código se ha almacenado en la memoria EEPROM del accionamiento con el fin de advertir que debe instalarse. Si el módulo se extrae después de encender el sistema, el accionamiento sufre esta desconexión en 4 ms.
204	SL.dF	Instalado un módulo de opciones diferente. El accionamiento identifica el módulo de opciones mediante un código. El accionamiento guarda los códigos de los módulos instalados cuando se almacenan los parámetros del accionamiento. Los códigos almacenados se comparan con los códigos de los módulos durante el encendido. El accionamiento se desconecta si el módulo no corresponde al código guardado en la memoria EEPROM del accionamiento.
220 a 230	HF20 - HF30	Fallos de hardware (consulte la tabla Tabla 10-15 Desconexiones HF)

Las desconexiones se pueden agrupar en las siguientes categorías:

Categoría	Desconexiones	Comentarios
Fallos de hardware	HF01 a HF19	Indican la existencia de problemas serios que no permiten reiniciar el accionamiento.  Tras una de estas desconexiones, el accionamiento permanece inactivo y la pantalla muestra HFxx. Las comunicaciones serie permanecen inactivas y no es posible acceder a los parámetros.
Desconexiones con reinicio automático	UU	El usuario no puede reiniciar el accionamiento después de una desconexión por subtensión. El accionamiento se reinicia de forma automática cuando la tensión vuelve a ser conforme a las especificaciones (consulte la tabla Tabla 10-14 Desconexión por subtensión y niveles de reinicio).
Desconexiones sin posibilidad de reinicio	HF20 a HF30, SL.HF	No es posible el reinicio. Las comunicaciones serie están activas y es posible acceder a los parámetros.
Desconexión EEF	EEF	El reinicio no es posible a menos que se carguen parámetros por defecto.
Desconexiones normales	Demás desconexiones	Es posible reiniciar después de 1,0 segundos.
Desconexiones normales con reinicio retardado	OI.AC, OI.br	Es posible reiniciar después de 10,0 segundos.
Desconexiones de baja prioridad	O.Ld1, cL1, SCL	Si Pr 10.37 se ajusta en 1 ó 3, el accionamiento se detiene antes de desconectarse.
Pérdida de fase	PH	El accionamiento se detiene antes de la desconexión si su potencia motriz se reduce de forma adecuada después de detectar la pérdida de fase durante 500 ms.

Tabla 10-14 Desconexión por subtensión y niveles de reinicio

Tensión nominal del accionamiento	Nivel de desconexión UU	Nivel de reinicio UU
200 V CA	175 V CC	215 V CC*
400 V CA	330 V CC	425 V CC*

<sup>\*</sup> Estos son los voltajes de CC absolutos mínimos que pueden utilizarse con el accionamiento.

Menú 10	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
mona 10	in a oddoolon	x.00	parámetros	rediade y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	0100	Wichia	parámetros avanzados

## Tabla 10-15 Desconexiones HF

Código de fallo HF	Causa de la desconexión
01 a 03	No utilizado
04	Baja tensión del bus de CC al encender
05	Ausencia de señal de DSP al iniciar
06	Interrupción inesperada
07	Fallo de control de secuencia
08	Bloqueo de interrupción (demasiados códigos)
09 a 10	No utilizado
11	Fallo al acceder a EEPROM
12 a 19	No utilizado
20	Fase de potencia: código de error
21	Fase de potencia: tamaño de sistema no identificado
22	Fallo E/S al encender
23 a 24	No utilizado
25	Fallo de comunicaciones DSP
26	Fallo de cierre de relé de encendido con limitación de intensidad o de monitor de encendido con limitación de intensidad, o cortocircuito en IGBT de frenado al encender el sistema
27	Fallo de fase de potencia de termistor
28	Pérdida de software DSP
29	Fallo de ventilador (intensidad demasiado alta, sólo accionamientos con ventilador)
30	No utilizado

El IGBT de frenado continúa funcionando incluso mientras el accionamiento está desactivado, y sólo se desactiva cuando ocurre una de las desconexiones Ol.br o It.br, o cuando existe la posibilidad de que se produzcan si no se ha activado cualquier otra.

Es preciso tener en cuenta que, aunque la desconexión UU funciona de manera similar a las demás, todas las funciones del accionamiento se mantienen operativas, pero no es posible activar el accionamiento. Los valores de los parámetros sólo se recuperan de la memoria EEPROM si la tensión de alimentación disminuye lo suficiente para que se desconecte la fuente de alimentación conmutada y luego aumenta para restablecer el suministro de alimentación del accionamiento. Las únicas diferencias que existen entre la desconexión UU y las demás son las siguientes:

- 1. Cuando se activa una desconexión UU, se guardan los parámetros que se almacenan al apagar el sistema.
- 2. La desconexión UU se restablece automáticamente cuando la tensión del bus de CC aumenta por encima del nivel de tensión de reinicio del accionamiento.
- 3. si la tensión de alimentación es menor que la tensión de reinicio, se inicia una desconexión UU al encender el accionamiento. En este caso, los parámetros no se almacenan al apagarse el sistema. Si se produce otra desconexión durante el encendido, ésta prevalece sobre la desconexión UU. Si se elimina esta desconexión y la tensión de alimentación sigue por debajo del umbral de tensión de reinicio, se inicia una desconexión UU.

Los siguientes avisos de alarma e indicaciones parpadean en la parte derecha de la pantalla cuando se activan.

Tabla 10-16 Avisos de alarma

Pantalla	Estado
OUL.d	Sobrecarga lxt (consulte Pr <b>4.15</b> , Pr <b>4.16</b> en la página 67, Pr <b>4.19</b> en la página 69 y Pr <b>10.17</b> en la página 127)
hot	Temperatura de disipador térmico/IGBT demasiado alta (consulte Pr <b>5.18</b> en la página 79, Pr <b>5.35</b> en la página 81 y Pr <b>10.18</b> en la página 127)
br.rS	Sobrecarga lxt en resistencia de frenado (consulte Pr 10.12 en la página 126, Pr 10.30 y Pr 10.31)

Tabla 10-17 Indicaciones en pantalla

Pantalla	Estado
AC.Lt	Accionamiento en límite de intensidad (consulte Pr <b>4.07</b> en la página 64 y Pr <b>10.09</b> en la página 126)
Lo.AC	Alimentación de accionamiento procedente de fuente de reserva de baja tensión (accionamientos de 400 V solamente) (consulte Pr <b>6.10</b> en la página 88)

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Μορύ Ο	Descripción de	Menú 10
IIIIIOddCCIOII	x 00	parámetros	reciado y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	Menú 0	parámetros avanzados	Menu 10

10.30	Tiempo total de frenado mecánico															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2						1	1	1	
Rango	0,00	a 320	,00 s													
Por defecto	0,00	0,00														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

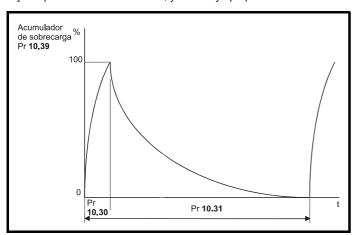
Este parámetro establece el intervalo de tiempo que la resistencia de frenado instalada puede soportar el voltaje total de frenado sin sufrir desperfectos. El ajuste de este parámetro permite determinar el tiempo de sobrecarga de frenado.

Tensión nominal del accionamiento	Voltaje total de frenado
200 V	390 V
400 V	780 V

10.31	Intervalo total de frenado mecánico															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	1500	,0 s													
Por defecto	0,0	0,0														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro define el intervalo de tiempo que debe transcurrir entre periodos de frenado consecutivos de potencia máxima, según lo definido en Pr 10.30. El ajuste de este parámetro permite determinar la constante de tiempo térmica la resistencia instalada. Se supone que durante este tiempo la temperatura disminuye un 99% y, por consiguiente, la constante de tiempo es el valor de Pr 10.30 / 5. Si Pr 10.30 o Pr 10.31 se ajusta en 0, la resistencia de frenado no dispone de protección.

El accionamiento configura la temperatura de la resistencia de frenado como se muestra a continuación. La temperatura aumenta en proporción al flujo de potencia en la resistencia, y disminuye proporcionalmente a la diferencia entre la temperatura de la resistencia y la temperatura ambiente.



Si suponemos que el tiempo total de frenado mecánico es más corto que el intervalo total de frenado mecánico (como suele ocurrir), los valores de Pr 10.30 y Pr 10.31 se pueden calcular mediante la fórmula siguiente:

Flujo de potencia en la resistencia con IGBT de frenado activado, **Pon = Voltaje total de frenado<sup>2</sup> / R** 

El voltaje total de frenado se define en la tabla (consulte Pr 10.30) y R es la resistencia del resistor.

Tiempo total de frenado mecánico (Pr 10.30), Ton = E / Pon

Donde:

E es la energía total que puede absorber la resistencia cuando la temperatura inicial es la ambiente.

Por consiguiente, tiempo total de frenado mecánico (Pr 10.30), T<sub>on</sub> = E x R / Voltaje total de frenado<sup>2</sup>

Si se repite el ciclo que aparece en el diagrama anterior, en el que la resistencia se calienta al máximo y luego se enfría a temperatura ambiente:

Potencia media de la resistencia  $P_{av} = P_{on} \times T_{on} / Tp$ 

Donde

Tp es el intervalo total de frenado mecánico.

 $P_{on} = E / T_{on}$ 

Entonces P<sub>av</sub> = E / Tp

Por consiguiente, intervalo total de frenado mecánico (Pr 10.31) Tp = E / Pav

Menú 10 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Descripción de parámetros Parám

Normalmente es posible obtener los valores de resistencia de frenado (R), de energía total (E) y de potencia media (P<sub>av</sub>) de la resistencia y emplearlos en el cálculo de Pr **10.30** y Pr **10.31**.

El acumulador de energía de frenado controla la temperatura de la resistencia (Pr **10.39**). Cuando este parámetro alcanza el 100%, el accionamiento se desconecta si Pr **10.37** tiene valor 0 ó 1, o si Pr 10.37 está ajustado en 2 ó 3 desactiva el IGBT de frenado hasta que el nivel del acumulador desciende por debajo del 95%. La segunda opción corresponde a aplicaciones con buses de CC conectados en paralelo en las que hay varias resistencias de frenado, ninguna de las cuales puede soportar de forma continuada la tensión total del bus de CC. Es probable que la carga de frenado no se distribuya por igual entre las resistencias debido a los márgenes de tolerancia de cada accionamiento en cuanto a mediciones de tensión. No obstante, una vez que la resistencia alcanza la temperatura máxima, su carga se reduce y es absorbida por otra resistencia.

10.32	Desconexión externa															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Nive	Nivel de referencia														

Si este indicador está ajustado en On(1), el accionamiento se desconecta (Et). Cuando se necesita aplicar una desconexión externa, hay que programar un entrada digital para controlar este bit (consulte sección 10.9 *Menú 8: entradas y salidas digitales* en la página 104).

10.33	Rein	Reiniciar accionamiento														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1									1				1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	21 m	21 ms														

Un cambio de OFF a On en este parámetro causa el reinicio del accionamiento. Cuando se requiere un terminal de reinicio en el accionamiento, es preciso programarlo para controlar este bit.

10.34	Núm	ero d	e inte	ntos	de re	inicio	auto	mátic	0							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 5															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

10.35	Reta	rdo d	e rein	icio a	utom	ático										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	0,0 a 25,0 s														
Por defecto	1,0	0														
Velocidad de actualización	Nivel	vel de referencia														

Si Pr 10.34 se ajusta en cero, no se realizan intentos automáticos de reinicio. La programación de otro valor hará que el accionamiento se reinicie automáticamente un número de veces programado tras una desconexión. Pr 10.35 define el tiempo que transcurre entre la desconexión y el reinicio automático (al menos 10 segundos para desconexiones OI.AC, OI.br, etc.). El tiempo de reinicio sólo aumenta cuando se produce una desconexión igual a la anterior; de lo contrario, el contador se pone a 0. Cuando se alcanza el valor programado, cualquier otra desconexión con el mismo valor no causará un reinicio automático. Si no se produce ninguna desconexión durante 5 minutos, el contenido del contador se borra. Con desconexiones UU, Et, EEF o HFxx no se produce reinicio automático. Cuando se produce un reinicio manual, el contador de reinicio se pone a cero.

10.36	Man	tener	el ac	ciona	mient	o en	OK h	asta í	iltimo	inter	nto					
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1												1	1		
Rango	OFF	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF	DFF(0)														
Velocidad de actualización	Nive	de re	feren	cia												

Si este parámetro se ajusta en OFF(0), Pr **10.01** (*Accionamiento en perfecto en OK*) se borra cada vez que se produce una desconexión, con independencia de los reinicios automáticos que puedan tener lugar. Cuando se define este parámetro, la indicación "accionamiento en OK" no desaparece ante una desconexión si se va a producir un reinicio automático.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 10
IIIIIOuuccioii	x.00	parámetros	reciado y partialia	serie	RTU	PLC ladder	OTOOL	IVICITO 0	parámetros avanzados	Wellu 10

El contador de reinicio se pone a 0 una vez que se produce el reinicio. Para que se active de nuevo se necesita un reinicio manual.

10.37	Acci	ón al	detec	tar la	desc	onex	ión									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 3															
Por defecto	0	0														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

	Modo de desconexión de IGBT de frenado	Parada en desconexiones de baja prioridad
0	Desconexión	Número
1	Desconexión	Sí
2	Desactivación	No
3	Desactivación	Sí

Para obtener información detallada sobre el modo de desconexión del IGBT de frenado, consulte Pr 10.31 en la página 131.

Si se selecciona la parada en desconexiones de baja prioridad, el accionamiento se detiene antes de desconectarse. Las desconexiones de baja prioridad son: th, O.Ld1, cL1 y SCL.

10.38	Desc	onex	ión d	e usu	ario											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	55														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro se utiliza para generar desconexiones de usuario a través de las comunicaciones serie. Los códigos de desconexión válidos son números sin asignación alguna dentro del accionamiento, con valor distinto de 100 o 255. La introducción de un código de desconexión que ya existe causa una desconexión. Las desconexiones generadas por el usuario se indican mediante txxx en el registro de desconexión, donde xxx corresponde al código de desconexión.

Si desea reiniciar el accionamiento a través de las comunicaciones serie, puede conseguirlo introduciendo el valor 100 en este parámetro. El registro de desconexión se borra si introduce el valor 255 en este parámetro. Cuando el accionamiento detecta que se ha introducido un valor en este parámetro, vuelve a ajustarlo en cero de inmediato.

### NOTA

No es posible generar desconexiones UU, EEF o HF mediante Pr 10.38.

10.39	Acur	nulad	or de	sobr	ecarg	ja de	enerç	gía de	fren	ado						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1			1	
Rango	0,0 a	,0 a 100,0%														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro ofrece una indicación de la temperatura de la resistencia de frenado basada en un modelo térmico simple (consulte Pr 10.30 y Pr 10.31 en la página 131). Cero indica que la temperatura de la resistencia es prácticamente la temperatura ambiente, y 100% la temperatura máxima (nivel de desconexión). Si el valor de este parámetro está por encima del 75% y el IGBT de frenado está activo, se genera un aviso br.rS.

10.40	Pala	bra de	esta	do												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	0 a 3	2767														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Los bits de este parámetro corresponden a los bits de estado del menú 10.

15	14	13	12	11	10	9	8
No utilizado	Pr <b>10.15</b>	Pr <b>10.14</b>	Pr <b>10.13</b>	Pr <b>10.12</b>	Pr <b>10.11</b>	Pr <b>10.10</b>	Pr <b>10.09</b>
7	6	5	4	3	2	1	0
Pr <b>10.08</b>	Pr <b>10.07</b>	Pr <b>10.06</b>	Pr <b>10.05</b>	Pr <b>10.04</b>	Pr <b>10.03</b>	Pr <b>10.02</b>	Pr <b>10.01</b>

# 10.12 Menú 11: configuración general del accionamiento

Tabla 10-18 Parámetros del menú 11: descripciones de una línea

	Parámetro		Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
11.01	Parámetro de configuración Pr 61	<b>{71</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.02	Parámetro de configuración Pr 62	<b>{72</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.03	Parámetro de configuración Pr 63	<b>{73</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.04	Parámetro de configuración Pr 64	<b>{74</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.05	Parámetro de configuración Pr 65	<b>{75</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.06	Parámetro de configuración Pr 66	<b>{76}</b>	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.07	Parámetro de configuración Pr 67	<b>{77</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.08	Parámetro de configuración Pr 68	<b>{78</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.09	Parámetro de configuración Pr 69	<b>{79</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.10	Parámetro de configuración Pr 70	<b>{80</b> }	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		В
11.11	No utilizado					
11.12	No utilizado					
11.13	No utilizado					
11.14	No utilizado					
11.15	No utilizado					
11.16	No utilizado					
11.17	No utilizado					
11.18	No utilizado					
11.19	No utilizado					
11.20	No utilizado					
11.21	Escala definida por el usuario	{24}	0,000 a 9,999	1,000		В
11.22	Parámetro mostrado al encender		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
11.23	Dirección de comunicaciones serie	<b>{44</b> }	0 a 247	1		В
11.24	Modo Modbus RTU / serie de usuario		0 a 3	1		В
11.25	Velocidad en baudios de comunicaciones serie	<b>{43</b> }	2,4(0), 4,8(1), 9,6(2), 19,2(3), 38,4(4)	19,2(3)		В
11.26	Ampliación de intervalo de silencio		0 a 250 ms	2		В
11.27	Configuración de accionamiento	{05}	Al.AV(0), AV.Pr(1), Al.Pr(2), Pr(3), PAd(4), E.Pot(5), tor(6), Pid(7), HUAC(8)	AI.AV(0)		Salir del modo de edición
11.28	No utilizado					
11.29	Versión de software	{45}	0,00 a 99,99			n/d
11.30	Código de seguridad del usuario	{25}	0 a 999	0		В
11.31	No utilizado					
11.32	Intensidad nominal máxima de accionamiento ciclo duro	con	0,00 a 290,00 A			n/d
11.33	Tensión nominal del accionamiento		0 a 2			n/d
11.34	Subversión de software		0 a 99			n/d
11.35	Versión de software DSP		0,0 a 9,9			n/d
11.36	No utilizado					
11.37	No utilizado					
11.38	No utilizado					
11.39	No utilizado					
11.40	No utilizado					
11.41	Tiempo límite de modo de estado		0 a 250 s	240		В
11.42	Duplicación de parámetro	{28}	no(0), rEAd(1), Prog(2), boot(3)	no(0)		Salir del modo de edición
11.43	Carga a valores por defecto	{29}	no(0), Eur(1), USA(2)	no(0)		Salir del modo de edición
11.44	Estado de seguridad	<b>{10</b> }	L1(0), L2(1), L3(2), LoC(3)	L1(0)		Salir del modo de edición
11.45	Seleccionar parámetros de motor 2		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		В
11.46	Valores por defecto cargados previamente		0 a 2	0		BW
11.47	Activar programa PLC ladder	<b>{59</b> }	0 a 2	0		BR
11.48	Estado del programa PLC ladder	<b>{60</b> }	-128 a 127			BW
11.49	No utilizado					
11.50	Tiempo máximo de barrido de programa PLC ladder		0 a 65535 ms			Programa de usuario

Introducción	Parámetro	Descripción de	Toolodo y pontollo	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Monú O	Descripción de	Monú 44
ITITOUUCCIOIT	x.00	parámetros	leclado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTSoft	Menú 0	parámetros avanzados	Menú 11

11.01	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	61									
11.02	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	62									
11.03	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	63									
11.04	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	64									
11.05	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	65									
11.06	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	66									
11.07	Pará	arámetro de configuración Pr 67														
11.08	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	68									
11.09	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	69									
11.10	Pará	metro	de c	onfig	uraci	ón Pr	70									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	0 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1															
Rango	Pr <b>0</b> .	0.00 a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Estos parámetros permiten determinar qué parámetros residen en el área programable del nivel 2 del conjunto de parámetros básicos.

11.11 a 11.20	Parámetros no utilizados
TITLE OF THE	r dramoti oo no damzadoo

11.21	Esca	la de	finida	por	el usu	ario										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
ango 0,000 a 9,999																
Por defecto	1,000	1,000														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Cuando se seleccionan unidades definidas por el usuario como unidades de visualización, este parámetro permite ajustar a escala el valor de RPM (Pr 5.04) para proporcionar las unidades de visualización. Consulte Pr 5.34 en la página 81.

### NOTA

Si no se van a mostrar velocidades de más de 9.999 rpm, ajuste Pr 11.21 en 0,1 o 0,01.

## Ejemplo:

Con velocidad máxima de 30.000 rpm, ajuste Pr 11.21 en 0,1. 30.000 rpm = 3.000 en pantalla

11.22	Pará	metro	mos	trado	al en	cend	er									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(0)															
Velocidad de actualización	n/d															

0: OFF Velocidad

1: On Carga

Este parámetro permite determinar si el parámetro que se muestra al encender el sistema es el de velocidad o el de carga. El valor de este parámetro se introduce de forma automática cuando se mantiene pulsado el botón de modo durante 2 segundos para alternar las indicaciones de velocidad y carga en el modo de estado de parámetro. En este caso, el accionamiento guarda automáticamente el parámetro. Si se cambia su valor mediante el uso de las comunicaciones serie, no se almacena de forma automática.

11.23	Direc	cción	de c	omun	icacio	nes	serie									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	0 a 247														
Por defecto	1															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro se utiliza para definir una dirección única para la interfaz serie del accionamiento. El accionamiento es siempre el sistema secundario.

En general, la dirección 0 está asociada a los sistemas secundarios y, por consiguiente, no debe definirse en este parámetro.

El puerto de comunicaciones del Commander SK sólo admite el protocolo Modbus RTU. En las "Especificaciones CT MODBUS RTU" se proporciona

Menú 11 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Parámetros Parámetros Comunicaciones Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

información detallada sobre la implementación CT del protocolo Modbus RTU.

El protocolo ofrece lo siguiente:

- · Acceso a parámetros del accionamiento con protocolo Modbus RTU básico
- Carga de base de datos de parámetros del accionamiento a través de extensiones del protocolo CMP

Las limitaciones específicas de producto son las siguientes:

- El tiempo de respuesta máximo del dispositivo secundario durante el acceso al accionamiento es de 100 ms.
- El número máximo de registros de 16 bits en los que el accionamiento puede realizar operaciones de lectura o escritura es 16.
- La memoria intermedia de comunicaciones puede contener un máximo de 128 bytes.

11.24	Mode	о Мос	lbus	RTU /	serie	de u	suari	0					ā.	a.	a.	
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 3	a 3														
Por defecto	1															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Los modos 0 y 1 corresponden al modo secundario de Modbus. Los modos 2 y 3 permite controlar las comunicaciones mediante un programa de usuario.

- 0: modo 0 8 bits de datos y 1 bit de parada sin paridad (compatibilidad con versiones anteriores del Commander SE)
- 1: modo 1 8 bits de datos y 2 bits de parada sin paridad
- 2: modo 2 7 bits de datos y 1 bit de parada con paridad par
- 3: modo 3 8 bits de datos y 2 bits de parada sin paridad

11.25	Velo	cidad	en b	audio	s de o	comu	nicac	iones	serie	)						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	2,4(0	2,4(0), 4,8(1), 9,6(2), 19,2(3), 38,4(4),														
Por defecto	19,2(	9,2(3)														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Este parámetro se utiliza para seleccionar la velocidad del puerto de comunicaciones en kilobaudios.

11.26	Amp	liació	n de	interv	alo d	e sile	ncio									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	a 250 ms														
Por defecto	2															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El protocolo Modbus RTU emplea un sistema de detección de intervalo de silencio para identificar el final de un mensaje. Este intervalo suele coincidir con la longitud de 3,5 caracteres a la velocidad en baudios existente. Sin embargo, se puede ampliar conforme a lo programado en Pr 11.26 en sistemas en los que el tiempo de respuesta de la memoria de comunicaciones no es bastante rápido.

11.27	Conf	igura	ción	de ac	ciona	mien	to				-	-	-		-	_
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo					1							1	1	1	1	
Rango	Al.AV(0), AV.Pr(1), Al.Pr(2), Pr(3), PAd(4), E.Pot(5), tor(6), Pid(7), HUAC(8)															
Por defecto	AI.A\	Al.AV(0)														
Velocidad de actualización	Aplic	ado a	l salir	del m	odo d	e edio	ción o	al rei	niciar	el acc	cionar	niento	)			

Este parámetro permite configurar automáticamente el área programable por el usuario del conjunto de parámetros de nivel 2 en función de la configuración del accionamiento. Mediante la configuración del accionamiento se pueden modificar otros valores por defecto. Los parámetros se guardan automáticamente en la memoria EEprom después de un cambio de configuración. Consulte los cambios de los parámetros en la tabla. Los valores por defecto se cargan antes de que se efectúen cambios en la configuración del accionamiento. Pr 11.46 determina los valores por defecto que se cargan. Esto sólo ocurre cuando el accionamiento está inactivo. Si el accionamiento se encuentra activo, el parámetro recupera el valor anterior a la modificación al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento. En los ajustes que se citan al dorso, el relé de estado se ha configurado como un relé de accionamiento OK.



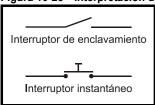
Г	Introducción	Parámetro x.00		Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus RTU	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 11
		X.UU	parámetros		serie	RIU	PLC ladder			parámetros avanzados	

# Tabla 10-19 Cambio de parámetros al modificar la configuración del accionamiento

Número de	Decembration			C	onfigurac	ión de ac	cionamie	nto		
parámetro	Descripción	AI.AV	AV.Pr	Al.Pr	Pr	PAd	E.Pot	tor	Pid	HUAC
71	Parámetro configurable 1						Pr <b>9.23</b>		Pr <b>14.10</b>	
72	Parámetro configurable 2						Pr <b>9.22</b>		Pr <b>14.11</b>	
73	Parámetro configurable 3						Pr <b>9.21</b>		Pr <b>14.06</b>	
74	Parámetro configurable 4								Pr <b>14.13</b>	
75	Parámetro configurable 5								Pr <b>14.14</b>	
76	Parámetro configurable 6								Pr <b>14.01</b>	
77	Parámetro configurable 7									
78	Parámetro configurable 8									
79	Parámetro configurable 9									
80	Parámetro configurable 10									
1.14	Seleccionar referencia	0	1	1	3	4	3	0	2	0
7.06	Modo de entrada analógica 1	4	6	4	6	6	6	4	4	4
7.11	Modo de entrada analógica 2	0	1	1	1	0	1	0	0	0
7.14	Destino de entrada analógica 2	Pr <b>1.37</b>	Pr <b>1.46</b>	Pr <b>1.46</b>	Pr <b>1.46</b>	Pr <b>1.37</b>	Pr <b>9.27</b>	Pr <b>4.08</b>	0	Pr <b>1.37</b>
8.25	Destino de entrada digital de terminal B7	Pr <b>1.41</b>	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.41</b>	Pr <b>9.26</b>	Pr <b>4.11</b>	Pr <b>14.08</b>	Pr <b>1.43</b>
8.15	Invertir entrada digital de terminal B7	1	0	0	0	1	0	0	0	1
9.25	Destino de pot. motorizado	0	0	0	0	0	Pr <b>1.21</b>	0	0	0
14.03	Origen de referencia PID	0	0	0	0	0	0	0	Pr <b>7.02</b>	0
14.04	Origen de realimentación PID	0	0	0	0	0	0	0	Pr <b>7.01</b>	0
14.16	Destino de PID	0	0	0	0	0	0	0	Pr <b>1.37</b>	0

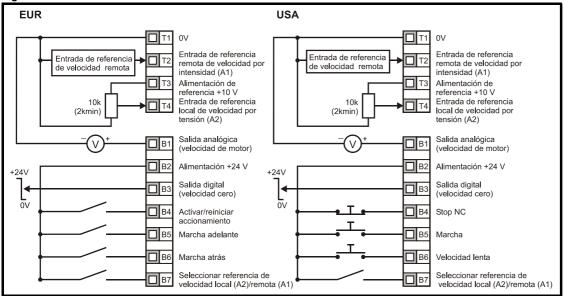
Pr 11.27	Configuración	Descripción
0	AI.AV	Entrada de tensión e intensidad
1	AV.Pr	Entrada de tensión y 3 velocidades prefijadas
2	Al.Pr	Entrada de intensidad y 3 velocidades prefijadas
3	Pr	4 velocidades prefijadas
4	PAd	Control por teclado
5	E.Pot	Control por potenciómetro electrónico motorizado
6	tor	Operación de control de par
7	Pid	Control de PID
8	HUAC	Control de bomba y ventilador

Figura 10-25 Interpretación de los conmutadores



Menú 11 Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

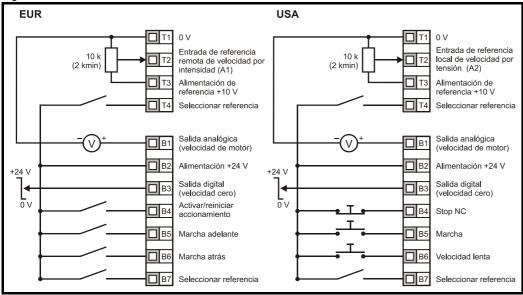
Figura 10-26 Pr 11.27 = Al.AV



Terminal B7 abierto: Entrada de referencia de velocidad de tensión local (A2) seleccionada

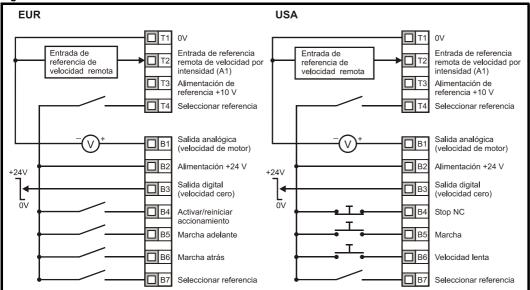
Terminal B7 cerrado: Entrada de referencia de velocidad de intensidad remota (A1) seleccionada

Figura 10-27 Pr 11.27 = AV.Pr



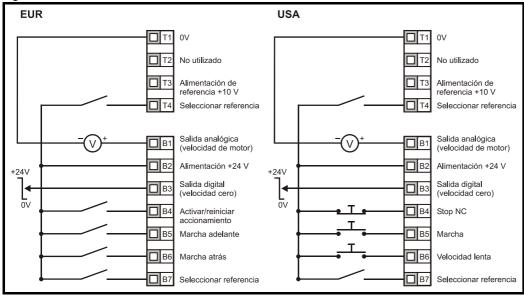
T4	B7	Referencia seleccionada
0	0	A1
0	1	Prefijado 2
1	0	Prefijado 3
1	1	Prefijado 4

## Figura 10-28 Pr 11.27 = Al.Pr



T4	B7	Referencia seleccionada
0	0	A1
0	1	Prefijado 2
1	0	Prefijado 3
1	1	Prefijado 4

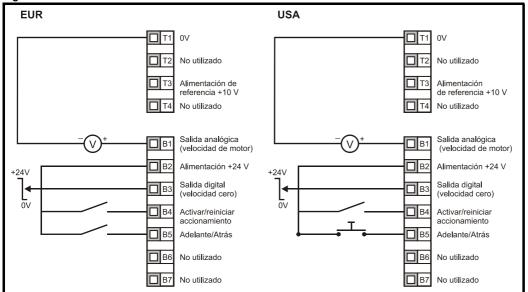
Figura 10-29 Pr 11.27 = Pr



T4	B7	Referencia seleccionada
0	0	Prefijado 1
0	1	Prefijado 2
1	0	Prefijado 3
1	1	Prefijado 4



Figura 10-30 Pr 11.27 = PAd



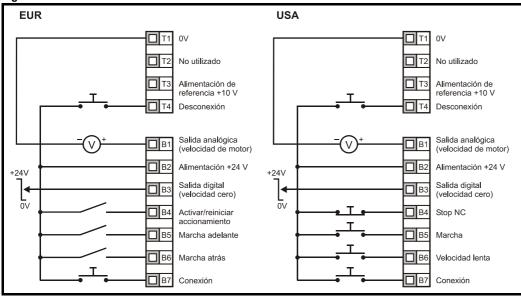
Configuración de un terminal de marcha adelante/atrás en el modo de teclado

En la pantalla del accionamiento:

- Ajuste Pr 71 en 8.23.
- Ajuste Pr 61 en 6.33.
- · Pulse la tecla de parada/reinicio.

El terminal B5 se configura como un terminal de marcha adelante/atrás.

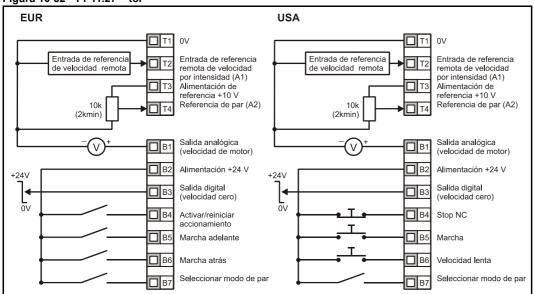
Figura 10-31 Pr 11.27 = E.Pot



Cuando Pr 11.27 se ajusta en E.Pot, es posible acceder a los parámetros siguientes para ajustarlos:

- Pr 9.23: Tiempo de reacción para subir/bajar consigna del potenciómetro motorizado (s/100%)
- Pr 9.22: Seleccionar bipolar de potenciómetro motorizado (0 = unipolar, 1 = bipolar)
- Pr 9.21: Modo de potenciómetro motorizado:
  - 0 = cero al encender
  - 1 = último valor al encender
  - 2 = cero al encender y cambiar solamente si el accionamiento está funcionando
  - 3 = último valor al encender y cambiar solamente si el accionamiento está funcionando

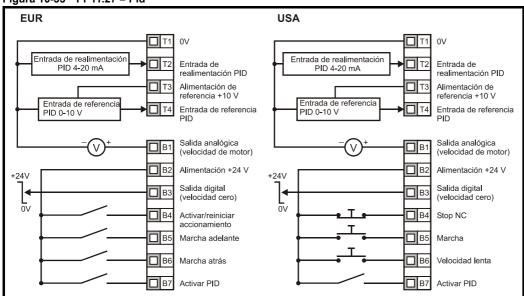
Figura 10-32 Pr 11.27 = tor





Cuando el modo de par se encuentra seleccionado y el accionamiento está conectado a un motor sin carga, la velocidad del motor puede aumentar rápidamente hasta la velocidad máxima (Pr 02 +20%).

Figura 10-33 Pr 11.27 = Pid



Cuando Pr 11.27 se ajusta en Pid, es posible acceder a los parámetros siguientes para ajustarlos:

- Pr 14.10: Ganancia proporcional PID
- Pr 14.11: Ganancia integral PID
- Pr 14.06: Inversión de realimentación PID
- Pr 14.13: Límite superior de PID (%)
- Pr 14.14: Límite inferior de PID (%)
- Pr 14.01: Salida de PID (%)

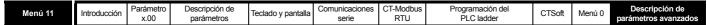


Figura 10-34 Diagrama lógico de PID

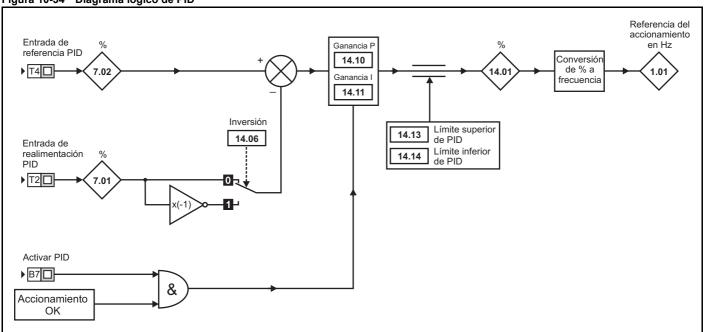
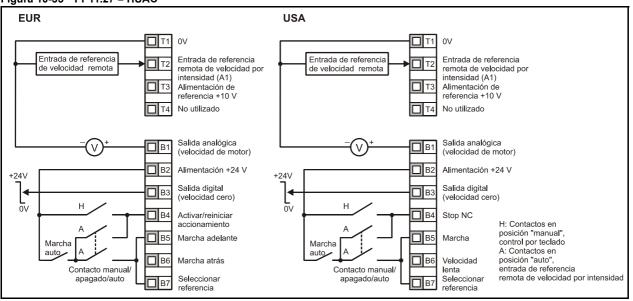


Figura 10-35 Pr 11.27 = HUAC



Sólo con V01.04.00 en adelante.

11.28	Parámetro no utilizado

11.29	Vers	/ersión de software														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2	1		1		1			1	
Rango	0,00	a 99,9	99													
Velocidad de actualización	n/d	/d														

La versión de software del accionamiento consta de tres números (xx.yy.zz). xx.yy aparece en este parámetro y zz en Pr 11.34. xx indica un cambio que afecta a la compatibilidad del hardware, yy un cambio que afecta a la documentación del producto y zz un cambio que no afecta a la documentación del producto.

11.30	Códi	Código de seguridad del usuario														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo								1				1	1	1	1	
Rango	0 a 9	99														
Por defecto	0	)														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Cuando se programa un valor distinto de 0 en este parámetro, se aplica la seguridad del usuario. Esto impide ajustar cualquier parámetro con el teclado LED, a excepción de Pr 11.44. Este parámetro presenta el valor cero cuando se consulta con el teclado LED mientras la seguridad está activada. El código de seguridad se puede modificar a través de las comunicaciones serie, entre otros, si este parámetro se ajusta en el valor deseado, Pr 11.44 se ajusta en 3 y se activa un reinicio mediante el ajuste de Pr 10.38 en 100. La función de seguridad sólo se puede anular mediante el teclado LED.

11.31	Parámetro no utilizado

11.32	Inten	nsidad nominal máxima de accionamiento con ciclo duro										duro				
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2	1		1		1			1	
Rango	0,00	a 290	,00 A													
Velocidad de actualización	n/d															

Este parámetro indica el valor nominal de corriente industrial continua del accionamiento con ciclo duro. Si se programa en el área de nivel 2, se utiliza un decimal en la presentación de cuatro dígitos con accionamientos cuya intensidad nominal es superior a 99,99 A.

11.33	Tens	ensión nominal del accionamiento														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo					1			1		1		1			1	
Rango	200(0	), 400	0(1)													
Velocidad de actualización	n/d	n/d														

Este parámetro puede tener dos valores e indica la tensión nominal del accionamiento.

0: 200 Accionamiento de 200 V1: 400 Accionamiento de 400 V

11.34	Subv	bversión de software														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	0 a 9	9														
Velocidad de actualización	n/d															

Consulte Pr 11.29 en la página 142.

11.35	Vers	ersión de software DSP														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1			1	
Rango	0,0 a	9,9														
Velocidad de actualización	n/d	n/d														

Este parámetro indica la versión del software DSP que hay instalada.

11.36 a 11.40	Parámetros no utilizados

11.41	Tiempo límite de modo de estado															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 250 s															
Por defecto	240															
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro establece el límite de tiempo (en segundos) para que la pantalla del accionamiento cambie del modo de edición al modo de estado cuando no se pulsa ninguna tecla. Aunque se puede ajustar en menos de 2 segundos, el límite de tiempo mínimo es de 2 segundos.

Menú 11	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
---------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

11.42	Duplicación de parámetro															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1					1				1	1	
Rango	no(0), rEAd(1), Prog(2), boot(3)															
Por defecto	no(0)															
Velocidad de actualización	Aplicado al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento															

#### NOTA

El accionamiento sólo se comunica con la tarjeta SmartStick cuando recibe una orden de lectura o escritura, lo que significa que la tarjeta se puede "conectar en caliente".

Este parámetro permite seleccionar el modo de funcionamiento del módulo de duplicación. Hay 4 opciones disponibles.

Valor	Pantalla	Función
0	no	Sin función
1	rEAd	Lectura de parámetros de SmartStick
2	Prog	Introducción de parámetros en SmartStick
3	boot	Configuración de SmartStick como dispositivo principal para protegerlo contra escritura

#### NOTA

Antes de configurar el modo boot (inicio), es preciso almacenar los ajustes del accionamiento en la tarjeta SmartStick mediante el modo de programación; de lo contrario, el accionamiento sufrirá una desconexión C.Acc al encender el sistema.

Los datos que se programan en la tarjeta SmartStick se toman directamente de la memoria EEPROM del accionamiento. Por tanto, se copia la configuración del accionamiento almacenada, en lugar de copiar la configuración incluida en la memoria RAM del accionamiento. El accionamiento responde a la orden recibida cuando el usuario sale del modo de edición de parámetros. Para garantizar la compatibilidad con versiones anteriores del Commander SE y permitir la duplicación por medio de la interfaz serie, el accionamiento aplica el valor programado durante el reinicio del accionamiento.

#### 1 rEAd

Los parámetros sólo se pueden leer desde la tarjeta SmartStick cuando el accionamiento está desactivado o desconectado. Si el accionamiento no se encuentra en uno de estos estados cuando se recibe una orden de lectura, la indicación **FAIL** parpadea una vez en la pantalla y Pr **11.42** se ajusta de nuevo en no. Inmediatamente después de la lectura, el accionamiento vuelve a ajustar Pr **11.42** en no. Cuando se leen los parámetros de SmartStick, el accionamiento los guarda automáticamente en su memoria EEPROM interna.

## 2 Prog

La introducción de parámetros en SmartStick se puede realizar en cualquier momento. Cuando se envía una orden "Prog", la tarjeta SmartStick se actualiza con el conjunto de parámetros actuales. Pr 11.42 se ajusta de nuevo en no antes de que se introduzcan los parámetros. Si la tarjeta es de sólo lectura, FAIL parpadea una vez en la pantalla y Pr 11.42 se vuelve a ajustar en no.

### 3 boot

El modo 3 es parecido al modo 2, pero Pr 11.42 no se restablece en 0 antes de la operación de escritura. El almacenamiento del modo "boot" en la tarjeta de duplicación hace que ésta se convierta en el dispositivo principal. El accionamiento siempre comprueba la existencia de la tarjeta SmartStick cuando se enciende. Si hay una instalada y se ha programado en el modo "boot", los parámetros de la tarjeta de duplicación se cargan y guardan en el accionamiento, lo que permite programar de nuevo una serie de accionamientos de forma rápida y eficaz. La tarjeta se convierte en un dispositivo de sólo lectura cuando se configura en el modo boot. Si la tarjeta ya es de sólo lectura, **FAIL** parpadea una vez en la pantalla y Pr 11.42 se vuelve a ajustar en no.

### Valores nominales de accionamiento diferentes

La tarjeta SmartStick se puede utilizar para copiar parámetros entre accionamientos con valores nominales diferentes. Sin embargo, algunos de los parámetros que dependen de los valores nominales no se copian en el accionamiento duplicado, sino que se almacenan en la clave de duplicación. Al transferir los datos del accionamiento de origen a otro con intensidad o tensión nominal diferente, los parámetros con código RA no se modifican y se genera una desconexión **C.rtg**.

Número de parámetro	Función
2.08	Tensión de rampa estándar
4.07, 21.29	Límites de intensidad
5.07, 21.07	Intensidades nominales del motor
5.09, 21.09	Tensiones nominales del motor
5.17, 21.12	Resistencias del estátor
5.18	Frecuencia de conmutación
5.23, 21.13	Compensaciones de tensión
5.24, 21.14	Inductancias transitorias
6.06	Intensidad de frenado por inyección de CC

### NOTA

La pantalla muestra una desconexión **C.Acc** cuando se activa la duplicación de parámetros sin que haya una tarjeta SmartStick instalada en el accionamiento.

11.43	Carg	a a va	alores	por	defec	to										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 1 1 1 1											1			
Rango	no(0)	no(0), Eur(1), USA(2)														
Por defecto	no(0)	10(0)														
Velocidad de actualización	Aplic	Aplicado al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento														

Si este parámetro se ajusta en un valor distinto de cero y se sale del modo de edición o se reinicia el accionamiento cuando está inactivo, se cargan automáticamente los parámetros por defecto seleccionados. Una vez que se configuran en los valores por defecto, los parámetros se guardan automáticamente en la memoria EEPROM interna del accionamiento. Si el accionamiento está activo, **FAIL** parpadea una vez en la pantalla y Pr **11.43** se ajusta de nuevo en no.

Valor	Pantalla	Función
0	no	Sin función
1	Eur	Cargar valores por defecto para Europa
2	USA	Con valores por defecto para EE.UU.

11.44	Esta	do de	segu	ıridad												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo										1	1					
Rango	L1(0)	L1(0), L2(1), L3(2), LoC(3)														
Por defecto	L1(0)	.1(0)														
Velocidad de actualización	Aplic	Aplicado al salir del modo de edición														

Este parámetro de lectura y escritura define el nivel de seguridad del menú 0.

Valor	Nivel	Acceso permitido
0	L1	Sólo es posible acceder a los diez primeros parámetros.
1	L2	Se puede acceder a los 70 primeros parámetros.
2	L3	Se puede acceder a los 95 primeros parámetros.
3	LoC	Clave de seguridad. Es preciso introducir el código de seguridad antes de que sea posible editar un parámetro y ajustar el estado de seguridad en L1.

Este parámetro puede ajustarse utilizando el teclado LED aunque la seguridad de usuario esté activada.

11.45	Sele	ccion	ar pai	rámet	ros d	e mo	tor 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	1												1	1		
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Cuando este bit se ajusta en On(1), se activan los parámetros del motor 2 del menú 21, en lugar de los parámetros equivalentes de otros menús. Los cambios sólo se aplican cuando el accionamiento está inactivo. En la pantalla se iluminan 2 pequeños guiones cuando los parámetros del motor 2 están activos. Si se selecciona el plano del motor 1 después de que el plano del motor 2 haya estado activo, en pantalla se ilumina 1 guión pequeño. Si este parámetro se ajusta en On(1) mientras se realiza un autoajuste (Pr 5.12 = 1 ó 2), el resultado del autoajuste se introduce en los parámetros equivalentes del motor auxiliar, no en los parámetros normales. Cada vez que cambia este parámetro, el acumulador de la protección térmica del motor (Pr 4.19) se pone a cero.

# NOTA

La eliminación de la orden de marcha permite cambiar el plano del motor sin que se produzca un retardo de 1 segundo.

11.46	Valo	res po	or def	ecto	carga	dos p	orevia	ment	:e							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo		1 1 1 1														
Rango	0 a 2	) a 2														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Escri	scritura en segundo plano														

Este parámetro indica el número correspondiente al último conjunto de valores por defecto cargados; por ejemplo, 1 Eur, 2 USA.

Menú 11 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Parámetros Parámetros Comunicaciones Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

# 10.12.1 Programación de PLC ladder

11.47	Activ	/ar pr	ograr	na PL	.C lad	der										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo												1				
Rango	0 a 2	0 a 2														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura en segundo plano														

El parámetro de activación del programa PLC permite iniciar y detener el programa PLC ladder.

Valor	Descripción
0	Detener el programa PLC ladder del accionamiento
1	Ejecutar el programa PLC ladder del accionamiento (desconexión de accionamiento si LogicStick no instalado). Cualquier intento de introducir parámetros fuera de rango se impedirá, dado que existe una serie de valores máximos y mínimos válidos para ese parámetro.
2	Ejecutar el programa PLC ladder del accionamiento (desconexión de accionamiento si LogicStick no instalado). Cualquier intento de introducir parámetros fuera de rango causará una desconexión del accionamiento.

11.48	Esta	do de	l prog	grama	PLC	ladd	er									
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU												PS			
Codigo																
Rango	-128	a +12	7													
Velocidad de actualización	Escri	scritura en segundo plano														

El parámetro de estado del programa PLC ladder indica al usuario el estado actual del programa (no instalado / funcionando / parado / desconectado).

Valor	Descripción
-n	El programa PLC ladder ha originado la desconexión del accionamiento a causa de una condición de error durante la ejecución del paso n. El número aparece como un valor negativo en la pantalla.
0	LogicStick instalado sin programa PLC ladder
1	LogicStick instalado, programa PLC ladder instalado pero detenido
2	LogicStick instalado, programa PLC ladder instalado y funcionando
3	LogicStick no instalado

11.49	Parámetro no utilizado

11.50	Tiem	ро т	áximo	o de k	arrid	o de	progr	ama l	PLC I	addeı						
Código Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU												BU	PS			
Codigo								1		1		1			1	
Rango	0 a 6	5535	ms													
Velocidad de actualización	Interv	ervalo de ejecución de programa de usuario														

El parámetro de tiempo máximo de barrido del programa PLC ladder indica la duración máxima de entre los diez últimos barridos realizados por el programa. Cuando el tiempo de barrido supera el valor máximo que puede tener este parámetro, se adapta al valor máximo.

# NOTA

LogicStick se puede utilizar como una tarjeta SmartStick para almacenar un conjunto de parámetros a la vez que un programa PLC ladder.

Introducción Parámetro Descripción de parámetros vanzados Parámetros Descripción de parámetros avanzados Parámetros Pará

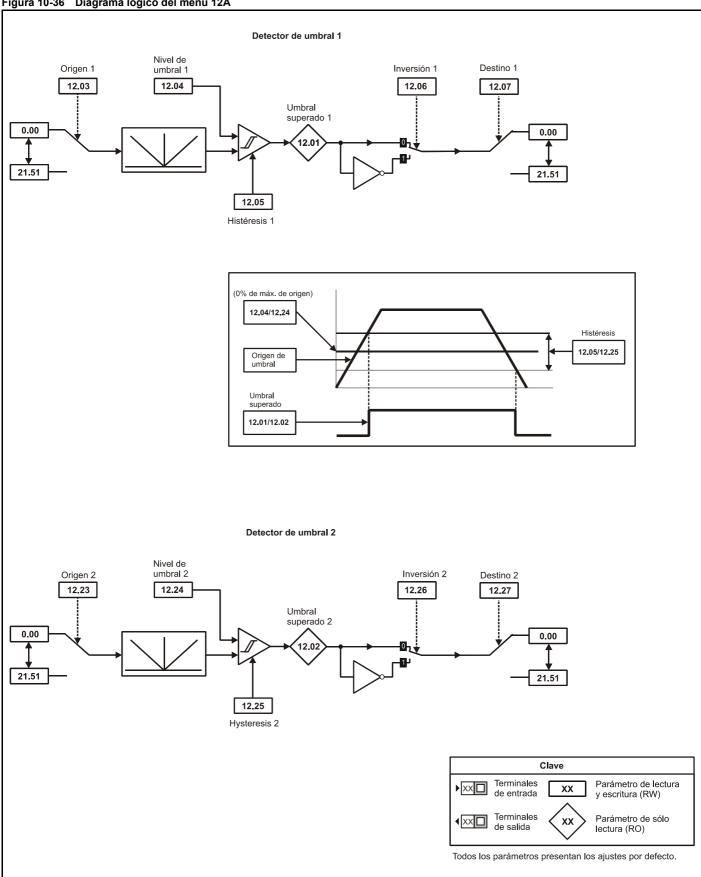
# 10.13 Menú 12: umbral programable y selector de variable

Tabla 10-20 Parámetros del menú 12: descripciones de una línea

	Parámetro		Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
12.01	Salida de detector de umbral 1		OFF(0) u On(1)			21 ms
12.02	Salida de detector de umbral 2		OFF(0) u On(1)			21 ms
12.03	Origen de detector de umbral 1		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.04	Nivel de detector de umbral 1		0,0 a 100,0%	0.0		21 ms
12.05	Histéresis de detector de umbral 1		0,0 a 25,0%	0,0		21 ms
12.06	Invertir salida de detector de umbral 1		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
12.07	Destino de detector de umbral 1		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.08	Origen 1 de selector de variable 1		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.09	Origen 2 de selector de variable 1		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.10	Modo de selector de variable 1		0 a 9	0		21 ms
12.11	Destino de selector de variable 1		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.12	Salida de selector de variable 1		±100,0%			21 ms
12.13	Escala de origen 1 de selector de variable 1		±4,000	1,000		21 ms
12.14	Escala de origen 2 de selector de variable 1		±4,000	1,000		21 ms
12.15	Control de selector de variable 1		0,00 a 99,99	0,00		В
12.16	No utilizado					
12.17	No utilizado					
12.18	No utilizado					
12.19	No utilizado					
12.20	No utilizado					
12.21	No utilizado					
12.22	No utilizado					
12.23	Origen de detector de umbral 2		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.24	Nivel de detector de umbral 2		0,0 a 100,0%	0,0		21 ms
12.25	Histéresis de detector de umbral 2		0,0 a 25,0%	0,0		21 ms
12.26	Invertir salida de detector de umbral 2		OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
12.27	Destino de detector de umbral 2		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.28	Origen 1 de selector de variable 2		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.29	Origen 2 de selector de variable 2		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.30	Modo de selector de variable 2		0 a 9	0		21 ms
12.31	Destino de selector de variable 2		Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
12.32	Salida de selector de variable 2		±100,0%			21 ms
12.33	Escala de origen 1 de selector de variable 2		±4,000	1,000		21 ms
12.34	Escala de origen 2 de selector de variable 2		±4,000	1,000		21 ms
12.35	Control de selector de variable 2		0,00 a 99,99	0,00		В
12.36	No utilizado					
12.37	No utilizado					
12.38	No utilizado					
12.39	No utilizado		0.55			
12.40	Indicador de liberación de freno  Activar controlador de freno	<b>{12</b> }	OFF(0) u On(1) diS(0), rEL(1), d IO(2),	diS(0)		21 ms Salir del modo
			USEr(3)	` ′		de edición
12.42	Umbral de intensidad para liberar freno	{ <b>46</b> }	0 a 200%	50%		21 ms
12.43	Umbral de intensidad para aplicar freno	{47}	0 a 200%	10%		21 ms
12.44	Frecuencia para liberar el freno	{48}	0,0 a 20,0 Hz	1,0		21 ms
12.45	Frecuencia para aplicar el freno	{49}	0,0 a 20,0 Hz	2,0		21 ms
12.46	Retardo anterior a liberar el freno	<b>{50}</b>	0,0 a 25,0 s	1,0		21 ms
12.47	Retardo posterior a liberar el freno	<b>{51</b> }	0,0 a 25,0 s	1,0		21 ms

CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder Descripción de parámetros avanzados Parámetro x.00 Descripción de Comunicaciones Menú 12 Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 0 parámetros serie

Figura 10-36 Diagrama lógico del menú 12A







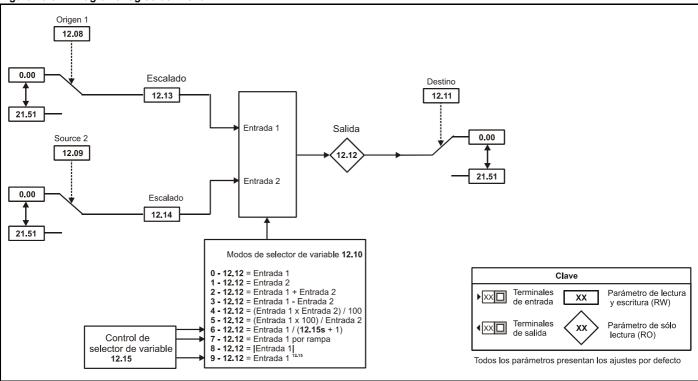
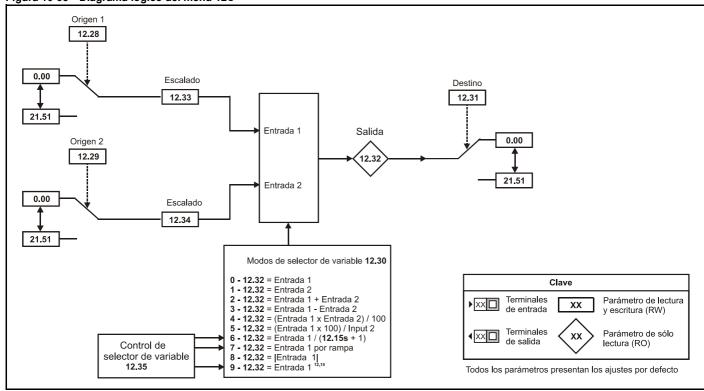
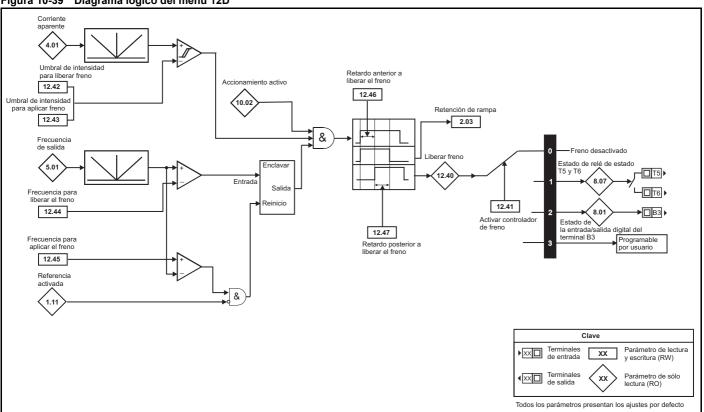


Figura 10-38 Diagrama lógico del menú 12C



Descripción de parámetros avanzados Programación del PLC ladder CT-Modbus RTU Descripción de Comunicaciones Menú 12 Introducción Teclado y pantalla CTSoft Menú 0 parámetros x.00 serie

Figura 10-39 Diagrama lógico del menú 12D



El menú 12 incluye dos detectores de umbral que generan señales lógicas dependiendo del nivel de un valor variable relacionado con un umbral, y dos selectores de variable que permiten seleccionar o combinar dos parámetros de entrada para generar una salida variable. Al asociar uno o varios orígenes a un parámetro válido, se activa una función.

12.01	Salid	la de	detec	tor d	e umb	oral 1										
12.02	Salid	la de	detec	tor d	e umb	oral 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro indica si la variable de entrada del umbral tiene un valor por encima (On) o por debajo (OFF) del umbral programado.

12.03	Orig	en de	dete	ctor d	le um	bral 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Velocidad de actualización	Lectu	ura al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Este parámetro y Pr 12.23 determinan qué parámetro se introduce en el umbral programable.

Como entrada del comparador de umbral se toma el valor absoluto de la variable de origen. Sólo es posible programar parámetros sin proteger como origen. Si se programa un parámetro no válido, la entrada tiene valor 0.

12.04	Nive	l de d	etect	or de	umbr	al 1									
Código	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS														
Codigo															
Rango	0,0 a	100,0	)%												
Velocidad de actualización	21 m	s													

Este parámetro y Pr 12.24 corresponden a los niveles de umbral definidos por el usuario, que se introducen como porcentaje del valor máximo de origen.

12.05	Histo	eresis	de d	etect	or de	umbr	al 1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1											1	1			
Rango	0,0 a	,0 a 25,0%														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro y Pr **12.25** definen la banda en la cual no varía la salida. El límite máximo de conmutación es: Nivel de umbral + Histéresis/2 El límite mínimo de conmutación es: Nivel de umbral - Histéresis/2

12.06	Inve	tir sa	lida d	le det	ector	de u	mbra	11								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1														
Rango	OFF(	1   1   1   1   1   OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro y Pr 12.26 se utilizan para invertir los estados lógicos de la salida de umbral, cuando es necesario.

12.07	Dest	ino de	e dete	ector	de un	nbral	1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0</b> .	0.00 a Pr 21.51														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinici	iar el a	accior	namie	nto									

Este parámetro y Pr 12.27 determinan el parámetro que va a controlar el parámetro de umbral. Sólo los parámetros que no están protegidos se

Menú 12 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Parámetro

pueden utilizar como destino. Cuando se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino.

12.08	Orig	en 1 d	le sel	ector	de va	ariabl	e 1									
12.09	Orig	en 2 d	le sel	ector	de va	ariabl	e 1									
Código													BU	PS		
Coulgo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0.</b>	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el	accior	namie	nto									

Estos parámetros, junto con Pr 12.28 y Pr 12.29, permiten establecer qué parámetros va a conmutar el bloque del selector de variable. Se puede tratar de variables de bits o no. Si se programa una referencia en la selección de un origen de variable cuando la referencia es un porcentaje, el origen interpreta este porcentaje como un número entero; por ejemplo, el 50,0% de la referencia = 50,0 Hz. Si se programa una referencia en la selección de un origen de variable cuando la referencia es un número entero, el origen interpreta este número como un porcentaje; por ejemplo, 5,0 Hz = 10% de la referencia.

12.10	Mod	o de s	elect	or de	varia	ble 1										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 9															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

La salida de la selección de variable puede variar según el modo, como se muestra en la tabla siguiente:

Valor de modo (Pr 12.30)	Acción	Resultado
0	Seleccionar entrada 1	salida = entrada1
1	Seleccionar entrada 2	salida = entrada2
2	Sumar	salida = entrada1 + entrada2
3	Restar	salida = entrada1 - entrada 2
4	Multiplicar	salida = (entrada1 x entrada2) / 100,0
5	Dividir	salida = (entrada1 x 100,0) / entrada2
6	Constante de tiempo	salida = entrada1 / ((parám. control)s + 1)
7	Rampa lineal	salida = entrada1 por rampa con tiempo de rampa de ( <b>parám. control</b> ) segundos de 0 a 100%
8	Módulo	salida =   entrada1
		salida = entrada1parám. control (0,01 - 0,03) control = 0,02: salida = entrada1 <sup>2</sup> / 100
9	Elevar a potencia	
		control = 0,03: salida = entrada1 <sup>3</sup> / 100 <sup>2</sup> control con otro valor: salida = entrada 1

12.11	Dest	ino de	e sele	ector	de va	riable	1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Counge		1 2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0</b> .	0.00 a Pr 21.51														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Define el parámetro de destino de la salida del selector de variable 1. Sólo se pueden programar parámetros no protegidos como destino. Si se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino.

12.12	Salid	la de	selec	tor de	vari	able 1										
Código	Bit	1 1 1 1													PS	
Codigo	1 1 1 1															
Rango	±100	00,0%														
Velocidad de actualización	21 m	S														

Indica el nivel de la señal de salida del selector de variable.

12.13	Esca	la de	orige	n 1 d	e sele	ector	de va	riable	1							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo							3						1	1		
Rango	±4,00	00														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Se puede utilizar para ajustar a escala la entrada de origen 1 del selector de variable.

12.14	Esca	la de	orige	n 2 d	e sele	ector	de va	riable	e 1							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coalgo							3						1	1		
Rango	±4,00	00														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Se puede utilizar para ajustar a escala la entrada de origen 2 del selector de variable.

12.15	Cont	rol de	sele	ctor o	de vai	iable	1									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	2 1 1 1 1															
Rango	0,00	a 99,9	99													
Por defecto	0,00															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El parámetro de control se puede utilizar para introducir un valor cuando se aplican los modos 6, 7 y 9 del selector de variable. Consulte los modos del selector de variable en Pr **12.10** en la página 152 y Pr **12.30** en la página 154.

12.16 a 12.22	Parámetros no utilizados

12.23	Orig	en de	dete	ctor d	le um	bral 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Velocidad de actualización	Lecti	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Este parámetro y Pr 12.03 determinan qué parámetro se introduce en el umbral programable.

Como entrada del comparador de umbral se toma el valor absoluto de la variable de origen. Sólo es posible programar parámetros sin proteger como origen. Si se programa un parámetro no válido, la entrada tiene valor 0.

12.24	Nive	de d	etect	or de	umbr	al 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	100,0	)%													
Velocidad de actualización	21 m	21 ms														

Este parámetro y Pr 12.04 corresponden a los niveles de umbral definidos por el usuario, que se introducen como porcentaje del valor máximo de origen.

12.25	Histé	resis	de d	etecto	or de	umbr	al 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	25,0%	%													
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro y Pr **12.05** definen la banda en la cual no varía la salida. El límite máximo de conmutación es: Nivel de umbral + Histéresis/2 El límite mínimo de conmutación es: Nivel de umbral - Histéresis/2

Menú 12

12.26	Inve	rtir sa	lida c	de det	ector	de u	mbra	1 2								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	OFF(0) 21 ms														

Este parámetro y Pr 12.06 se utilizan para invertir los estados lógicos de la salida de umbral, cuando es necesario.

12.27	Dest	ino d	e dete	ector	de un	nbral	2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	r <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Este parámetro y Pr 12.07 determinan el parámetro que va a controlar el parámetro de umbral. Sólo los parámetros que no están protegidos se pueden utilizar como destino. Cuando se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino.

12.28	Orig	en 1 c	le sel	ector	de va	ariabl	e 2									
12.29	Orig	en 2 c	le sel	ector	de va	ariabl	e 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	Pr <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b>														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Estos parámetros, junto con Pr **12.08** y Pr **12.09**, permiten establecer qué parámetros va a conmutar el bloque del selector de variable. Se puede tratar de variables de bits o no. Si se programa una referencia en la selección de un origen de variable cuando la referencia es un porcentaje, el origen interpreta este porcentaje como un número entero; por ejemplo, el 50,0% de la referencia = 50,0 Hz. Si se programa una referencia en la selección de un origen de variable cuando la referencia es un número entero, el origen interpreta este número como un porcentaje; por ejemplo, 5,0 Hz = 10% de la referencia.

12.30	Mode	o de s	elect	or de	varia	ble 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo													1	1	1	
Rango	0 a 9															
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

La salida de la selección de variable puede variar según el modo, como se muestra en la tabla siguiente:

Valor de modo (Pr 12.30)	Acción	Resultado
0	Seleccionar entrada 1	salida = entrada1
1	Seleccionar entrada 2	salida = entrada2
2	Sumar	salida = entrada1 + entrada2
3	Restar	salida = entrada1 - entrada 2
4	Multiplicar	salida = (entrada1 x entrada2) / 100,0
5	Dividir	salida = (entrada1 x 100,0) / entrada2
6	Constante de tiempo	salida = entrada1 / ((parám. control)s + 1)
7	Rampa lineal	salida = entrada1 por rampa con tiempo de rampa de ( <b>parám</b> . <b>control</b> ) segundos de 0 a 100%
8	Módulo	salida = entrada1
		salida = entrada1 <sup>parám. control</sup> (0,01 - 0,03)
9	Elevar a potencia	control = 0,02: salida = entrada1 <sup>2</sup> / 100
	Lievai a potentia	control = 0,03: salida = entrada1 <sup>3</sup> / 100 <sup>2</sup> control con otro valor: salida = entrada 1

12.31	Dest	ino de	e sele	ector	de va	riable	2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 2 1 1 1 1															
Rango	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>0.</b>	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Define el parámetro de destino de la salida del selector de variable 2.

12.32	Salid	la de	selec	tor de	varia	able 2	2									
Código	Bit	Bit SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS														PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	±100	,0%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Indica el nivel de la señal de salida del selector de variable.

12.33	Esca	la de	orige	n 1 d	e sele	ector	de va	riable	2							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1		
Rango	±4,00	00														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Se puede utilizar para ajustar a escala la entrada de origen 1 del selector de variable.

12.34	Esca	la de	orige	n 2 d	e sele	ector	de va	riable	2							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Counge		3 1 1 1														
Rango	±4,00	00														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Se puede utilizar para ajustar a escala la entrada de origen 2 del selector de variable.

12.35	Cont	rol de	e sele	ctor	de vai	iable	2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		2 1 1 1 1														
Rango	0,00	0,00 a 99,99														
Por defecto	0,00															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El parámetro de control se puede utilizar para introducir un valor cuando se aplican los modos 6, 7 y 9 del selector de variable. Consulte los modos del selector de variable en Pr **12.10** en la página 152 y Pr **12.30** en la página 154.

12.36 a 12.39	Parámetros no utilizados

Menú 12

Menú 12 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Parámetros Descripción de parámetros Parám

# 10.13.1 Función de control del freno

La función de control del freno se puede utilizar para controlar un freno electromecánico a través de la entradas y salidas digitales del accionamiento.

12.40	Indic	ador	de lik	eraci	ón de	fren	0									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1	1 1 1 1														
Rango	OFF(	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro debe ser el origen de una salida digital si se quiere controlar un freno electromecánico. Se debe configurar en uno para liberar el freno y en cero para aplicarlo. La entrada y salida digital se puede configurar automáticamente para utilizar este parámetro como origen (consulte Pr 12.41).

12.41	Activ	ar co	ntrol	ador (	de fre	no										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 1 1 1														
Rango	diS(0	diS(0), rEL(1), d IO(2), USEr(3)														
Por defecto	diS(0	)														
Velocidad de actualización	Aplic	ado a	l salir	del m	odo d	e edio	ción o	al rei	niciar	el aco	cionar	niento	)			

Sólo surte efecto cuando el accionamiento está inactivo. Si el accionamiento se encuentra activo, el parámetro recupera el valor anterior a la modificación al salir del modo de edición o al reiniciar el accionamiento.

#### 0 diS

El controlador del freno se desactiva y no afecta a otro parámetros del accionamiento. Pr 2.03 se ajusta en cero cuando el parámetro cambia de un valor distinto de cero a cero.

#### 1 rEL

El controlador del freno se activa cuando E/S se configura para controlar el freno a través de la salida de relé. La señal de accionamiento OK se vuelve a asociar a la E/S digital.

#### 2 d IO

El controlador del freno se activa cuando E/S se configura para controlar el freno a través de la E/S digital.

### 3 USE

El controlador del freno se activa, pero no se configuran parámetros para seleccionar la salida del freno.

En la tabla siguiente se muestran los cambios que se aplican automáticamente al parámetro para configurar la E/S digital y la salida del relé después de salir del modo de edición, o de reiniciar el accionamiento cuando se modifica el valor de Pr 12.41.

Valor anterior de Pr 12.41	Nuevo valor de Pr 12.41	Pr 8.11	Pr 8.21	Pr 8.31	Pr 8.17	Pr 8.27	Pr 8.41
Cualquior	1	Salida de a	ccionamiento en per	fecto estado	Salida de liber	ación de freno	3
Cualquier		OFF	Pr <b>10.01</b>	1	OFF	Pr <b>12.40</b>	3
Distinto de 1	2	Sali	da de liberación de l	freno		I	8
Distinto de 1	2	OFF	Pr <b>12.40</b>	1	Sin cambio	Sin cambio	0
1	2	Sali	da de liberación de t	freno		ionamiento en o estado	8
		OFF	Pr <b>12.40</b>	1	OFF	Pr <b>10.01</b>	
1	0 o 3	S	alida a velocidad ce	ro		ionamiento en o estado	0
		OFF	Pr <b>10.03</b>	1	OFF	Pr <b>10.01</b>	
	0.03	S	alida a velocidad ce	ro			0
2	0 0 3	OFF	Pr <b>10.03</b>	1	Sin cambio	Sin cambio	0

Descripción de Comunicaciones Programación del PLC ladder Descripción de Menú 12 Introducción Teclado y pantalla RTU x 00 parámetros serie rámetros avanzado

Figura 10-40 Diagrama de funcionamiento del freno

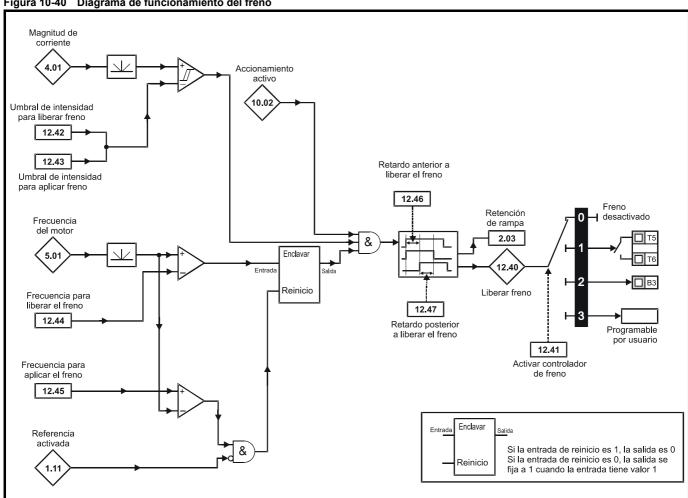
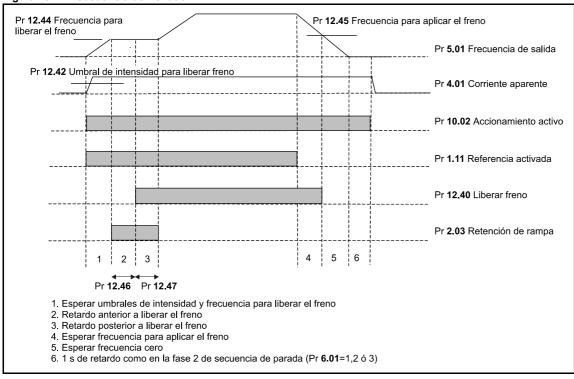


Figura 10-41 Secuencia de frenado



12.42	Umb	ral de	inte	nsida	d para	a libe	rar fr	eno								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	0 a 2	0 a 200%														
Por defecto	50															
Velocidad de actualización	21 m	s														

12.43	Umb	ral de	inter	nsida	d para	a apli	car fr	eno								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	00%														
Por defecto	10															
Velocidad de actualización	21 m	s														

Un comparador con histéresis compara la magnitud de la corriente (Pr 4.01) con un valor de umbral máximo y mínimo para determinar el par existente y las funciones de control de las salidas del accionamiento, respectivamente. Los umbrales de intensidad máximo y mínimo se expresan como porcentaje de la corriente del motor definida en Pr 5.07 (o Pr 21.07 si se selecciona el mapa del motor 2). El umbral máximo (Pr 12.42) se debe configurar en el nivel de corriente que indica que existe corriente magnetizante y suficiente corriente generadora de par en el motor para producir el par necesario al liberar el freno. La salida del comparador permanece activa cuando se alcanza este nivel, a menos que la corriente descienda después por debajo del umbral mínimo (Pr 12.43). La corriente debería establecerse en el nivel necesario para detectar estados de desconexión del motor del accionamiento. Si el umbral mínimo es mayor o igual que el umbral máximo, se aplica este último con una banda de histéresis cero. Si Pr 12.42 y Pr 12.43 se ajustan en cero, la salida del comparador es uno.

12.44	Frec	uenci	a par	a libe	rar el	frenc	)									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1															
Rango	0 a 2	0,0 H	Z													
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

El comparador de frecuencia se puede utilizar para detectar el momento en que el motor alcanza la frecuencia necesaria para generar el par que garantiza la rotación del motor en la dirección indicada cuando se libera el freno. Este parámetro se debe ajustar en un nivel ligeramente por encima de la frecuencia de deslizamiento que puede alcanzar el motor cuando se prevé la aplicación de cargas más altas en el motor al liberar el freno.

12.45	Frec	uenci	a par	a apli	car e	fren	0									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	0 a 2	a 20,0 Hz														
Por defecto	2,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

El umbral de frecuencia al aplicar el freno garantiza la aplicación del freno antes de que la frecuencia del motor llegue a cero e impide que el motor gire (por ejemplo, en dirección contraria a causa de una carga de sobreimpulsión) durante el tiempo que se aplica el freno. Cuando la frecuencia desciende por debajo de este umbral, pero no es necesario que el motor se pare (es decir, inversión de rotación sin parada), el freno no se aplica si la referencia definida en Pr 1.11 mantiene el valor uno. Esto impide que el freno se active y desactive cuando el motor pasa por velocidad cero.

12.46	Reta	rdo a	nterio	r a lil	oerar	el fre	no									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 1 1 1														
Rango	0,0 a	),0 a 25,0 s														
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

El retardo anterior a la liberación del freno permite dejar tiempo para que el par motor alcance el nivel adecuado antes de liberar el freno. Durante este tiempo, el flujo del motor debería llegar a ser una parte importante del nivel nominal (2 o 3 veces la constante de tiempo del rotor del motor), y debería activarse el intervalo de compensación de deslizamiento (0,5 segundos como mínimo). La referencia de frecuencia se mantiene constante (Pr 2.03 = On) durante el intervalo de retardo anterior a la liberación del freno.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Menú 0	Descripción de	
ITILIOUUCCIOIT	x.00	parámetros	reciado y partialia	serie	RTU	PLC ladder	CISoft	ivieriu 0	parámetros avanzados	

12.47	Reta	rdo p	oster	ior a l	ibera	r el fr	eno									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	0,0 a	) a 25,0 s														
Por defecto	1,0															
Velocidad de actualización	21 m	s														

El retardo posterior a la liberación del freno permite tener en cuenta el intervalo de liberación del freno. Durante este intervalo, la referencia de frecuencia se mantiene constante (Pr 2.03 = On) para evitar que la velocidad del motor aumente de forma repentina al soltar el freno.

Menú 12

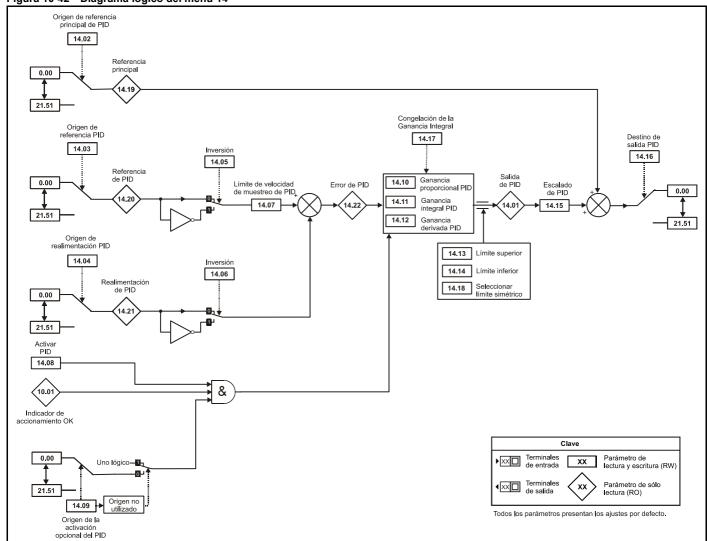
# 10.14 Menú 14: controlador PID

# Tabla 10-21 Parámetros del menú 14: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
14.01	Salida de PID	±100,0%			21 ms
14.02	Origen de referencia principal de PID	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
14.03	Origen de referencia PID	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
14.04	Origen de realimentación PID	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
14.05	Inversión de origen de referencia PID	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
14.06	Inversión de origen de realimentación PID	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
14.07	Límite de velocidad de muestreo de referencia de PID	0,0 a 3200,0 s	0,0		В
14.08	Activar PID	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
14.09	Origen de activación de PID opcional	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
14.10	Ganancia proporcional PID	0,000 a 4,000	1,000		21 ms
14.11	Ganancia integral PID	0,000 a 4,000	0,500		21 ms
14.12	Ganancia derivada PID	0,000 a 4,000	0,000		21 ms
14.13	Límite superior de PID	0,0 a 100,0%	100,0		21 ms
14.14	Límite inferior de PID	±100,0%	-100,0		21 ms
14.15	Escala de PID	0,000 a 4,000	1,000		21 ms
14.16	Destino de salida PID	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
14.17	Congelación de ganancia Integral de PID	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
14.18	Seleccionar límite simétrico en PID	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		21 ms
14.19	Referencia principal de PID	±100,0%			21 ms
14.20	Referencia de PID	±100,0%			21 ms
14.21	Realimentación de PID	±100,0%			21 ms
14.22	Error de PID	±100,0%			21 ms

Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones serie RTU Programación del PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

Figura 10-42 Diagrama lógico del menú 14



Menú 14 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Descripción de parámetros Parám

### NOTA

La función PID sólo se encuentra activa si el parámetro de destino de la salida es un parámetro sin proteger válido. Si únicamente se necesitan los parámetros indicadores, el parámetro de destino debe ser un parámetro válido que no se esté usando.

14.01	Salid	la de	PID													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				
Rango	±100	%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro comprueba la salida del controlador PID antes de que se aplique la escala. La salida de PID está supeditada a unos límites y se determina con la fórmula siguiente:

### Salida = Pe + le/s + Des

Donde:

P = ganancia proporcional (Pr 14.10)

I = ganancia integral (Pr 14.11)

D = ganancia diferencial (Pr 14.12)

e = error de entrada de PID (14.22)

s = operador Laplace

Por consiguiente, el término proporcional genera una salida del 100% con un error del 100% y P = 1,00. Con un error del 100% e I = 1,00, la salida que genera el término integral aumenta el 100% de forma lineal cada segundo. Con un error que aumenta el 100% por segundo y D = 1,00, la salida que produce el término D es del 100%.

14.02	Orig	en de	refer	encia	princ	cipal o	de PII	)								
14.03	Orig	en de	refer	encia	PID											
14.04	Orig	en de	reali	menta	ación	PID										
Código	Bit															
- Coungo							2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	Pr <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0.</b>	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

En estos parámetros se definen las variables que se van a utilizar como variables de entrada del controlador PID. Sólo es posible programar parámetros sin proteger como origen. Si se programa un parámetro no válido, la entrada tiene valor 0. Todas las variables de entrada de PID se ajustan automáticamente a escala en variables con rango de ±100,0% o de 0 a 100% (del parámetro de origen), si son unipolares.

14.05	Inve	rsión	de or	igen (	de ref	erenc	ia Pl	D							
14.06	Inve	rsión	de or	igen (	de rea	lime	ntacio	n PII	)						
Código	Bit	it SP FI DE Txt VM DP ND RA NC NV PT US RW BU PS													
Codigo	1	1 1 1 1 1													
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)												
Por defecto	OFF	(0)													
Velocidad de actualización	21 m	s													

Estos parámetros permiten invertir las variables de referencia y origen de PID, respectivamente.

14.07	Límit	e de	veloc	idad	de mı	uestre	eo de	refer	encia	PID						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	0,0 a	0 a 3200,0 s														
Por defecto	0,0															
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

En este parámetro se define el tiempo que tarda la entrada de referencia en aumentar en rampa de 0,0 al 100,0% tras un cambio gradual de 0 a 100% en la entrada.

14.08	Activ	/ar Pl	D													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(	FF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(0)															

serie

CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder

Este parámetro se debe ajustar en On(1) para que el controlador PID funcione. La salida de PID es 0 cuando se ajusta en OFF(0).

14.09	Origo	en de	activ	ación	de P	ID op	ciona	d								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	Pr <b>0</b> .	0.00 a Pr 21.51														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	amie	nto									

Para activar el controlador PID, el accionamiento debe encontrarse en OK (Pr 10.01 = On) y el parámetro de activación de PID (Pr 14.08) debe ajustarse en On(1). Aunque el origen de activación opcional (Pr 14.09) sea 00,00 o esté asociado a un parámetro que no existe, se puede activar el controlador PID si Pr 10.01 = On y Pr 14.08 = On. Si el origen de activación opcional es un parámetro existente, el parámetro de origen debe ajustarse en On para que resulte posible activar el controlador PID. Cuando el controlador PID está desactivado, la salida tiene valor cero y el integrador se ajusta en cero.

14.10	Gana	ancia	prop	orcio	nal Pl	D										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		3 1 1 1 1														
Rango	0,000	000 a 4,000														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Se trata de la ganancia proporcional aplicada al error de PID.

Descripción de

parámetros

21 ms

Teclado y pantalla

Introducción

x.00

Velocidad de actualización

14.11	Gana	ancia	integ	ral Pl	D											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000 a 4,000															
Por defecto	0,500	)														
Velocidad de actualización	21 m	S														

Es la ganancia aplicada al error de PID antes de la integración.

14.12	Gana	ancia	deriv	ada P	ID											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	3 1 1 1															
Rango	0,000 a 4,000															
Por defecto	0,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Es la ganancia aplicada al error de PID antes de la diferenciación.

14.13	Límit	te sup	erior	de P	ID											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a 100,0%															
Por defecto	100,0	)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

14.14	Límit	te infe	erior	de PII	)											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	±100	,0 %														
Por defecto	-100,	0														
Velocidad de actualización	21 m	S														

Si Pr 14.18 = OFF(0), el límite superior (Pr 14.13) define el valor de salida máximo positivo del controlador PID y el límite inferior (Pr 14.14), la salida mínima positiva o máxima negativa. Si Pr 14.18 = On, el límite superior establece la magnitud máxima positiva o negativa que puede presentar la salida del controlador PID. El valor del integrador se mantiene cuando hay algún límite activo.

14.15	Esca	la de	PID													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3					1	1	1	1	
Rango	0,000 a 4,000															
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	21 m	S														

Este parámetro ajusta a escala la salida de PID antes de que se añada a la referencia principal. Una vez que se añade a la referencia principal, la salida se ajusta automáticamente a escala otra vez para coincidir con el rango del parámetro de destino.

14.16	Dest	ino de	e sali	da Pli	)											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>															
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

El parámetro de destino se debe configurar con el parámetro que el controlador PID va a controlar. La función PID sólo puede controlar parámetros que no están protegidos. Cuando se programa un parámetro no válido, la salida no tiene ningún destino. Si va a utilizar PID para controlar la velocidad, se recomienda introducir aquí uno de los parámetros de velocidad prefijada.

14.17	Cong	gelaci	ón de	gan	acia l	ntegr	al de	PID								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo	1									1				1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Cuando este parámetro se ajusta en 0, el integrador funciona con normalidad. El ajuste de este parámetro en On(1) hace que el valor del integrador se mantenga el tiempo que PID esté activado mientras el accionamiento se encuentra desactivado. El ajuste de este parámetro no impide que el integrador se ponga a cero si el controlador PID se desactiva.

14.18	Sele	ccion	ar lím	ite si	métri	co en	PID									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Consulte Pr 14.13 y Pr 14.14 en las páginas 151 y 152 respectivamente.

14.19	Refe	rencia	a prin	cipal	de Pl	D										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				
Rango	±100	00,0%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro visualiza la entrada de referencia principal del controlador PID.

14.20	Refe	rencia	a de F	PID												
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							1	1		1		1				
Rango	±100	,0%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

CT-Modbus RTU Programación del PLC ladder

Menú 0

Comunicaciones serie

Teclado y pantalla

Este parámetro visualiza la entrada de referencia del controlador PID.

Descripción de parámetros

Parámetro x.00

Introducción

14.21	Real	iment	aciór	ı de P	ID											
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				
Rango	±100	,0%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro visualiza la entrada de realimentación del controlador PID.

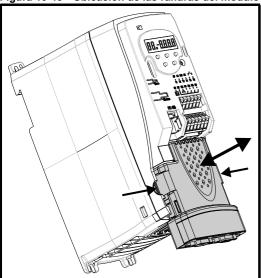
14.22	Erro	r de P	ID													
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							1	1		1		1				
Rango	±100	,0%														
Velocidad de actualización	21 m	s														

Este parámetro visualiza el error del controlador PID.

Menú 15 Introducción Rarámetro Descripción de parámetros Parámetros Descripción de parámetros Teclado y pantalla Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

# 10.15 Menú 15: configuración del módulo opcional

Figura 10-43 Ubicación de las ranuras del módulo opcional



# NOTA

El módulo opcional se debe instalar con el accionamiento apagado.

# Parámetros comunes a todas las categorías

	Parámetro	Rango	Por defecto	Velocidad de actualización
Pr <b>15.01</b>	ID del módulo opcional	0 a 599		Escritura durante el encendido
Pr <b>15.02</b>	Versión de software del módulo opcional	00.00 a 99.99		Escritura durante el encendido
Pr <b>15.50</b>	Estado de error del módulo opcional	0 a 255		BR
Pr <b>15.51</b>	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99		Escritura durante el encendido

El ID del módulo opcional indica el tipo de módulo que hay instalado en la ranura correspondiente.

Tabla 10-22 ID del módulo opcional

ID de módulo de resolución	Módulo	Categoría
0	Ningún módulo instalado	
203	SM-I/O Timer	Automatización
207	SM-I/O Lite	Automatización
403	SM-Profibus DP	
404	SM-Interbus	
407	SM-Devicenet	Bus de campo
408	SM-CANopen	
410	SM-Ethernet	

# NOTA

Cuando se instala por primera un módulo SM-I/O Lite o SM-I/O Timer en el Commander SK, el accionamiento sufre una desconexión SL.dF al encenderlo. Apáguelo y vuelva a encenderlo. De esta forma, el Commander SK almacena automáticamente la información relacionada con el módulo.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Μεριί Ο	Descripción de	Menú 15
Introduccion	x.00	parámetros	reciado y partialia	serie	RTU	PLC ladder	CTSOIL	IVICITU U	parámetros avanzados	Opciones de E/S

# 10.15.1 Módulos de resolución SM-I/O Lite y SM-I/O Timer

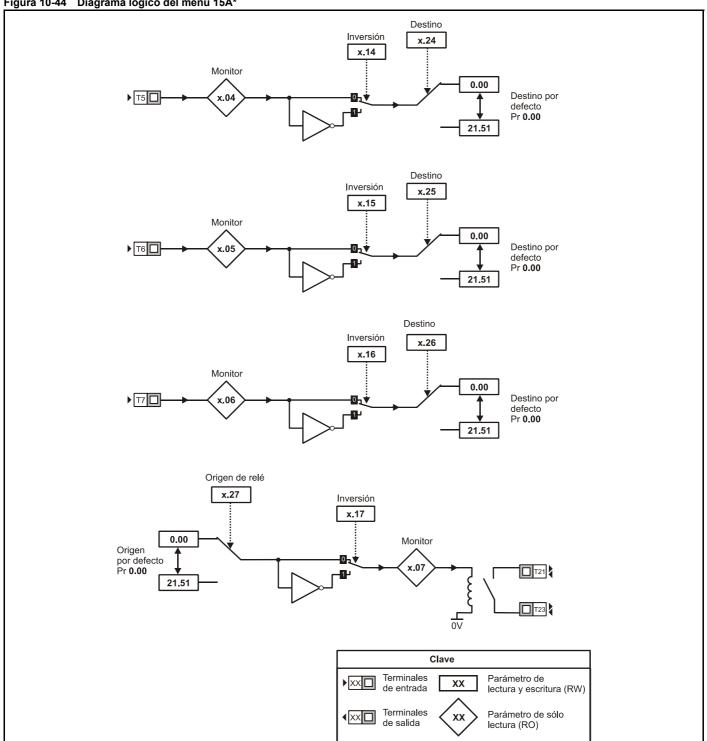
### NOTA

La función de referencia del codificador sólo se encuentra activa si el parámetro de destino de la salida es un parámetro sin proteger válido. Si únicamente se necesitan los parámetros indicadores, el parámetro de destino debe ser un parámetro válido que no se esté usando.

Tabla 10-23 Parámetros de E/S del menú 15: descripciones de una línea

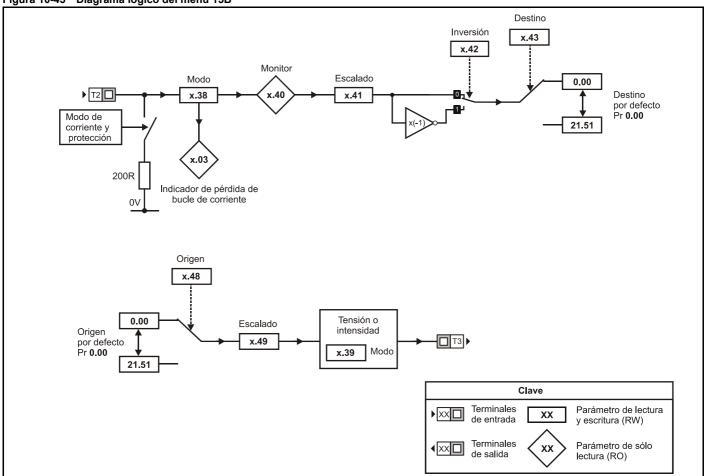
	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	Consulte la tabla.		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.03	Indicador de pérdida de bucle de corriente	OFF(0) u On(1)			Escritura en segundo plano
15.04	Estado de entrada digital 1 de terminal T5	OFF(0) u On(1)			Escritura en segundo plano
15.05	Estado de entrada digital 2 de terminal T6	OFF(0) u On(1)			Escritura en segundo plano
15.06	Estado de entrada digital 3 de terminal T7	OFF(0) u On(1)			Escritura en segundo plano
15.07	Estado de relé 1 (terminales T21 y T23)	OFF(0) u On(1)			Escritura en segundo plano
15.08	No utilizado				
15.09	No utilizado				
15.10	No utilizado				
15.11	No utilizado				
15.12	No utilizado				
15.13	No utilizado	OFF(0) O=(4)	OFF(0)		La etura en escuada alema
15.14	Invertir entrada digital 1 de terminal T5	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		Lectura en segundo plano
15.15	Invertir entrada digital 2 de terminal T6	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		Lectura en segundo plano
15.16 15.17	Invertir entrada digital 3 de terminal T7 Invertir relé	OFF(0) u On(1) OFF(0) u On(1)	OFF(0)		Lectura en segundo plano Lectura en segundo plano
15.17	No utilizado	OFF(0) û OH(1)	OFF(U)		Lectura en segundo piano
15.18	Modo horario de verano de reloj en tiempo real	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		Lectura en segundo plano
15.19	Señal de lectura de E/S digital	0 a 120	Oi 1 (0)	<del>                                     </del>	Escritura en segundo plano
15.21	No utilizado	0 a 120			Escritura en segundo piano
15.22	No utilizado				
15.23	No utilizado				
15.24	Destino de entrada digital de terminal T5	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.25	Destino de entrada digital de terminal T6	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.26	Destino de entrada digital de terminal T7	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.27	Origen de relé terminal T21/T23	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.28	No utilizado				
15.29	No utilizado				
15.30	Modo de actualización de reloj en tiempo real	0 a 2	0		Lectura/escritura en segundo plar
15.31	No utilizado				· .
15.32	No utilizado				
15.33	No utilizado				
15.34	Minutos/segundos de reloj en tiempo real	00,00 a 59,59	00.00		Lectura/escritura en segundo plar
15.35	Días/horas de reloj en tiempo real	1,00 a 7,23	0.00		Lectura/escritura en segundo plar
15.36	Mes/fecha de reloj en tiempo real	00,00 a 12,31	00.00		Lectura/escritura en segundo plar
15.37	Años de reloj en tiempo real	2000 a 2099	2000		Lectura/escritura en segundo plar
15.38	Modo de entrada analógica 1 (terminal T2)	0-20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), 4-0,20(4), 20-0,4(5), VoLt(6)	0-20(0)		Al reiniciar accionamiento
15.39	Modo de salida analógica 1 (terminal T3)	0-20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), VoLt(4)	0-20(0)		Lectura en segundo plano
15.40	Nivel de entrada analógica 1 (terminal T2)	-100% a +100%	4.00-	Ļ	Escritura en segundo plano
15.41	Escala de entrada analógica 1 (terminal T2)	0,000 a 4,000	1,000	<u> </u>	Lectura en segundo plano
15.42	Invertir entrada analógica 1 (terminal T2)	OFF(0) u On(1)	OFF(0)	<u> </u>	Lectura en segundo plano
15.43	Destino de entrada analógica 1 (terminal T2)	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.44	No utilizado				
15.45 15.46	No utilizado  No utilizado				
15.46	No utilizado				
15.48	Origen de salida analógica 1 (terminal T3)	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>		Reiniciar accionamiento
15.49	Escala de salida analógica 1 (terminal T3)	0,000 a 4,000	1,000		Lectura en segundo plano
15.50	Estado de error del módulo opcional	0,000 a 4,000	1,000		Lectura en segundo plano
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido
15.52	Líneas del encoder del accionamiento por revolución	512(0), 1024(1), 2048(2), 4096(3)	1024(1)		Lectura en segundo plano
15.53	Cuentarrevoluciones del encoder del accionamiento	0 a 65535			Escritura en segundo plano
15.54	Posición del encoder del accionamiento	0 a 65535 (1/2 <sup>16</sup> de una revolución)			Escritura en segundo plano
15.55	Realimentación de velocidad del encoder del accionamiento	-32000 a +32000 rpm			Escritura en segundo plano
15.56	Referencia máxima del encoder del accionamiento	0 a 32000 rpm	1500		Lectura en segundo plano
15.57	Nivel de referencia del encoder del accionamiento	-100% a +100%	1000		Escritura en segundo plano
15.58	Escala de referencia del encoder del accionamiento	0,000 a 4,000	1.000		Lectura en segundo plano
	Destino de referencia del encoder del accionamiento	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>	Pr <b>0.00</b>	1	Reiniciar accionamiento

Figura 10-44 Diagrama lógico del menú 15A\*



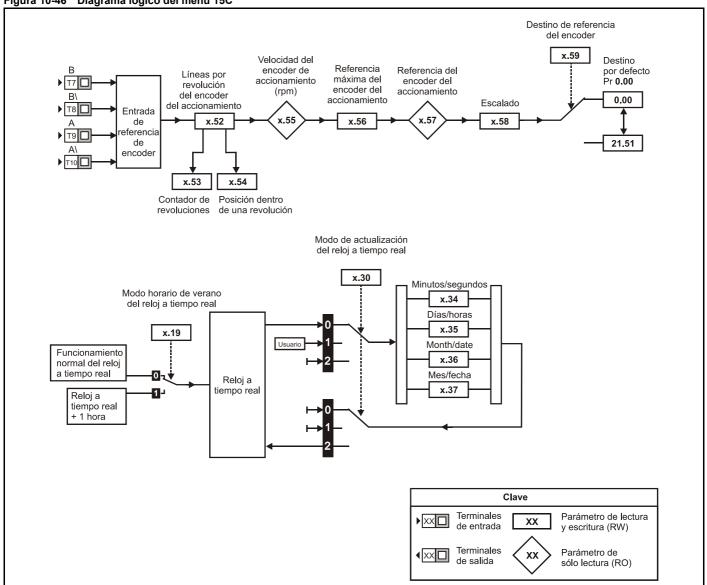
<sup>\*</sup> El menú 15 se representa mediante una x en los cuadros de parámetros (p. ej. x.04 = Pr 15.04)





<sup>\*</sup> El menú 15 se representa mediante una x en los cuadros de parámetros (p. ej. x.04 = Pr 15.04)

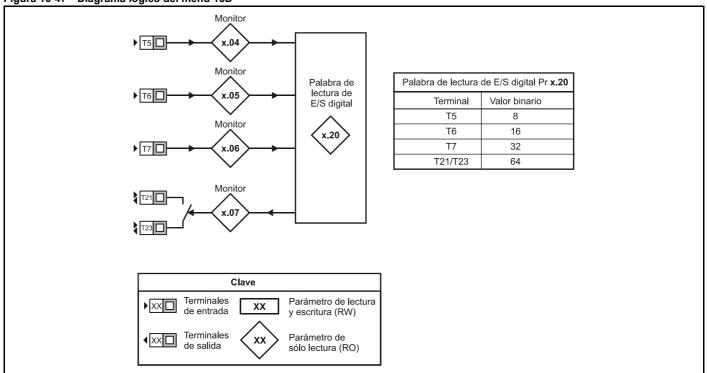
Figura 10-46 Diagrama lógico del menú 15C\*



<sup>\*</sup> El menú 15 se representa mediante una x en los cuadros de parámetros (p. ej. x.04 = Pr 15.04)

Introducción Parámetro Descripción de parámetros vanagados Parámetros Descripción de parámetros avanzados Parámetros Paráme

Figura 10-47 Diagrama lógico del menú 15D\*



<sup>\*</sup> El menú 15 se representa mediante una x en los cuadros de parámetros (p. ej. x.04 = Pr 15.04)

Menú 15 Opciones de E/S	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
Opciones de E/S		X.00	parametros		Selle	KIU	PLC laudei			parametros avanzados

# SM-I/O Lite y SM-I/O Timer

Los módulos opcionales SM-I/O Lite y SM-I/O Timer del Commander SK disponen de una entrada analógica con resolución de 11 bits en los modos de tensión e intensidad.

La salida analógica tiene una resolución aproximada de 13 bits (resolución de  $\pm$  1,25 mV en el modo de tensión, y de  $\pm$  2,5  $\mu$ A en el modo de intensidad)

# Entradas/salidas - Tiempo de exploración / velocidades de actualización

El accionamiento se comunica con el módulo opcional a través de un enlace serie síncrono que funciona a 100 kHz. La velocidad de actualización de E/S depende del número de entradas y salidas que se utilizan.

Cuando se necesitan velocidades de actualización de E/S altas, hay que utilizar las entradas y salidas del accionamiento o mantener en el mínimo la carga de E/S del módulo de resolución.

Descripción de E/S	Intervalo de actualización necesario (ms)
Nivel de referencia (obligatorio)	5
Entrada digital 1	2
Entrada digital 2	2
Entrada digital 3/ Entrada de codificador	2
Salida de relé	2
Entrada analógica (10/11 bits)	2/8*
Salida analógica	3
Tiempo total de actualización para todo	18/24*

Ejemplo de cálculo de la velocidad de actualización:

Entrada analógica (2) + salida analógica (3)+ entrada digital (2) + salida de relé (2) + nivel de referencia (5) = 14 ms

\* Cuando la entrada analógica se asocia a parámetros de referencia de precisión (Pr 1.18 y Pr 1.19) el tiempo de actualización es de 4 x 2 = 8 ms en el peor de los casos.

15.01	Códi	go de	iden	tifica	ción d	del m	ódulc	opci	onal							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	go 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											1				
Rango	0 o 5	99														
Por defecto	Cons	ulte T	abla 1	10-22	ID de	l mód	ulo op	ciona	l en la	a pági	na 16	6				
Velocidad de actualización	Escri	Escritura durante el encendido														

El accionamiento almacena automáticamente los nuevos valores de los parámetros. Si luego se enciende el accionamiento con un módulo opcional diferente instalado, o sin ningún módulo opcional (cuando antes lo había), el accionamiento sufre una desconexión SL.dF o SL.nF.

15.02	Versión de software del módulo opcional															
Cádigo	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Código 2 1 1 1												1				
Rango	00.00	) a 99	.99													
Velocidad de actualización	Escri	tura d	lurant	e el e	ncend	ido										

Este parámetro indica la versión de software instalada en el módulo opcional. La subversión del software se muestra en Pr 15.51.

Estos dos parámetros indican la versión de software de la siguiente manera:

Pr **15.02** = xx.yy

Pr **15.51 =** zz

15.03	Indicador de pérdida de bucle de corriente															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Escri	scritura en segundo plano														

Este bit se ajusta si la entrada analógica del módulo SM-I/O Lite/ SM-I/O Timer se programa en un modo entre 2 y 5 (consulte Pr **15.38**) cuando la corriente de entrada desciende por debajo de 3 mA. Este bit se puede asignar a una salida digital para indicar que la entrada de corriente es de menos de 3 mA.

Introducción Parámetro x.00 Descripción de parámetros Descripción de parámetros Parámetros Peclado y pantalla Comunicaciones Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados
---

15.04	Esta	do de	entra	ada d	igital	1 de 1	ermir	nal T5	5							
15.05	Esta	stado de entrada digital 2 de terminal T6 stado de entrada digital 3 de terminal T7														
15.06	Esta															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u (	)n(1)													
Velocidad de actualización	ción Escritura en segundo plano															

0: OFF Inactivo

1: On Activo

Los terminales T5 a T7 corresponden a tres entradas digitales programables.

Estos parámetros indican el estado de los terminales de entrada digital.

Cuando se necesita aplicar una desconexión externa, uno de los terminales se tiene que programar para controlar el parámetro de desconexión externa (Pr 10.32), con la inversión ajustada en On(1) para que haya que activar el terminal con el fin de evitar que el accionamiento sufra una desconexión.

# NOTA

Las entradas digitales se configuran en lógica positiva. Esta lógica no se puede cambiar.

15.07	Estado de relé 1 (terminales T21 y T23)															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1							1		1		1				
Rango	OFF	(0) u C	)n(1)													
Velocidad de actualización	Escri	tura e	n seg	undo	plano											

0: OFF Desactivado

1: On Activado

Este parámetro indica el estado del relé.

15.08 a 15.13	Pará	Parámetros no utilizados														
15.14	Inve	rtir er	trada	digit	al 1 d	e teri	ninal	T5								
15.15	Inve	nvertir entrada digital 2 de terminal T6														
15.16	Inve	nvertir entrada digital 3 de terminal T7														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo	1												1	1		
Rango	OFF	(0) u (	On(1)													
Por defecto	OFF	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Lecti	ura en	segu	ındo p	lano											

El ajuste de este parámetro en On(1) hace que se invierta la señal de entrada en el parámetro de destino.

15.17	Inve	tir rel	lé 1 (t	ermir	nales	T21 y	T23)									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1												1	1		
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura en segundo plano														

Cuando se ajusta en On(1), la señal del relé se invierte.

15.18	Parámetro no utilizado
-------	------------------------

Menú 15	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus		CTSoft	Menú 0	Descripción de
Opciones de E/S	Introduccion	x.00	parámetros	reciado y paritalia	serie	RTU	PLC ladder	01001	Wichia	parámetros avanzados

15.19	Mod	o hora	ario d	le ver	ano d	e relo	oj en 1	tiemp	o rea	l						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Jodigo	1												1	1		
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura en segundo plano														

- 0: OFF Funcionamiento normal de reloj en tiempo real
- 1: On Reloj en tiempo real + 1 hora

El reloj en tiempo real no está disponible en SM-I/O Lite.

15.20	Seña	l de l	ectur	a de l	E/S di	gital										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1			1	
Rango	0 a 1	0 a 120														
Velocidad de actualización	Escri	Escritura en segundo plano														

Esta señal permite determinar el estado de la E/S digital mediante la lectura de un parámetro.

Pr 15.20 contiene un valor binario "xx". Este valor depende del estado de Pr 15.04 a Pr 15.07. Por ejemplo, si se activan todos los terminales, el valor que aparece en Pr 15.20 será la suma de los valores binarios mostrados en la tabla (es decir, 120).

Valor binario de xx	E/S digital
1	
2	
4	
8	Terminal T5
16	Terminal T6
32	Terminal T7
64	Terminales T21 y T23
128	

15.21 a 15.23	Pará	metro	os no	utiliz	ados											
15.24	Dest	ino d	e ent	rada d	ligital	1 de	term	inal T	5							
15.25	Dest	Destino de entrada digital 2 de terminal T6														
15.26	Dest	Destino de entrada digital 3 de terminal T7														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coungo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	<b>00</b> a F	Pr <b>21</b> .	51												
Por defecto	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b>														
Velocidad de actualización	Lecti	Lectura al reiniciar el accionamiento														

Los parámetros de destino determinan el parámetro que va a controlar cada entrada programable. Las entradas digitales programables sólo pueden controlar parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido, la entrada digital no tiene ningún destino.

15.27	Origo	en de	relé '	1 tern	ninal <sup>-</sup>	Г21/Т	23									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b>														
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura al reiniciar el accionamiento														

Este parámetro determina el parámetro al que representa el relé de estado. Sólo es posible seleccionar parámetros sin proteger como origen de la salida de relé. Si se programa un parámetro no válido, el relé permanece en el último estado conocido.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla		CT-Modbus	3	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 15
	x.00	parámetros	roolado y partana	serie	RTU	PLC ladder	0.00%	mona o	parámetros avanzados	Opciones de E/S

15.28 a 15.29	Parámetro no utilizado

15.30	Mode	o de a	ctual	izaci	ón de	reloj	en tie	empo	real							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo														1	1	
Rango	0 a 2	0 a 2														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura/escritura en segundo plano														

- **0**: Parámetros de reloj en tiempo real controlados por reloj en tiempo real
- 1: Parámetros de reloj en tiempo real controlados por usuario
- 2: Lectura de parámetros de reloj y ajuste de Pr 15.30 en 0 por reloj en tiempo real

#### NOTA

El reloj en tiempo real no está disponible en SM-I/O Lite.

15.31 a 15.33	Parámetros no utilizados

15.34	Minu	tos/s	egun	dos d	e relo	j en 1	iemp	o real								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	2 1 1 1											1				
Rango	00.00	00.00 a 59.59														
Por defecto	00.00	)														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra/es	critura	en s	egund	lo pla	no									

15.35	Días	/horas	s de r	eloj e	n tier	npo r	eal									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	2 1 1										1	1				
Rango	1.00	1.00 a 7.23														
Por defecto	00.0															
Velocidad de actualización	Lectu	ıra/es	critura	a en s	egund	lo pla	no									

15.36	Mes	fecha	de r	eloj e	n tien	ipo re	eal									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	2 1										1		1	1		
Rango	00.00	00.00 a 12.31														
Por defecto	00.00	)														
Velocidad de actualización	Lecti	ıra/es	critura	a en s	eguno	lo pla	no									

15.37	Años	de r	eloj e	n tien	npo re	eal										
Código	Bit	Bit SP FI DE Txt VM DP ND									NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo											1	1				
Rango	2000	000 a 2099														
Por defecto	2000	2000														
Velocidad de actualización	Lectu	ectura/escritura en segundo plano														

Cuando se instala un módulo con reloj en tiempo real, el módulo controla los parámetros Pr 15.34 a Pr 15.37.

# NOTA

Pr 15.34 a Pr 15.37 no se encuentran disponibles en SM-I/O Lite.

Menú 15 Opciones de E/S	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
----------------------------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

15.38	Mod	o de e	entrac	da ana	alógic	a 1 (t	ermir	nal T2	2)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1															
Rango	0-20(	0-20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), 4-0,20(4), 20-0,4(5), VoLt(6)														
Por defecto	0-20(	0-20(0)														
Velocidad de actualización	Al rei	0-20(0) Al reiniciar accionamiento														

El terminal T2 es una entrada de referencia de tensión/intensidad. Mediante el ajuste de este parámetro se configura el terminal en el modo necesario.

Valor	Pantalla	Función
0	0-20	0 a 20 mA
1	20-0	20 a 0 mA
2	4-20	4 a 20m A con desconexión por pérdida
3	20-4	20 a 4 mA con desconexión por pérdida
4	420	4 a 20 mA sin desconexión por pérdida
5	204	20 a 4 mA sin desconexión por pérdida
6	VoLt	-10 a +10 voltios

En los modos 2 y 3 se genera una desconexión con pérdida del bucle de corriente, como SL.Er, cuando entrada de corriente desciende por debajo de 3 mA. En ese caso, Pr **15.50** se ajusta en 2.

Si se selecciona el modo 4-0,20 o 20-0,4, Pr 15.03 cambia de OFF a On para indicar que la referencia de corriente es de menos de 3 mA.

#### NOTA

Cuando se requiere el funcionamiento bipolar, hay que generar la referencia de -10 V a partir de una fuente de alimentación externa.

15.39	Mode	o de s	alida	anal	ógica	1 (tei	mina	I T3)								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1										1					
Rango	0-20(	0-20(0), 20-0(1), 4-20(2), 20-4(3), VoLt(4)														
Por defecto	0-20(	0-20(0)														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

El terminal T3 es una salida de tensión/intensidad. Mediante el ajuste de este parámetro se configura el terminal en el modo necesario.

Valor	Pantalla	Función
0	0-20	0 a 20 mA
1	20-0	20 a 0 mA
2	4-20	4 a 20 mA
3	20-4	20 a 4 mA
4	VoLt	0 a +10 V

15.40	Nive	l de e	ntrad	a ana	lógic	a 1 (te	ermin	al T2	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1	1		1		1				
Rango	-100°	% a +	100%													
Velocidad de actualización	Escri	tura e	n seg	undo	plano											

Este parámetro indica la intensidad de la señal analógica presente en la entrada analógica 1.

En el modo de tensión es una entrada de tensión bipolar con rango de entrada entre -10 V a +10 V.

En el modo de intensidad es una entrada de corriente unipolar, con valor de entrada máximo que se puede medir de 20 mA. El accionamiento se puede programar para convertir la corriente medida en valores de los rangos definidos en Pr **15.38.** El rango seleccionado se convierte en 0 - 100,0%.

15.41	Esca	la de	entra	ıda ar	nalógi	ica 1	(term	inal T	2)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	3 1 1										1					
Rango	0,000	0,000 a 4,000														
Por defecto	1,000	1,000														
Velocidad de actualización	Lectu	1,000 Lectura en segundo plano														

Este parámetro se utiliza cuando se quiere ajustar a escala la entrada analógica. En la mayoría de los casos no es necesario, ya que cada entrada se ajusta automáticamente a escala, de manera que los parámetros de destino (definidos mediante el ajuste de Pr **15.43**) presentan el valor máximo con el 100.0%.

15.42	Inve	tir en	trada	anal	ógica	1 (te	rmina	I T2)								_
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1 1 1											1				
Rango	OFF(	DFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	(0)														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

Este parámetro se puede utilizar para invertir la referencia de la entrada analógica (multiplicando por -1 el resultado de ajustar a escala la entrada).

15.43	Dest	ino de	e entr	ada a	nalóg	gica 1	(tern	ninal	T2)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0</b> .	r <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

Las entradas analógicas únicamente pueden controlar los parámetros que no están protegidos. Si se programa un parámetro no válido en el destino de una entrada analógica, la entrada no tiene ningún destino. Después de modificar este parámetro, el destino sólo cambia cuando se aplica un reinicio.

15.44 a 15.47	Parámetros no utilizados	

15.48	Origo	en de	salid	la ana	lógic	a 1 (t	ermin	al T3	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		2 1 1 1 1														
Rango	Pr <b>0</b> .	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>														
Por defecto	Pr <b>0</b> .	00														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra al	reinic	iar el a	accior	namie	nto									

En este parámetro se debe programar el parámetro que la salida analógica debe interpretar como una señal analógica en el terminal T3. Sólo es posible programar parámetros que no están protegidos como origen. Si se programa un parámetro no válido como origen, la salida se mantiene en cero. Después de modificar este parámetro, el origen sólo cambia cuando se aplica un reinicio.

15.49	Esca	la de	salid	a ana	lógic	a 1 (to	ermin	al T3)	)							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000	0,000 a 4,000														
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

Este parámetro se utiliza cuando se quiere ajustar a escala la salida analógica. En la mayoría de los casos no es necesario, ya que cada salida se ajusta automáticamente a escala, de manera que la salida analógica presenta el valor máximo cuando el parámetro de origen se ajusta en el máximo.

15.50	Esta	do de	erro	r del r	nódu	Іо ор	ciona	I								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo								1		1		1		1		
Rango	0 a 2	55														
Velocidad de actualización	Escri	tura e	n seg	undo	plano											

Cuando se detecta un error en el módulo opcional, el accionamiento sufre una desconexión SL.Er. La causa de la desconexión se almacena en Pr 15.50.

Menú 15	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Monú O	Descripción de
Opciones de E/S	IIIIIOddccioii	x.00	parámetros	leciado y pantalla	serie	RTU	PLC ladder	CTOOL	Menú 0	parámetros avanzados

# Tabla 10-24 Códigos de error

Código de error	Motivo del fallo
0	Sin error
1	Cortocircuito en salida digital
2	Entrada de intensidad demasiado alta o demasiado baja
3	Sobreintensidad de alimentación del encoder
4	Error de comunicaciones serie de SM-I/O Lite / SM-I/O
5	Error de reloj en tiempo real (sólo SM-I/O Timer)
74	Exceso de temperatura de PCB de SM-I/O Lite / SM-I/O Timer

El accionamiento también puede sufrir desconexiones SL.xx relacionadas con el módulo opcional. Consulte la tabla 9-13, Indicaciones de desconexión en la Guía avanzada del usuario del Commander SK.

Los módulos opcionales SM-I/O Lite y SM-I/O Timer incluyen un circuito de control de la temperatura. Si la temperatura de PCB es superior a 65°C, se obliga al ventilador de refrigeración del accionamiento a funcionar durante un mínimo de 20 segundos. El ventilador se apaga cuando la temperatura de PCB desciende por debajo de 65°C. Sin embargo, el accionamiento sufre una desconexión SL.Er y el parámetro de estado de error se ajusta en 74 si la temperatura de PCB supera los 70°C.

15.51	Subv	/ersió	n de	softw	are d	el mó	dulo	opcio	onal							
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							2	1		1		1			1	
Rango	00 a	99														
Velocidad de actualización	Escri	tura d	urant	e el e	ncend	ido										

Este parámetro indica la subversión de software instalada en el módulo opcional. Consulte Pr 15.02.

15.52	Líne	as de	enco	oder o	del ac	ciona	mien	to po	r revo	olució	n					
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1 1											1	1	1		
Rango	512(	512(0), 1024(1), 2048(2), 4096(3)														
Por defecto	1024	(1)														
Velocidad de actualización	Lectu	ıra en	segu	ndo p	lano											

Indica el número de líneas por revolución del encoder.

Valor	Pantalla	Descripción
0	512	512 líneas del encoder por revolución
1	1024	1024 líneas del encoder por revolución
2	2048	2048 líneas del encoder por revolución
3	4096	4096 líneas del encoder por revolución

# NOTA

Los cambios que se introducen en este parámetro sólo surten efecto cuando el accionamiento se para, desconecta o desactiva.

15.53	Cuer	ntarre	voluc	iones	del e	encod	ler de	acci	onam	iento						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo			1					1		1		1			1	
Rango	0 a 6	5535	revolu	icione	es											
Velocidad de actualización	Escri	tura e	n seg	undo	plano											

Este parámetro indica las revoluciones de la referencia del encoder.

# NOTA

El cuentarrevoluciones se pone a cero cuando se da una orden de reinicio.

15.54	Posi	ción d	del en	code	r del :	accio	nami	ento								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1					1		1		1			1	
Rango	0 a 65535 (1/2 <sup>16</sup> de una revolución)															
Velocidad de actualización Escritura en segundo plano																

Este parámetro indica la posición de la referencia del encoder.

Introducción P	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 15 Opciones de E/S
----------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	----------------------------

15.55	15.55 Realimentación de velocidad del encoder del accionamiento															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo			1					1		1		1				
Rango	-3200	00 a +	3200	0 rpm	1											
Velocidad de actualización	Escri	tura e	n seg	undo	plano											

Este parámetro muestra la velocidad del codificador en rpm si los parámetros de configuración del encoder de referencia son correctos.

15.56	Refe	rencia	a máx	cima c	del en	code	r del	accio	nami	ento						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 32000 rpm															
Por defecto	1500															
Velocidad de actualización Lectura en segundo plano																

Este parámetro limita el rango de referencia de velocidad del encoder que se utiliza.

15.57 Nivel de referencia del encoder del accionamiento																
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo			1				1					1				
Rango	-100% a +100%															
Velocidad de actualización Escritura en segundo plano																

En este parámetro se muestra el porcentaje del nivel de referencia del encoder que se utiliza.

15.58	Esca	la de	refer	encia	del e	ncod	er de	l acci	onam	iento						
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							3						1	1	1	
Rango	0,000	a 4,0	000													
Por defecto	1,000	)														
Velocidad de actualización	Lectu	Lectura en segundo plano														

Este parámetro ajusta a escala la referencia del encoder antes de que se envíe a su destino.

15.59	Dest	ino d	e refe	renci	a del	enco	der d	el acc	iona	nient	0					
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo				1			2					1	1	1	1	
Rango	Pr <b>0.00</b> a Pr <b>21.51</b>															
Por defecto	Pr <b>0.00</b>															
Velocidad de actualización	de actualización Lectura al reiniciar el accionamiento															

Este parámetro se puede asociar a un parámetro del accionamiento no protegido.

Después de modificar este parámetro, el destino sólo cambia cuando se aplica un reinicio.

# NOTA

Para obtener más información sobre SM-I/O Lite y SM-I/O Timer, consulte las guía del usuario correspondientes.

Menú 15	Introducción	Parámetro		Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus		CTSoft	Menú 0	Descripción de
SM-DeviceNet	ii ii oadoolori	x.00	parámetros	roolado y partiana	serie	RTU	PLC ladder	0.00.		parámetros avanzados

# 10.15.2 SM-DeviceNet

# Tabla 10-25 Parámetros de SM-DeviceNet del menú 15: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	407		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido

#### NOTA

Consulte la descripción completa de los parámetros en la guía del usuario del SM-Devicenet.

Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 15 SM-Ethernet
	X.00	parametros		serie	RIU	PLC ladder			parametros avanzados	SW-Ethernet

### 10.15.3 SM-Ethernet

# Tabla 10-26 Parámetros de SM-Ethernet del menú 15: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	410		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido

# NOTA

Consulte la descripción completa de los parámetros en la guía del usuario del SM-Ethernet.

Menú 15 SM-CANopen	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
SW-CANOPEII		X.00	parametros		Selle	KIU	FLC laudel			parametros avanzados

#### 10.15.4 **SM-CANopen**

# Tabla 10-27 Parámetros de SM-CANopen del menú 15: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	408		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido

NOTA

Consulte la descripción completa de los parámetros en la guía del usuario del SM-CANopen.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 15 SM-Interbus
	x.00	parámetros	, ,	serie	RTU	PLC ladder			parámetros avanzados	SM-Interbus

### 10.15.5 SM-Interbus

# Tabla 10-28 Parámetros de SM-Interbus del menú 15: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	404		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido

#### NOTA

Consulte la descripción completa de los parámetros en la guía del usuario del SM-Interbus.

Menú 15 SM-Profibus-DP	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
---------------------------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

# 10.15.6 SM-Profibus DP

# Tabla 10-29 Parámetros de SM-Profibus DP del menú 15: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
15.01	Código de identificación del módulo opcional	0 a 599	403		Escritura durante el encendido
15.02	Versión de software del módulo opcional	00,00 a 99,99			Escritura durante el encendido
15.51	Subversión de software del módulo opcional	0 a 99			Escritura durante el encendido

# NOTA

Consulte la descripción completa de los parámetros en la guía del usuario del SM-Profibus DP.

# 10.16 Menú 18: Menú de aplicaciones 1

Tabla 10-30 Parámetros del menú 18: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
18.01	Entero guardado al apagar en menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.02	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.03	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.04	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.05	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.06	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.07	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.08	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.09	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.10	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.11	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.12	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.13	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.14	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.15	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.16	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.17	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.18	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.19	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.20	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.21	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.22	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.23	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.24	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.25	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.26	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.27	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.28	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.29	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.30	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	-32768 a 32767	0		n/d
18.31	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.32	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.33	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.34	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.35	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.36	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.37	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.38	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.39	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.40	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.41	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.42	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.43	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.44	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.45	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.46	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.47	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.48	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.49	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d
18.50	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1	OFF(0) u On(1)	OFF(0)		n/d

Introducción	escripción de parámetros Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados	Menú 18
--------------	---	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--	---------

El menú 18 contiene parámetros que no afectan al funcionamiento del accionamiento. Se trata de parámetros generales destinados a utilizarse con el bus de campo y en la programación del accionamiento por el usuario. Los parámetros de lectura-escritura de este menú se pueden guardar en el accionamiento.

18.01	Entero guardado al apagar en menú de aplicaciones 1															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo										1				1		1
Rango	-327	68 a 3	2767													
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	n/d															

18.02 a 18.10	Entero de sólo lectura de menú de aplicaciones 1															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coungo										1						
Rango	-3270	68 a 3	2767													
Por defecto	0	0														
Velocidad de actualización	n/d	n/d														

18.11 a 18.30	Ente	Entero de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	-3276	-32768 a 32767														
Por defecto	0	0														
Velocidad de actualización	n/d															

18.31 a 18.50	Bit d	Bit de lectura-escritura de menú de aplicaciones 1														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo	1	1 1 1 1 1 1														
Rango	OFF(	OFF(0) u On(1)														
Por defecto	OFF(	OFF(0)														
Velocidad de actualización	n/d															

Introducción Parámetro Descripción de parámetros v.00 Descripción de parámetros Parámetr

# 10.17 Menú 20: menú de aplicaciones 2

### Tabla 10-31 Parámetros del menú 20: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
20.00	No utilizado				
20.01	No utilizado				
20.02	No utilizado				
20.03	No utilizado				
20.04	No utilizado				
20.05	No utilizado				
20.06	No utilizado				
20.07	No utilizado				
20.08	No utilizado				
20.09	No utilizado				
20.10	No utilizado				
20.11	No utilizado				
20.12	No utilizado				
20.13	No utilizado				
20.14	No utilizado				
20.15	No utilizado				
20.16	No utilizado				
20.17	No utilizado No utilizado				
20.18	No utilizado				
20.19	No utilizado				
20.20		-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-	0		n/d
20.22	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.23	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.23	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.24	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.25	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.26	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.26	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.27	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.28	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.29	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d
20.30	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1	0		n/d

El menú 20 contiene parámetros que no afectan al funcionamiento del accionamiento. Se trata de parámetros generales que **sólo** se utilizan con el bus de campo y en la programación del accionamiento por el usuario. Los parámetros de lectura-escritura de este menú no se pueden guardar en el accionamiento.

20.00 a 20.20 Parámetros no utilizados

20.21 a 20.30	Ente	Entero largo de lectura-escritura de menú de aplicaciones 2														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo																
Rango	-2 <sup>31</sup> a	-2 <sup>31</sup> a 2 <sup>31</sup> -1														
Por defecto	0															
Velocidad de actualización	n/d															

Menú 21 Introducción Parámetro Descripción de parámetros Teclado y pantalla Comunicaciones Serie RTU PLC ladder CTSoft Menú 0 Descripción de parámetros avanzados

# 10.18 Menú 21: plano del motor auxiliar

### Tabla 10-32 Parámetros del menú 21: descripciones de una línea

	Parámetro	Rango	Por defecto	Ajuste	Velocidad de actualización
21.01	Velocidad máxima fijada del motor 2	0,0 a 550,0 Hz	50(EUR), 60(USA)		В
21.02	Velocidad mínima fijada del motor 2	0,0 a Pr <b>1.06</b>	0,0		В
21.03	Selector de referencia del motor 2	A1.A2(0), A1.Pr(1), A2.Pr(2), Pr(3), PAd(4), Prc(5)	A1.A2(0)		5 ms
21.04	Rampa de aceleración del motor 2	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	5,0		5 ms
21.05	Rampa de deceleración del motor 2	0,0 a 3200,0 s/100 Hz	10,0		5 ms
21.06	Frecuencia nominal del motor 2	0,0 a 550,0 Hz	50,0(EUR), 60,0(USA)		В
21.07	Intensidad nominal del motor 2	0 a INTENSIDAD_ NOMINAL_MÁX A	Intensidad nominal del accionamiento {Pr 11.32}		В
21.08	rpm nominal del motor 2 con carga	0 a 9999 rpm	1500(EUR), 1800(USA)		В
21.09	Tensión nominal del motor 2	0 a AJUSTE_TENSIÓN_CA_ MÁX V	Accionamiento de 200 V: 230 Accionamiento de 400 V: 400(EUR) 460(USA)		128 ms
21.10	Factor de potencia del motor 2	0,00 a 1,00	0,85		В
21.11	Número de polos del motor 2	Auto(0), 2P(1), 4P(2), 6P(3), 8P(4)	Auto(0)		В
21.12	Resistencia del estátor del motor 2	0,00 a 65,000 Ω	0,00		В
21.13	Compensación de tensión del motor 2	0,0 a 25,0 V	0,0		В
21.14	Inductancia transitoria del motor 2 (σL <sub>s</sub> )	0,00 a 320,00 mH	0,00		В
21.15	Motor 2 activo	OFF(0) a On(1)	OFF(0)		В
21.16	Constante de tiempo térmica del motor 2	0 a 250	89		В
21.17	No utilizado				
21.18	No utilizado				
21.19	No utilizado				
21.20	No utilizado				
21.21	No utilizado				
21.22	No utilizado				
21.23	No utilizado				
21.24	No utilizado				
21.25	No utilizado				
21.26	No utilizado				
21.27	No utilizado				
21.28	No utilizado				
21.29	Límite de intensidad simétrica del motor 2	0 a LÍMITE_INTENSIDAD_MÁX_ MOTOR2%	165,0		В

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTCoff	Menú 0	Descripción de	Mo
ITILIOGUCCIOIT	x.00	parámetros	reciado y partialla	serie	RTU	PLC ladder	CISoft	ivieriu 0	parámetros avanzados	IVIE

21.01	Velo	Velocidad máxima fijada del motor 2														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo		1 1 1 1														
Rango	0,0 a	0,0 a 550,0 Hz														
Por defecto		EUR: 50,0 USA: 60,0														
Parámetro de primer motor	Pr 1.06															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Este parámetro establece un límite simétrico en ambas direcciones de rotación.

Define la referencia de frecuencia máxima absoluta del accionamiento. La compensación de deslizamiento y el límite de intensidad pueden hacer que la frecuencia del motor aumente aún más.

21.02	Velo	Velocidad mínima fijada del motor 2														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1 1 1														
Rango	0,0 a	0,0 a 550,0 Hz														
Por defecto	0,0															
Parámetro de primer motor	Pr 1.07															
Velocidad de actualización	Nivel de referencia															

Se utiliza en el modo unipolar para definir la velocidad mínima fijada del accionamiento. Se puede anular si el parámetro de bloqueo de la velocidad máxima fijada Pr 21.01 se ajusta por debajo de Pr 21.02. Inactivo durante la marcha lenta.

21.03	Sele	Selector de referencia del motor 2														
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	A1.A	11.A2(0), A1.Pr(1), A2.Pr(2), Pr(3), PAd(4), Prc(5)														
Por defecto	A1.A	A1.A2(0)														
Parámetro de primer motor	Pr 1.14															
Velocidad de actualización	5 ms															

### NOTA

Cuando se selecciona el motor 2 (Pr 11.45 = On), la referencia de velocidad se debe ajustar correctamente mediante el parámetro Pr 21.03.

- 0: A1.A2 Referencia analógica 1 ó 2 seleccionada por entrada de terminal
- 1: A1.Pr Referencia analógica 1 (corriente) ó 3 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 2: A2.Pr Referencia analógica 1 (tensión) ó 3 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 3: Pr 4 velocidades prefijadas seleccionadas por entrada de terminal
- 4: PAd Referencia de teclado seleccionada
- 5: Prc Referencia de precisión seleccionada

### Con valores por defecto para Europa (EUR)

Pr 21.03	Destino Terminal B4	Destino Terminal B7	Pr 1.49
A1.A2(0)	Pr <b>6.29</b>	Pr <b>1.41</b>	Seleccionado por entrada de terminal
A1.Pr(1)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	1
A2.Pr(2)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	2
Pr(3)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	3
PAd(4)			4
Prc(5)			5

Menú 21	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	<u> </u>	CTSoft	Menú 0	Descripción de
		x.00	parámetros	roolado y partana	serie	RTU	PLC ladder	0.000	1110114	parámetros avanzados

#### Con valores por defecto para EE.UU. (USA)

Pr 1.14	Destino Terminal B6	Destino Terminal B7	Pr 1.49
A1.A2(0)	Pr <b>6.31</b>	Pr <b>1.41</b>	Seleccionado por entrada de terminal
A1.Pr(1)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	1
A2.Pr(2)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	2
Pr(3)	Pr <b>1.45</b>	Pr <b>1.46</b>	3
PAd(4)			4
Prc(5)			5

Cuando este parámetro se ajusta en 0, la referencia seleccionada depende del estado de los parámetros de bits Pr **1.41** a Pr **1.44**. Estos bits van a estar controlados por entradas digitales para que sea posible seleccionar esas referencias mediante control externo. Cuando se ajusta cualquiera de los bits, se selecciona la referencia apropiada (indicada por Pr **1.49**). Si se ajusta más de un bit, se concede prioridad al de numeración más alta.

En los modos 1 y 2 se selecciona una velocidad prefijada en lugar de la tensión o la intensidad cuando la referencia prefijada elegida es una velocidad prefijada distinta de la velocidad prefijada 1. Esto ofrece al usuario la posibilidad de elegir entre la intensidad, o la tensión, y 3 referencias prefijadas con dos entradas digitales solamente.

Pr 1.41	Pr 1.42	Pr 1.43	Pr 1.44	Referencia seleccionada	Pr 1.49
0	0	0	0	Referencia analógica 1 (A1)	1
1	0	0	0	Referencia analógica 2 (A2)	2
Х	1	0	0	Referencia prefijada (Pr)	3
Х	Х	1	0	Referencia de teclado (PAd)	4
X	Х	Х	1	Referencia de precisión (Prc)	5

#### Referencia de teclado

Si la referencia de teclado está seleccionada, el secuenciador del accionamiento se controla directamente con las teclas del teclado y el parámetro de referencia de teclado (Pr 1.17) se selecciona. Los bits de secuencia, Pr 6.30 a Pr 6.34, no producen efecto y la velocidad lenta se desactiva.

#### ΝΟΤΔ

El teclado del accionamiento no dispone de botón de avance/retroceso. Cuando necesite el avance/retroceso en el modo de teclado, consulte la forma de configurarlo en Pr 11.27.

#### NOTA

#### Para usuarios actuales del Commander SE:

En el Commander SE, Pr 21.03 (Pr 1.14) se corresponde con Pr 05.

En el Commander SK, Pr 11.27 corresponde a Pr 05.

Si se utiliza Pr 05 o Pr 11.27 en una configuración del sistema determinada y luego se usa Pr 21.03 (Pr 1.14) para cambiar esta configuración, aunque se mantengan los mismos valores de Pr 05 y Pr 21.03 (Pr 1.14), el valor mostrado que refleja la configuración de Pr 05 (Al.AV, AV.Pr etc.) no cambiará al ajuste de Pr 21.03 (Pr 1.14).

21.04	Ram	pa de	acel	eració	ón del	moto	or 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0 a 3	a 3200,0 s/100 Hz														
Por defecto	5,0															
Parámetro de primer motor	Pr <b>2</b> .	Pr <b>2.11</b>														
Velocidad de actualización	5 ms															

Define la rampa de aceleración del motor 2.

Se puede expresar en s/10 Hz o s/1000 Hz. Consulte Pr 2.39 en la página 53 para obtener información detallada.

21.05	Ram	pa de	dece	lerac	ión de	el mo	tor 2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	0 a 3	a 3200,0 s/100 Hz														
Por defecto	10,0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·														
Parámetro de primer motor	Pr <b>2</b> .2	,														
Velocidad de actualización	5 ms															

Define la rampa de deceleración del motor 2.

Se puede expresar en s/10 Hz, s/100 Hz o s/1000 Hz. Consulte Pr 2.21 en la página 52 para obtener información detallada.

Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado v pantalla	Comunicaciones	CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de	Menú 21
ii iii oddooloi i	x.00	parámetros	reciado y partialia	serie	RTU	PLC ladder	CTOOK	Wichia	parámetros avanzados	mond 21

21.06	Frec	uenci	a non	ninal	del m	otor	2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1						1	1	1	
Rango	0,0 a	0,0 a 550,0 Hz														
Por defecto	EUR	50,0	, USA	: 60,0	1											
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr <b>5.06</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Los parámetros de frecuencia nominal y tensión nominal del motor (Pr 21.09) permiten definir la característica de tensión a frecuencia aplicada al accionamiento (consulte Pr 21.09). Si se combina con el valor rpm del motor a plena carga, la frecuencia nominal también permite calcular el deslizamiento nominal para la compensación de deslizamiento (consulte Pr 21.08 en la página 191).

21.07	Inter	sidad	l nom	ninal d	del m	otor 2	2									
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Courgo						1	2		1				1	1	1	
Rango	0 a Ir	0 a Intensidad_nominal_máx A														
Por defecto	Inten	sidad	nomi	nal de	accio	nami	ento (	Pr <b>11</b> .	.32)							
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr <b>5.07</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

La intensidad nominal del motor se debe ajustar en el valor de intensidad nominal indicado en la placa de datos de la máquina.

Este valor se utiliza en lo siguiente:

- Límite de intensidad (consulte Pr 21.29 en la página 195)
- Sistema de protección del motor (consulte Pr 21.16 en la página 194)
- Compensación de deslizamiento (consulte Pr 21.08)
- Control de tensión en modo vectorial (consulte Pr 21.09)
- Control de V/f dinámica (consulte Pr **5.13** en la página 77)

21.08	RPM	nom	inal d	el mo	tor 2	a ple	na ca	rga								
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 9	a 9999														
Por defecto	EUR	: 1500	), USA	A: 180	0											
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr <b>5.08</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El parámetro de rpm nominal a plena carga y la frecuencia nominal del motor, junto con el número de polos del motor, permiten calcular el deslizamiento nominal de las máquinas de inducción en Hz.

Comp. nominal = Frequencia nominal - (Núm. de parejas de polos × RPM Motor a plena carga/60) = Pr 21.06 - [(Pr 21.11/2) × (Pr 21.08/60)]

El deslizamiento nominal se emplea en la ecuación siguiente para calcular el ajuste de frecuencia necesario para compensar el deslizamiento:

### $\textbf{Compensación de deslizamiento} = \textbf{Compensación nominal} \times \textbf{Corriente activa} / \textbf{Corriente activa nominal}$

Cuando se requiere compensación de deslizamiento, es preciso ajustar Pr 5.27 en On(1) y este parámetro en el valor de la placa de datos, que debería corresponder a las revoluciones por minuto correctas de una máquina con elevada temperatura.

Como el valor de la placa de datos podría ser inexacto, es posible que tenga que ajustarse durante la puesta en servicio del accionamiento. La compensación de deslizamiento es eficaz con velocidades inferiores a la nominal y dentro de la región de debilitamiento de campo. Normalmente se utiliza para corregir la velocidad del motor e impedir que la velocidad varíe con la carga. Las revoluciones por minuto con carga nominal pueden definirse en un valor más alto que la velocidad síncrona para provocar un descenso de velocidad intencionado, que podría contribuir a distribuir la carga entre los motores mecánicos acoplados.

#### NOTA

Si Pr 21.08 se ajusta en 0 o en la velocidad síncrona, la compensación de deslizamiento se desactiva.

#### NOTA

Si la velocidad del motor a plena carga es superior a 9999 rpm, hay que desactivar la compensación de deslizamiento. Esto se debe a que no es posible introducir valores superiores a 9999 en Pr 21.08.

lenú 21	Introducción	Parámetro x.00	Descripción de parámetros	Teclado y pantalla	Comunicaciones serie	CT-Modbus RTU	Programación del PLC ladder	CTSoft	Menú 0	Descripción de parámetros avanzados
---------	--------------	-------------------	------------------------------	--------------------	----------------------	------------------	--------------------------------	--------	--------	--

21.09	Tens	ión n	omina	al del	moto	r 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo		1 1 1 1														
Rango	0 a A	a AJUSTE_TENSIÓN_CA_MÁX V														
Por defecto	Accid Accid								V, US	SA: 46	60 V					
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	09														
Velocidad de actualización	128 r	ns														

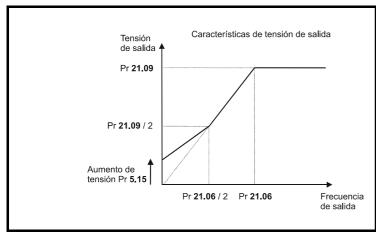
La tensión nominal, usada con la frecuencia nominal del motor (Pr **21.06**), permite definir la característica de tensión/frecuencia aplicada al motor. Para definir la característica tensión/frecuencia del accionamiento se emplean los métodos seleccionados mediante Pr **5.14**.

### Modo vectorial de bucle abierto: Ur S, Ur A, Ur o Ur I

Se utiliza una característica lineal de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. Cuando el accionamiento funciona entre las frecuencias nominales 50 y 4, se aplica compensación vectorial completa basada en la resistencia del estátor (Rs). Sin embargo, al activar el accionamiento se produce un intervalo de 0,5 segundos durante el cual sólo se aplica la compensación vectorial parcial para permitir el aumento de la tensión en la máquina. Cuando el accionamiento funciona entre las frecuencias nominales 4 y 2, la compensación Rs se reduce gradualmente a cero conforme aumenta la frecuencia. Para que los modos vectoriales funcionen correctamente es preciso ajustar de forma adecuada la resistencia del estátor (Pr 21.12), el factor de potencia del motor (Pr 21.10) y la compensación de tensión (Pr 21.13).

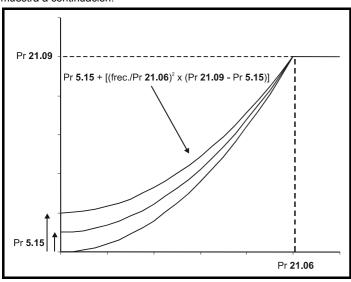
#### Modo de aumento fijo: Fd

Se utiliza una característica lineal de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. Se aplica un aumento de tensión a baja frecuencia según el valor definido en Pr **5.15**, como se muestra.



### Modo de tensión cuadrática: SrE

Se utiliza una característica de tensión cuadrática de 0 Hz a la frecuencia nominal, seguida de una tensión constante por encima de la frecuencia nominal. El aumento de tensión a baja frecuencia produce un incremento en el punto inicial de la característica de tensión cuadrática según se muestra a continuación.



21.10	Facto	or de	poter	ncia d	el mo	tor 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2						1	1	1	
Rango	0,00	,00 a 1,00														
Por defecto	0,85															
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr 5.10														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

El factor de potencia corresponde al auténtico factor de potencia del motor; es decir, el ángulo entre la tensión y la intensidad del motor. Junto con la intensidad nominal del motor (Pr 21.07), el factor de potencia permite calcular los valores nominales de corriente activa y magnetizante del motor. La corriente activa nominal sirve principalmente para controlar el accionamiento y la corriente magnetizante se aplica en la compensación Rs de modo vectorial, de ahí la importancia de configurar este parámetro correctamente.

#### NOTA

Pr 21.10 se debe ajustar en el factor de potencia del motor antes de realizar un autoajuste.

21.11	Núm	ero d	e pol	os de	l mote	or 2										
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo					1								1	1	1	
Rango	Auto(0), 2P(1), 4P(2), 6P(3), 8P(4)															
Por defecto	Auto	(0)														
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr <b>5.11</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	de re	feren	cia												

Polos por texto (valor en pantalla)	Parejas de polos (valor de comunicaciones serie)
Auto	0
2P	1
4P	2
6P	3
8P	4

Este parámetro sirve para calcular la velocidad del motor y permite aplicar la compensación de deslizamiento adecuada. Cuando se seleccione auto, el número de polos del motor se calcula automáticamente a partir de la frecuencia nominal (Pr 21.06) y del valor rpm nominal con carga (Pr 21.08). El número de polos resulta de multiplicar 120 por el valor de rpm/frecuencia nominal y redondearlo al número par más próximo.

21.12	Resistencia del estátor del motor 2															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Coulgo							3		1				1	1	1	
Rango	0,000	0,000 a 65,000 $\Omega$														
Por defecto	0,000	)														
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	17														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro contiene la resistencia del estátor de la máquina correspondiente al funcionamiento en el modo vectorial de bucle abierto. Cuando el accionamiento no puede alcanzar los niveles de intensidad necesarios para medir la resistencia del estátor durante el autoajuste (es decir, no hay ningún motor conectado al accionamiento), se produce una desconexión rS y el valor de Pr 21.12 no varía. Si se alcanzan los niveles de intensidad requeridos pero la resistencia calculada supera el valor máximo permitido en un accionamiento de tamaño determinado, se produce una desconexión rS y Pr 21.12 incluye el valor máximo permitido.

21.13	Compensación de tensión del motor 2															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							1		1				1	1	1	
Rango	0,0 a	0,0 a 25,0 V														
Por defecto	0,0															
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .	Pr <b>5.23</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Dados los efectos que produce en el conjunto convertidor-motor, es preciso compensar la tensión antes de aplicar flujos de corriente. Para garantizar un rendimiento óptimo a baja frecuencia con tensión reducida en los terminales de la máquina, es preciso tener en cuenta la compensación de tensión.

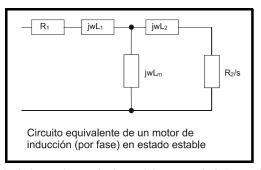
Menú 21	Introducción	Parámetro	Descripción de	Teclado y pantalla		CT-Modbus	Programación del	CTSoft	Menú 0	Descripción de
	ina oddodioi i	x.00	parámetros	rodado y partana	serie	RTU	PLC ladder	0.00%		parámetros avanzados

El valor mostrado en Pr 21.13 es la compensación expresada en voltios rms línea a línea. Como la medición de esta tensión presenta dificultades, se debe utilizar el procedimiento de medición automática (consulte Pr 5.14 en la página 78).

21.14	Inductancia transitoria del motor 2 ( $\sigma L_s$ )															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo							2		1				1		1	
Rango	0,00 a 320,00 mH															
Por defecto	0,00	0,00														
Parámetro de primer motor	Pr <b>5</b> .:	24														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

En el diagrama siguiente, la inductancia transitoria se define como sigue:

$$\sigma L_s = L_1 + (L_2 \cdot L_m / (L_2 + L_m))$$



La inductancia transitoria se obtiene a partir de los parámetros normalmente asociados al circuito equivalente del motor para analizar los transitorios, es decir,  $L_s = L_1 + L_m$ ,  $L_r = L_2 + L_m$ , mediante el cálculo siguiente:

$$\sigma L_s = L_s - (L_m^2 / L_r)$$

La inductancia transitoria se considera una variable intermedia que interviene en el cálculo del factor de potencia.

21.15	Motor 2 activo															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
	1							1		1		1				
Rango	OFF(0) u On(1)															
Por defecto	OFF	(0)														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Cuando este parámetro se ajusta en On(1), el mapa del motor auxiliar (2) está activo.

Este parámetro se puede programar en una salida digital con el fin de enviar una señal de cierre del contactor del motor auxiliar a un circuito externo cuando se activa el mapa del motor 2.

21.16	Constante de tiempo térmica del motor 2															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo													1	1	1	
Rango	0 a 2	0 a 250 s														
Por defecto	89															
Parámetro de primer motor	Pr <b>4.</b>	Pr <b>4.15</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Pr 21.16 se utiliza con Pr 4.16 y Pr 4.25. Aunque los modos de protección del motor 1 configurados en Pr 4.16 y Pr 4.25 se aplican al motor 2, la constante de tiempo térmica del motor auxiliar se define en Pr 21.16.

Consulte Pr 4.16 en la página 67 y Pr 4.25 en la página 70 para obtener información detallada.

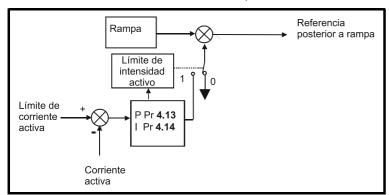
21.17 a 21.28	Parámetros no utilizados

21.29	Límite de intensidad simétrica del motor 2															
Código	Bit	SP	FI	DE	Txt	VM	DP	ND	RA	NC	NV	PT	US	RW	BU	PS
Codigo						1	1		1				1	1	1	
Rango	0 a Límite_intensidad_máx_motor2 %															
Por defecto	165,0	)														
Parámetro de primer motor	Pr <b>4</b> .	Pr <b>4.07</b>														
Velocidad de actualización	Nivel	Nivel de referencia														

Este parámetro define el límite de intensidad como porcentaje de la corriente activa nominal. Cuando la intensidad nominal del motor se ajusta por debajo de la intensidad nominal del accionamiento, el valor máximo de este parámetro aumenta para permitir sobrecargas mayores.

Por tanto, si la intensidad nominal del motor se ajusta en un valor menor que la intensidad nominal del accionamiento, existe la posibilidad de establecer un límite de intensidad de más del 165%. Se aplica un límite de intensidad máximo absoluto del 999,9%.

En el modo de control de frecuencia (Pr 4.11 = OFF), la frecuencia de salida del accionamiento se modifica cuando es necesario para mantener la corriente activa dentro de los límites de intensidad, como se muestra:



El límite de la corriente activa se compara con la corriente activa y, si supera el límite, el valor de error se transfiere al controlador PI para obtener un componente de frecuencia, que sirve para modificar la salida de rampa. La dirección de la modificación tiene por objeto reducir a cero la frecuencia si la corriente activa es como motor, o aumentar la frecuencia al máximo si la corriente es de regeneración. Como la rampa sigue aplicándose incluso cuando el límite de intensidad está activo, se necesitan valores de ganancia proporcional e integral (Pr 4.13 y Pr 4.14) lo bastante altos para contrarrestar los efectos de la rampa. Consulte el método de ajuste de las ganancias en Pr 4.13 y Pr 4.14 en la página 66.

En el modo de control de par, la demanda de corriente está limitada por el límite de corriente activa. Para obtener información sobre el funcionamiento de este modo, consulte Pr **4.11** en la página 65.



0472-0042-05